


REMS

www.rems.de



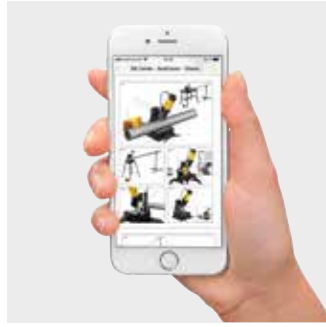
Innovativer Hersteller
von Maschinen und
Werkzeugen für die
Rohrbearbeitung

2022

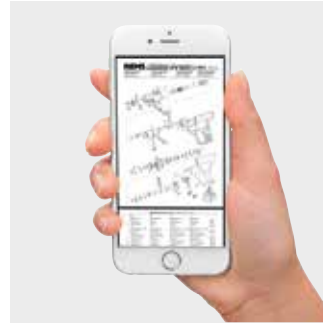
Katalog



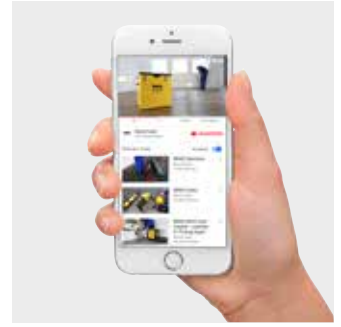
Produktinformationen



Betriebsanleitungen



Teilverzeichnisse



Produktfilme

REMS App – Alle Produktinformationen immer und überall zur Hand – einfach und schnell.

Z. B. auf der Baustelle oder bei Ihrem Händler: Alle Betriebsanleitungen, Teilverzeichnisse, sämtliche Produktinformationen oder auch Produktfilme u. a. sind sofort abrufbar*. Außerdem stehen Ihnen viele weitere Funktionen zur Verfügung.



Produktlogo scannen

Sie stehen vor einem REMS Produkt? Scannen Sie das Produktlogo und Sie erhalten alle Details zum Produkt.



Produktabbildung scannen

Scannen Sie in unseren Aktionsprospekten die Produktabbildungen und Sie erhalten alle Details zum Produkt.



QR-Code scannen

Scannen Sie einen QR-Code von REMS und Sie erhalten alle Details zum Produkt.



REMS App

Anwendungssoftware kostenlos erhältlich über den Apple App Store oder Android App bei Google Play.



*Nur bei bestehender Datenverbindung über Netzbetreiber oder WLAN.

Inhalt
















Wir liefern ausschließlich auf der Grundlage unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.


Die in diesem Katalog genannten Preise gelten jeweils für ein Stück bzw. für einen Satz (z.B. Schneidbacken) oder einen Pack (z.B. Sägeblätter). Alle Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen. Wir behalten uns Preiserhöhungen vor. Die am Tage der Lieferung geltende gesetzliche Mehrwertsteuer wird zusätzlich berechnet. Mit Erscheinen dieses Kataloges werden alle bisherigen Preise ungültig.

Zeichnungen, Abbildungen, Maße, Gewichte, Normen und sonstige in diesem Katalog gemachten Angaben sind unverbindlich. Die jeweils angegebene Leistung ist die Aufnahmeleistung. Änderungen behalten wir uns vor. Dieser Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch begründeten Rechte, insbesondere die der Übersetzung, des Nachdrucks, der Entnahme von Abbildungen, der Funksendung, der Wiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege und der Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen, bleiben vorbehalten, auch bei nur auszugsweiser Verwertung.

© Copyright 2022
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Verkauf nur durch den Fachhandel.

	Gewindeschneiden Rollnuten	20
	Sägen	56
	Abschneiden, Anfasen, Entgraten	74
	Montieren	100
	Prüfen, Reinigen, Desinfizieren, Konservieren, Spülen, Füllen	108
	Biegen	122
	Radialpressen	140
	Axialpressen	226
	Aufweiten, Aushalsen	234
	Löten	246
	Einfrieren	252
	Rohr- und Kanalinspektion Rohr- und Kanalreinigung	256
	Kunststoffrohr-Schweißen	272
	Diamant-Kernbohren Diamant-Schlitzsägen	282
	Trocknen, Entfeuchten, Be- und Entlüften	306



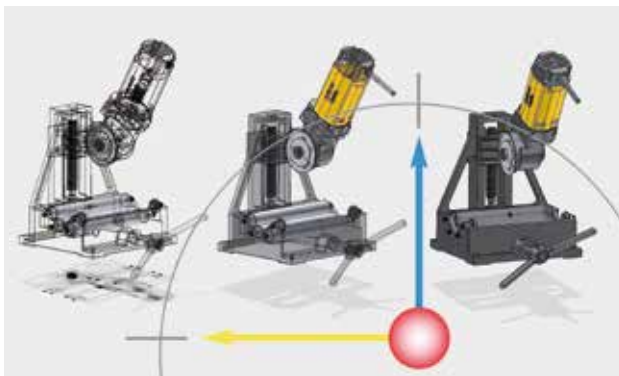
Sie sind kreativ und kennen die Praxis, sie finden immer wieder Verbesserungsmöglichkeiten für die Arbeiten des Installateurs: REMS Entwicklungsingenieure sind innovativ und dadurch wichtige Träger des Unternehmenserfolgs.

REMS – seit über 110 Jahren an der Spitze des technischen Fortschritts. Die Entwicklung ist niemals abgeschlossen.

Seit der Gründung im Jahre 1909 entwickelt REMS Produkte für die Rohrbearbeitung, insbesondere für den Sanitär- und Heizungsinstallateur. Zuerst Handwerkzeuge, dann folgten Maschinen und Elektrowerkzeuge. Die Forderung des Firmengründers Christian Föll "REMS muss besser sein" war stets Maßstab allen Handelns. Heute ist REMS ein führender Hersteller von Maschinen und Werkzeugen für die Rohrbearbeitung.

REMS Entwicklungsingenieure haben überzeugende, wegweisende Ideen, die den Alltag der Installations-Profis erleichtern. Sie haben alle wesentlichen Anforderungen im Auge und nutzen umfassende praktische Erfahrungen. Experten aus allen Unternehmensbereichen sorgen dafür, dass jede Verbesserungsmöglichkeit in die Neuentwicklung einfließt. So entstehen die perfekten Werkzeuge für den harten Einsatz auf der Baustelle. Die REMS Produkte sind aufgrund ihrer innovativen Technik und ihres hohen Qualitätsstandards sehr geschätzt und auf der ganzen Welt im Einsatz. Davon profitieren Handel und Anwender.

Immer wieder gelingt es REMS, sich durch innovative Produkte an die Spitze des technischen Fortschritts zu setzen. Viele gültige In- und Auslandspatente belegen dies.



Durch Einsatz von modernen Techniken in der Konstruktion und Entwicklung steht die Qualität der REMS Produkte von Anfang an im Vordergrund: Sichere Anwendung, robuste Ausführung, einfache Bedienung, Langlebigkeit.



Neue Ideen, technischer Fortschritt und REMS gehören zusammen: z. B. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press 14V ACC, REMS Multi-Push – Produkte, welche die Anwendungstechnik revolutionierten.



Vollautomatische 3D-Messmaschinen sind Teil des umfassenden Qualitätssicherungssystems bei REMS. Die Messgenauigkeit von 0,001 mm garantiert höchste Präzision.

Die hochmoderne Produktion – Garant für die REMS Qualitätsprodukte.

Made in Germany. Die eigenen Produktionswerke befinden sich in Waiblingen bei Stuttgart, mitten im Zentrum der deutschen High-Tech-Industrie. Dort stehen für Forschung und Entwicklung, für Produktion und Qualitätssicherung hochmoderne Anlagen und Einrichtungen zur Verfügung. Hinzu kommt ein Stamm hochqualifizierter Beschäftigter, die teilweise schon in der 4. Generation bei REMS arbeiten. Sie verfügen über den speziellen Wissensstand und Erfahrungsschatz, der für die Herstellung von Qualitätsprodukten unerlässlich ist.

Qualität ist für REMS weit mehr als Maßgenauigkeit und Funktion. Sie stützt sich auf ein umfassendes Qualitätssicherungssystem, welches bereits bei der Bedarfserfassung im Markt beginnt, das Produkt während der Entwicklung und Fertigung begleitet und systematische Qualitätsanalysen im Markt einschließt. Darüber hinaus wird die Qualität der Herstellungsabläufe durch Prüfinstitute, die das GS-Sicherheitszeichen erteilen, regelmäßig überwacht und bestätigt.

Alle REMS Produkte entsprechen den Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften und erfüllen die jeweils zutreffenden europäischen Normen gemäß den Bestimmungen der EG-Richtlinien. Zusätzlich sind – mit Ausnahme einiger nicht sicherheitsrelevanter Handwerkzeuge – alle REMS Produkte durch unabhängige Prüfinstitute geprüft und zugelassen. Alle REMS Produkte erfüllen somit einen besonders hohen Standard an Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit.



Permanente Prozessinnovationen und Investitionen in leistungsfähige CNC-Fertigungssysteme sorgen dafür, dass REMS Produkte weltweit zu den Besten zählen.



Flexible Montagelinien ermöglichen jederzeit eine Anpassung an den Kundenbedarf.

REMS ist gemessen an der Belegschaft der größte Ausbilder der Region. So gelingt es, das eigene Know-how auf hohem Niveau zu halten.



Eng definierte Prüfintervalle während des gesamten Fertigungsprozesses und umfassende Funktions- und Sicherheitsprüfungen nach erfolgter Montage stellen sicher, dass kein fehlerhaftes Produkt das Werk verlässt.



Zuverlässige Beschäftigte mit langjähriger Erfahrung sind dafür verantwortlich, dass für jedes Bauteil der optimale Härteverlauf im Material exakt realisiert wird.

Niemand härtet Metall besser als wir. Deshalb machen wir es selbst.

Lange Lebensdauer, Sicherheit in der Anwendung und extreme Belastbarkeit – ein Werkzeug kann solche Ansprüche nur erfüllen, wenn die Bauteile perfekt gehärtet sind.

In der eigenen Härterei wird ein wichtiger Grundstein für die Qualität der REMS Werkzeuge gelegt. Die jahrzehntelange Erfahrung ist wichtiges Know-how und Geheimnis der REMS Qualitätswerkzeuge. Die spezielle Wärmebehandlung führt zu einer idealen Kombination zwischen Festigkeit und Zähigkeit und zu besonders langer Lebensdauer, wie z. B. bei Schneidbacken, Schneidrädern und Presszangen. Der Wärmebehandlungsprozess wird durch leistungsfähige Computertechnik automatisch überwacht und permanent protokolliert. Dies ermöglicht eine gleichbleibend hohe Produktqualität.



Die eigene Härterei – wichtiger Teil des Know-how und Geheimnis der REMS Qualitätswerkzeuge.



Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl.



REMS Schneidräder sind auf die speziellen Anforderungen für die verschiedenen Materialien abgestimmt. Insbesondere der spezielle Härtevorgang entscheidet über die lange Lebensdauer der REMS Schneidräder.



Die Kunst des Härtens: Sie schafft extrem belastbare Bauteile für höchste Beanspruchung.



REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

Zwei von 45 Beschäftigten aus dem Bereich Logistik, die wissen, dass Zeit Geld ist. Schnelligkeit und absolute Zuverlässigkeit sind die wichtigsten Faktoren bei Lieferung und Service.

REMS – for professionals.

Exzellenter Service. Überall vor Ort.

REMS produziert Maschinen und Werkzeuge für Profis – die gestellten Anforderungen sind hoch. REMS erfüllt seine Aufgaben kompetent, verantwortungsbewusst und erstklassig. Dies umfasst auch die schnelle Lieferung sowie Wartungs- und Reparaturleistungen. Hohe Flexibilität und absolute Zuverlässigkeit sind Grundlage für den exzellenten Service.

Die gesamte Logistik orientiert sich am Bedarf unserer Kunden. Um zeitnah liefern zu können, hält REMS über 10.000 Artikel am Zentrallager bereit. Alle Verschleiß- und Ersatzteile sind ständig vorrätig. Ein Service, der Ausfallzeiten auf ein Minimum begrenzt.

Im Reparaturfall steht das flächendeckende Netz an Vertrags-Kundendienstwerkstätten für eine schnelle und fachgerechte Instandsetzung zur Verfügung. Hochqualifizierte und gut ausgebildete Beschäftigte reparieren und warten die Maschinen und Werkzeuge unserer Kunden. Nach beendeter Reparatur oder Inspektion gehen die Produkte auf dem schnellsten Wege wieder an den Kunden zurück.



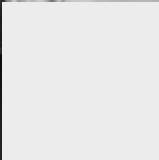
Schnelligkeit ist eine Frage der Logistik. REMS hält auf über 14.000 Quadratmeter Lagerfläche Verschleiß- und Ersatzteile auf Lager.



Die Belastung im Baustellenalltag ist extrem – Verschleißteile nutzen sich ab, Reparaturfälle treten auf. Der REMS Kundendienst steht flexibel bereit. In mehr als 25 Ländern existiert eine gut ausgebaute Serviceorganisation.



Service wird bei REMS groß geschrieben: alle Vorfühswagen der über 200 REMS Fachberater sind mit einer Prüfeinrichtung ausgestattet, mit der die Funktionsprüfung und Presskraftmessung von REMS Radialpressen überall vor Ort durchgeführt werden können.



Produktschulung im REMS
Schulungszentrum:
kennenlernen, vergleichen,
bewerten.



REMS – Partner des Fachhandels.

Exzellente Beratung für zufriedene Kunden.

Nur wer beim Kauf kompetent beraten wird, findet die individuell beste, wirtschaftlichste Lösung für die anstehenden Aufgaben. Deshalb weist REMS der Produktschulung der eigenen REMS Fachberater und auch der Beschäftigten des Fachhandels eine große Bedeutung zu.

Im REMS Schulungszentrum stehen auf einer Fläche von 1.600 Quadratmetern moderne und komplett ausgestattete Vorführ-, Schulungs- und Konferenzräume zur Verfügung. Die praxisnahe Ausbildung vermittelt den Beschäftigten des Fachhandels in verständlicher Form eine breite Basis und hohe Fachkompetenz für Produktberatung und erfolgreiches Verkaufen. Die ausführlichen Verkaufsunterlagen mit Angabe aller erforderlichen Produktinformationen ermöglichen eine schnelle Produktauswahl und sind Grundlage für eine einfache und zeitsparende Angebotserstellung.

Diese Partnerschaft mit dem Fachhandel garantiert auch dem Anwender eine qualifizierte, umfassende Produktberatung und hervorragenden Service.



REMS Schulungszentrum in Waiblingen bei Stuttgart.



Moderne und komplett ausgestattete Vorführräume: REMS schafft für die Beschäftigten des Fachhandels viele Möglichkeiten, die Produkte kennen zu lernen.

Enrico Müller, Andreas Düssmann, Thomas Kirschner und Rüdiger Lohse, vier von mehr als 200 qualifizierten REMS Fachberatern, sind bei Bedarf flexibel und schnell für Schulungen und Präsentationen vor Ort.



REMS

REMS GmbH & Co KG
Maschinen- und Werkzeugfabrik
Telefon +49 7151 1707-0
Mobiltelefon +49 172 7137106
www.rems.de

REMS
for Professionals

REMS – Marktstärke durch konsequente Produkt- und Vertriebspolitik.

Grundlagen der Marktstärke von REMS sind die technisch fortschrittlichen und qualitativ hochwertigen Produkte und das straffe, auf wirkliche Umsatzträger konzentrierte Produktprogramm sowie die hohe preisliche Wettbewerbsfähigkeit aufgrund rationeller, kostengünstiger Eigenproduktion.

Im Mittelpunkt der Vertriebspolitik steht schon immer das Prinzip, die REMS Produkte ausschließlich über den Fachhandel zu verkaufen. Dieser wird von REMS in vielfältiger Weise unterstützt. Mit Vorführwagen ausgerüstete REMS Fachberater führen Produktschulungen vor Ort durch und demonstrieren die REMS Produkte bei Gemeinschaftsbesuchen, Thekenvorführungen und auf Hausausstellungen. Sie beraten bei der Auswahl des Werkzeugs und finden für den konkreten Einsatzfall die komfortabelste, zuverlässigste und wirtschaftlichste Lösung.



Die konsequente Vertriebspolitik ist auf langfristig gerichtete Ergebnisse, Vertrauen und Berechenbarkeit ausgelegt.



So lernen Installateure die Produktpalette in der Praxis kennen: Die REMS Fachberater sind mit Vorführwagen unterwegs und demonstrieren die Maschinen und Werkzeuge im konkreten Einsatz, direkt auf der Baustelle.

Das REMS Produkte-Präsentationssystem – die ideale Möglichkeit für den Fachhandel, die REMS Produkte optimal zu präsentieren: anfassen – vergleichen – auswählen.

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS



REMS

REMS



Anfassen. Vergleichen. Auswählen.

Zur Förderung des gemeinsamen Verkaufs.

Die Teilnahme an vielen nationalen und internationalen Fachmessen, die Werbung in Fachzeitschriften und die Werbeaussendungen direkt an die Anwender, sind vom Fachhandel als verkaufsfördernde Maßnahmen sehr geschätzt.

Das attraktive REMS Produkte-Präsentationssystem ermöglicht dem Fachhandel eine optimale Präsentation der REMS Produkte: anfassen, vergleichen, auswählen. Die individuelle Bestückung mit den REMS Produkten erfolgt in enger Abstimmung zwischen den REMS Fachberatern und dem Fachhandel.

Das Online-Informationssystem www.rems.de bietet umfangreiche Auskunftsmöglichkeiten über die REMS Firmengruppe, die REMS Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten und Handhabung. Darüber hinaus findet der Anwender den kompletten Online-Katalog und ausführliche technische Dokumentationen, Informationen über aktuelle Messeterminen und Adressen von REMS Vertrags-Kundendienstwerkstätten, Downloadmöglichkeiten von Verkaufsunterlagen, Betriebsanleitungen, Teilverzeichnissen, Produktbildern und Produktfilmen, Bestellmöglichkeiten von Verkaufsunterlagen in verschiedenen Sprachen für den Postversand, Email-Adressen der REMS Ansprechpartner und vieles mehr.



Die REMS Produkte werden auf vielen nationalen und internationalen Fachmessen ausgestellt und vorgeführt.



Praktisch für den Handel, übersichtlich für den Kunden – das REMS Produkte-Präsentationssystem.

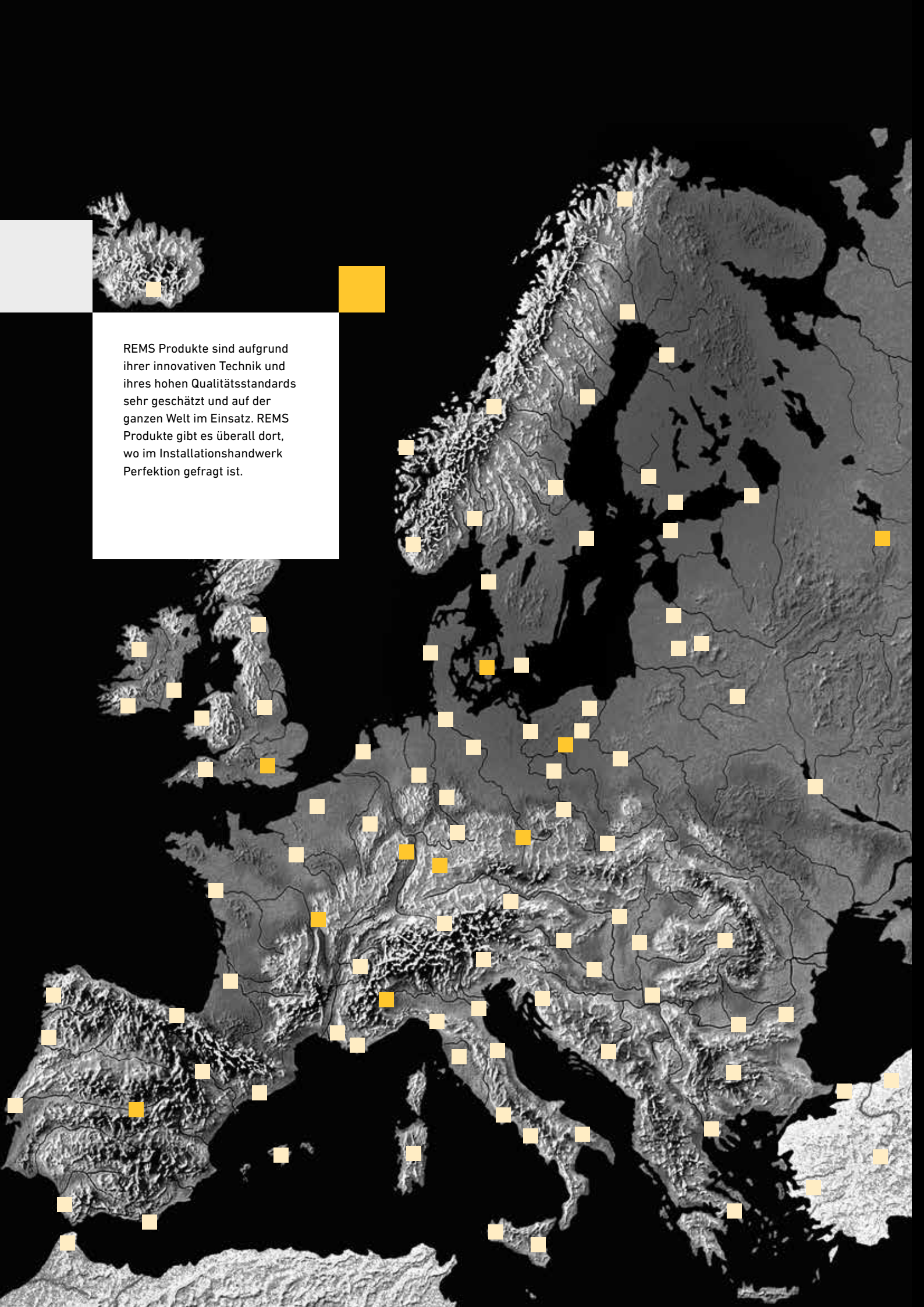


Das Online-Informationssystem www.rems.de



REMS App





REMS Produkte sind aufgrund ihrer innovativen Technik und ihres hohen Qualitätsstandards sehr geschätzt und auf der ganzen Welt im Einsatz. REMS Produkte gibt es überall dort, wo im Installationshandwerk Perfektion gefragt ist.

Mehr als 20.000 Handelspartner in Europa: REMS Produkte erhalten Sie überall vor Ort.

Innovative Produkte und ein hoher Qualitätsstandard eröffnen REMS neue Märkte. In den letzten Jahren wurde das Absatzgebiet kontinuierlich ausgebaut und erweitert. Zuverlässige Handelspartner in ganz Europa und darüber hinaus garantieren, dass immer mehr Kunden von der REMS Qualität überzeugt werden können.



REMS setzt europaweit Maßstäbe in Sachen Qualität – der Verkauf erfolgt durch das engmaschige Netz zuverlässiger Handelspartner in ganz Europa, die von über 200 gut ausgebildeten REMS Fachberatern unterstützt werden.



Verkaufsniederlassungen in vielen Ländern liefern optimale Bedingungen für Anwender und Fachhandel.



Gewindeschneiden Rollnuten

	Hand-Gewindeschneidkluppen	22
	Schnellwechsel-Schneidköpfe S	23
	Elektrische Gewindeschneidkluppen	24
	Akku-Gewindeschneidkluppe	28
	Gewindeschneidmaschinen	32
	Halbautomatische Gewindeschneidmaschinen	42
	Nippelhalter	48
	Gewindeschneidstoffe	49
	Rollnutvorrichtungen	50
	Rollnutmaschine	51
	Akku-Rollnutmaschine	52
	Rollnutmaschinen	54

Bewährte Qualitäts-Gewindeschneidkluppe mit hervorragenden Schneideigenschaften.

Rohrgewinde $\frac{1}{8}$ – 2", 16 – 50 mm
Bolzenschneidgewinde 6 – 30 mm, $\frac{1}{4}$ – 1"

Gewindearten siehe Seite 30, 31.

REMS eva – die Kluppe des Installateurs.
Besonders leichtes Anschneiden und Gewindeschneiden.
Ratschenhebel aus Stahl, dick kunststoffummantelt.
Nur eine Sorte Schnellwechsel-Schneidköpfe.
Unverwüstliche Qualitäts-Schneidbacken.

Systemvorteil

Großer Schneidbereich bis 1 1/4" und bis 2" mit nur **einem** Ratschenhebel. Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken. Die gleichen Schnellwechsel-Schneidköpfe passen zu allen REMS Gewindeschneidkluppen und zu geeigneten Gewindeschneidkluppen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Ratschenhebel

Besonders stabil. Ratschenhebel aus Stahl, dick kunststoffummantelt, für angenehmes Arbeiten. Rauer, rutschfester Kunststoffgriff, gut zu fassen. Einfaches Umstellen der Ratschenrichtung. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe, einfach und schnell einzusetzen und herauszunehmen.

Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde. Schnellwechsel-Schneidköpfe S zum Schneiden von Rohrgewinden an schwer zugänglichen Stellen (Seite 23).

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern $\frac{3}{8}$ – 2" (Seite 48).

Lieferumfang

REMS eva Set. Hand-Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde $\frac{1}{8}$ – 2", 16 – 50 mm, Bolzenschneidgewinde 6 – 30 mm, $\frac{1}{4}$ – 1". Für Rechts- und Linksgewinde. 1 Ratschenhebel für den gesamten Schneidbereich. Schnellwechsel-Schneidköpfe mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre gemäß EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten oder im Karton.

Bezeichnung/Größe	Art.-Nr.
REMS eva Set im Stahlblechkasten	
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ - 1	520014
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ - 1 - 1 1/4	520015
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ - 1 - 1 1/4	520013
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2	520017
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2	520016
M 16 - 20 - 25 - 32 (M x 1,5)	520010
M 20 - 25 - 32 - 40 (M x 1,5)	520009
REMS eva Set im Karton	
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	520008
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ - 1	520004
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ - 1 - 1 1/4	520003

REMS eva Sets für Linksgewinde und NPT-Gewinde lieferbar.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Ratschenhebel für gesamten Arbeitsbereich	522000
Schnellwechsel-Schneidköpfe S siehe Seite 23.	
Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen , siehe Seite 30 – 31.	
Stahlblechkasten mit Einlage, für REMS eva $\frac{3}{8}$ – 2"	526050
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – 2" siehe Seite 48.	
REMS Aquila 3B , Rohrbearbeitungsstation mit Ketten-Rohrspannstock auf klappbarem 3-Bein-Gestell, siehe Seite 103.	
REMS Aquila WB , Ketten-Rohrspannstock für Werkbank, siehe Seite 103.	



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Zum Schneiden von Rohrgewinden an schwer zugänglichen Stellen, z. B. Maueraufbrüchen, freigelegten Rohren, Schächten. Ideal für Reparatur und Renovierung.

Rohrgewinde 3/8 – 1 1/4"

REMS Schnellwechsel-Schneidköpfe S – die Problemlösung für schwer zugängliche Stellen.

Schnellwechsel-Schneidköpfe S mit speziell montierten Schneidbacken.

Zusätzliche, präzise Rohrführung auf Deckelseite für perfekte Rohrzentrierung und leichtes Anschneiden.

Verlängerung des Ratschenantriebs REMS eva zum Gewindeschneiden an tiefer liegenden Rohrenden.

Schnellwechsel-Schneidköpfe S und Verlängerung passen in den Ratschenhebel REMS eva und andere geeignete Gewindeschneidkluppen.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Lieferumfang

Schneidköpfe S Set. Schnellwechsel-Schneidköpfe S wahlweise für Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) bzw. Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, Verlängerung 300 mm. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 3/8 - 1/2 - 3/4	520025R
Set R 1/2 - 3/4 - 1	520026R
Set NPT 1/2 - 3/4 - 1	520056R



Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Ratschenhebel für gesamten Arbeitsbereich		522000
Schnellwechsel-Schneidköpfe S Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 3/8	521026
	R 1/2	521036
	R 3/4	521046
	R 1	521056
	R 1 1/4	521066
Verlängerung 300 mm		522051
Stahlblechkasten mit Einlage für Ratschenhebel, 4 Schnellwechsel-Schneidköpfe S und Verlängerung.		526052R



REMS Amigo E

Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde $\frac{1}{8}$ – 1", 16 – 32 mm
Bolzenschneidgewinde 6 – 30 mm, $\frac{1}{4}$ – 1"

Gewindearten siehe Seite 30, 31.

REMS Amigo E – die Schnellste, Stärkste und Leichteste bis 1".

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannschraube, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 3,4 kg. Nicht kopflastig, deshalb auch einhändig benutzbar. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

Antrieb

Stabiles, kompaktes Getriebe, wartungsfrei. Robuster, durchzugstarker 950 W Universalmotor mit 30 % Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1500 W. Hohe Schnittgeschwindigkeit 35 – 27 min⁻¹. Sicherheits-Tippschalter.

Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern $\frac{3}{8}$ – 1" (2") (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info

Lieferumfang

REMS Amigo E Set. Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde $\frac{1}{8}$ – 1", 16 – 32 mm, Bolzenschneidgewinde 6 – 30 mm, $\frac{1}{4}$ – 1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 950 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1500 W. Rechts- und Linkslauf. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1	530013R220
Set M 20-25-32	530014R220

REMS Amigo E Set für NPT-Gewinde lieferbar.
Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen, siehe Seite 30–31.	
REMS Amigo E Antriebsmaschine	530003R220
Abstützbügel	533000R
REMS REG St $\frac{1}{4}$ – 2" , Rohrentgrater, siehe Seite 97.	731700
Doppelhalter zum Gewindeschneiden und Sägen, für REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 und REMS Tiger	543100
Ratschenhebel siehe Seite 22.	522000
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – 2" siehe Seite 48.	
Stahlblechkasten mit Einlage	536000



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde	1/8 – 1 1/4", 16 – 40 mm
Bolzenschneidgewinde	6 – 30 mm, 1/4 – 1"
Gewindearten siehe Seite 30, 31.	

REMS Amigo – die Kleinste, Leichteste, Stärkste und Schnellste bis 1 1/4".

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannschraube, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 3,5 kg. Nicht kopflastig, deshalb auch einhändig benutzbar. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

Antrieb

Stabiles, kompaktes Getriebe, wartungsfrei. Robuster, durchzugstarker 1200W Universalmotor mit 30 % Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Hohe Schnittgeschwindigkeit 35 – 27 min⁻¹. Sicherheits-Tippschalter.

Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhaken der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8 – 1 1/4" (2") (Seite 48).

Lieferumfang

REMS Amigo Set. Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde 1/8 – 1 1/4", 16 – 40 mm, Bolzenschneidgewinde 6 – 30 mm, 1/4 – 1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230V, 50–60 Hz, 1200W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Rechts- und Linkslauf, Überlastschutz. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 1/2 - 3/4 - 1-1 1/4	530020R220
Set M 16-20-25-32 (M x 1,5)	530022R220
Set M 20-25-32-40 (M x 1,5)	530023R220

REMS Amigo Set für NPT-Gewinde lieferbar.
Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen, siehe Seite 30–31.	
REMS Amigo Antriebsmaschine	530000R220
Abstützbügel	533000R
REMS REG St 1/4 – 2", Rohrentgrater, siehe Seite 97.	731700
Doppelhalter zum Gewindeschneiden und Sägen, für REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 und REMS Tiger	543100
Ratschenhebel siehe Seite 22.	522000
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner 3/8 – 2" siehe Seite 48.	
Stahlblechkasten mit Einlage	536000



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info



REMS Amigo 2

Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde	1/8 – 2", 16 – 50 mm
Bolzenschneidgewinde	6 – 30 mm, 1/4 – 1"

Gewindearten siehe Seite 30, 31.

REMS Amigo 2 – Bärenstark bis 2".

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannschindel, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 6,5 kg. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

Antrieb

Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Robuster, durchzugstarker 1700 W Universalmotor mit 30% Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Hohe Schnittgeschwindigkeit 30 – 18 min⁻¹. Sicherheits-Tippschalter.

Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwundlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8 – 1" (2") (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Tested by electrosuisse >>>

Lieferumfang

REMS Amigo 2 Set. Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde 1/8 – 2", 16 – 50 mm, Bolzenschneidgewinde 6 – 30 mm, 1/4 – 1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl, Rechts- und Linkslauf. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540020R220
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022R220

REMS Amigo 2 Set für NPT-Gewinde lieferbar.
Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen, siehe Seite 30 – 31.	
REMS Amigo 2 Antriebsmaschine	540000R220
Abstützbügel Amigo 2	543000
REMS REG St 1/4 – 2" , Rohrentgrater, siehe Seite 97.	731700
Doppelhalter zum Gewindeschneiden und Sägen, für REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 und REMS Tiger	543100
Ratschenhebel siehe Seite 22.	522000
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner 3/8 – 2" siehe Seite 48.	
Stahlblechkasten mit Einlage	546000



REMS Amigo 2 Compact

Elektrische Gewindeschneidkluppe
mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde	1/8 – 2", 16 – 50 mm
Bolzenschneidgewinde	6 – 30 mm, 1/4 – 1"
Gewindearten siehe Seite 30, 31.	

REMS Amigo 2 Compact – Die Kleinste und Leichteste bis 2".

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannschraube, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 4,9 kg. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

Antrieb

Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Robuster, durchzugstarker 1200 W Universalmotor mit 30 % Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Hohe Schnittgeschwindigkeit 30 – 18 min⁻¹. Sicherheits-Tippschalter.

Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8 – 1" (2") (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Tested by electrosuisse >>>

Lieferumfang

REMS Amigo 2 Compact Set. Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde 1/8 – 2", 16 – 50 mm, Bolzenschneidgewinde 6 – 30 mm, 1/4 – 1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Rechts- und Linkslauf, Überlastschutz. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4	540023 R220
Set R 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2	540024 R220
Set M 20 - 25 - 32 - 40 - 50 (M x 1,5)	540025 R220

REMS Amigo 2 Compact Set für NPT-Gewinde lieferbar. Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen, siehe Seite 30 – 31.	
REMS Amigo 2 Compact Antriebsmaschine	540001 R220
Abstützbügel Amigo 2 Compact	543010
REMS REG St 1/4 – 2", Rohrentgrater, siehe Seite 97.	731700
Ratschenhebel siehe Seite 22.	522000
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner 3/8 – 2" siehe Seite 48.	
Stahlblechkasten mit Einlage	546000



REMS Amigo 22V

Akku-Gewindeschneidkluppe
mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, mobiles, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Rohrgewinde	1/8 – 1", 16 – 32 mm
Bolzenschneidgewinde	6 – 30 mm, 1/4 – 1"

Gewindearten siehe Seite 30, 31.

**REMS Amigo 22V – mobil, handlich, leicht.
Akku Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah, für ca. 52 Gewinde 3/4"
mit einer Akkuladung.**

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannspindel, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Mobil, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 5,6 kg. Praxisgerechter Spatenhandgriff mit Softgrip. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz der Antriebsmaschine gegen zu hohe Ströme, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED.

Antrieb

Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Durchzugstarker Akku-Motor 21,6V, mit großer Leistungsreserve, 500W Abgabe. Hohe Schnittgeschwindigkeit 27–20 min⁻¹. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark, für ca. 52 Gewinde 3/4" mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240V, 90W. Schnellladegerät 100–240V, 290W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 40A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.

Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Schneidbacken

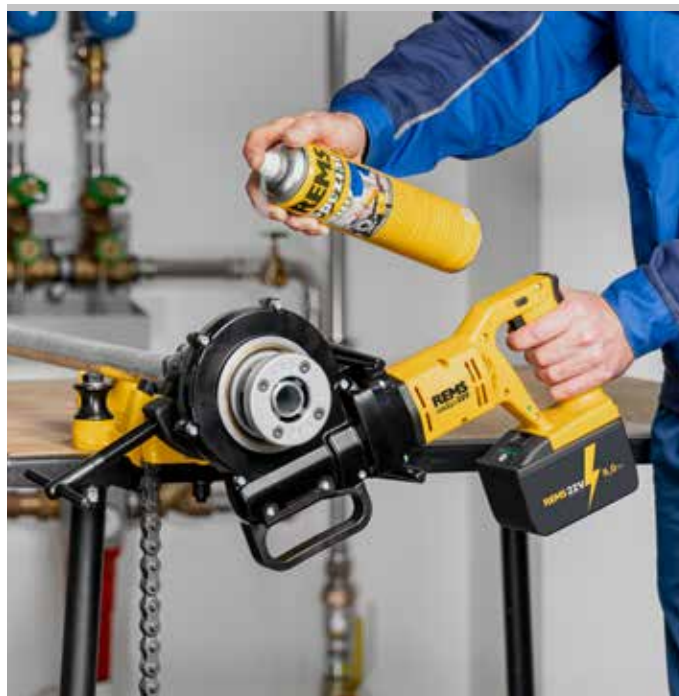
Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8–1" (2") (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Tested by electrosuisse >>

Lieferumfang

REMS Amigo 22 V Set. Akku-Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde $\frac{1}{8}$ – 1", 16 – 32 mm, Bolzengewinde 6 – 30 mm, $\frac{1}{4}$ – 1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 500 W, Sicherheits-Tippschalter. Rechts- und Linkslauf, Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, Temperaturüberwachung, Ladezustandskontrolle. Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, Schnellladegerät 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ - 1	530015R220
Set M 20-25-32	530016R220

REMS Amigo 22 V Set für NPT-Gewinde lieferbar.
Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen, siehe Seite 30 – 31.	
REMS Amigo 22 V Antriebsmaschine, ohne Akku	530004R22
Abstützbügel Amigo 2 Compact	543010
Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22
Schnellladegerät 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220
Schnellladegerät 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220
Spannungsversorgung 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571578R220
REMS REG St $\frac{1}{4}$ – 2" , Rohrentgrater, siehe Seite 97.	731700
Ratschenhebel siehe Seite 22.	522000
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – 2" siehe Seite 48.	
Stahlblechkasten mit Einlage	566030R
REMS Lumen 2800 22 V , Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.	



REMS Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000
	R 1/4	521010
	R 3/8	521020
	R 1/2	521030
	R 3/4	521040
	R 1	521050
	R 1 1/4	521060
	R 1 1/2	521070
	R 2	521080
Rohrgewinde R kegelig links ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100
	R 1/4 LH	521110
	R 3/8 LH	521120
	R 1/2 LH	521130
	R 3/4 LH	521140
	R 1 LH	521150
	R 1 1/4 LH	521160
	R 1 1/2 LH	521170
R 2 LH	521180	
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200
	NPT 1/4	521210
	NPT 3/8	521220
	NPT 1/2	521230
	NPT 3/4	521240
	NPT 1	521250
	NPT 1 1/4	521260
	NPT 1 1/2	521270
NPT 2	521280	
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16 x 1,5	521300
	M 20 x 1,5	521310
	M 25 x 1,5	521320
	M 32 x 1,5	521330
	M 40 x 1,5	521340
	M 50 x 1,5	521350



Rohrgewinde rechts



Rohrgewinde links



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Schneidbacken

Für REMS Gewindeschneidkluppen

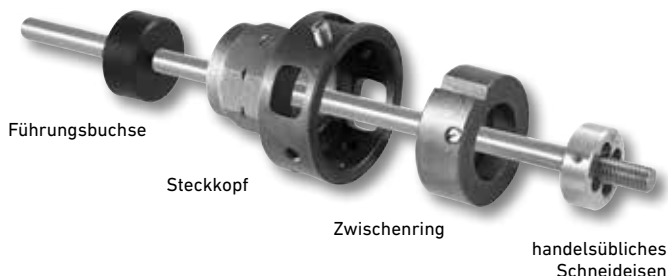
REMS Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002RWS
	R 1/4	521012RWS
	R 3/8	521022RWS
	R 1/2	521032RWS
	R 3/4	521042RWS
	R 1	521052RWS
	R 1 1/4	521062RWS
	R 1 1/2	521072RWS
	R 2	521082RWS
Rohrgewinde R kegelig links ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102RWS
	R 1/4 LH	521112RWS
	R 3/8 LH	521122RWS
	R 1/2 LH	521132RWS
	R 3/4 LH	521142RWS
	R 1 LH	521152RWS
	R 1 1/4 LH	521162RWS
	R 1 1/2 LH	521172RWS
R 2 LH	521182RWS	
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202RWS
	NPT 1/4	521212RWS
	NPT 3/8	521222RWS
	NPT 1/2	521232RWS
	NPT 3/4	521242RWS
	NPT 1	521252RWS
	NPT 1 1/4	521262RWS
	NPT 1 1/2	521272RWS
NPT 2	521282RWS	
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16 x 1,5	521302RWS
	M 20 x 1,5	521312RWS
	M 25 x 1,5	521322RWS
	M 32 x 1,5	521332RWS
	M 40 x 1,5	521342RWS
	M 50 x 1,5	521352RWS



Deutsches Qualitätsprodukt



Steckköpfe für Schneideisen

Steckköpfe zur Aufnahme handelsüblicher, genormter, runder Schneideisen für alle Gewindearten. Befestigung der Schneideisen im Steckkopf mit Stiftschraube.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Steckkopf für Schneideisen	Ø 65 mm	731200
Steckkopf für Schneideisen	G 1 1/4	731250
Steckkopf für Schneideisen	Ø 105 mm	541401

Zwischenringe

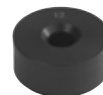
Zwischenringe für unterschiedliche Außendurchmesser der Schneideisen.

Bezeichnung	Größe	di mm	Art.-Nr.
Zwischenringe zu Steckkopf 731200	M 6-9	20/25	731205
	M 10-11	30	731210
	M 12-14 (Pg 7-9)	38	731220
	M 16-20 (Pg 11-13,5)	45	731230
	M 22-24 (Pg 16)	55	731240
ohne Zwischenring	M 27-30 (Pg 21-29)	65	
Zwischenringe zu Steckkopf 541401	Ø 65/105 (Pg 21-29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
ohne Zwischenring	Pg 42-48	105	

Führungsbuchsen

Führungsbuchsen für leichtes und zentrisches Anschneiden.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Führungsbuchsen zu Steckkopf 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326
Führungsbuchsen zu Steckkopf 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416



Deutsches Qualitätsprodukt

Bewährte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde	($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{8}$ – 2", 16 – 63 mm
Bolzenschneidgewinde	(6) 10 – 60 mm, $\frac{1}{4}$ – 2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit REMS Rollnutvorrichtung	DN 25 – 200 1 – 8"
---	-----------------------

REMS Tornado – eine Klasse für sich.

Automatik-Spannfutter. Universal-Automatik-Schneidkopf. Automatische Schmierkühlung.

Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise

Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z.B. REMS Tornado 2000 komplett nur 50 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Höhenverstellbare Materialauflage.

2 Ausführungen:

- Tragbare Ausführung auf 3 Rohrbeinen, mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale.
- Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale, für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z.B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 53 min^{-1} .
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min^{-1} , auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min^{-1} , auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Automatik-Spannfutter

2 automatische Schnellspannfutter mit selbstzentrierenden Spannbacken für müheloses, schnelles Spannen und Entspannen des Materials. Selbstverstärkend, deshalb maximale Spannkraft. Kein Durchrutschen des Rohres. Zum Spannen von Rohren < \varnothing $\frac{1}{8}$ " und Bolzen < \varnothing 10 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrrinnenentgrater

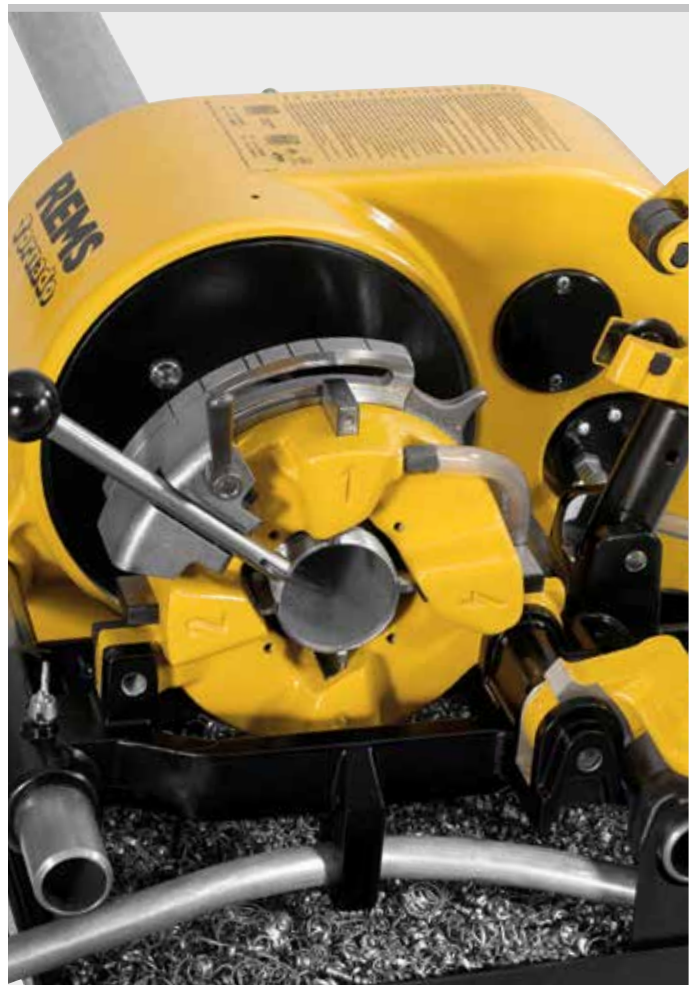
Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklänge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix $\frac{1}{2}$ – 2" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern $\frac{3}{8}$ – 2" (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 50). Rollnuten mit REMS Tornado bis DN 200, 8".



Lieferumfang

REMS Tornado. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/8–2", 16–63 mm, Bolzengewinde (6) 10–60 mm, 1/4–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2 automatischen Spannfütern, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrinneentgrateinrichtung, Andrückhebel. Höhenverstellbare Materialauflage. 3 Motoren zur Wahl. Tragbare Ausführung auf 3 Rohrbeinen, mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale. Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale, für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
2000	Universalmotor 230V, 50–60 Hz, 1700W, 53 min ⁻¹ . Tragbar, 3 Rohrbeine.	340200R220
2010	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 2100 W, 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Tragbar, 3 Rohrbeine.	340201R220
2020	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400V, 50 Hz, 2000W, 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Tragbar, 3 Rohrbeine.	340202R380
2000 T	Universalmotor 230V, 50–60 Hz, 1700W, 53 min ⁻¹ . Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340206R220
2010 T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 2100 W, 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340207R220
2020 T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400V, 50 Hz, 2000W, 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340208R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	344105R
Untergestell, fahrbar, mit Materialablage	344100R
Untergestell, fahr- und klappbar	344150R
Schneidbacken siehe Seite 40.	
Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2" als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000RR
REMS Schneidrad St 1/8–4", s 8	341614R
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelhalter siehe Seite 48.	
REMS Herkules , Materialauflagen, siehe Seite 105.	
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 50.	347000R

Ausführung T



Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)

Ausführung T



Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde (1/16) 1/8 – 2", 16 – 63 mm
Bolzenschneidgewinde (6) 8 – 60 mm, 1/4 – 2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit
REMS Rollnutvorrichtung DN 25 – 300
1 – 12"

REMS Magnum – die Kompakte bis 2".

Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 2000 L-T nur 62 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale.
 - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z. B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenen Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 53 min⁻¹.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min⁻¹, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min⁻¹, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials. Zum Spannen von Rohren < Ø 1/8" und Bolzen < Ø 8 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklänge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2 – 2" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8 – 2" (Seite 48).

REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit öldruckhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25 – 300, 1 – 12" (Seite 50).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.





Ausführung L-T

Untergestell (Zubehör)



Ausführung T

Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Ausführung L-T

Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

Lieferumfang

REMS Magnum. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/8 – 2", 16 – 63 mm, Bolzengewinde (6) 8 – 60 mm, 1/4 – 2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2 – 3/4 und R 1 – 2 rechts, Rohrabsteiner, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
2000 L-T	Universalmotor 230V, 50 – 60Hz, 1700W. 53 min ⁻¹ .	340226R220
2010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340227R220
2020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400V, 50 Hz, 2000W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340228R380
2000 T*	Universalmotor 230V, 50 – 60Hz, 1700W. 53 min ⁻¹ .	340220R220
2010 T*	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf	340221R220
2020 T*	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400V, 50 Hz, 2000W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340222R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

* Ausführungen T mit REMS Rollnutvorrichtung zum Rollnuten nur bis DN 200, 8" einsetzbar.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	344105R
Untergestell, fahrbar, mit Materialablage	344100R
Untergestell, fahr- und klappbar	344150R
Schneidbacken siehe Seite 40.	
Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16 – 2" als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000RR
REMS Schneirad St 1/8 – 4", s 8	341614R
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelhalter siehe Seite 48.	
REMS Herkules , Materialauflagen, siehe Seite 105.	
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 50.	347000R



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde (1/16) 1/2–3", 16–63 mm
 Bolzenschneidgewinde (6) 18–60 mm, 1/2–2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit
 REMS Rollnutvorrichtung DN 25–300
 1–12"

REMS Magnum – die Supermaschine bis 3". Hervorragend runde und saubere Gewinde bis 3" durch 5 Schneidbacken.

Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 3000 L-T nur 79 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
 - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 23 min⁻¹.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min⁻¹, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min⁻¹, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials. Zum Spannen von Rohren < Ø 1/2" und Bolzen < Ø 18 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur je ein Universal-Automatik-Schneidkopf von 1/16–2" und von 2 1/2–3" für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. 5 Schneidbacken 2 1/2–3" bewirken günstige Verteilung der Schnittkraft auf das Rohr, dadurch runde und saubere Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüßlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Werkzeugsätze

Für 2 1/2–3" und für 1/2–2" je 1 kompletter, für den jeweiligen Schneidbereich angepasster Werkzeugsatz mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Rohrabschneider, Rohrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Schneidbacken.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2 – 3" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8 – 2" (Seite 48).

REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25 – 300, 1 – 12" (Seite 50).

Lieferumfang

REMS Magnum. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/2 – 3", 16 – 63 mm, Bolzengewinde (6) 18 – 60 mm, 1/2 – 2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsätzen 1/16 – 2" und/oder 2 1/2 – 3", jeweils bestehend aus Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung/Ausrüstung	Art.-Nr.
3000 L-T	Universalmotor 230V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ . Ausrüstung R 2 1/2 – 3 Ausrüstung R 1/2 – 3	380303R220 380309R220
3010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Ausrüstung R 2 1/2 – 3 Ausrüstung R 1/2 – 3	380304R220 380310R220
3020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Ausrüstung R 2 1/2 – 3 Ausrüstung R 1/2 – 3	380305R380 380311R380
3000 T*	Universalmotor 230V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ . Ausrüstung R 2 1/2 – 3 Ausrüstung R 1/2 – 3	380306R220 380312R220
3010 T*	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Ausrüstung R 2 1/2 – 3 Ausrüstung R 1/2 – 3	380307R220 380313R220
3020 T*	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Ausrüstung R 2 1/2 – 3 Ausrüstung R 1/2 – 3	380308R380 380314R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

* Ausführungen T mit REMS Rollnutvorrichtung zum Rollnuten nur bis DN 200, 8" einsetzbar.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	344105R
Untergestell, fahrbar, mit Materialablage	344100R
Untergestell, fahr- und klappbar	344150R
Schneidbacken siehe Seite 40.	
Werkzeugsatz R 1/2 – 2" komplett , mit Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16 – 2", mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2 – 3/4 und R 1 – 2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel	340100RR
Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16 – 2" u.a.	341000RR
Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2 – 3"	381050R
Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2 – 4"	381000R
REMS Schneidrad St 1/8 – 4", s 8	341614R
REMS Schneidrad St 1 – 4", s 12	381622R
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelhalter siehe Seite 48.	
REMS Herkules , Materialauflagen, siehe Seite 105.	
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 50.	347000R



Ausführung L-T

Untergestell (Zubehör)



Ausführung T

Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Ausführung L-T

Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde (1/16) 1/2–4", 16–63 mm
Bolzenschneidgewinde (6) 18–60 mm, 1/2–2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit
REMS Rollnutvorrichtung DN 25–300
1–12"

REMS Magnum – die Supermaschine bis 4". Hervorragend runde und saubere Gewinde bis 4" durch 6 Schneidbacken.

Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 4000 L-T nur 81 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
 - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 23 min⁻¹.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min⁻¹, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min⁻¹, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials. Zum Spannen von Rohren < Ø 1/2" und Bolzen < Ø 18 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur je ein Universal-Automatik-Schneidkopf von 1/16–2" und von 2 1/2–4" für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. 6 Schneidbacken 2 1/2–4" bewirken günstige Verteilung der Schnittkraft auf das Rohr, dadurch runde und saubere Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwundlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Werkzeugsätze

Für 2 1/2–4" und für 1/2–2" je 1 kompletter, für den jeweiligen Schneidbereich angepasster Werkzeugsatz mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Schneidbacken.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2 – 4" oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8 – 2" (Seite 48).

REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25 – 300, 1 – 12" (Seite 50).

Lieferumfang

REMS Magnum. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/2 – 4", 16 – 63 mm, Bolzenschneidmaschine (6) 18 – 60 mm, 1/2 – 2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsätzen 1/16 – 2" und/oder 2 1/2 – 4", jeweils bestehend aus Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung/Ausrüstung	Art.-Nr.
4000 L-T	Universalmotor 230V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ . Ausrüstung R 1/2 – 2 Ausrüstung R 2 1/2 – 4 Ausrüstung R 1/2 – 4	380447R220 380441R220 380444R220
4010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Ausrüstung R 1/2 – 2 Ausrüstung R 2 1/2 – 4 Ausrüstung R 1/2 – 4	380448R220 380442R220 380445R220
4020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf Ausrüstung R 2 1/2 – 4 Ausrüstung R 1/2 – 4	380443R380 380446R380
4000 T*	Universalmotor 230V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ . Ausrüstung R 2 1/2 – 4 Ausrüstung R 1/2 – 4	380426R220 380429R220
4010 T*	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Ausrüstung R 2 1/2 – 4 Ausrüstung R 1/2 – 4	380427R220 380430R220
4020 T*	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Ausrüstung R 2 1/2 – 4 Ausrüstung R 1/2 – 4	380428R380 380431R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

* Ausführungen T mit REMS Rollnutvorrichtung zum Rollnuten nur bis DN 200, 8" einsetzbar.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	344105R
Untergestell, fahrbar, mit Materialablage	344100R
Untergestell, fahr- und klappbar	344150R
Schneidbacken siehe Seite 40.	
Werkzeugsatz R 1/2 – 2" komplett , mit Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16 – 2", mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2 – 3/4 und R 1 – 2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel	340100RR
Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16 – 2" u. a.	341000RR
Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2 – 4"	381000R
REMS Schneidrad St 1/8 – 4", s 8	341614R
REMS Schneidrad St 1 – 4", s 12	381622R
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelhalter siehe Seite 48.	
REMS Herkules , Materialauflagen, siehe Seite 105.	
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 50.	347000R



Ausführung L-T

Untergestell (Zubehör)



Ausführung T

Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Ausführung L-T

Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

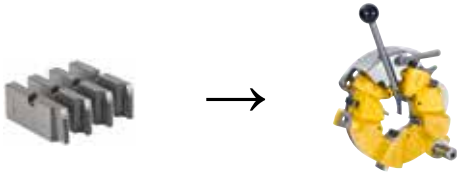


REMS Schneidbacken, Satz

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewinde-schneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm² (MPa) für extrem lange Lebensdauer.

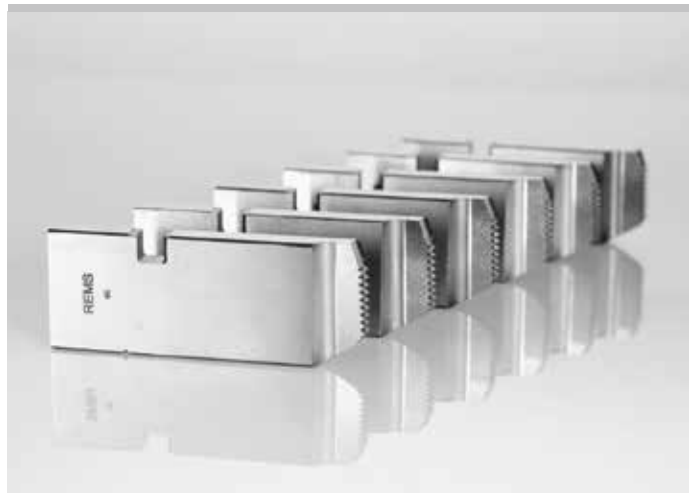
Schneidbacken für andere Gewinde (z. B. BSW) auf Anfrage. HSS Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm² (MPa) 50 % Preisaufschlag.

¹⁾ Einige Schneidbacken nur in HSS lieferbar.

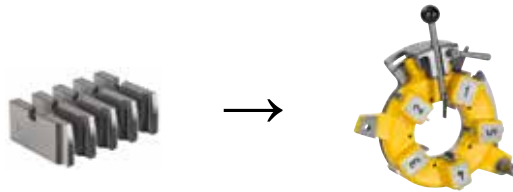


Für Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16 – 2"

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8 HSS ¹⁾	341401RHSS
	R 1/4 – 3/8	341402RWS
	R 1/2 – 3/4	341403RWS
	R 1 – 2	341404RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8	341406RWS
	G 1/4 – 3/8	341407RWS
	G 1/2 – 3/4	341408RWS
	G 1 – 2	341409RWS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16 – 1/8 HSS ¹⁾	341411RHSS
	NPT 1/4 – 3/8	341412RWS
	NPT 1/2 – 3/4	341413RWS
	NPT 1 – 2	341414RWS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416RWS
	NPSM 1/4 – 3/8	341417RWS
	NPSM 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	341418RHSS
	NPSM 1 – 2 HSS ¹⁾	341419RHSS
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	341466RWS
	Pg 9	341467RWS
	Pg 11	341468RWS
	Pg 13,5	341469RWS
	Pg 16	341470RWS
	Pg 21	341471RWS
	Pg 29	341472RWS
	Pg 36	341473RWS
	Pg 42	341474RWS
	Pg 48	341475RWS
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16 × 1,5	341493RWS
	M 20 × 1,5	341494RWS
	M 25 × 1,5	341495RWS
	M 32 × 1,5	341496RWS
	M 40 × 1,5	341497RWS
	M 50 × 1,5	341498RWS
	M 63 × 1,5	341499RWS
Bolzenschneidgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426RWS
	M 8	341427RWS
	M 10	341428RWS
	M 12	341429RWS
	M 14	341430RWS
	M 16	341431RWS
	M 18	341432RWS
	M 20	341433RWS
	M 22	341434RWS
	M 24	341435RWS
	M 27	341436RWS
	M 30	341437RWS
	M 33	341438RWS
	M 36	341439RWS
	M 39	341440RWS
	M 42	341441RWS
	M 45	341442RWS
	M 48	341443RWS
	M 52	341444RWS
	M 56 HSS ¹⁾	341445RHSS
M 60 HSS ¹⁾	341446RHSS	
Bolzenschneidgewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 – 20 HSS ¹⁾	341476RHSS
	UNC 5/16 – 18	341477RWS
	UNC 3/8 – 16 HSS ¹⁾	341478RHSS
	UNC 7/16 – 14	341479RWS
	UNC 1/2 – 13 HSS ¹⁾	341480RHSS
	UNC 9/16 – 12	341481RWS
	UNC 5/8 – 11 HSS ¹⁾	341482RHSS
	UNC 3/4 – 10 HSS ¹⁾	341483RHSS
	UNC 7/8 – 9 HSS ¹⁾	341484RHSS
	UNC 1 – 8 HSS ¹⁾	341485RHSS
	UNC 1 1/8 – 7	341486RWS
	UNC 1 1/4 – 7 HSS ¹⁾	341487RHSS
	UNC 1 3/8 – 6	341488RWS
	UNC 1 1/2 – 6 HSS ¹⁾	341489RHSS
	UNC 1 3/4 – 5	341490RWS
UNC 2 – 4,5	341491RWS	

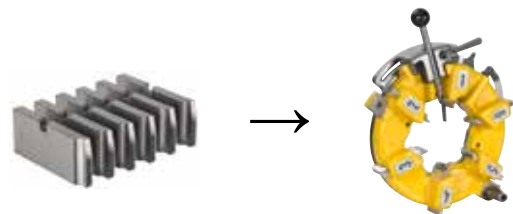


Deutsches Qualitätsprodukt



Für Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2 – 3"

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2 – 3	381430RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2 – 3 HSS ¹⁾	381431RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2 – 3 HSS ¹⁾	381432RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2 – 3 HSS ¹⁾	381433RHSS



Für Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2 – 4"

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2 – 4	381401RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2 – 4 HSS ¹⁾	381405RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2 – 4 HSS ¹⁾	381410RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2 – 4 HSS ¹⁾	381415RHSS



REMS
Unimat 77

REMS
Unimat 75

Halbautomatische Hochleistungsmaschine zum rationellen Schneiden von Bolzen- und Rohrgewinden. Für Industrie, Metallhandwerk, Installation.

Bolzenschneide	6 – 72 mm	
	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "	
Rohrschneide	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16 – 63 mm
Toleranzklasse nach ISO 261 (DIN 13)	„mittel“ (6 g)	
Gewindelänge	≤ Ø 30 mm	unbegrenzt
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Fasen	Bereich	7 – 62 mm
	Gefaster Ø	≥ 7 mm
	Größte Fase	7 mm
	Faswinkel	45°
Schälen	Bereich	7 – 62 mm
	Geschälter Ø	≥ 7 mm

Gewindearten siehe Seite 44.



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Unimat 75 – hohe Wirtschaftlichkeit. Tangential-Strehler-Schneidbacken-System. Großer Schneidbereich. Schnelles Arbeiten, kurze Umrüstzeit. Für Einzel- und Serienfertigung. Niedriger Maschinenstundensatz. Einfache Bedienung. Entlastet teure Drehmaschinen und Fachkräfte.

Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

Bauweise

Kompakte, robuste Konstruktion für Dauerbetrieb. Gewindeschneidkopf mit nachschleifbaren Tangential-Strehler-Schneidbacken in selbstzentrierendem Haltersystem. Nach leichtem Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangenübersetzung selbsttätiger Vorschub des Schneidkopfes (kein Leitgewinde). Geschweißter, stabiler Maschinenständer mit großdimensioniertem Ölraum und großem, herausnehmbarem Späneschubfach.

Antrieb

Unverwüsthliches Planetengetriebe mit hohlem Sonnenrad für Langgewinde bis Ø 30 mm. Bewährter, speziell zum Gewindeschneiden ausgelegter, durchzugstarker, polumschaltbarer Drehstrommotor mit Hohlwelle, 2000/2300 W, Überlastschutz. Schalter zur Drehrichtungsumkehr für Rechts- und Linksgewinde. Hohe Arbeitsgeschwindigkeit, 2 Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 min⁻¹.

Spanneinrichtung

Stabiler, verwindungsfreier, selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich mit speziell gezahnten und gehärteten Spannbacken. Wahlweise manuelles Spannen oder öhydraulisch-pneumatisch mit Betätigung durch Fußtaster (Betriebsdruck 6 bar).

Sonderspannbacken

Für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrrippel, als Zubehör.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte, elektrische Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Reichliche Versorgung mit Gewindeschneidstoff gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeiten von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde. Feineinstellung des Gewindedurchmessers durch Spindel mit Skala. Schneidkopf schließt automatisch und öffnet automatisch bei Erreichen der eingestellten Gewindelänge. Alle Gewinde können in einem Arbeitsgang geschnitten werden. Kopiereinrichtung für kegelige Gewinde. Anstelle Schneidsatzwechsel noch rationelleres Arbeiten mit schnellwechselbaren Universal-Automatik-Schneidköpfen.

Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm² (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm² (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl

Spezielle Strehler-Schneidbacken M mit zusätzlichem, geschliffenem Anschnitt, zum Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl in einem Arbeitsgang. Antrieb durch REMS Unimat 75 mit öhydraulisch-pneumatischem Spannstock, für hohen Spanndruck.

Bearbeitungsbeispiele



Info



Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit Sonderspannbacken $\frac{1}{16}$ – $1\frac{1}{4}$ " oder mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern $\frac{3}{8}$ – 2 " (Seite 48).



Lieferumfang

REMS Unimat 75 Basic. Halbautomatische Gewindeschneidmaschine für Bolzengewinde 6–72 mm, $\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{8}$ ", Rohrgewinde $\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16–63 mm. Maschine auf Ständer. Polumschaltbarer Drehstrom-Motor mit Hohlwelle, 400V, 50 Hz, 2000/2300W, Rechts- und Linkslauf. Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 min⁻¹. Selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannungsbereich, wahlweise manuelle oder ölydraulisch-pneumatische Betätigung. Automatische Schmierkühlung. 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend. Ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel. Elektrisch verriegelte Schutzhaube. Einstelllehre. Arbeitsschlüssel. In Transportkiste.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
REMS Unimat 75 Basic mS	manueller Spannstock	750003R380
REMS Unimat 75 Basic pS	ölydraulisch-pneumatischer Spannstock	750004R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsätze), Strehler-Schneidbacken, siehe Seite 44.	
Universal-Automatik-Schneidkopf, ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel	751000
Schließhebel zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken	
R für Rohrgewinde kegelig rechts	751040R90
R-L für Rohrgewinde kegelig links	751050R90
G für Rohrgewinde zylindrisch rechts	751060R90
G-L für Rohrgewinde zylindrisch links	751070R90
M für alle Bolzengewinde rechts	751080R90
M-L für alle Bolzengewinde links	751090R90
Fas-/Schälkopf 45°, Ø 7–62 mm, mit Fas-/Schälbacken 45°, Ø 7–62 mm, HSS, mit Haltern	751100
Fas-/Schälkopf 45°, Ø 7–62 mm, ohne Schneidsätze	751102
Fas-/Schälbacken 45°, Ø 7–46 mm, HSS, mit Halter	751096
Fas-/Schälbacken 45°, Ø 40–62 mm, HSS, mit Halter	751098
Fas-/Schälbacke 45°, Ø 7–62 mm, 4er-Pack, HSS	751097
Sonderspannbacken, Paar, für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrnippel. Werkstücklänge vor Spannstock ohne Gewinde mindestens 15 mm, Ø 6–42 mm	753240
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelhalter siehe Seite 48.	
REMS Herkules Materialauflagen, siehe Seite 105.	





Deutsches Qualitätsprodukt



Deutsches Qualitätsprodukt

Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsatz)

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm² (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm² (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 - 1/8	759250RWS
	R 1/4 - 3/8	759251RWS
	R 1/2 - 3/4	759252RWS
	R 1 - 2	759253RWS
	R 2 1/2	759254RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 - 1/8	759255RWS
	G 1/4 - 3/8 HSS ¹⁾	759256RHSS
	G 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	759257RHSS
	G 1 - 2 HSS ¹⁾	759258RHSS
	G 2 1/2 HSS ¹⁾	759259RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 - 1/8	759360RWS
	NPT 1/4 - 3/8 HSS ¹⁾	759361RHSS
	NPT 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	759362RHSS
	NPT 1 - 2 HSS ¹⁾	759363RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 - 1/8	759365RWS
	NPSM 1/4 - 3/8	759366RWS
	NPSM 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	759367RHSS
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	759260RWS
	Pg 9 - 16	759261RWS
	Pg 21 - 48	759262RWS
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16 - 20 x 1,5	759263RWS
	M 25 - 32 x 1,5	759264RWS
	M 40 - 50 x 1,5	759265RWS
	M 63 x 1,5 HSS ¹⁾	759330RHSS
Gewinde M für Betonrippenstahl ISO 261 (DIN 13)	M 14 - 16 HSS	759274RHSSZ
	M 18 - 22 HSS	759275RHSSZ
	M 24 - 27 HSS	759276RHSSZ
	M 30 - 33 HSS	759277RHSSZ
	M 36 - 39 HSS	759278RHSSZ
	M 42 - 45 HSS	759279RHSSZ
Metrisches Bolzenschneidgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS ¹⁾	759270RHSS
	M 8	759271RWS
	M 10	759272RWS
	M 12	759273RWS
	M 14 - 16	759274RWS
	M 18 - 22	759275RWS
	M 24 - 27	759276RWS
	M 30 - 33	759277RWS
	M 36 - 39	759278RWS
	M 42 - 45	759279RWS
	M 48 - 52 HSS ¹⁾	759280RHSS
	M 56 - 60 HSS ¹⁾	759281RHSS
	M 64 - 72 HSS ¹⁾	759282RHSS
	Bolzenschneidgewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 - 20
UNC 5/16 - 18		759371RWS
UNC 3/8 - 16		759372RWS
UNC 7/16 - 14		759373RWS
UNC 1/2 - 13		759374RWS
UNC 9/16 - 12		759375RWS
UNC 5/8 - 11		759376RWS
UNC 3/4 - 10		759377RWS
UNC 7/8 - 9		759378RWS
UNC 1 - 8 HSS ¹⁾		759379RHSS
UNC 1 1/8 - 1 1/4 - 7		759380RWS
UNC 1 3/8 - 1 1/2 - 6		759381RWS
UNC 1 3/4 - 5		759382RWS
UNC 2 - 2 1/4 - 4,5		759383RWS
UNC 2 1/2 - 2 3/4 - 4		759384RWS

Schneidsätze für andere Gewinde (z.B. Fahrradgewinde, Feingewinde, BSW) und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm² (MPa) auf Anfrage. Schneidsätze mit HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisauflaufschlag auf Strehler-Schneidbacken. ¹⁾Einige Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Schneidsätze für Linksgewinde 50% Preisauflaufschlag auf Schneidsätze.

Strehler-Schneidbacken, Satz

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm² (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwerzerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm² (MPa).

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 - 1/8	751501RWS
	R 1/4 - 3/8	751502RWS
	R 1/2 - 3/4	751503RWS
	R 1 - 2 1/2	751504RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 - 1/8 HSS ¹⁾	751505RHSS
	G 1/4 - 3/8	751506RHSS
	G 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	751507RHSS
	G 1 - 2 1/2 HSS ¹⁾	751508RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 - 1/8	751544RWS
	NPT 1/4 - 3/8 HSS ¹⁾	751545RHSS
	NPT 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	751546RHSS
	NPT 1 - 2 HSS ¹⁾	751547RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 - 1/8	751549RWS
	NPSM 1/4 - 3/8	751550RWS
	NPSM 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	751551RHSS
	NPSM 1 - 2	751552RWS
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	751509RWS
	Pg 9 - 16	751510RWS
	Pg 21 - 48	751511RWS
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16 - 63 x 1,5 (M 10)	751518RWS
Gewinde M für Betonrippenstahl ISO 261 (DIN 13)	M 14 - 16 HSS	751520RHSSZ
	M 18 - 22 HSS	751521RHSSZ
	M 24 - 27 HSS	751522RHSSZ
	M 30 - 33 HSS	751523RHSSZ
	M 36 - 39 HSS	751524RHSSZ
	M 42 - 45 HSS	751525RHSSZ
Metrisches Bolzenschneidgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516RHSS
	M 8	751517RWS
	M 10 (M 16 - 63 x 1,5)	751518RWS
	M 12	751519RWS
	M 14 - 16	751520RWS
	M 18 - 22	751521RWS
	M 24 - 27	751522RWS
	M 30 - 33	751523RWS
	M 36 - 39	751524RWS
	M 42 - 45	751525RWS
	M 48 - 52	751526RWS
	M 56 - 60	751527RWS
	M 64 - 72	751528RWS
	Bolzenschneidgewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 - 20
UNC 5/16 - 18		751558RWS
UNC 3/8 - 16		751559RWS
UNC 7/16 - 14		751560RWS
UNC 1/2 - 13		751561RWS
UNC 9/16 - 12		751562RWS
UNC 5/8 - 11		751563RWS
UNC 3/4 - 10		751564RWS
UNC 7/8 - 9		751565RWS
UNC 1 - 8 HSS ¹⁾		751566RHSSZ
UNC 1 1/8 - 1 1/4 - 7		751567RWS
UNC 1 3/8 - 1 1/2 - 6	751568RWS	
UNC 1 3/4 - 5	751569RWS	
UNC 2 - 2 1/4 - 4,5	751570RWS	
UNC 2 1/2 - 2 3/4 - 4	751571RWS	

Strehler-Schneidbacken für andere Gewinde (z.B. Fahrradgewinde, Feingewinde, BSW) und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm² (MPa) auf Anfrage. HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisauflaufschlag. ¹⁾Einige Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Strehler-Schneidbacken für Linksgewinde 50% Preisauflaufschlag.

Gewindetabellen

Kegelige (konische) Rohrgewinde

Whitworth Rohrgewinde ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) Außengewinde kegelig 1:16 Flankenwinkel 55°		
Gewinde- größe R BSPT	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 Außengewinde kegelig 1:16 Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe NPT	Rohr- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

Zylindrische Rohrgewinde

Whitworth Rohrgewinde ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 55°		
Gewinde- größe G BSPP	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe NPSM	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

Metrisches Bolzengewinde

Metrisches ISO-Gewinde ISO 261 (DIN 13) Außengewinde Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe M	Gewinde- außen-Ø mm	Steig- ung mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Amerikanisches und englisches Bolzengewinde

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Außengewinde Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe UNC	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (veraltet): Außengewinde Flankenwinkel 55°		
Gewinde- größe BSW	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Gewinde für Elektroinstallationsrohre

Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40430 Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 80°		
Gewinde- größe Pg	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe M	Gewinde- außen-Ø mm	Steig- ung mm
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Gewinde-Außendurchmesser jeweils Größtmaß, bei kegeligem Gewinde gemessen an der Bezugsebene.

Halbautomatische Hochleistungsmaschine zum rationellen Schneiden von Rohrgewinden. Für Industrie, Metallhandwerk, Installation.

Rohrgewinde	¼ – 4"
Gewindelänge	≤ 120 mm

**REMS Unimat 77 – Rohrgewinde bis 4".
Tangential-Strehler-Schneidbacken-System.
Schnelles Arbeiten, kurze Umrüstzeit.
Für Einzel- und Serienfertigung.**

Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

Bauweise

Kompakte, robuste Konstruktion für Dauerbetrieb. Gewindeschneidkopf mit nachschleifbaren Tangential-Strehler-Schneidbacken in selbstzentrierendem Halter-system. Nach leichtem Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangenübersetzung selbsttätiger Vorschub des Schneidkopfes (kein Leitgewinde). Geschweißter, stabiler Maschinenständer mit großdimensioniertem Ölraum und großem, herausnehmbarem Späneschubfach.

Antrieb

Robustes Schneckengetriebe und 2-stufig schaltbares Stirnradgetriebe. Bewährter, speziell zum Gewindeschneiden ausgelegter, durchzugstarker, polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000/2300 W, Überlastschutz. Schalter zur Drehrichtungsumkehr für Rechts- und Linksgewinde. 4 Schneidkopfdrehzahlen 50, 25, 16, 8 min⁻¹.

Spanneinrichtung

Stabiler, verwindungsfreier, selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannungsbereich mit speziell gezahnten und gehärteten Spannbacken (¼ – ¾", 1 – 4"). Wahlweise manuelles Spannen oder ölhydraulisch-pneumatisch mit Betätigung durch Fußtaster (Betriebsdruck 6 bar).

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte, elektrische Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Reichliche Versorgung mit Gewindeschneidstoff gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeiten von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde. Feineinstellung des Gewindedurchmessers durch Spindel mit Skala. Schneidkopf schließt automatisch und öffnet automatisch bei Erreichen der eingestellten Gewindelänge. Alle Gewinde können in einem Arbeitsgang geschnitten werden. Kopiereinrichtung für kegelige Gewinde. Anstelle Schneidsatzwechsel noch rationelleres Arbeiten mit schnellwechselbaren Universal-Automatik-Schneidköpfen.

Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm² (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm² (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix ½ – 4" oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern ¾ – 2" (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt

Bearbeitungsbeispiele



Info





Lieferumfang

REMS Unimat 77 Basic. Halbbautomatische Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde ¼ – 4". Maschine auf Ständer. Polumschaltbarer Drehstrommotor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, Rechts- und Linkslauf. Schneidkopfdrehzahlen 50, 25, 16, 8 min⁻¹. Selbstzentrierender Universalspannstock mit Spannbacken 1 – 4", wahlweise manuelle oder ölhdraulisch-pneumatische Betätigung. Automatische Schmierkühlung. 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend. Ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel. Elektrisch verriegelte Schutzhaube. Einstelllehre. Arbeitsschlüssel. In Transportkiste.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
REMS Unimat 77 Basic mS	manueller Spannstock	770003R380
REMS Unimat 77 Basic pS	ölhdraulisch-pneumatischer Spannstock	770004R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsatz)

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼ – ¾	771110RWS
	R ½ – ¾	771120RWS
	R 1 – 2	771130RWS
	R 2½ – 4	771140RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼ – ¾	771160RWS
	G ½ – ¾ HSS ¹⁾	771170RHSS
	G 1 – 2 HSS ¹⁾	771180RHSS
	G 2½ – 4 HSS ¹⁾	771190RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼ – ¾	771210RWS
	NPT ½ – ¾ HSS ¹⁾	771220RHSS
	NPT 1 – 2 HSS ¹⁾	771230RHSS
	NPT 2½ – 4 HSS ¹⁾	771240RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼ – ¾	771260RWS
	NPSM ½ – ¾ HSS ¹⁾	771270RHSS
	NPSM 1 – 2	771280RWS

Strehler-Schneidbacken, Satz

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼ – ¾	751502RWS
	R ½ – ¾	751503RWS
	R 1 – 4	751136RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼ – ¾ HSS ¹⁾	751506RHSS
	G ½ – ¾ HSS ¹⁾	751507RHSS
	G 1 – 4 HSS ¹⁾	771186RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼ – ¾ HSS ¹⁾	751545RHSS
	NPT ½ – ¾ HSS ¹⁾	751546RHSS
	NPT 1 – 2 HSS ¹⁾	751547RHSS
	NPT 2½ – 4 HSS ¹⁾	771246RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼ – ¾	751550RWS
	NPSM ½ – ¾ HSS ¹⁾	751551RHSS
	NPSM 1 – 2	751552RWS

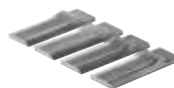
Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken für andere Gewinde und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm² (MPa) auf Anfrage. Schneidsätze und HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisaufschlag auf Strehler-Schneidbacken. ¹⁾ Einige Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken für Linksgewinde 50% Preisaufschlag.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Universal-Automatik-Schneidkopf , ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel	771000
Schließhebel zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken	
R für Rohrgewinde kegelig rechts	751040R90
R-L für Rohrgewinde kegelig links	751050R90
G für Rohrgewinde zylindrisch rechts	751060R90
G-L für Rohrgewinde zylindrisch links	751070R90
Spannbacke ¼ – ¾", 2er-Pack	773060

Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.

Nippelhalter siehe Seite 48.

REMS Herkules, Materialauflagen, siehe Seite 105.



REMS Nippelspanner

Zubehör für Gewindegewindemaschinen
und Gewindegewindemaschinen aller Arten

Manuell innenspannender Nippelhalter
für kurze Rohrstücke. Universell verwendbar.

Nippel und Doppelnippel
in Norm- und Sonderlängen 3/8 – 2"

REMS Nippelspanner – Nippel selbst machen. Jede Länge. Überall.

Universell verwendbar für Gewindegewindemaschinen und Gewindegewindemaschinen aller Arten. Für öffnende und nichtöffnende Schneidköpfe. Vorteilhaftes Zubehör für REMS Amigo E, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS eva und andere Fabrikate.

Ideales Werkzeug auch für die Verarbeitung von Rohrresten. Spart Zeit und Geld. Spannung und Zentrierung der Rohrstücke durch Aufweiten speziell gehärteter Federstahlsegmente.

Innenspannend, deshalb am Rohrstück zum Spannen kein Gewinde erforderlich.

Lieferumfang

REMS Nippelspanner. Manuell innenspannender Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
REMS Nippelspanner	3/8"	110000R
	1/2"	110100R
	3/4"	110200R
	1"	110300R
	1 1/4"	110400R
	1 1/2"	110500R
	2"	110600R

Lieferumfang

REMS Nippelspanner Set. Manuell innenspannende Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 1/2-3/4-1-1 1/4"	110620R
Set 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2"	110621R

REMS Nippelfix

Automatisch innenspannender Nippelhalter
für kurze Rohrstücke.

Nippel und Doppelnippel
in Norm- und Sonderlängen 1/2 – 4"

REMS Nippelfix – Nippel selbst machen bis 4". Jede Länge. Überall. Automatische Innenspannung. Superschnell und einfach.

Für Gewindegewindemaschinen mit öffnendem Schneidkopf: Rohrdrehmaschinen, Maschinen mit drehendem Schneidkopf, Gewindegewindemaschinen.

Ideales Werkzeug auch für die Verarbeitung von Rohrresten. Spart Zeit und Geld.

Automatische Schnellspannung und Zentrierung des Rohrstückes. Ohne Werkzeug. Automatisches Entspannen nach Fertigstellung des Nippels. Nippelproduktion möglich ohne Entnahme des Nippelfix aus der Spannvorrichtung.

Innenspannend, deshalb am Rohrstück zum Spannen kein Gewinde erforderlich.

Speziell gehärtete und geschliffene Klemmstücke für schnelles und sicheres Spannen.

Lieferumfang

REMS Nippelfix. Automatisch innenspannender Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
REMS Nippelfix	1/2"	111000R
	3/4"	111100R
	1"	111200R
	1 1/4"	111300R
	1 1/2"	111400R
	2"	111500R
	2 1/2"	111700R
	3"	111800R
	4"	111900R

Lieferumfang

REMS Nippelfix Set. Automatisch innenspannende Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 1/2-3/4-1-1 1/4"	111620R
Set 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2"	111621R



Deutsches Qualitätsprodukt



Zubehör für Gewindegewindemaschinen
mit öffnendem Schneidkopf



Deutsches Qualitätsprodukt



Hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis. Für alle Materialien.

Für Trinkwasserleitungen länderspezifische Vorschriften beachten! Gewindeschneidstoffe auf Mineralölbasis sind z.B. in AUT, CHE, DEU, DNK, FRA für Trinkwasserleitungen nicht zugelassen.

REMS Spezial – hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis, mit Wasser auswaschbar. Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung.

Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Mit Wasser auswaschbar, gutachterlich geprüft.

Auch als Kühlschmierstoff zum Sägen von Metallen hervorragend geeignet.

REMS Spezial Spray ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

REMS Spezial Spritzflasche ohne Treibmittel. Nachfüllbar.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Spezial. Hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis.

Bezeichnung	Gebinde	Art.-Nr.
REMS Spezial	5 l Kanister	140100R
	10 l Kanister	140101R
	50 l Fass	140103R
	600 ml Spray	140105R
	500 ml Spritzflasche	140106R

REMS Sanitol

Synthetischer, mineralölfreier Gewindeschneidstoff. Speziell für Trinkwasserleitungen. Für alle Materialien.

REMS Sanitol – mineralölfrei, ethanolfrei. Vollständig wasserlöslich. Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung.

Speziell für Trinkwasserleitungen entwickelt, jedoch auch universell zum Gewindeschneiden hervorragend geeignet. Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Vollständig wasserlöslich. Mineralölfrei, ethanolfrei. Deshalb keine nachteilige Beeinflussung des Trinkwassers hinsichtlich Aussehen, Geruch und Geschmack.

Zur Auswaschkontrolle rot eingefärbt. Hervorragender Korrosionsschutz.

Viskosität bei -10°C: ≤ 250 mPa s (cP). Pumpfähig bis -28°C.

Auch als Kühlschmierstoff zum Sägen von Metallen hervorragend geeignet.

REMS Sanitol Spray ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

REMS Sanitol Spritzflasche ohne Treibmittel. Nachfüllbar.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Sanitol. Synthetischer, mineralölfreier Gewindeschneidstoff speziell für Trinkwasserleitungen und für universellen Einsatz.

Bezeichnung	Gebinde	Art.-Nr.
REMS Sanitol	5 l Kanister	140110R
	50 l Fass	140113R
	600 ml Spray	140115R
	500 ml Spritzflasche	140116R



DW-0201 AS2032



W1.303



7808-649

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme. Für Installation, Sprinkleranlagen, Heizungsgroßanlagen, Industrie und Bergbau. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre DN 25 – 300
1 – 12"
 $s \leq 7,2 \text{ mm}$

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

REMS Rollnutvorrichtung – kompakt – universell. Vorschub der Druckrolle mit ölhydraulischem Druckzylinder.

Bauweise

Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Ölhydraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenschlag.

Nutrollen

Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25 – 300, 1 – 12", leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54 – 159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle aus nichtrostendem Stahl, Gegendruckrolle aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl, vernickelt) für nichtrostende Stahlrohre 1 – 1½", 2 – 6" und 8 – 12". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.

Antrieb

Nur eine Rollnutvorrichtung für REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado und REMS Magnum. Schnelle, leichte Montage. 3-flächiger Antriebszapfen der Rollnutvorrichtung für sichere Spannung und optimale Kraftübertragung. Rollnutvorrichtungen für Gewindeschneidmaschinen anderer Fabrikate, angepasst an Holmabstand, Holmdurchmesser und Spindelachse der jeweiligen Antriebsmaschine, lieferbar.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Lieferumfang

REMS Rollnutvorrichtung. Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25 – 300, 1 – 12". Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenschlag, 1 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2 – 6", Sechskant-Stiftschlüssel. Für REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado und REMS Magnum oder für Gewindeschneidmaschinen anderer Fabrikate. Im Karton.

Bezeichnung	passend zu	Art.-Nr.
REMS Rollnutvorrichtung	REMS Amigo/Amigo 2 Compact ¹⁾ REMS Amigo 2 ¹⁾ REMS Tornado ²⁾ REMS Magnum ²⁾	347000R
Rollnutvorrichtung R 300	Ridgid 300	347001R

¹⁾ Umrüstsatz Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact (Art.-Nr. 347007) erforderlich. Für Rollnutvorrichtungen ab Herstellung 2014 einsetzbar.

²⁾ Für Ausführungen T nur zum Rollnuten bis DN 200, 8" einsetzbar. Rollnutvorrichtungen für andere Fabrikate auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Nutrollen 1 – 1½", Paar, für Stahlrohre	347030
Nutrollen INOX 1 – 1½", Paar, für nichtrostende Stahlrohre	347053
Nutrollen 2 – 6", Paar, für Stahlrohre	347035
Nutrollen INOX 2 – 6", Paar, für nichtrostende Stahlrohre	347046
Nutrollen 8 – 12", Paar, für Stahlrohre	347040
Nutrollen INOX 8 – 12", Paar, für nichtrostende Stahlrohre	347047
Nutrollen Cu 54 – 159, Paar, für Kupferrohre	347034
Umrüstsatz Amigo / Amigo 2 / Amigo 2 Compact / Amigo 22V	347007R
REMS Herkules, Materialauflagen, siehe Seite 105.	



Leistungsstarke Rollnutmaschine zum schnellen, wirtschaftlichen Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme. Für Installation, Sprinkleranlagen, Heizungsanlagen, Industrie und Bergbau. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre DN 25 – 300
1 – 12"
s ≤ 7,2 mm

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

REMS Collum – elektrisch Rollnuten bis 12". Schnell und wirtschaftlich. Vorschub der Druckrolle mit ölhdraulischem Druckzylinder.

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, Rollnutvorrichtung mit Antriebsmaschine nur 31 kg. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Kraftvoll und schnell, z. B. Rollnuten von 6" Stahlrohr mit REMS Collum in nur 52 s. Stabiles, kompaktes Getriebe, wartungsfrei. Robuster, durchzugstarker 1200 W Universalmotor (REMS Collum und REMS Collum 2 Compact) oder 1700 W Universalmotor (REMS Collum 2) für intensiven Einsatz bei großen Dimensionen. Sicherheits-Tippschalter. Fußschalter mit Kupplung für ergonomisches Arbeiten als Zubehör.

Rollnutvorrichtung

Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Ölhdraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag.

Nutrollen

Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser-Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25 – 300, 1 – 12", leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54 – 159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle aus nichtrostendem Stahl, Gegendruckrolle aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl, vernickelt) für nichtrostende Stahlrohre 1 – 1½", 2 – 6" und 8 – 12". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.

Materialauflage

Superstabile Materialauflage REMS Herkules XL 12" zum Rollnuten von Rohren bis 12" (Seite 105).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Untergestell, fahrbar (Zubehör)

Herkules 3B (Zubehör)

Lieferumfang

REMS Collum. Rollnutmaschine zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25 – 300, 1 – 12". Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag, 1 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2 – 6", Sechskant-Stiftschlüssel. 3 Antriebsmaschinen zur Wahl, mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor, Sicherheits-Tippschalter. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
Collum	Universalmotor 230V, 50 – 60 Hz, 1200W, Überlastschutz. 29 min ⁻¹	347006R220
Collum 2	Universalmotor 230V, 50 – 60 Hz, 1700W. 28 min ⁻¹	347008R220
Collum 2 Compact	Universalmotor 230V, 50 – 60 Hz, 1200W, Überlastschutz. 26 min ⁻¹	347009R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	849315R
Untergestell, fahrbar	849310R
Fußschalter mit Kupplung	347010R220
REMS Herkules, Materialauflagen, siehe Seite 105.	
Nutrollen und weiteres Zubehör, siehe Seite 50.	



Leistungsstarke, mobile Akku-Rollnutmaschine zum schnellen, wirtschaftlichen Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme. Für Installation, Sprinkleranlagen, Heizungsanlagen, Industrie und Bergbau. Für Baustelle und Werkstatt. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Stahlrohre	DN 25 – 300 1 – 12" $s \leq 7,2 \text{ mm}$
------------	---

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

REMS Collum 22V – elektrisch Rollnuten bis 12". Mobil, schnell, wirtschaftlich. Vorschub der Druckrolle mit ölhydraulischem Druckzylinder. Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, für ca. 23 Nuten DN 100/4" mit einer Akkuladung.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht, mobil. Günstige Maße, günstiges Gewicht, Akku-Rollnutvorrichtung mit Antriebsmaschine nur 34 kg. Praxisgerechter Spatenhandgriff mit Softgrip. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz der Antriebsmaschine gegen zu hohe Ströme, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED. Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Kraftvoll und schnell, z. B. Rollnuten von 4" Stahlrohr in nur 77 s. Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Durchzugstarker Akku-Motor 21,6 V, mit großer Leistungsreserve, 500 W Abgabe, für intensiven Einsatz bei großen Dimensionen. Hohe Nutgeschwindigkeit 27 – 20 min⁻¹. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6 V mit 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark, für ca. 23 Nuten DN 100/4" mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100 – 240 V, 90 W. Schnellladegerät 100 – 240 V, 290 W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220 – 240 V/21,6 V, 40 A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V, als Zubehör.

Rollnutvorrichtung

Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Ölhydraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag.

Nutrollen

Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser-Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25 – 300, 1 – 12", leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54 – 159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle aus nichtrostendem Stahl, Gegendruckrolle aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl, vernickelt) für nichtrostende Stahlrohre 1 – 1½", 2 – 6" und 8 – 12". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.

Materialauflage

Superstabile Materialauflage REMS Herkules XL 12" zum Rollnuten von Rohren bis 12" (Seite 105).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info





Untergestell, fahrbar (Zubehör)

Herkules 3B (Zubehör)



Untergestell (Zubehör)

Herkules XL 12" (Zubehör)



Lieferumfang

REMS Collum 22V. Akku-Rollnutmaschine zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25 – 300, 1 – 12". Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag, 1 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2 – 6", Sechskant-Stiftschlüssel. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 500W, Sicherheits-Tippschalter. Rechts- und Linkslauf, Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, Temperaturüberwachung, Ladezustandskontrolle. Universalabstützung. Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah, Schnellladegerät 100 – 240V, 50 – 60 Hz, 90W. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	347005R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Amigo 22V Antriebsmaschine, ohne Akku	530004R22	
Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah	571583R22	
Schnellladegerät 100 – 240V, 50 – 60Hz, 90W	571585R220	
Schnellladegerät 100 – 240V, 50 – 60Hz, 290W	571587R220	
Spannungsversorgung 220 – 240V/21,6V, 50 – 60Hz, 40 A, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571578R220	
Untergestell	849315R	
Untergestell, fahrbar	849310R	

REMS Herkules, Materialauflagen, siehe Seite 105.

Nutrollen und weiteres Zubehör, siehe Seite 50.

REMS Lumen 2800 22V, Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine mit Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme. Für Installation, Sprinkleranlagen, Heizungsgroßanlagen, Industrie und Bergbau. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre	DN 25 – 300 1 – 12" $s \leq 7,2 \text{ mm}$
------------	---

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

Rohrgewinde $\frac{1}{16}$ – 2", 16 – 63 mm, Bolzengewinde 6 – 60 mm, $\frac{1}{4}$ – 2", mit Umrüstsatz.

REMS Magnum RG – die Kompakte bis 12".
Enorm kraftvoll und superschnell. Vorschub der Druckrolle mit ölhydraulischem Druckzylinder.

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z.B. REMS Magnum 2000 RG-T nur 68 kg. Werkzeugablage. Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z.B. Rollnuten von 6" Stahlrohr mit REMS Magnum 2010 RG-T in nur 40 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe. 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl (siehe REMS Magnum Seite 34). Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Rollnutvorrichtung

Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Ölhydraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag.

Nutrollen

Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser-Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25 – 300, 1 – 12", leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54 – 159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle aus nichtrostendem Stahl, Gegendruckrolle aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl, vernickelt) für nichtrostende Stahlrohre 1 – 1½", 2 – 6" und 8 – 12". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.

Umrüstsatz zum Gewindeschneiden

Werkzeugsatz $\frac{1}{4}$ – 2" komplett, mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ und R 1 – 2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Pumpe für automatische Schmierkühlung, Ölwanne, Späneschale.

Materialauflage

Superstabile Materialauflage REMS Herkules XL 12" zum Rollnuten von Rohren bis 12" (Seite 105).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Untergestell
(Zubehör)



Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Herkules 3B (Zubehör)



Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

Lieferumfang

REMS Magnum RG. Rollnutmaschine zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenschlag, 1 Satz Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2–6", Sechskant-Stiftschlüssel. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
2000 RG-T	Universalmotor 230V, 50–60 Hz, 1700W, 53 min ⁻¹ .	340230R220
2010 RG-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 2100 W, 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340231R220
2020 RG-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400V, 50 Hz, 2000W, 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340232R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.









Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	344105R
Untergestell, fahrbar, mit Materialablage	344100R
Untergestell, fahr- und klappbar	344150R
REMS Herkules, Materialauflagen, siehe Seite 105.	
Nutrollen und weiteres Zubehör, siehe Seite 50.	
Umrüstsatz Magnum RG-T auf L-T zum Gewindeschneiden	340110RR





Sägen

	Elektrische Universal-Säbelsägen	60
	Akku-Universal-Säbelsäge	62
	Elektrische Rohr-Säbelsägen	64
	Pneumatische Rohr-Säbelsäge	66
	Akku-Rohr-Säbelsäge	68
	Sägeblätter für Säbelsägen	70
	Rohrkreissägemaschine	72
	Universal- Metallkreissägemaschine	73



Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter.

Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr. Zuschalbare Mechanismen mit entsprechender Teilevielfalt und reduzierter Systemstabilität sind dem großen Vorschubdruck und dem hochbelasteten Bewegungsablauf eines kraftvollen Stahlrohrschnittes nicht gewachsen, insbesondere wenn ein kraftübersetzender Führungshalter eingesetzt wird.



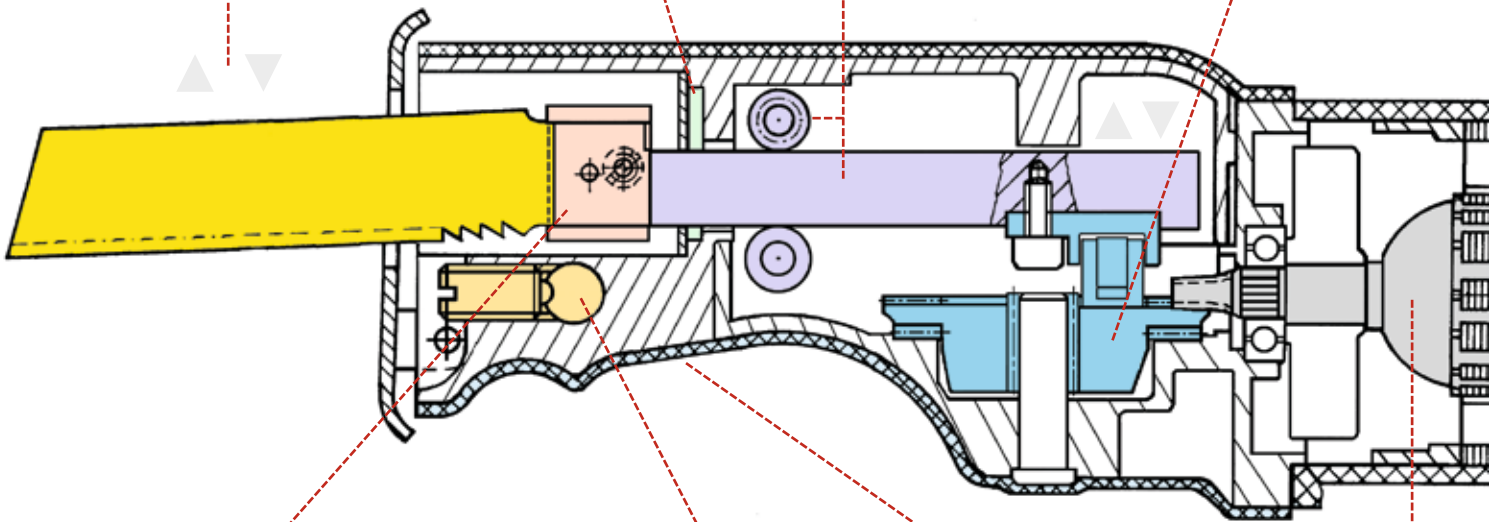
Stabile, rechteckige Hubstange aus massivem Spezialstahl, in Belastungsrichtung präzise nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz mit vielfach erhöhtem Sägegedruck, z. B. bei Verwendung eines kraftübersetzenden Führungshalters. Für extrem lange Lebensdauer.

Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub.



ANC

Superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung und Verschleiß. Dadurch lange Lebensdauer, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.



Universelle Sägeblattaufnahme zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.



Kraftübersetzender Führungshalter für 400 % mehr Sägekraft für schnelles, müheloses Sägen. Auch zur kraftsparenden Demontage.

V/bar
Antriebsmotoren
230V, 110V, 48V,
22V, 6 bar

Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem Schutzmantel, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand.



Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung der Antriebsmaschine zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl wird durch variablen Druck auf den Tippschalter von 0 bis 2800 min⁻¹ (REMS Puma VE), 0 bis 2400 min⁻¹ (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) bzw. 0 bis 1900 min⁻¹ (REMS Cat 22V VE, REMS Tiger 22V VE) stufenlos gesteuert (Gasbeschalter).



Ideale Hubzahl

Bewusst fest eingestellt. Dadurch zwangsläufig optimale Schnittgeschwindigkeit zur größtmöglichen Schonung von Motor und Getriebe und für maximale Standzeit der Sägeblätter.

Durch umfangreiche Sägeversuche mit Stahlrohren wurde die ideale Hubzahl von 2400 min⁻¹ ermittelt, die in Verbindung mit aggressivem, fest eingestelltem Orbitalhub, Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt optimale Performance erlaubt.



Kraftübersetzender Führungshalter

Für Montage und Demontage. Führungshalter mit 5-fach kraftübersetzender Hebelwirkung erlaubt müheloses, schnelles, rechtwinkliges Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Ideale Handhabung, einfach und blitzschnell zu bedienen, nur ein Griff zum Spannen und Sägen. Keine frei schwingende Kette und umständliche Handhabung wie beim Kettenspannstock. Keine Quetschgefahr durch Begrenzung des Schwenkwinkels. 400 % mehr Sägekraft für kraftsparendes, superschnelles Sägen bei der Montage und Demontage, z.B. 2" Stahlrohr in nur 8 s. Für optimalen Sägevorschub mit Führungshalter ist ein gerader Maschinenhandgriff vorteilhaft.



Speed-Regulation

Stufenlose elektronische Hubzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Hubzahl. Ideal zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren, Gussrohren und zum Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw. Die Hubzahl ist am Stellrad stufenlos von 700 bis 2200 min⁻¹ einstellbar. Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelelektronik hält die vorgewählte Hubzahl auch unter Belastung konstant und umfasst Tachogenerator, Regelelektronik, Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf, Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient) und Blockierschutz für Getriebe und Motor.



Gewicht

Hohe Sägeleistung bei geringem Gewicht durch innovative, ausgereifte Technik und perfekte Abstimmung aller Bauteile. Für müheloses, ermüdungsfreies Sägen und einfachste Handhabung.



Leistung

Die jeweils angegebene Leistung ist die Aufnahmeleistung. Die Antriebsmotoren der REMS Säbelsägen verfügen dank hervorragender Technik und Qualität über einen sehr hohen Wirkungsgrad von ca. 65 %. Dem Anwender stehen deshalb hohe Abgabeleistungen zur Verfügung, welche insbesondere zum Sägen schwer zerspanbarer Materialien, z.B. von Stahlrohren, vorteilhaft genutzt werden können. Hohe Abgabeleistungen sind jedoch nur dann voll nutzbar, wenn kraftübersetzend gesägt wird, z.B. mit dem REMS Führungshalter.



Antriebsmotoren

Je nach Modell werden Universalmotoren für Netzspannungen 230 V, 110 V, 48 V, Akku-Motoren 22 V oder Druckluftmotoren für Betriebsdruck 6 bar eingesetzt. Alle Antriebsmotoren sind extrem durchzugstark, entsprechen höchsten Qualitätsansprüchen und verfügen über große Leistungsreserven, für lange Lebensdauer.



Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System

Praktische Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System für schnellen, werkzeuglosen Sägeblattwechsel. Zur Aufnahme von Sägeblättern mit einseitiger Angel.



Stufenlos verstellbarer Stützschuh

Schwenkbarer Stützschuh zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Stützschuh in Längsrichtung stufenlos um 40 mm verstellbar zur besseren Ausnutzung partiell stumpf gewordener Sägeblätter und zur Einstellung der Eintauchtiefe des Sägeblattes im Material.



Anti-Vibrations-System

Spezielle Antriebstechnik mit Massenausgleich und vibrationsdämpfende Griffflächen. Für vibrationsarmes, ermüdungsfreies Sägen.



Sägeblatt um 180° gedreht einsetzbar

Sägeblatt mit Verzahnung nach unten oder um 180° gedreht nach oben einsetzbar, für Schnitte an engen und schwer zugänglichen Stellen.

Leistungsstarkes Elektrowerkzeug zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,8 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

REMS Puma VE – die leistungsstarke Universalsäge mit Anti-Vibrations-System. Schneller, werkzeugloser Sägeblattwechsel. Verstellbarer Stützsuh.

Universeller Einsatz

Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark. Für alle Sägearbeiten auf der Baustelle, für den Rettungs- und Katastropheneinsatz. Auch zum Tauchsägen.

Bauweise

Leistungsstark, baustellengerecht. Handliche, griffgünstige Form. Nur 3,8 kg. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub. Praxisgerechter Spatenhandgriff mit vibrationsdämpfendem Softgrip. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten. Großer Sägeblatthub, 30 mm, für besseres Ausspänen. Hohe Hubzahl bis 2800 min⁻¹ für schnellen Sägevorschub und effektives Sägen. Robuster Kurbeltrieb, wartungsfrei. Hochgleitfähige Spezialdichtung. Durchzugstarker, großvolumiger Universalmotor mit großer Leistungsreserve, 1300 W. Lange Anschlussleitung 4 m. Sicherheits-Tippschalter.

Anti-Vibrations-System

Spezielle Antriebstechnik mit Massenausgleich und vibrationsdämpfende Griffflächen. Für vibrationsarmes, ermüdungsfreies Sägen.

Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 2800 min⁻¹ stufenlos gesteuert werden (Gasgebeschalter).

Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System

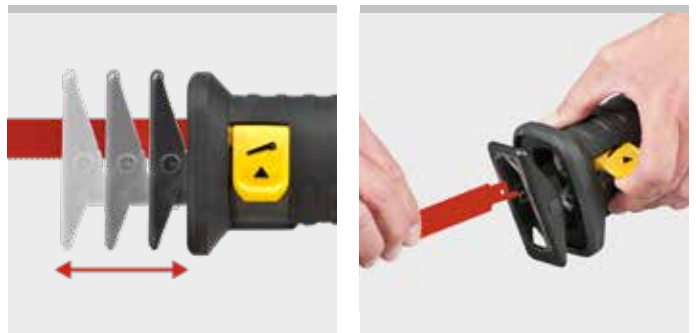
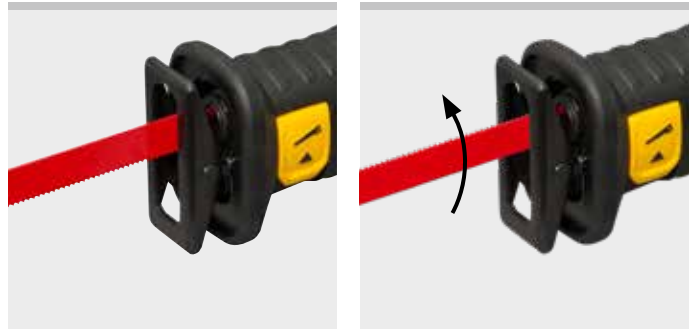
Praktische Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System für schnellen, werkzeuglosen Sägeblattwechsel. Zur Aufnahme von Sägeblättern mit einseitiger Angel. Sägeblatt mit Verzahnung nach unten oder um 180° gedreht nach oben einsetzbar, für Schnitte an engen und schwer zugänglichen Stellen.

REMS Sägeblätter

Komplettes Sortiment REMS Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien (Seite 71).

Stufenlos verstellbarer Stützsuh

Schwenkbarer Stützsuh zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Stützsuh in Längsrichtung stufenlos um 40 mm verstellbar zur besseren Ausnutzung partiell stumpf gewordener Sägeblätter und zur Einstellung der Eintauchtiefe des Sägeblattes im Material. Für wirtschaftliches Arbeiten.



Info

Lieferumfang

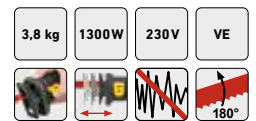
REMS Puma VE Set. Elektrische Universal-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum frei Hand Sägen, mit Anti-Vibrations-System. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff mit Softgrip, wartungsfreiem Kurbeltrieb, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1300 W, Sicherheits-Tippschalter, Anschlussleitung 4 m. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter) 0 bis 2800 min⁻¹. 30 mm Hub. Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System. Verstellbarer Stützsuh, Sechskant-Stiftschlüssel. 1 Stück REMS Sägeblatt 210-1,8/2,5. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560023R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Puma VE Antriebsmaschine	560003R220
REMS Sägeblätter siehe Seite 71.	
Stahlblechkasten	566051R



Leistungsstarkes, robustes, handliches Elektrowerkzeug zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,0 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Besonders auch für Stahlrohre

REMS Cat VE – sägt alles überall.
Extrem vielseitig und leistungsstark.
Robust und handlich.

Universeller Einsatz

Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark. Besonders auch zum Sägen von Metallrohren, zum Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen. Für den Rettungs- und Katastropheneinsatz. Auch zum Tauchsägen.

Bauweise

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,0 kg. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub. Praxisgerechter Spatenhandgriff. Schwenkbarer Stützschuh zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Universalmotor mit großer Leistungsreserve, 1050 W. Sicherheits-Tippschalter.

Stabile, rechteckige Hubstange

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz. Für extrem lange Lebensdauer. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten.

Oszillationsantrieb mit ANC

Superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

Aggressiver Orbitalhub

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.

Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 2400 min⁻¹ stufenlos gesteuert werden (Gasbeschalter).

Universelle Sägeblattaufnahme

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

REMS Universalsägeblatt

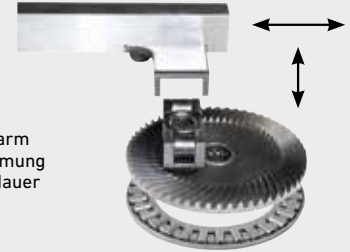
Nur 1 REMS Universalsägeblatt (Seite 70) für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Mit doppelseitiger Angel, zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit Führungshalter.

REMS Sägeblätter

Komplettes Sortiment REMS Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien (Seite 71).



ANC



- Reibungs- und verschleißarm
- Deutlich reduzierte Erwärmung
- Für extrem lange Lebensdauer auch bei hartem Einsatz



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info



3,0 kg	1050 W	230 V	VE
ANC			

Lieferumfang

REMS Cat VE Set. Elektrische Universal-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230V, 50 – 60 Hz, 1050W, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasbeschalter) 0 bis 2400 min⁻¹. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 Stück REMS Universalsägeblatt 150-1,8/2,5. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560040R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Cat VE Antriebsmaschine	560004R220
REMS Sägeblätter siehe Seite 70 – 71.	
Stahlblechkasten	566051R



Leistungsstarkes, mobiles, handliches Elektrowerkzeug zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,1 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Besonders auch für Stahlrohre

REMS Cat 22V VE – sägt alles überall. Mobil, handlich, leicht. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah, für ca. 75 Abschnitte 1" mit einer Akkuladung.

Universeller Einsatz

Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, in engen Winkeln, wandbündig. Netz-unabhängig. Extrem vielseitig und leistungsstark, besonders auch für Metall. Z. B. zum Sägen von Metallrohren, Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw., zum Aussägen von Fensterstöcken, für den Rettungs- und Katastropheneinsatz. Auch zum Tauchsägen.

Bauweise

Robust, baustellengerecht. Mobil, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 3,1 kg. Schlanke Form. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub. Praxisgerechter Spatenhandgriff mit Softgrip. Schwenkbarer Stützschar zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Akku-Motor 21,6V, mit großer Leistungsreserve, 500W Abgabe. Sicherheits-Tippschalter. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz der Antriebsmaschine gegen zu hohe Ströme, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED.

Stabile, rechteckige Hubstange

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz. Für extrem lange Lebensdauer. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten.

Oszillationsantrieb mit ANC

Superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 1900 min⁻¹ stufenlos gesteuert werden (Gasbeschalter).

Aggressiver Orbitalhub

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.

Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 5,0 oder 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah für ca. 75 Abschnitte Stahlrohr 1", 9,0 Ah für ca. 140 Abschnitte Stahlrohr 1" mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240V, 90W. Schnellladegerät 100–240V, 290W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 40A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.

Universelle Sägeblattaufnahme

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

REMS Universalsägeblatt

Nur 1 REMS Universalsägeblatt (Seite 70) für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Mit doppelseitiger Angel, zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit Führungshalter.

REMS Sägeblätter

Komplettes Sortiment REMS Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien (Seite 71).



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Cat 22V VE Set. Akku-Universal-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter) 0 bis 1900 min⁻¹. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, Temperaturüberwachung, Ladezustandskontrolle. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 90 W. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 Stück REMS Universalsägeblatt 150-1,8/2,5. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560052R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Sägeblätter siehe Seite 70 – 71.	
REMS Cat 22V VE Antriebsmaschine, ohne Akku	560010R22
Akku Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah	571581R22
Akku Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah	571583R22
Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 90 W	571585R220
Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 290 W	571587R220
Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 50–60 Hz, 40A, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571578R220
Stahlblechkasten mit Einlage	566030R
REMS Lumen 2800 22V, Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.	



Leistungsstarkes, robustes, handliches Elektrowerkzeug mit kraftübersetzendem Führungshalter zum mühelosen, schnellen und rechtwinkligen Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Auch zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,0 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Ideal für Stahlrohre und andere

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, REMS Tiger SR mit elektronischer Hubzahlregelung verwenden.

REMS Tiger – die Säge des Installateurs. Sägt mühelos, blitzschnell, rechtwinklig. Robust und handlich.

Kraftübersetzender Führungshalter

400 % mehr Sägekraft für kraftsparendes, superschnelles Sägen, z. B. 2" Stahlrohr in nur 8 s. Für Montage und Demontage. Führungshalter mit 5-fach kraftübersetzender Hebelwirkung erlaubt müheloses, schnelles, rechtwinkliges Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Ideale Handhabung, einfach und blitzschnell zu bedienen, nur ein Griff zum Spannen und Sägen. Keine frei schwingende Kette und umständliche Handhabung wie beim Kettenspannstock. Keine Quetschgefahr durch Begrenzung des Schwenkwinkels. Für optimalen Sägevorschub mit Führungshalter ist ein gerader Maschinenhandgriff vorteilhaft.

Rechtwinkliges Sägen

Rechtwinkliger Schnitt durch Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt. Voraussetzung für fachgerechte Weiterverarbeitung in der Rohrinstallation.

REMS Spezialsägeblatt

REMS Spezialsägeblatt (Seite 70), extra dick, biege- und verwindungssteif, mit doppelseitiger Angel, unbedingt erforderlich zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage von Stahlrohren mit kraftübersetzendem Führungshalter.

REMS Universalsägeblatt

Nur 1 REMS Universalsägeblatt (Seite 70) für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Mit doppelseitiger Angel, zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit Führungshalter.

REMS Sägeblätter

Komplettes Sortiment REMS Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien (Seite 71).

Universelle Sägeblattaufnahme

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

Bauweise

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,0 kg. Überall einsetzbar. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem Schutzmantel, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand. Wahlweise praktischer Spatenhandgriff, vorteilhaft zum Sägen frei Hand, oder gerader Maschinenhandgriff, vorteilhaft zum Sägen mit Führungshalter. Schwenkbarer Stützsuh zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Universalmotor mit großer Leistungsreserve, 1050 W bzw. 1400 W (REMS Tiger SR). Sicherheits-Tippschalter. Antriebsmaschine wahlweise mit fest eingestellter, idealer Hubzahl, elektronischer Hubzahlsteuerung (Vario-Elektronik) oder elektronischer Hubzahlregelung (Speed-Regulation). Überlastschutz (REMS Tiger) schützt Motor, Getriebe und Sägeblatt. Die zur Regelung eingesetzte Tachodrehzahlregelung (REMS Tiger SR) hält die vorgewählte Hubzahl auch unter Belastung konstant und umfasst Tachogenerator, Regelelektronik, Anlaufstrombegrenzer für Sanftanlauf, Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient) und Blockierschutz für Getriebe und Motor.

Stabile, rechteckige Hubstange

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz mit vielfach erhöhtem Sägegedruck, z. B. bei Verwendung eines kraftübersetzenden Führungshalters. Für extrem lange Lebensdauer. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten.

Oszillationsantrieb mit ANC

Superstabiler wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

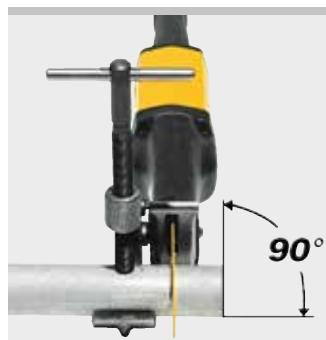
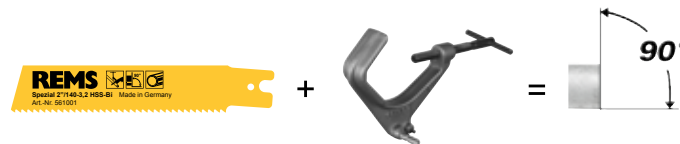
Aggressiver Orbitalhub

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Ideale Hubzahl (REMS Tiger)

Bewusst fest eingestellt. Dadurch zwangsläufig optimale Schnittgeschwindigkeit zur größtmöglichen Schonung von Motor und Getriebe und für maximale Standzeit der Sägeblätter. Durch umfangreiche Sägeversuche mit Stahlrohren wurde die ideale Hubzahl von 2400 min⁻¹ ermittelt, die in Verbindung mit aggressivem, fest eingestelltem Orbitalhub, Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt optimale Performance erlaubt.

Vario-Elektronik (REMS Tiger VE)

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung der Antriebsmaschine zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Auch zum Tauchsägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheitstippschalter von 0 bis 2400 min⁻¹ stufenlos gesteuert werden (Gasgebeschalter).

Speed-Regulation (REMS Tiger SR)

Stufenlose elektronische Hubzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Hubzahl. Ideal zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren, Gussrohren und zum Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw. Auch zum Tauchsägen. Die Hubzahl ist am Stellrad stufenlos von 700 bis 2200 min⁻¹ einstellbar.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Tiger Set. Elektrische Rohr-Säbelsäge zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit geradem Maschinenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 1050 W, Sicherheits-Tippschalter. Fest eingestellte Hubzahl 2400 min⁻¹. Überlastschutz. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3,2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560020R220

Andere Netzspannungen, auch 48V, auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Tiger VE Set. Elektrische Rohr-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 1050 W, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter) 0 bis 2400 min⁻¹. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3,2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560027R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Tiger SR Set. Elektrische Rohr-Säbelsäge mit Speed-Regulation (SR) zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit geradem Maschinenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Getriebe mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), fest eingestelltem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 1400 W, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlregelung von 700 bis 2200 min⁻¹ mit Sanftanlauf, Tachogenerator, Temperaturüberwachung und Blockierschutz. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3,2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560026R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Tiger Antriebsmaschine	560000R220
REMS Tiger VE Antriebsmaschine	560008R220
REMS Tiger SR Antriebsmaschine	560001R220
REMS Sägeblätter siehe Seite 70 – 71.	
Führungshalter 2" , für Rohre Ø 1/8 – 2"	563000R
Führungshalter 4" , für Rohre Ø 2 1/2 – 4"	563100R
Führungshalter 6" , für Rohre Ø 5 – 6"	563200R
Doppelhalter zum Sägen und Gewindeschneiden, für REMS Tiger und REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
Schutzkappe für Führungshalter 2", 4" bzw. 6" zum Spannen von dünnwandigem Material	563008R
Stahlblechkasten	566051R



Leistungsstarkes, robustes, handliches Druckluftwerkzeug mit kraftübersetzendem Führungshalter zum mühelosen, schnellen und rechtwinkligen Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Auch zum universellen Sägen frei Hand. Ideal für gefahrgeneigte Arbeiten, z. B. in feuchter Umgebung. Für Montage, Demontage, Reparatur.

Ideal für Stahlrohre und andere

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, REMS Tiger SR mit elektronischer Hubzahlregelung verwenden.

REMS Tiger pneumatic – zum Sägen in gefahrgeneigter Umgebung.

Sägt mühelos, blitzschnell, rechtwinklig. Kraftübersetzender Führungshalter für 400 % mehr Sägekraft. Stabile, rechteckige Hubstange.

Oszillationsantrieb mit ANC. Aggressiver Orbitalhub für schnellen Sägevorschub und hohe Standzeit der Sägeblätter. Universelle Sägeblattaufnahme.

Bauweise

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,8 kg. Überall einsetzbar. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand. Schwenkbarer Stützschiuh zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Druckluftmotor mit großer Leistungsreserve, 1000 W. Hubzahlsteuerung (Gasbeschalter) 0 bis 1700 min⁻¹. Betriebsdruck 6 bar, Luftverbrauch ≤ 1,6 m³/min. Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschaltsperrung.

Weitere Beschreibung siehe REMS Tiger, Seite 64 – 65.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



3,8 kg 1000 W 6 bar



Lieferumfang

REMS Tiger pneumatic Set. Pneumatische Rohr-Säbelsäge zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit geradem Maschinenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Druckluftmotor 1000 W, Betriebsdruck 6 bar, Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschaltsperrung. Hubzahlsteuerung (Gasbeschalter) 0 bis 1700 min⁻¹. Zuluftschlauch, Abluftschlauch. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3,2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560022

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Sägeblätter siehe Seite 70 – 71.	
REMS Tiger pneumatic Antriebsmaschine	560002R
Führungshalter 2" , für Rohre Ø ½ – 2"	563000R
Führungshalter 4" , für Rohre Ø 2½ – 4"	563100R
Führungshalter 6" , für Rohre Ø 5 – 6"	563200R
Doppelhalter zum Sägen und Gewindeschneiden, für REMS Tiger und REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
Schutzkappe für Führungshalter 2", 4" bzw. 6" zum Spannen von dünnwandigem Material	563008R
Stahlblechkasten	566051R



Leistungsstarkes, mobiles, handliches Elektrowerkzeug mit kraftübersetzendem Führungshalter zum mühelosen, schnellen und rechtwinkligen Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Auch zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,4 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Ideal für Stahlrohr und andere

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

REMS Tiger 22V VE – die Säge des Installateurs.

Sägt mühelos, blitzschnell, rechtwinklig.

Mobil, handlich, leicht. Akku Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah, für ca. 80 Abschnitte Stahlrohr 1" mit Führungshalter oder ca. 140 Abschnitte Stahlrohr 1" ohne Führungshalter mit einer Akkuladung.

Kraftübersetzender Führungshalter

400 % mehr Sägekraft für kraftsparendes, superschnelles Sägen, z. B. 2" Stahlrohr in nur 11 s. Für Montage und Demontage. Führungshalter mit 5-fach kraftübersetzender Hebelwirkung erlaubt müheloses, schnelles, rechtwinkliges Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Ideale Handhabung, einfach und blitzschnell zu bedienen, nur ein Griff zum Spannen und Sägen. Keine frei schwingende Kette und umständliche Handhabung wie beim Kettenspannstock. Keine Quetschgefahr durch Begrenzung des Schwenkwinkels.

Rechtwinkliges Sägen

Rechtwinkliger Schnitt durch Führungshalter und REMS Speziälsägeblatt. Voraussetzung für fachgerechte Weiterverarbeitung in der Rohrinstallation.

REMS Speziälsägeblatt

REMS Speziälsägeblatt (Seite 70), extra dick, biege- und verwindungssteif, mit doppelseitiger Angel, unbedingt erforderlich zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage von Stahlrohren mit kraftübersetzendem Führungshalter.

REMS Universälsägeblatt

Nur 1 REMS Universälsägeblatt (Seite 70) für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Mit doppelseitiger Angel, zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit Führungshalter.

REMS Sägeblätter

Komplettes Sortiment REMS Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien (Seite 71).

Bauweise

Robust, baustellengerecht. Mobil, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 3,4 kg. Schlanke Form. Überall einsetzbar. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem Schutzmantel, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand. Praxisgerechter Spatenhandgriff mit Softgrip. Schwenkbarer Stützsuh zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Akku-Motor 21,6V, mit großer Leistungsreserve, 500W Abgabe. Sicherheits-Tippschalter. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz der Antriebsmaschine gegen zu hohe Ströme, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED.

Stabile, rechteckige Hubstange

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz mit vielfach erhöhtem Sägedruck, z. B. bei Verwendung eines kraftübersetzenden Führungshalters. Für extrem lange Lebensdauer. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten.

Oszillationsantrieb mit ANC

Superstabiler wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 1900 min⁻¹ stufenlos gesteuert werden (Gasbeschalter).

Aggressiver Orbitalhub

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.



Deutsches Qualitätsprodukt



Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark, für ca. 80 Abschnitte Stahlrohr 1" mit Führungshalter oder ca. 140 Abschnitte Stahlrohr 1" ohne Führungshalter mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240V, 90W. Schnellladegerät 100–240V, 290W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 40 A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.

Universelle Sägeblattaufnahme

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

Lieferumfang

REMS Tiger 22 V VE Set. Akku-Rohr-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 500W, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasgeber-schalter) 0 bis 1900 min⁻¹. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, Temperaturüberwachung, Ladezustandskontrolle. Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah, Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 90W. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3,2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560053R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Tiger 22 V VE Antriebsmaschine, ohne Akku	560011R22
REMS Sägeblätter siehe Seite 70–71.	
Führungshalter 2" , für Rohre Ø ½–2"	563000R
Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah	571583R22
Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 90W	571585R220
Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 290W	571587R220
Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 50–60 Hz, 40 A , für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571578R220
Stahlblechkasten mit Einlage	566030R
REMS Lumen 2800 22V , Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.	



REMS Spezialsägeblätter

Für REMS Tiger/VE/SR, Tiger pneumatic, Tiger 22V VE und andere Fabrikate

Spezialsägeblätter zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage von Stahlrohren mit kraftübersetzendem Führungshalter.

Stahlrohre

REMS Spezialsägeblätter – zum rechtwinkligen Sägen mit kraftübersetzendem Führungshalter, für 400 % mehr Sägekraft.

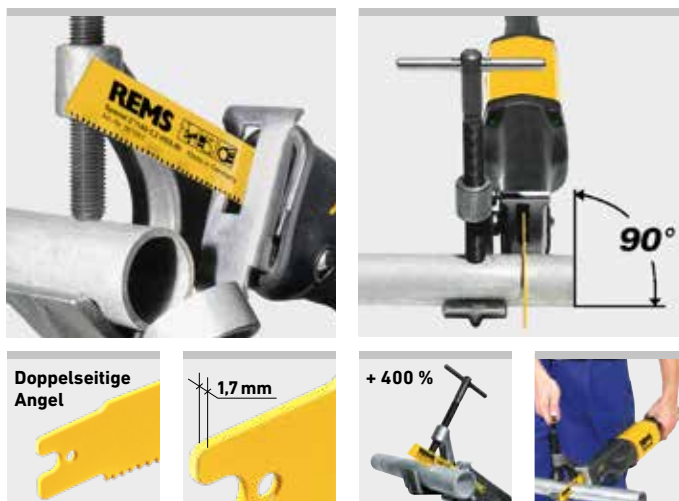
Speziell entwickelt für REMS Tiger.

Unbedingt erforderlich zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage mit kraftübersetzendem Führungshalter. Dieser bewirkt vielfachen Vorschubdruck durch 5-fach kraftübersetzende Hebelwirkung, für 400 % mehr Sägekraft. Normale Sägeblätter mit einseitiger Angel sind dafür unbrauchbar, da sie durch den hohen Vorschubdruck an der Einspannstelle brechen.

Deshalb extra dickes REMS Spezialsägeblatt, biege- und verwindungssteif.

Doppelseitige Angel mit besonders breiter Einspannfläche für exakten Sitz und hohe Stabilität.

Grobe, gewellte Zahnung für schnellen Schnitt. Vielfach höhere Standzeit.



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Spezialsägeblätter → REMS Tiger, etc.	Ø Zoll/ Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff*	Zahn- nung	Farbe			Art.-Nr.
REMS Spezialsägeblatt 2"/140-2,5 Stahlrohre ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		gelb	5		561007 R05
REMS Spezialsägeblatt 2"/140-3,2 Stahlrohre ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		gelb	5		561001 R05
REMS Spezialsägeblatt 4"/200-3,2 Stahlrohre ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		gelb	5		561002 R05
REMS Spezialsägeblatt 6"/260-3,2 Stahlrohre ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		gelb	5		561008 R05

Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, anstelle des REMS Spezialsägeblattes das feiner gezahnte REMS Universalsägeblatt in Verbindung mit REMS Tiger SR mit elektronischer Hubzahlregelung (Seite 65) verwenden.

REMS Universalsägeblätter

Für REMS Cat VE, Tiger/VE/SR, Cat 22V VE und andere Fabrikate

Universalsägeblätter zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit kraftübersetzendem Führungshalter. Statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter.

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Hochflexibel, ideal auch zum wandbündigen Sägen.

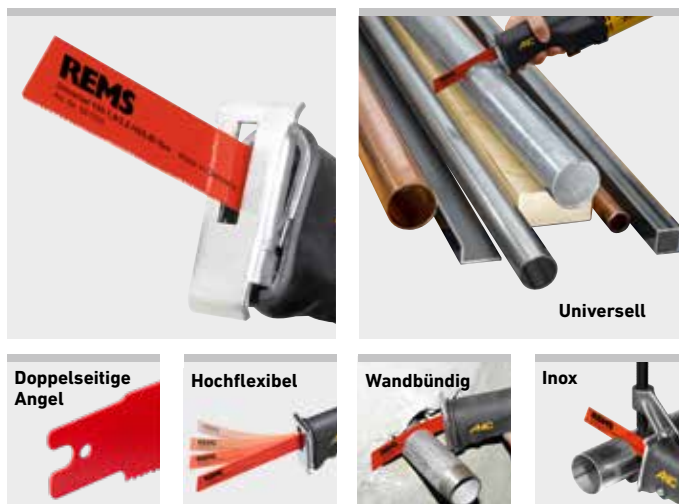
REMS Universalsägeblätter – für alle Sägearbeiten.

Statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter nur 1 Universalsägeblatt für alle Sägearbeiten.

Zähelastisches Material, hochflexibel, auch zum wandbündigen Sägen.

Doppelseitige Angel mit besonders breiter Einspannfläche für exakten Sitz und hohe Stabilität. Auch zum Sägen mit kraftübersetzendem Führungshalter. Sägeblätter mit einseitiger Angel sind dem hohen Vorschubdruck beim Sägen mit Führungshalter nicht gewachsen, sie brechen an der Einspannstelle.

Wechselnde Zahnteilung (Combo-Zahnung) für schnellen und ruhigen Schnitt, im Zahnbereich besonders hoch gehärtet. Geschränkte Zahnung. Dadurch hervorragende Sägeleistung und besonders hohe Standzeit.



Deutsches Qualitätsprodukt







REMS Universalsägeblätter → REMS Tiger, REMS Cat, etc.	Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff*	Zahn- nung	Farbe			Art.-Nr.
REMS Universalsägeblatt 100-1,8/2,5 für alle Sägearbeiten	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561006 R05
REMS Universalsägeblatt 150-1,8/2,5 für alle Sägearbeiten	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561005 R05
REMS Universalsägeblatt 200-1,8/2,5 für alle Sägearbeiten	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561003 R05
REMS Universalsägeblatt 300-1,8/2,5 für alle Sägearbeiten	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561004 R05

Auch für Holz mit Nägeln, Paletten. Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, geringere Hubzahl erforderlich, z. B. durch REMS Tiger SR mit elektronischer Hubzahlregelung (Seite 65).

Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien.























Wechselnde Zahnteilung (Combo-Zahnung) für schnellen und ruhigen Schnitt, auch beim Sägen von Mischmaterialien (Holz/Metall).

Flexible Sägeblätter auch für wandbündiges Sägen.

-  Gewellte Zahnung für ruhigen Schnitt bei kleiner Zahnteilung.
-  Geschränkte Zahnung für aggressiven Schnitt bei grober Zahnteilung.
-  Gerade Zahnung für Sägeblätter mit besonders breiten Zähnen aus Hartmetall.
-  Hartmetall-Granulat für schwer zerspanbare Materialien.


















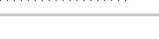
Deutsches Qualitätsprodukt








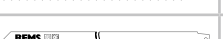

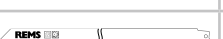



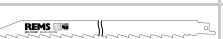






REMS Sägeblätter für Metall → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff*	Zah- nung	Farbe			Art.-Nr.
REMS Sägeblatt 150-1 Blech, Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi flexibel		rot	5		561105R05
REMS Sägeblatt 200-1 Blech, Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi flexibel		rot	5		561106R05
REMS Sägeblatt 90-1,4 , Kurvenblatt Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		rot	5		561107R05
REMS Sägeblatt 150-1,4 Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi flexibel		rot	5		561104R05
REMS Sägeblatt 200-1,4 Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi flexibel		rot	5		561108R05
REMS Sägeblatt 100-1,8 Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi flexibel		rot	5		561101R05
REMS Sägeblatt 150-1,8 Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi flexibel		rot	5		561103R05
REMS Sägeblatt 200-1,8 Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi flexibel		rot	5		561102R05
REMS Sägeblatt 200-2,5 Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561109R05
REMS Sägeblatt 280-2,5 Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561112R05

Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Sägeblätter für Holz und Metall → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff*	Zah- nung	Farbe			Art.-Nr.
REMS Sägeblatt 210-1,8/2,5 runde Spitze, kein Einhaken Paletten, Holz, Holz mit Nägeln, Metall ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibel		schwarz	5		561113R05
REMS Sägeblatt 150-2,5 Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi flexibel		schwarz	5		561110R05
REMS Sägeblatt 225-2,5 , extra dick, zur Demontage Holz, Holz mit Nägeln, Metall ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		schwarz	3		561114R03
REMS Sägeblatt 300-2,5 , extra dick, zur Demontage Holz, Holz mit Nägeln, Metall ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		schwarz	3		561116R03
REMS Sägeblatt 300-4,2 Holz	300	4,2	WS		schwarz	5		561111R05
REMS Sägeblatt 225-3,2/5,0 Holz, Holz mit Nägeln	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi flexibel		schwarz	5		561117R05
REMS Sägeblatt 290-5,0/6,35 Grünholz	290	Combo 5,0/6,35	WS		schwarz	5		561118R05
REMS Sägeblatt 150-6,35 Holz	150	6,35	WS		schwarz	5		561119R05



REMS Sägeblätter für verschiedene Zwecke → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff*	Zah- nung	Farbe			Art.-Nr.
REMS Sägeblatt 150-4,2 Porenbeton, Gipsplatten	150	4,2	WS		weiß	5		561115R05
REMS Sägeblatt 225-8,5 Porenbeton, Hartholz	225	8,5	HM		weiß	1		561120R01
REMS Sägeblatt 300-8,5 Porenbeton, Hartholz	300	8,5	HM		weiß	1		561121R01
REMS Sägeblatt 400-8,5 Porenbeton, Hartholz	400	8,5	HM		weiß	1		561122R01
REMS Sägeblatt 235-12 Porenbeton, Bims, Ziegel	235	12	HM		weiß	1		561123R01
REMS Sägeblatt 300-12 Porenbeton, Bims, Ziegel	300	12	HM		weiß	1		561124R01
REMS Sägeblatt 300-12 , extra hohes Blatt Porenbeton, Bims, Ziegel	300	12	HM		weiß	1		561125R01
REMS Sägeblatt 200 Guss u. a.	200		HM-G		weiß	2		561126R02



Kompakte, mobile Rohrkreissägemaschine zum gratarmen, rechtwinkligen und schnellen Sägen. Für nichtrostende Stahlrohre, C-Stahlrohre, Kupferrohre der Pressfitting-Systeme u. a. Auch zum Trennen von dünnwandigen Profilen zur Vorwandinstallation. Für Baustelle und Werkstatt.

Nichtrostende Stahlrohre, C-Stahlrohre, Kupferrohre und andere Materialien $\leq \varnothing 76 \text{ mm}$

REMS Sägeblatt $\varnothing 225 \text{ mm}$

REMS Turbo Cu-INOX – gratarm, rechtwinklig, schnell.

Gratarmes Sägen durch Doppelspannstock.

Durchzugstark, z. B. $\varnothing 22 \text{ mm}$ in nur 4 s.

Leicht transportabel.

Ideal für Pressfitting-Systeme

Entsprechend den Anforderungen:

Trockensägen, dadurch keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.

Gratarm durch Doppelspannstock.

Optimale Schnittgeschwindigkeit verhindert Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße. Handlich, gut tragbar, nur 17 kg. Leichtes Sägen durch günstige Hebelwirkung. Schneller Sägeblattwechsel.

Maßgenaues Sägen. Markierung der Sägeblattebene auf Sägeblattschutzhaube.

Anschluss zum Antrieb des Außen-/Innen-Rohrentgraters REMS REG 10–54 E.

Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Universal-Doppelspannstock

Robuster, leichtgängiger Universal-Doppelspannstock für gratarmes Sägen. Beide Rohrenden bleiben beim Sägen fest eingespannt. Einfaches, sicheres Spannen auch dünnwandiger Rohre durch vertikal geneigte Niederzugbacke. Für beide Spannstockseiten nur eine stabile Spinnspindel mit großdimensioniertem Spannhebel für gleichmäßiges, kraftsparendes und sicheres Spannen des Materials.

Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 500 W. Durchzugstark, z. B. nichtrostendes Stahlrohr $\varnothing 22 \text{ mm}$ in nur 4 s. Ideale Drehzahl 60 min^{-1} für optimale Schnittgeschwindigkeit und ruhiges Sägen.

REMS Sägeblätter

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Turbo Cu-INOX zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren angepasstes REMS Metallkreissägeblatt HSS $225 \times 2 \times 32 \text{ mm}$, 220 Zähne. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen. Für leichtes und genaues Sägen. Hohe Standzeit. REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert) $225 \times 2 \times 32 \text{ mm}$ 220 Zähne, für noch höhere Standzeit. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen.

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Außen-/Innen-Rohrentgrater REMS REG 10–54 E für Rohre $\varnothing 10 - 54 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{2} - 2\frac{1}{8}$ ", für elektrischen Antrieb mit der Rohrkreissägemaschine REMS Turbo Cu-INOX u. a. (Seite 99).

Lieferumfang

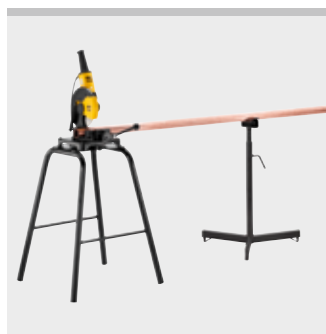
REMS Turbo Cu-INOX Basic. Rohrkreissägemaschine mit Universal-Doppelspannstock zum gratarmen, rechtwinkligen, schnellen Sägen. Für nichtrostende Stahlrohre, C-Stahlrohre, Kupferrohre der Pressfitting-Systeme u. a. Auch zum Trennen von dünnwandigen Profilen zur Vorwandinstallation. Für REMS Sägeblatt $\varnothing 225 \text{ mm}$. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 500 W, Sicherheits-Tippschalter, Sägeblattschutzhaube. Drehzahl 60 min^{-1} . Ringschlüssel. Sechskant-Stiftschlüssel. Ohne Sägeblatt. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

	Art.-Nr.
	849006R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Metallkreissägeblatt HSS speziell für nichtrostende Stahlrohre, feingezahnt, $225 \times 2 \times 32 \text{ mm}$ 220 Zähne.	849703R	
REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert) speziell für nichtrostende Stahlrohre, feingezahnt, $225 \times 2 \times 32 \text{ mm}$ 220 Zähne. Sehr hohe Standzeit	849706R	
REMS REG 10–54 E. Außen-/Innen-Rohrentgrater, siehe Seite 99		
Untergestell	849315R	
Untergestell, fahrbar	849310R	
REMS Jumbo , Klappwerkbenke, siehe Seite 104.		
REMS Herkules , Materialauflagen, siehe Seite 105.		



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Herkules Y

Jumbo

Herkules 3B

Kompakte, mobile, universell einsetzbare Metallkreissägemaschine für Installation, Metallhandwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

↩	○	□	▭	└	●	■	■
90° ⊕	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45° ⊕	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

REMS Sägeblatt Ø 225 mm

REMS Turbo K – die Stärkste ihrer Klasse.
Durchzugstark, z. B. 2" Stahlrohr in nur 5 s.
Leicht transportabel.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße. Handlich, gut tragbar, komplett nur 22 kg. Automatische Kühlschmier-Einrichtung. Leichtes Sägen durch günstige Hebelwirkung. Schneller Sägeblattwechsel. Maßgenaues Sägen. Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Universalspannstock

Robuster, leichtgängiger Universalspannstock mit stabiler Spannspindel und großdimensioniertem Spannhebel für kraftsparendes, sicheres Spannen des Materials. Serienmäßig mit Spanneinsatz für dünnwandige Rohre. Schnelles Einstellen des Gehrungswinkels durch gut lesbare Skala und Klemmhebel. Einfacher, stabiler Längenanschlag.

Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200 W. Bärenstarker, schneller Durchzug, z. B. 2" Stahlrohr in nur 5 s. Ideale Drehzahl 115 min⁻¹ für schnelles und ruhiges Sägen.

REMS Sägeblätter

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Turbo K angepasstes REMS Universal-Metallkreissägeblatt HSS 225 × 2 × 32 mm 120 Zähne. Speziell gezahnt, gehärtet und geschliffen. Für leichtes und genaues Sägen. Dem Sägen von nichtrostenden Stahlrohren angepasstes REMS Metallkreissägeblatt HSS 225 × 2 × 32 mm 220 Zähne. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen. Für noch höhere Standzeit REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert) 225 × 2 × 32 mm 220 Zähne. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen.

Kühlschmierstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für sauberen Schnitt, höhere Standzeit der Sägeblätter und längere Lebensdauer der Maschine.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Lieferumfang

REMS Turbo K Basic. Universal-Metallkreissägemaschine mit automatischer Kühlschmier-Einrichtung. Für gerade Schnitte und Gehrungsschnitte bis 45°. Für REMS Sägeblatt Ø 225 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Sicherheits-Tippschalter, Sägeblattschutzhaube, Längenanschlag. Spanneinsatz für dünnwandige Rohre. Drehzahl 115 min⁻¹. Ringschlüssel. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 Füllung Kühlschmierstoff REMS Spezial. Ohne Sägeblatt. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

	Art.-Nr.
	849007R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Universal-Metallkreissägeblatt HSS 225 × 2 × 32 mm 120 Zähne	849700R
REMS Metallkreissägeblatt HSS feingezahnt, 225 × 2 × 32 mm, 220 Zähne	849703R
REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert) feingezahnt, 225 × 2 × 32 mm 220 Zähne. Sehr hohe Standzeit.	849706R
Elektronischer Drehzahlregler zum Sägen von schwer zerspanbaren Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre. Fest eingestellte, optimale Drehzahl.	565051R220
Kühlschmierstoffe siehe Seite 49.	
Untergestell	849315R
Untergestell, fahrbar	849310R
REMS Jumbo , Klappwerkbänke, siehe Seite 104.	
REMS Herkules , Materialauflagen, siehe Seite 105.	





Abschneiden

Anfasen

Entgraten

	Rohrabschneider	76
	Schneidräder	81
	Elektrische Rohrabschneider Akku-Rohrabschneider	82
	Rohrtrennmaschinen	84
	Rohrscheren	90
	Rohrtrenn- und Rohranfasengeräte	94
	Rohrentgrater	97

REMS RAS St

Rohrabschneider

Robuste Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren.
Für hohe Ansprüche und lange Lebensdauer.

Stahlrohre $\varnothing \frac{1}{8} - 4"$, $\varnothing 10 - 115 \text{ mm}$

REMS RAS St – Qualitäts-Rohrabschneider.

Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl.

Stabile Spindel, lange Spindelführung und gehärtete Gegendruckrollen gewährleisten genaue Führung am Rohr und lange Lebensdauer.

Ergonomisch gestalteter, breit dimensionierter Handgriff ermöglicht kraftvolles Zustellen der Spindel.

Breite, präzise Schneiradlagerung auf gehärteter, drehgesicherter Achse garantiert rechtwinkligen Schnitt.

Speziell gehärtetes Schneirad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneiradbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneirad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Nur 1 Schneirad für Rohre $\varnothing \frac{1}{8} - 4"$ ($10 - 115 \text{ mm}$), Wanddicke $s \leq 8 \text{ mm}$, passend für beide Rohrabschneider. Schneirad für Rohre $\varnothing 1 - 4"$ bis Wanddicke $s \leq 12,5 \text{ mm}$ als Zubehör.

Lieferumfang

REMS RAS St. Rohrabschneider für Stahlrohre. Mit Schneirad. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre \varnothing Zoll/mm	Wanddicke $s \leq \text{mm}$	Art.-Nr.
St $\frac{1}{8} - 2"$	$\frac{1}{8} - 2"$ 10–60	8	113000R
St $1\frac{1}{4} - 4"$	$1\frac{1}{4} - 4"$ 30–115	8	113100R

Zubehör

Bezeichnung	$s \leq \text{mm}$	Art.-Nr.
REMS Schneirad St $\frac{1}{8} - 4"$, $s 8$ zu REMS RAS St $\frac{1}{8} - 2"$ und St $1\frac{1}{4} - 4"$	8	341614R
REMS Schneirad St $1 - 4"$, $s 12$ zu REMS RAS St $1\frac{1}{4} - 4"$	12,5	381622R



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

REMS RAS Cu-INOX

Rohrabschneider

Hochbeanspruchbare Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren. Besonders auch für nichtrostende Stahlrohre geeignet.

Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre

$\varnothing 3 - 120 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{1}{8} - 4"$

REMS RAS Cu-INOX – für schwer zugängliche Stellen.

Klein, handlich, speziell für schwer zugängliche Stellen.

Stabile Konstruktion und gehärtete Gegendruckrollen für genaue Führung am Rohr und lange Lebensdauer.

Großer Drehknopf aus Metall für leichtes Zustellen und Schneiden.

Breite, präzise Schneiradlagerung auf gehärteter, drehgesicherter Achse garantiert rechtwinkligen Schnitt.

Speziell gehärtetes Schneirad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneiradbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneller, werkzeugloser Schneiradwechsel durch Schneiradachse mit Kugelrastung. Schneirad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

REMS RAS Cu-INOX 3–28 S Mini mit nadelgelagertem Schneirad und nadelgelagerten Gegendruckrollen für besonders leichtes Schneiden.



Lieferumfang

REMS RAS Cu-INOX. Rohrabschneider für Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre. Mit Schneirad. In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Wanddicke $s \leq \text{mm}$	Art.-Nr.
Cu-INOX 3–16	3–16 $\frac{1}{8} - \frac{5}{8}"$	4	113200R
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 $\frac{1}{8} - 1\frac{1}{8}"$	4	113240R
Cu-INOX 3–28 S Mini nadelgelagert	3–28 $\frac{1}{8} - 1\frac{1}{8}"$	4	113241R



Info

REMS RAS Cu-INOX – die Kompakten mit Teleskopspindel.

Teleskopspindel. Leichtes, schnelles Verstellen in beiden Richtungen.

Kompakte Konstruktion für harten Einsatz.

Stabile Teleskopspindel, lange Spindelführung und 4 spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

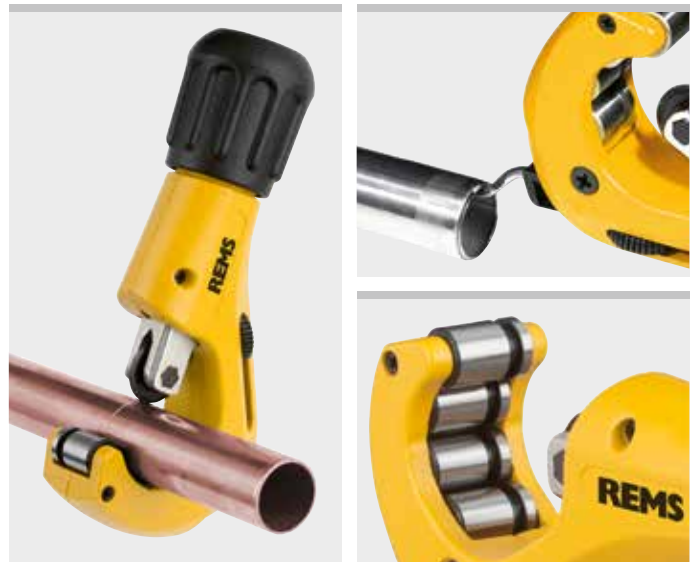
Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneller, werkzeugloser Schneidradwechsel durch Schneidradachse mit Kugelrastung. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S mit nadelgelagertem Schneidrad und nadelgelagerten Gegendruckrollen für besonders leichtes Schneiden.

Integrierter Rohrentgrater, drehbar gelagert, passt sich der zu entgratenden Werkstückkante an.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Universal-Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit.

Schneller, einfacher Klingenswechsel.



Lieferumfang

REMS RAS Cu-INOX. Rohrabschneider für Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre, mit integriertem Rohrentgrater. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
Cu-INOX 3–35	3–35 1/8–1 3/8"	4	113350R
Cu-INOX 3–35 S nadelgelagert	3–35 1/8–1 3/8"	4	113351R
Cu-INOX 3–42	3–42 1/8–1 3/4"	4	113330R



Info



REMS RAS Cu-INOX – Qualitäts-Rohrabschneider.

Robuste, stabile Konstruktion für harten Einsatz.

Besonders stabile Spindel, lange Spindelführung und spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S mit nadelgelagertem Schneidrad und nadelgelagerten Gegendruckrollen für besonders leichtes Schneiden. Schnellverstellung der Zustellspindel in beiden Richtungen.

Nur 1 Schneidrad für den gesamten Arbeitsbereich Ø 3–120 mm.

Lieferumfang

REMS RAS Cu-INOX. Rohrabschneider für Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung/im Karton.

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
Cu-INOX 3–28	3–28 1/8–1 1/8"	4	113300R
Cu-INOX 6–42	6–42 1/4–1 5/8"	4	113380R
Cu-INOX 6–64	6–64 1/4–2 1/2"	4	113400R
Cu-INOX 8–64 S nadelgelagert, mit Schnellverstellung	8–64 3/8–2 1/2"	4	113401R
Cu-INOX 64–120	64–120 2 1/2–4"	4	113500R

International
Design Award



Deutsche Qualitätsprodukte

Zubehör

Bezeichnung	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210R
REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120 S, s 4, nadelgelagert	4	113213R
Universal-Entgratklinge, geschliffen		113360



Hochbeanspruchbare Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren.

Kupferrohre

Ø 3 – 64 mm
Ø 1/8 – 2 1/2"

REMS RAS Cu – die Kompakten mit Teleskopspindel.

Teleskopspindel. Leichtes, schnelles Verstellen in beiden Richtungen. Kompakte Konstruktion für harten Einsatz.

Stabile Teleskopspindel, lange Spindelführung und 4 spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneller, werkzeugloser Schneidradwechsel durch Schneidradachse mit Kugelrastung. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Integrierter Rohrentgrater, drehbar gelagert, passt sich der zu entgratenden Werkstückkante an.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Universal-Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit.

Schneller, einfacher Klingenwechsel.



Info



Lieferumfang

REMS RAS Cu. Rohrabschneider für Kupferrohre, mit integriertem Rohrentgrater. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
Cu 3 – 35	3 – 35 1/8 – 1 3/8"	3	113340R
Cu 3 – 42	3 – 42 1/8 – 1 3/4"	3	113320R

REMS RAS Cu – Qualitäts-Rohrabschneider. Mit Schnellverstellung.

Stabile, griffgerechte U-Form-Konstruktion.

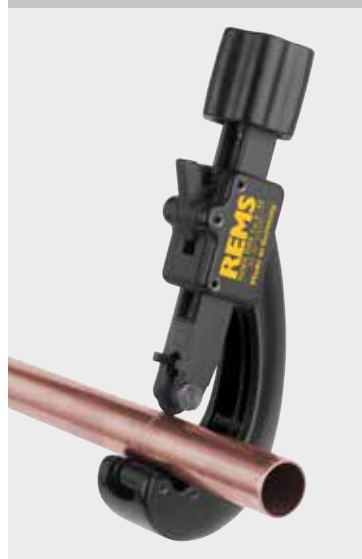
Besonders stabile Spindel, lange Spindelführung und spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Schnellverstellung der Zustellspindel in beiden Richtungen.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Nur 1 Schneidrad für den gesamten Arbeitsbereich Ø 3 – 120 mm.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS RAS Cu. Rohrabschneider für Kupferrohre. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung/im Karton.

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
Cu 8 – 42 mit Schnellverstellung	8 – 42 3/8 – 1 5/8"	3	113370R
Cu 8 – 64 mit Schnellverstellung	8 – 64 3/8 – 2 1/2"	3	113410R

International Design Award



Zubehör

Bezeichnung	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
REMS Schneidrad Cu 3 – 120, s 3	3	113225R
Universal-Entgratklinge, geschliffen		113360



Hochbeanspruchbare Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren. Mit Schnellverstellung.

Kunststoffrohre, Verbundrohre \varnothing 10 – 315 mm
 \varnothing ½ – 12"

REMS RAS P – Qualitäts-Rohrabschneider. Mit Schnellverstellung.

Stabile, griffgerechte U-Form-Konstruktion.

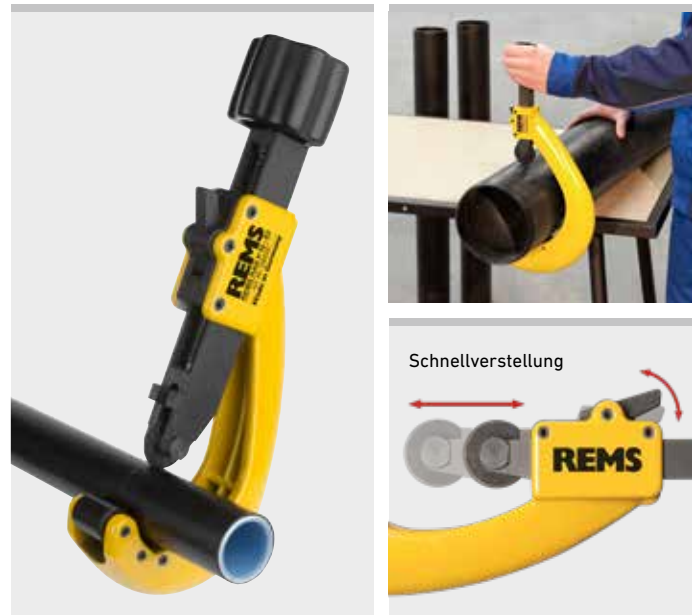
Besonders stabile Spindel, lange Spindelführung und spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Schnellverstellung der Zustellspindel in beiden Richtungen.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Schneidräder für verschiedene Wanddicken (s).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



P 50 – 110, s11
P 50 – 110, s16
P 50 – 110, s19



Lieferumfang

REMS RAS P. Rohrabschneider für Kunststoffrohre und Verbundrohre. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung/im Karton.

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
P 10 – 40 mit Schnellverstellung	10 – 40 ½ – 1½"	7	290050R
P 10 – 63 mit Schnellverstellung	10 – 63 ½ – 2"	7	290000R
P 50 – 110, s11 mit Schnellverstellung	50 – 110 2 – 4"	11	290100R
P 50 – 110, s16 mit Schnellverstellung	50 – 110 2 – 4"	16	290100R-S16
P 50 – 110, s19 mit Schnellverstellung	50 – 90 2 – 3"	19	290100R-S19
P 110 – 160 mit Schnellverstellung	110 – 160 4 – 6"	16	290200R

REMS RAS P – Trennen bis \varnothing 315 mm, s ≤ 19 mm.

Schnelles, preiswertes Trennen großer Rohre. Schnellverstellung. Separate Rohrzentrierung für rechtwinkligen Schnitt.

Stabile Konstruktion, Bügel in Doppel-T-Form.

Schneidräder für verschiedene Wanddicken (s).

Lieferumfang

REMS RAS P. Rohrabschneider für Kunststoffrohre und Verbundrohre. Mit Schneidrad und Ersatzschneidrad. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
P 180 – 315 mit Schnellverstellung	180 – 315 7 – 12"	16	290300

Zubehör

Bezeichnung	s ≤ mm	Art.-Nr.
REMS Schneidrad P 10 – 63, s 7 zu REMS RAS P 10 – 40, 10 – 63	7	290016R
REMS Schneidrad P 50 – 315, s 11 zu REMS RAS P 50 – 110, 110 – 160, 180 – 315	11	290116R
REMS Schneidrad P 50 – 315, s 16 zu REMS RAS P 50 – 110, 110 – 160, 180 – 315	16	290216R
REMS Schneidrad P 50 – 315, s 19 zu REMS RAS P 50 – 110, 110 – 160, 180 – 315	19	290316R



REMS RAS P/SW 45/L

Rohrabschneider/Rohrschlitzer

Robustes Qualitätswerkzeug mit zwei Schneidsystemen zum Trennen und Schlitzen von Schutzwellrohren aus Kunststoff.

Trennen	$\varnothing \leq 45 \text{ mm}$ $\varnothing \leq 1\frac{3}{4}''$
Schlitzen (Längsschnitt)	ID $\geq \varnothing 14 \text{ mm}$

REMS RAS P/SW 45/L – Trennen und Schlitzen von Schutzwellrohren aus Kunststoff.

Stabile Ausführung in Magnesium, besonders leicht.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Klingen zum Trennen und Schlitzen. Deutsches Qualitätsprodukt.

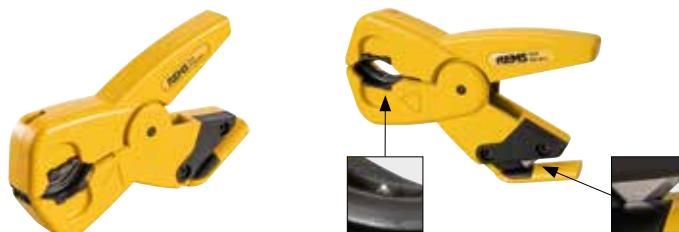
Vierschneidige, keilförmige Klingen mit Schnittwinkel 90°, 4-Mal um 90° drehbar für 4-fache Lebensdauer. Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt beim Trennen durch beidseitige Rohrauflage mit Wellenführung.

Automatischer Anpressdruck beim Trennen.

Schnitttiefenbegrenzung der Schneidwerkzeuge beim Trennen verhindert Beschädigung eines inneren Rohres.



Info



Lieferumfang

REMS RAS P/SW 45/L. Rohrabschneider/Rohrschlitzer für Schutzwellrohre aus Kunststoff. Mit 3 Klingen. In Blisterverpackung.

	Rohre \varnothing mm / Zoll	Art.-Nr.
	$\leq 45 \text{ mm} / \leq 1\frac{3}{4}''$	113480R

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Klinge P/SW 45/L, 3er-Pack , zu REMS RAS P/SW 45/L	113481R



REMS RAS W INOX

Rohrabschneider

Hochbeanspruchbares Qualitätswerkzeug zum Trennen von Rohren.

Gewellte Metallschläuche (Wellrohre) aus nichtrostendem Stahl, auch ummantelt DN 10 – 32 (40)
 $\frac{3}{8} - 1\frac{1}{2}''$ (2")

REMS RAS W INOX 10 – 32/40 S – Qualitäts-Rohrabschneider speziell zum Trennen gewellter Metallschläuche (Wellrohre) aus nichtrostendem Stahl.

Kompakte Konstruktion für harten Einsatz.

Leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Stabile Teleskopspindel, lange Spindelführung, nadelgelagertes Schneidrad und 2 spezialgehärtete, nadelgelagerte Gegendruckrollen. Beidseitig je 3 Führungsrollen aus hochmolekularem Kunststoff, triangular angeordnet, zur Geradführung des gewellten Metallschlauches (Wellrohres) während dem Trennvorgang.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt



z. B.
Armaflex,
BANIDES,
Boagaz,
Chuchu Decayeux,
Clesse,
Eurotis,
FlexiPipe,
Gastite,
Gurtner

Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Lieferumfang

REMS RAS W INOX 10 – 32/40 S. Rohrabschneider für gewellte Metallschläuche (Wellrohre) aus nichtrostendem Stahl, auch ummantelt. Nadelgelagerte Gegendruckrollen. Mit Schneidrad, nadelgelagert. In Blisterverpackung.

	Rohre	Art.-Nr.
	DN 10 – 32 (40) / $\frac{3}{8} - 1\frac{1}{2}''$ (2")	113450R

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Schneidrad W INOX 10 – 32/40 S , nadelgelagert	113461R



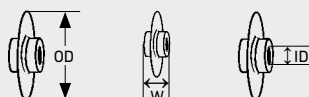
Speziell gehärtete Schneidräder aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichern lange Standzeit. Deutsche Qualitätsprodukte.

REMS Schneidräder passen auch in geeignete Rohrabschneider anderer Fabrikate, siehe Tabelle mit Maßangaben.

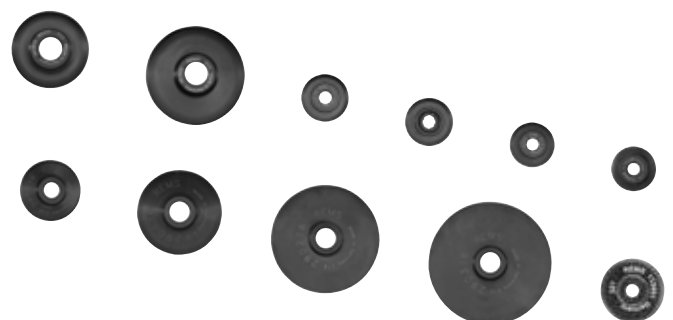
REMS Schneidrad	Material	Wanddicke	passend zu	Arbeitsbereich Ø	Art.-Nr.
St ½ – 4", s 8	Stahlrohre	s ≤ 8 mm	REMS RAS St ½ – 2" REMS RAS St 1¼ – 4"	½ – 2" 1¼ – 4"	341614 R
St 1 – 4", s 12	Stahlrohre	s ≤ 12,5 mm	REMS RAS St 1¼ – 4"	1¼ – 4"	381622 R
Cu-INOX 3 – 120, s 4	Kupferrohre, nichtrostende Stahlrohre	s ≤ 4 mm	REMS RAS Cu-INOX 3 – 16 REMS RAS Cu-INOX 3 – 28 REMS RAS Cu-INOX 3 – 35 REMS RAS Cu-INOX 3 – 42 REMS RAS Cu-INOX 6 – 42 REMS RAS Cu-INOX 6 – 64 REMS RAS Cu-INOX 64 – 120 REMS RAS Cu 3 – 35 REMS RAS Cu 3 – 42	3 – 16 mm 3 – 28 mm 3 – 35 mm 3 – 42 mm 6 – 42 mm 6 – 64 mm 64 – 120 mm 3 – 35 mm 3 – 42 mm	113210 R
Cu-INOX 3 – 120 S, s 4, nadelgelagert	Kupferrohre, nichtrostende Stahlrohre	s ≤ 4 mm	REMS RAS Cu-INOX 3 – 28 S REMS RAS Cu-INOX 3 – 35 S REMS RAS Cu-INOX 8 – 64 S	3 – 28 mm 3 – 35 mm 8 – 64 mm	113213 R
Cu-INOX b 3, s 4	Kupferrohre, nichtrostende Stahlrohre	s ≤ 4 mm	siehe Tabelle „Maßangaben zu REMS Schneidrädern“		113220 R
Cu 3 – 120, s 3	Kupferrohre	s ≤ 3 mm	REMS RAS Cu-INOX 3 – 16 REMS RAS Cu-INOX 3 – 28 REMS RAS Cu-INOX 3 – 35 REMS RAS Cu-INOX 3 – 42 REMS RAS Cu-INOX 6 – 42 REMS RAS Cu-INOX 6 – 64 REMS RAS Cu-INOX 64 – 120 REMS RAS Cu 3 – 35 REMS RAS Cu 3 – 42 REMS RAS Cu 8 – 42 REMS RAS Cu 8 – 64	3 – 16 mm 3 – 28 mm 3 – 35 mm 3 – 42 mm 6 – 42 mm 6 – 64 mm 64 – 120 mm 3 – 35 mm 3 – 42 mm 8 – 42 mm 8 – 64 mm	113225 R
P 10 – 63, s 7	Kunststoffrohre, Verbundrohre	s ≤ 7 mm	REMS RAS P 10 – 40 REMS RAS P 10 – 63	10 – 40 mm 10 – 63 mm	290016 R
P 50 – 315, s 11	Kunststoffrohre, Verbundrohre	s ≤ 11 mm	REMS RAS P 50 – 110 REMS RAS P 110 – 160 REMS RAS P 180 – 315	50 – 110 mm 110 – 160 mm 180 – 315 mm	290116 R
P 50 – 315, s 16	Kunststoffrohre, Verbundrohre	s ≤ 16 mm	REMS RAS P 50 – 110 REMS RAS P 110 – 160 REMS RAS P 180 – 315	50 – 110 mm 110 – 160 mm 180 – 315 mm	290216 R
P 50 – 315, s 19	Kunststoffrohre, Verbundrohre	s ≤ 19 mm	REMS RAS P 50 – 110 REMS RAS P 110 – 160 REMS RAS P 180 – 315	50 – 110 mm 110 – 160 mm 180 – 315 mm	290316 R
W INOX 10-32/40 S, nadelgelagert	Gewellte Metallschläuche (Wellrohre) aus nichtrostendem Stahl, auch ummantelt		REMS RAS W INOX 10-32/40 S	DN 10 – 32 (40)	113461 R

Deutsche Qualitätsprodukte

Maßangaben zu REMS Schneidrädern



REMS Schneidrad	Art.-Nr.	OD mm	W mm	ID mm
St ½ – 4", s 8	341614 R	32,30	18,94	9,04
St 1 – 4", s 12	381622 R	41,30	18,94	9,04
Cu-INOX 3 – 120, s 4	113210 R	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX 3 – 120 S, s 4	113213 R	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX b 3, s 4	113220 R	18,70	3,07	4,80
Cu 3 – 120, s 3	113225 R	18,70	4,93	5,00
P 10 – 63, s 7	290016 R	25,20	5,97	6,00
P 50 – 315, s 11	290116 R	35,30	10,95	8,00
P 50 – 315, s 16	290216 R	45,30	10,95	8,00
P 50 – 315, s 19	290316 R	51,30	10,95	8,00
W INOX 10-32/40 S	113461 R	26,60	4,93	5,00



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Trennen von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus:	
nichtrostendem Stahl, C-Stahl	Ø 12 – 28 mm
Kupfer	Ø 10 – 35 mm
Verbundrohre	Ø 10 – 40 mm

REMS Nano – Trennen bis Ø 40 mm. Superleicht. Schnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken.

Ideal für Pressfitting-Systeme

Rechtwinklig, gemäß den Anforderungen

Spanlos, keine Späne im Rohrleitungssystem

Ohne Außengrat, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat

Trocken, keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.

Schnell, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

Bauweise

Mobiler, elektrischer Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, nur 1,9 kg. Auch zur Befestigung auf Werkbank oder im Spannstock. Stabile, verwindungsfreie Aluminiumkonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad für schnelles Trennen. Kraftsparender Vorschub durch ergonomisch gestalteten Vorschubhebel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Rohrauflage

3 stabile, speziell angeordnete Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl für reibungsarmes Drehen und sicheres Führen der zu trennenden Rohre im gesamten Arbeitsbereich Ø 10 – 40 mm und zur Optimierung des Angriffspunktes des Schneidrades auf dem zu trennenden Rohr (**Patent EP 2 077 175**). Keine Einstellarbeiten.

Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Gleichstrommotor 230 V, 130 W. Durchzugstark, z. B. Kupferrohr Ø 22 mm in nur 3 s. Ideale Drehzahl 130 min⁻¹ für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheits-Tippschalter.

REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten des REMS Nano und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Lieferumfang

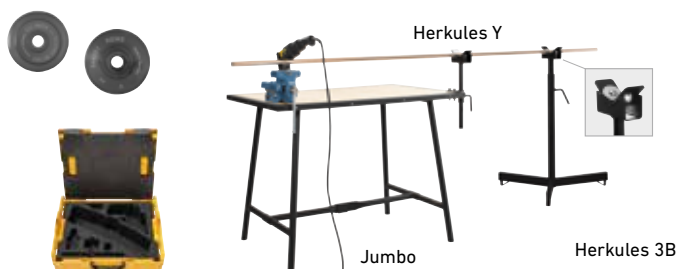
REMS Nano Basic-Pack. Elektrischer Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 10 – 40 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Ø 12 – 28 mm, Kupfer Ø 10 – 35 mm. Verbundrohre Ø 10 – 40 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Gleichstrommotor 230 V, 50 – 60 Hz, 130 W. Drehzahl 130 min⁻¹. Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl. Sicherheits-Tippschalter. Einmaulschlüssel SW 8. Ohne Schneidrad. In Tragetasche.

	Art.-Nr.
	844010R220



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Schneidrad Cu-INOX für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	844050R
REMS Schneidrad V für Verbundrohre	844051R
Tragetasche	574436R
Systemkoffer L-Boxx mit Einlage für REMS Nano/Nano 11 V, Schnellladegerät, Akku, REMS REG 8 – 35, 2 Stück REMS Schneidräder, Meterstab	844045R
REMS Jumbo , Klappwerkbenke, siehe Seite 104.	
REMS Herkules , Materialauflagen, siehe Seite 105.	



REMS Nano 11 V

Akku-Rohrabschneider

Leistungsstarkes, mobiles, handliches Elektrowerkzeug zum Trennen von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus:	
nichtrostendem Stahl, C-Stahl	Ø 12–28 mm
Kupfer	Ø 10–35 mm
Verbundrohre	Ø 10–40 mm

REMS Nano 11 V – Trennen bis Ø 40 mm. Mobil, handlich, superleicht. Schnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken.

Ideal für Pressfitting-Systeme

- Rechtwinklig**, gemäß den Anforderungen
- Spanlos**, keine Späne im Rohrleitungssystem
- Ohne Außengrat**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat
- Trocken**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.
- Schnell**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

Bauweise

Mobiler Akku-Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, Antriebsmaschine mit Akku nur 2,1 kg. Auch zur Befestigung auf Werkbank oder im Spannstock. Stabile, verwindungsfreie Aluminiumkonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad für schnelles Trennen. Kraftsparender Vorschub durch ergonomisch gestalteten Vorschubhebel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Rohrauflage

3 stabile, speziell angeordnete Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl für reibungsarmes Drehen und sicheres Führen der zu trennenden Rohre im gesamten Arbeitsbereich Ø 10–40 mm und zur Optimierung des Angriffspunktes des Schneidrades auf dem zu trennenden Rohr (**Patent EP 2 077 175**). Keine Einstellarbeiten.

Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Durchzugstarker Akku-Motor 10,8V, mit großer Leistungsreserve, 270 W Abgabe. Superschnell, z. B. Kupferrohr Ø 22 mm in nur 3 s. Ideale Drehzahl 130 min⁻¹ für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheits-Tippschalter.

Li-Ion-Technologie

Akku Li-Ion 10,8V mit 1,5Ah Kapazität. Leicht und leistungsstark. Hohe Energiedichte für viele Abschnitte. Überhitzungs- und Überladeschutz durch Temperaturüberwachung (NTC). Schnellladegerät 220–240V, 10,8–18V, 65W, für kurze Ladezeiten. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten des REMS Nano 11 V und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

Lieferumfang

REMS Nano 11 V Basic-Pack. Akku-Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 10–40 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Ø 12–28 mm, Kupfer Ø 10–35 mm. Verbundrohre Ø 10–40 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Akku-Motor 10,8 V, 270 W. Drehzahl 130 min⁻¹. Sicherheits-Tippschalter. Akku Li-Ion 10,8V, 1,5 Ah, Schnellladegerät 220–240V, 50–60 Hz, 10,8–18V, 65W. Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl. Einmaulschlüssel SW 8. Ohne Schneidrad. In Tragetasche.

	Art.-Nr.
	844011R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Schneidrad Cu-INOX für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	844050R
REMS Schneidrad V für Verbundrohre	844051R
Akku Li-Ion 10,8V, 1,5 Ah	844510R10
Schnellladegerät 220–240V, 50–60 Hz, 10,8–18V, 65W	571560R220
Tragetasche	574436R
Systemkoffer L-Boxx mit Einlage für REMS Nano/Nano 11 V, Schnellladegerät, Akku, REMS REG 8–35, 2 Stück REMS Schneidräder, Meterstab	844045R
REMS Jumbo , Klappwerkbanken, siehe Seite 104.	
REMS Herkules , Materialauflagen, siehe Seite 105.	



Patent EP 2 077 175



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info



Leichte, mobile Kompaktmaschine. Universell zum Trennen und Entgraten von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer \varnothing 8 – 108 mm

Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100
 \varnothing 1/8 – 4", \varnothing 10 – 115 mm

Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100

Kunststoffrohre SDR 11
Wanddicke $s \leq 10$ mm \varnothing 10 – 110 mm
 \varnothing 1/8 – 4"

Verbundrohre \varnothing 10 – 110 mm

REMS Cento RF Set

Geschweißte Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) \varnothing 40 – 110 mm

REMS Cento – Trennen und Entgraten bis \varnothing 115 mm. Superschnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken.

Universell für viele Rohrarten.

Ideal für Pressfitting-Systeme

Rechtwinklig, gemäß den Anforderungen

Spanlos, keine Späne im Rohrleitungssystem

Ohne Außengrat, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat

Trocken, keine Beschädigung des O-Ringes durch Kühlschmierstoffe.

Schnell, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

Bauweise

Kompakte, mobile Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, nur 16,8 kg. Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (**Patent EP 1 782 904**). Kraftsparender Vorschub durch griffgünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt. Anschluss zum Antrieb des Außen-/Innen-Rohrentgraters REMS REG 10–54 E. Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand. Zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden ist ein alternativer Vorschubhebel lieferbar, siehe Zubehör.

Laufrollen

4 stabile kugelgelagerte Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre \varnothing 22–115 mm, \varnothing 3/4–4", trapezförmig angeordnet, wechselbar. Keine Einstellarbeiten im Arbeitsbereich \varnothing 22–115 mm. Laufrollen aus nichtrostendem Stahlrohr als Zubehör. Trennen von Rohren \varnothing 8–22 mm durch Auflegen von zwei Rohrstücken \varnothing 28 x 220 mm auf die Laufrollen. REMS Cento RF mit 4 stabilen kugelgelagerten Laufrollen aus Polyamid, zur Vermeidung einer Beschädigung der Rohroberflächen, für reibungsarmes Drehen der zu trennenden geschweißten Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) \varnothing 40–110 mm; Rohrführungen \varnothing 75 und 110 mm verhindern Ovalisierung des Rohres.

Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200 W. Durchzugstark, z. B. nichtrostendes Stahlrohr \varnothing 54 mm in nur 4 s. Ideale Drehzahl 115 min^{-1} für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheitsfußschalter für ergonomisches und sicheres Arbeiten.

REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Cento und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

Rohrauflage

Rohrauflage, höhenverstellbar, für Rohre \varnothing 40–110 mm, \varnothing 1 1/2–4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden. Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch vier in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Sichere Führung langer Rohre durch Verwendung mehrerer Rohrauflagen.

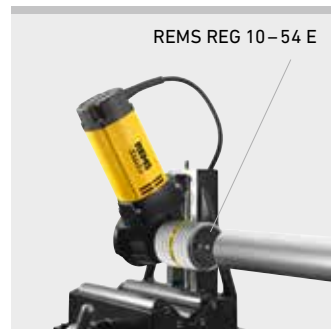
REMS Rohrentgrater

Innen-Rohrentgrater REMS REG 28–108 für Rohre \varnothing 28–108 mm, \varnothing 3/4–4", mit umlaufendem Reibelement am Entgratergehäuse (**Patent EP 2 500 122**) für elektrischen Drehantrieb durch das Schneidrad der Rohrtrennmaschine REMS Cento, REMS Cento 22V, als Zubehör. Außen-/Innen-Rohrentgrater REMS REG 10–54 E für Rohre \varnothing 10–54 mm, \varnothing 1/2–2 1/2", für elektrischen Antrieb mit der Rohrtrennmaschine REMS Cento, REMS Cento 22V (Seite 99).

Markierungsgerät

Markierungsgerät zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren, als Zubehör.

Patent EP 1 782 904



REMS REG 10–54 E



REMS REG 28–108
Patent EP 2 500 122



Tested by electrosuisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Lieferumfang

REMS Cento Basic. Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren \varnothing 8–115 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer, \varnothing 8–108 mm. Für Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, \varnothing $\frac{1}{8}$ –4", \varnothing 10–115 mm, Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, Kunststoffrohre SDR 11, Wanddicke $s \leq 10$ mm, \varnothing 10–110 mm, \varnothing $\frac{1}{8}$ –4", Verbundrohre \varnothing 10–110 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Drehzahl 115 min⁻¹. Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für Rohre \varnothing 22–115 mm, \varnothing $\frac{3}{4}$ –4". Sicherheitsfußschalter. Ringschlüssel. Ohne Schneidrad. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	845001R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Lieferumfang

REMS Cento RF Set. Rohrtrennmaschine speziell zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von geschweißten Ablaufrohren/Fallrohren aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) \varnothing 40–110 mm. Wie Art.-Nr. 845001, jedoch mit Laufrollen aus Polyamid und Rohrführungen \varnothing 75 und 110 mm. Sicherheitsfußschalter. Ringschlüssel. Mit Schneidrad RF. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

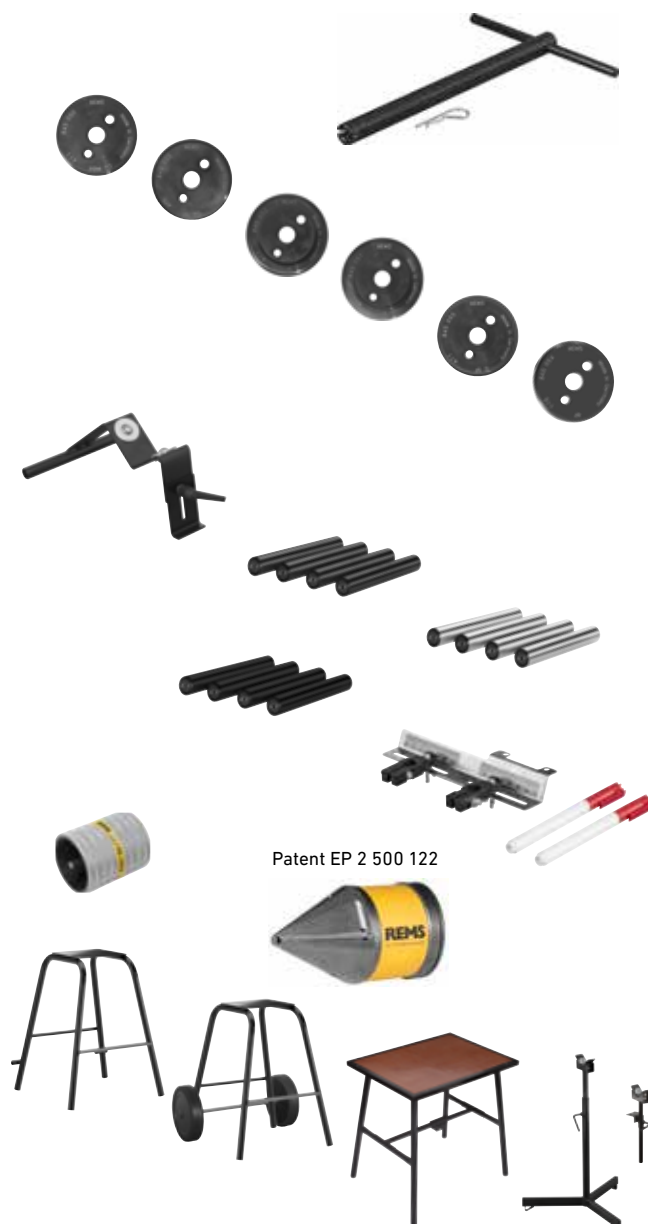
	Art.-Nr.	
	845003R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Vorschubhebel mit Federstecker zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden (für Antriebsmaschinen ab Herstellung 2014).	845218R	
REMS Schneidrad Cu-INOX für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl	845050R	
REMS Schneidrad Cu speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer	845053R	
REMS Schneidrad St für Stahlrohre, Gussrohre (SML)	845052R	
REMS Schneidrad V für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke $s \leq 10$ mm	845051R	
REMS Schneidrad C-SF speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme/Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase.	845055R	
REMS Schneidrad RF zum Trennen geschweißter Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) mit REMS Cento RF.	845054R	
Rohrauflage 1 , höhenverstellbar, für Rohre \varnothing 40–110 mm, \varnothing $\frac{1}{2}$ –4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden	845220R	
Laufrolle, 4er-Pack , aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr	845118R	
Laufrolle INOX, 4er-Pack , aus nichtrostendem Stahlrohr	845110RINOX	
Laufrolle Polyamid, 4er-Pack	845131RPA	
Markierungsgerät zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren. Für REMS Cento, REMS Cento 22V.	845530R	
REMS REG 10–54 E. Außen-/Innen-Rohrentgrater, siehe Seite 99		
REMS REG 28–108 , Innen-Rohrentgrater für Rohre \varnothing 28–108 mm, \varnothing $\frac{3}{4}$ –4", für elektrischen Drehantrieb durch das Schneidrad der Rohrtrennmaschine REMS Cento, REMS Cento 22V (mit REMS Schneidrad Art.-Nr. 845050 oder 845053).	113840R	
Untergestell	849315R	
Untergestell, fahrbar	849310R	
REMS Jumbo , Klappwerkbänke, siehe Seite 104.		
REMS Herkules , Materialauflagen, siehe Seite 105.		



Patent EP 2 500 122

Leichte, mobile Kompaktmaschine. Universell zum Trennen und Entgraten von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	Ø 8 – 108 mm
Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440)	DN 6 – 100 Ø ½ – 4", Ø 10 – 115 mm
Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 100
Kunststoffrohre SDR 11	Ø 10 – 110 mm Ø ½ – 4"
Wanddicke s ≤ 10 mm	
Verbundrohre	Ø 10 – 110 mm

REMS Cento 22V – Mobiles Trennen und Entgraten bis Ø 115 mm. Superschnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken. Li-Ion 22V Technology. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah, für ca. 280 Abschnitte von Rohren der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 22 mm mit einer Akkuladung.

Universell für viele Rohrarten.

Ideal für Pressfitting-Systeme

Rechtwinklig, gemäß den Anforderungen
Spanlos, keine Späne im Rohrleitungssystem
Ohne Außengrat, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat
Trocken, keine Beschädigung des O-Ringes durch Kühlschmierstoffe.
Schnell, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

Bauweise

Kompakte, mobile Akku-Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, Antriebsmaschine mit Akku nur 17,6 kg. Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (**Patent EP 1 782 904**). Kraftsparender Vorschub durch griffgünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt. Praktischer Tragegriff für leichten Transport. Anschluss zum Antrieb des Außen-/Innen-Rohrentgraters REMS REG 10–54 E. Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand. Zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden ist ein alternativer Vorschubhebel lieferbar, siehe Zubehör.

Laufrollen

4 stabile kugelgelagerte Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4", trapezförmig angeordnet, wechselbar. Keine Einstellarbeiten im Arbeitsbereich Ø 22 – 115 mm. Laufrollen aus nichtrostendem Stahlrohr als Zubehör. Trennen von Rohren Ø 8 – 22 mm durch Auflegen von zwei Rohrstücken Ø 28 × 220 mm auf die Laufrollen.

Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Durchzugstarker Akku-Motor 21,6V, z. B. nichtrostendes Stahlrohr Ø 54 mm in nur 7 s. Ideale Drehzahl 84 min⁻¹ für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz der Antriebsmaschine gegen zu hohe Ströme, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED. Sicherheitsfußschalter für ergonomisches und sicheres Arbeiten.

Akku- oder Netzbetrieb

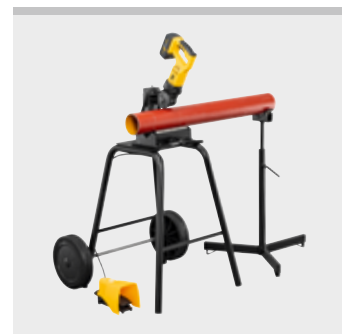
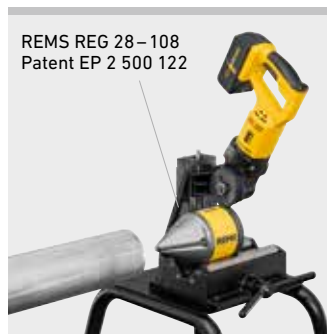
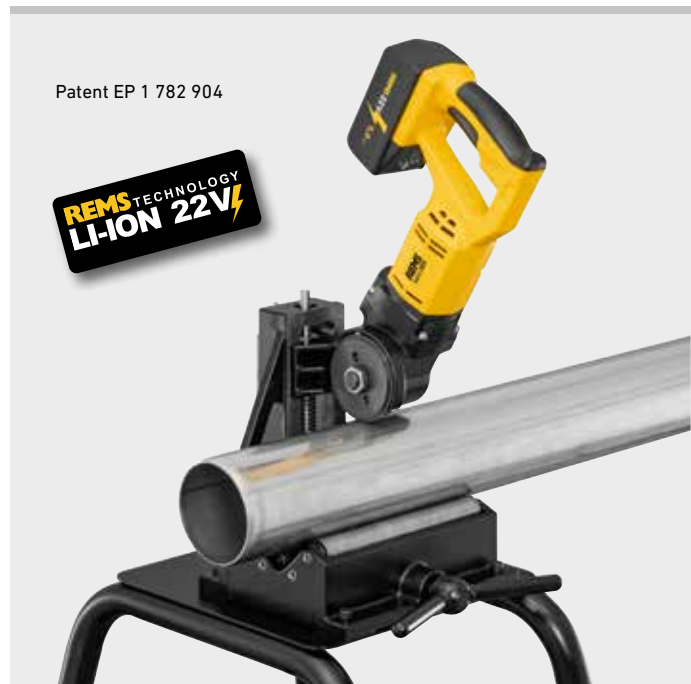
Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 5,0 oder 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah für ca. 280 Abschnitte, 9,0 Ah für ca. 520 Abschnitte von Rohren der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 22 mm mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100 – 240V, 90W. Schnellladegerät 100 – 240V, 290W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220 – 240V/21,6V, 40 A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.

REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Cento 22V und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

Rohrauflage

Rohrauflage, höhenverstellbar, für Rohre Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden. Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch vier in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Sichere Führung langer Rohre durch Verwendung mehrerer Rohrauflagen.



Tested by electrosuisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



Info

REMS Rohrentgrater

Innen-Rohrentgrater REMS REG 28–108 für Rohre Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", mit umlaufendem Reibelement am Entgratergehäuse (**Patent EP 2 500 122**) für elektrischen Drehantrieb durch das Schneidrad der Rohrtrennmaschine REMS Cento, REMS Cento 22V, als Zubehör. Außen-/Innen-Rohrentgrater REMS REG 10–54 E für Rohre Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", für elektrischen Antrieb mit der Rohrtrennmaschine REMS Cento, REMS Cento 22V (Seite 99).

Markierungsgerät

Markierungsgerät zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren, als Zubehör.

Lieferumfang

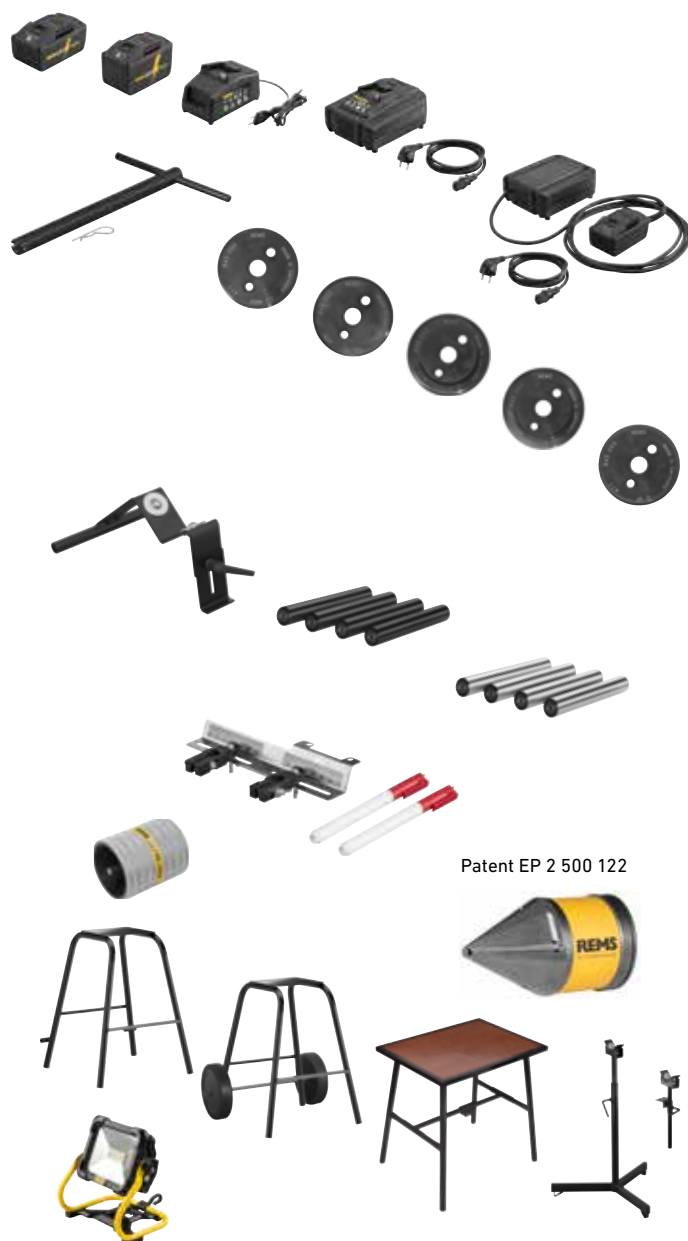
REMS Cento 22V Basic. Akku-Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 8–115 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer, Ø 8–108 mm. Für Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, Kunststoffrohre SDR 11, Wanddicke s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", Verbundrohre Ø 10–110 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, Drehzahl 84 min⁻¹. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, Temperaturüberwachung, Ladezustandskontrolle. Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für Rohre Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Sicherheitsfußschalter. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, Schnellladegerät 100–240V, 50–60Hz, 90W. Ringschlüssel. Ohne Schneidrad. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

	Art.-Nr.
	845002R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Akku Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah	571581R22
Akku Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah	571583R22
Schnellladegerät 100–240V, 50–60Hz, 90W	571585R220
Schnellladegerät 100–240V, 50–60Hz, 290W	571587R220
Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 50–60Hz, 40A , für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V	571578R220
Vorschubhebel mit Federstecker zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden.	845218R
REMS Schneidrad Cu-INOX für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl	845050R
REMS Schneidrad Cu speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer	845053R
REMS Schneidrad St für Stahlrohre, Gussrohre (SML)	845052R
REMS Schneidrad V für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke s ≤ 10 mm	845051R
REMS Schneidrad C-SF speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme/Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase.	845055R
Rohrauflage 1 , höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden	845220R
Laufrolle, 4er-Pack , aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr	845118R
Laufrolle INOX, 4er-Pack , aus nichtrostendem Stahlrohr	845110RINOX
Markierungsgerät zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren. Für REMS Cento, REMS Cento 22V.	845530R
REMS REG 10–54 E. Außen-/Innen-Rohrentgrater, siehe Seite 99	
REMS REG 28–108 , Innen-Rohrentgrater für Rohre Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", für elektrischen Drehantrieb durch das Schneidrad der Rohrtrennmaschine REMS Cento, REMS Cento 22V (mit REMS Schneidrad Art.-Nr. 845050 oder 845053).	113840R
Untergestell	849315R
Untergestell, fahrbar	849310R
REMS Jumbo , Klappwerkbänke, siehe Seite 104.	
REMS Herkules , Materialauflagen, siehe Seite 105.	
REMS Lumen 2800 22V , Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.	



Patent EP 2 500 122

Robuste, mobile Kompaktmaschine. Universell zum Trennen von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	Ø 54–225 mm
Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440)	DN 40–150 Ø 1½–6"
Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Kunststoffrohre SDR 11	
Wanddicke s ≤ 21 mm	Ø 40–225 mm Ø 1¼–8"
Verbundrohre	Ø 40–110 mm

**REMS DueCento – Trennen bis Ø 225 mm.
Rechtwinklig. Spanlos. Schweißgerecht. Schnell.
Ohne Außengrat. Trocken.**

Universell für viele Rohrarten

Rechtwinklig, gemäß den Anforderungen

Spanlos, keine Späne im Rohrleitungssystem, kein Staub

Schweißgerecht, zum Muffen- und Stumpfschweißen

Schnell, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung

Ohne Außengrat, leichtes Einführen in Verbindungsmuffen

Trocken, ohne Beeinträchtigung durch Kühlschmierstoffe.

Bauweise

Kompakte, mobile Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und gut transportabel, nur 37 kg. Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (**Patent EP 1 782 904**). Kraftsparender Vorschub durch griffgünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt. Praktisches Fahrgestell mit zwei Gummirädern für einfachen Transport.

Laufrollen

4 stabile kugelgelagerte Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre, im konvexen Viereck angeordnet für zentrischen Vorschubdruck des Schneidrads im Arbeitsbereich Ø 100–225 mm, Ø 4–6", ohne Einstellarbeiten (**Patent EP 2 740 556**). Laufrolleneinsatz zum Trennen von Rohren Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", als Zubehör.

Antrieb

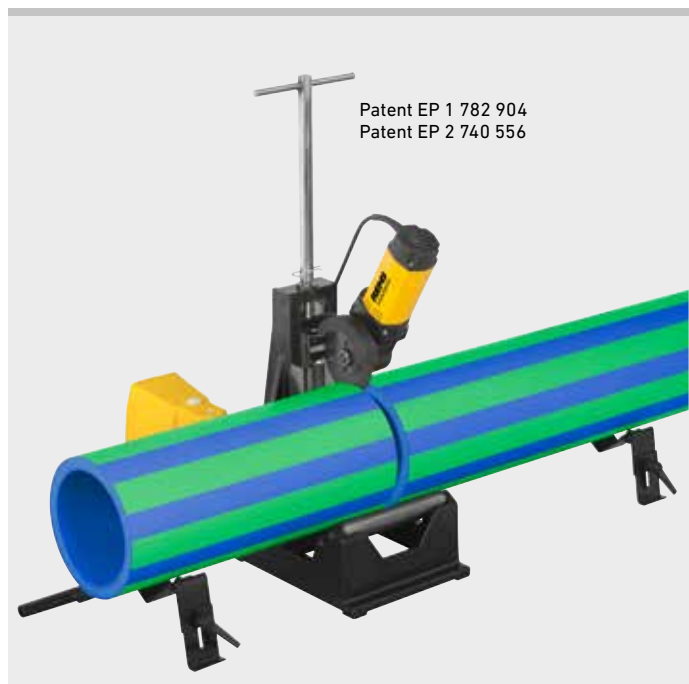
Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200 W. Durchzugstark, z. B. Kunststoffrohr PE Ø 225 mm in nur 15 s. Ideale Drehzahl 115 min⁻¹ für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheitsfußschalter für ergonomisches und sicheres Arbeiten.

REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS DueCento und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

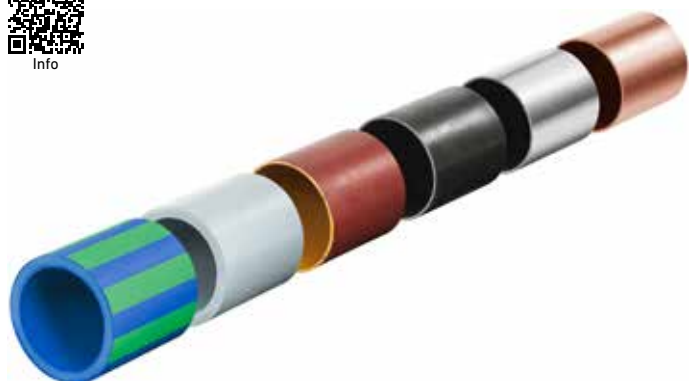
Rohrauflagen

Rohrauflagen, höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" und Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch vier in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Sichere Führung langer Rohre durch Verwendung mehrerer Rohrauflagen.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Lieferumfang

REMS DueCento Basic. Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 40 – 225 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer, Ø 54 – 225 mm. Für Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440) DN 40 – 150, Ø 1½ – 6", Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 200, Kunststoffrohre SDR 11, Wanddicke $s \leq 21$ mm, Ø 40 – 225 mm, Ø 1¼ – 8", Verbundrohre Ø 40 – 110 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W. Drehzahl 115 min⁻¹. Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für Rohre Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 6". Sicherheitsfußschalter. Ringschlüssel. Ohne Schneidrad. 2 Stück höhenverstellbare Rohrauflagen 1 für Rohre Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 8". Im Karton.

	Art.-Nr.
	845004R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Schneidrad Cu-INOX für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl	845050R
REMS Schneidrad Cu speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer	845053R
REMS Schneidrad St für Stahlrohre, Gussrohre (SML)	845052R
REMS Schneidrad C-SF speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme/Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase.	845055R
REMS Schneidrad V, s 10 für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke $s \leq 10$ mm	845051R
REMS Schneidrad P, s 21 für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke $s \leq 21$ mm	845057R
Rohrauflage 1 , höhenverstellbar, für Rohre Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 8"	845220R
Rohrauflage 2 , höhenverstellbar, für Rohre Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4" (Laufrolleneinsatz erforderlich)	845230R
Laufrolleneinsatz zum Trennen von Rohren Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4"	845060R



Robuste Qualitätswerkzeuge zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren in einem Schnitt. Stabile Ausführung in Magnesium. Für Einhand-Bedienung.

Flexible Kunststoffschläuche,
weiche Kunststoffrohre ≤ Ø 28 mm
≤ Ø 1 1/8"

REMS ROS P flex – Schnelles Trennen in einem Schnitt. Ideal zum Trennen von flexiblen Kunststoffschläuchen und weichen Kunststoffrohren.

Stabile Ausführung in Magnesium, besonders leicht.

Ergonomisch gestaltete Handgriffe für schnelles Trennen in einem Schnitt. Für Einhand-Bedienung.

Klingentrückzug durch federbelastete Scherenhebel.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene, keilförmige Klinge mit Schnittwinkel 110°, PTFE-beschichtet. Ideal zum Trennen von Schläuchen und weichen Kunststoffrohren.

Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch beidseitige Rohraufgabe und beidseitig gespannte Klinge.

Einhand-Verriegelung für sicheren Transport und zum Schutz der Klinge.

Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.

REMS ROS P flex 28 S mit Softgrip. Nadelgelagerte Scherenhebel für leichtes Trennen in einem Schnitt.



Info

Lieferumfang

REMS ROS P flex. Einhand-Rohrschere für flexible Kunststoffschläuche und weiche Kunststoffrohre. Mit Klinge. In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre ≤ Ø mm/Zoll	Art.-Nr.	
P flex 14	14 9/16"	291400R	
P flex 22	22 7/8"	291410R	
P flex 28 S nadelgelagert	28 1 1/8"	291430R	



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Klinge P flex 14 zu REMS ROS P flex 14	291401R
Klinge P flex 22 zu REMS ROS P flex 22	291411R
Klinge P flex 28 zu REMS ROS P flex 28 S	291431R

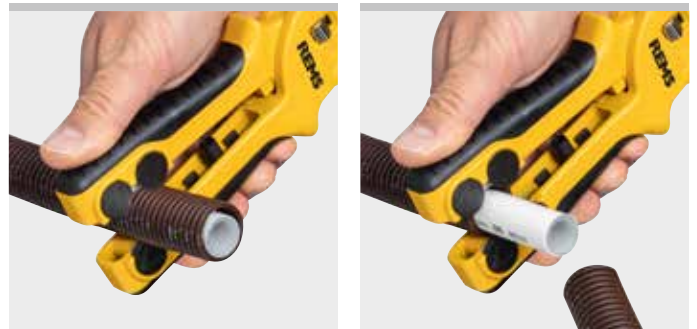
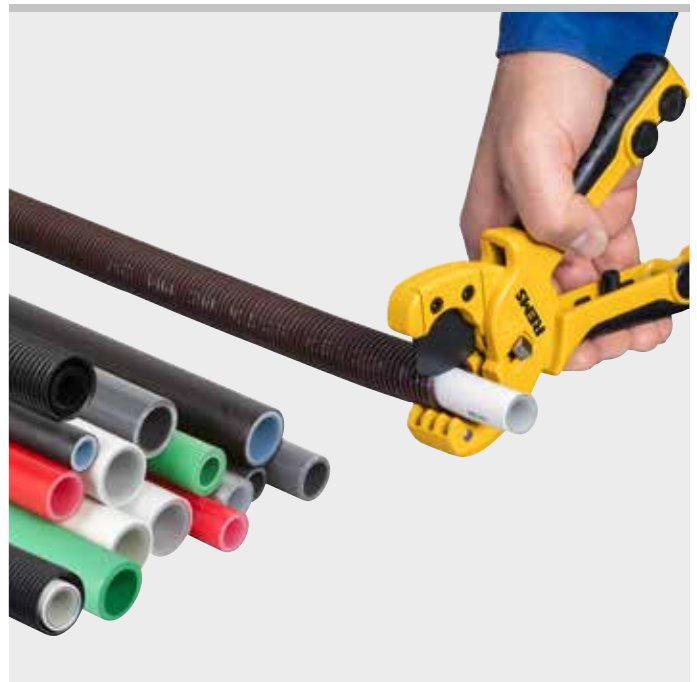


Robustes Qualitätswerkzeug zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren in einem Schnitt. Mit integriertem Rohrabschneider für Schutzwellrohre. Stabile Ausführung in Magnesium. Für Einhand-Bedienung.

Kunststoffrohre, Verbundrohre	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"
Schutzwellrohre aus Kunststoff	Ø 18–35 mm Ø ¾–1⅜"

REMS ROS P 26/SW 35 S – Universell für viele Materialien. Ideal zum Trennen von Verbundrohren und PEX-Rohren. Schnelles Trennen in einem Schnitt. Mit integriertem Rohrabschneider für Schutzwellrohre aus Kunststoff.

- Stabile Ausführung in Magnesium, besonders leicht.
- Ergonomisch gestaltete Handgriffe mit Softgrip für schnelles Trennen in einem Schnitt. Für Einhand-Bedienung.
- Nadelgelagerte Scherenhebel für leichtes Trennen in einem Schnitt.
- Klingenrückzug durch federbelastete Scherenhebel.
- Einhand-Verriegelung für sicheren Transport und zum Schutz der Klinge.
- Speziell gehärtete und speziell geschliffene, gerundete Klinge für verschleißarmes Arbeiten, PTFE-beschichtet. 4 nadelgelagerte Gegendruckrollen. Für einfaches Schwenken der Rohrschere beim Trennvorgang. Ideal zum Trennen von Verbundrohren, PEX-Rohren u. a..
- Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch beidseitige, besonders breite Rohrauflage und beidseitig gespannte Klinge.
- Trennen von Schutzwellrohren durch 4 Schneidwerkzeuge am Griffende.
- Dreischneidige, keilförmige Schneidwerkzeuge mit Schnittwinkel 120°, 3-Mal um 120° drehbar für 3-fache Lebensdauer.
- Schnitttiefebegrenzung der Schneidwerkzeuge beim Trennen von Schutzwellrohren verhindert Beschädigung eines inneren Rohres.
- Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.



Lieferumfang

REMS ROS P 26/SW 35 S. Einhand-Rohrschere für Kunststoff- und Verbundrohre mit integriertem Rohrabschneider für Schutzwellrohre aus Kunststoff. 4 nadelgelagerte Gegendruckrollen. Mit Klinge und 4 Schneidwerkzeugen. In Blisterverpackung.

	Rohre ≤ Ø mm/Zoll	Art.-Nr.
	P 26/1"	291242R
	SW 35/1⅜"	



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Klinge P 26/SW 35 zu REMS ROS P 26/SW 35 S	291243R
Schneidwerkzeug P26/SW 35, 4er-Pack zu REMS ROS P 26/SW 35 S	291244R



Robustes Qualitätswerkzeug zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren in einem Schnitt. Stabile Ausführung in Magnesium. Für Einhand-Bedienung.

Kunststoffrohre, Verbundrohre ≤ Ø 26 mm
≤ Ø 1"

REMS ROS P 26 – Schnelles Trennen in einem Schnitt.

Stabile Ausführung in Magnesium, besonders leicht.

Ergonomisch gestaltete Handgriffe für schnelles Trennen in einem Schnitt. Für Einhand-Bedienung.

Klingentrückzug durch federbelastete Scherenhebel.

Einhand-Verriegelung für sicheren Transport und zum Schutz der Klinge.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Klinge, PTFE-beschichtet.

Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch beidseitige Rohrauflage und beidseitig geführte Klinge.

Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.



Info



Lieferumfang

REMS ROS P 26. Einhand-Rohrschere für Kunststoff- und Verbundrohre. Mit Klinge. In Blisterverpackung.

	Rohre ≤ Ø mm/Zoll	Art.-Nr.	
	26		
	1"	291240R	

Robustes Qualitätswerkzeug zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren in einem Schnitt. Stabile Ausführung in Magnesium. Für Einhand-Bedienung.

PEX-Rohre u. a. ≤ Ø 28 mm
≤ Ø 1 1/8"

REMS ROS PEX 28 S – Schnelles Trennen in einem Schnitt. Ideal zum Trennen von PEX-Rohren.

Stabile Ausführung in Magnesium, besonders leicht.

Ergonomisch gestaltete Handgriffe mit Softgrip für schnelles Trennen in einem Schnitt. Für Einhand-Bedienung.

Nadelgelagerte Scherenhebel für leichtes Trennen in einem Schnitt.

Klingentrückzug durch federbelastete Scherenhebel.

Einhand-Verriegelung für sicheren Transport und zum Schutz der Klinge.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene, keilförmige Klinge mit Schnittwinkel 150° für verschleißarmes Arbeiten, PTFE-beschichtet. Ideal zum Trennen von PEX-Rohren.

Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch beidseitige, breite Rohrauflage und beidseitig gespannte Klinge.

Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.



Info



Lieferumfang

REMS ROS PEX 28 S. Einhand-Rohrschere für PEX-Rohre, nadelgelagert. Mit Klinge. In Blisterverpackung.

	Rohre ≤ Ø mm/Zoll	Art.-Nr.	
	28 / 1 1/8"	291420R	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Klinge P 26 zu REMS ROS P 26	291241R	
Klinge PEX 28 zu REMS ROS PEX 28 S	291421R	



Handliche Qualitätswerkzeuge zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren. Auch für dünnwandige Rohre. Stabile Ausführung in Aluminium/Magnesium. Für Einhand-Bedienung.

Kunststoffrohre, Verbundrohre $\leq \varnothing 63 \text{ mm}$
 $\leq \varnothing 2''$

REMS ROS P 35 / ROS P 35 A / ROS P 42 / ROS P 42 PS / ROS P 42 S / ROS P 63 P / ROS P 63 S

Stabile Ausführung in Aluminium, REMS ROS P 42 S und P 63 S in Magnesium (Mg), besonders leicht.

Speziell gehärtete, keilförmige Klinge, auch für dünnwandige Rohre.

Für Einhand-Bedienung. Geringer Kraftaufwand durch kraftübersetzenden Ratschenvorschub.

Schnellrücklauf spart Zeit und Mühe. REMS ROS P 35 A mit automatischem Schnellrücklauf nach dem Trennvorgang.

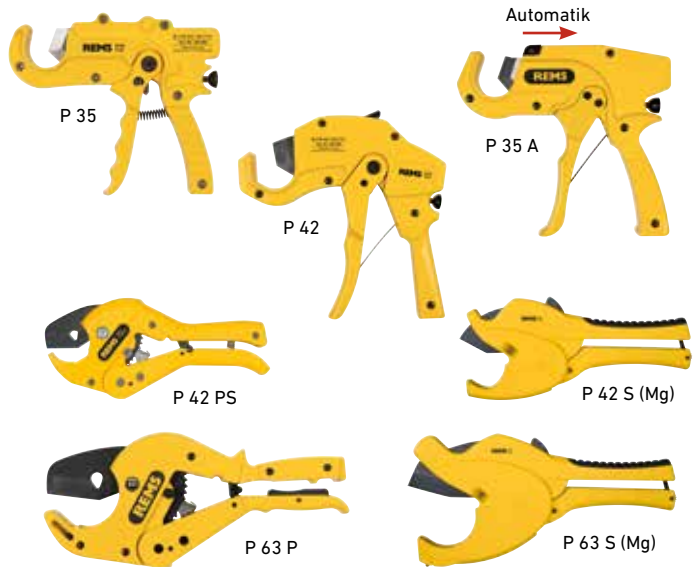
Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch exakte Rohrauflage und beidseitig geführte Klinge.

Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.

Lieferumfang

REMS ROS P. Einhand-Rohrschere für Kunststoff- und Verbundrohre. Mit Klinge. In Blisterverpackung/im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\leq \varnothing$ mm/Zoll	Art.-Nr.
P 35 mit Schnellrücklauf	35 1 3/8"	291200R
P 35 A mit automatischem Schnellrücklauf	35 1 3/8"	291220
P 42 mit Schnellrücklauf	42 1 1/2"	291250R
P 42 PS mit Schnellrücklauf	42 1 1/2"	291000RPS
P 42 S mit Schnellrücklauf	42 1 1/2"	291010R
P 63 P mit Schnellrücklauf	63 2"	291270R
P 63 S mit Schnellrücklauf	63 2"	291290R



Robuste Qualitätswerkzeuge zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren. Robuste Ausführung in Stahl.

Kunststoffrohre $\leq \varnothing 75 \text{ mm}$
 $\leq \varnothing 2 1/2''$

REMS ROS P 75 P

Robuste Stahl-Ausführung für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer, mit Endanschlag für kraftvolles Zustellen, ideal auch für dickwandige Kunststoffrohre. Raue, rutschfeste Griffschalen, gut zu fassen.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene, keilförmige Klinge mit Schnittwinkel 150° für verschleißarmes Arbeiten.

Leichtes, schnelles Arbeiten durch beidseitig geführte Ratsche und feingezahnte Ratschenübersetzung, speziell gehärtet.

Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch beidseitige Rohrauflage und beidseitig geführte Klinge.

Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.



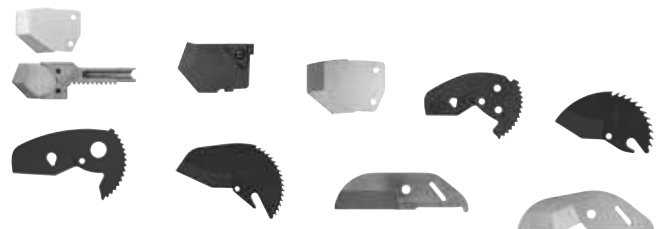
Lieferumfang

REMS ROS P 75 P. Rohrschere für Kunststoffrohre. Mit Klinge. Im Karton.

	Rohre $\leq \varnothing$ mm/Zoll	Art.-Nr.
	75 / 2 1/2"	291101R

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Klinge P 35 zu REMS ROS P 35	291201
Klinge P 35 A zu REMS ROS P 35 A	291221
Klinge P 42 zu REMS ROS P 42	291251
Klinge P 42 PS zu REMS ROS P 42 PS	291023
Klinge P 42 S zu REMS ROS P 42 S	291036R
Klinge P 63 P zu REMS ROS P 63 P	291271
Klinge P 63 S zu REMS ROS P 63 S	291037R
Klinge P 75 P zu REMS ROS P 75 P	291112



REMS Cut 110 P

Rohrtrenn- und Rohranfasgerät

Robustes Qualitätswerkzeug zum rechtwinkligen, planen Trennen und Anfasen (15°) in einem Arbeitsgang. Überall einsetzbar, frei Hand, im Parallelschraubstock oder auf Werkbank.

Kunststoffrohre aus
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF

Ø 40–110 mm

REMS Cut 110 P – gleichzeitig Trennen und Anfasen.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.

Trennen und Anfasen in einem Arbeitsgang. Durch Umsetzen des Werkzeugschaftes auch nur Trennen möglich.

Einfaches, schnelles Arbeiten, ergonomischer Spanngriff.

Federnde Spanneinsätze aus Kunststoff für zentrisches Spannen der verschiedenen Rohrgrößen. Einfacher Wechsel ohne Werkzeuge.

Stufenlos einstellbarer Spanndruck zum Ausgleich von Rohrtoleranzen.

Trenn- und Anfaswerkzeug aus Hartmetall mit optimaler Schneidengeometrie für exaktes Trennen und Anfasen. Hohe Standzeit.

Halterung für Werkbank für kraftsparendes Arbeiten.

Werkzeugsatz Cu-INOX und Spanneinsätze zum Trennen von geschweißten Regenfallrohren aus Kupfer, Titanzink, nichtrostendem Stahl und geschweißten Abflussrohren aus nichtrostendem Stahl, als Zubehör.



Lieferumfang

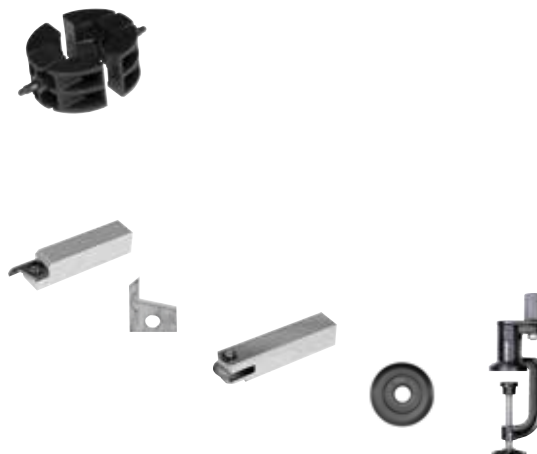
REMS Cut 110 P Set. Rohrtrenn- und Rohranfasgerät für Kunststoffrohre aus ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Schnellspannvorrichtung Ø 110 mm mit je 2 Stück Spanneinsätzen Ø 50 und 75 mm. Werkzeugsatz P mit Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 11. Im stabilen Koffer.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 50-75-110	290400R



Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.
Spanneinsatz, 2er-Pack	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
	87	290448
90	290426	
100	290449	
Werkzeugsatz P mit Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 11		290432R
Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 11		290430
Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 15,5		290431
Werkzeugsatz Cu-INOX mit Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4		290433R
REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4		113210R
Halterung für Werkbank		290440R
Koffer		290437



Robustes Qualitätswerkzeug zum rechtwinkligen Trennen von geschweißten Rohren. Überall einsetzbar, frei Hand, im Parallelschraubstock oder auf Werkbank.

Geschweißte Ablaufrohre/Fallrohre aus Kupfer, Titanzink, nichtrostendem Stahl (EN 1124)

Ø 50 – 110 mm

REMS Cut 110 Cu-INOX – Fallrohre einfach Trennen.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.

Einfaches, schnelles Arbeiten, ergonomischer Spanngriff.

Federnde Spanneinsätze aus Kunststoff für zentrisches Spannen der verschiedenen Rohrgrößen. Einfacher Wechsel ohne Werkzeuge.

Stufenlos einstellbarer Spanndruck zum Ausgleich von Rohrtoleranzen.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Halterung für Werkbank für kraftsparendes Arbeiten.

Werkzeugsatz P und Spanneinsätze zum rechtwinkligen, planen Trennen und Anfasen (15°) von Kunststoffrohren, als Zubehör (Seite 94).



Lieferumfang

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Rohrtrenngerät für geschweißte Ablaufrohre/Fallrohre aus Kupfer, Titanzink, nichtrostendem Stahl (EN 1124), Ø 50 – 110 mm. Schnellspannvorrichtung Ø 110 mm mit Spanneinsätzen. Werkzeugsatz Cu-INOX mit Schneidrad Cu-INOX 3 – 120, s 4. Im stabilen Koffer.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 50-75-110	290412R
Set 60-80-100-110	290410R
Set 76-87-100-110	290411R



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Spanneinsätze , siehe Seite 94	
Werkzeugsatz Cu-INOX mit Schneidrad Cu-INOX 3 – 120, s 4	290433R
REMS Schneidrad Cu-INOX 3 – 120, s 4	113210R
Halterung für Werkbank	290440R



Handliche Qualitätswerkzeuge zum einfachen und schnellen Außenanfasen (15°) von Rohren.

Kunststoffrohre \varnothing 16 – 250 mm, \varnothing 3/4 – 10"

Wanddicke \leq PN 16

REMS RAG – anfasen mit 15°.

Anfasen mit 15° für handelsübliche Kunststoffrohre.

Auch geeignet zum Entgraten von Kunststoffrohren zum leichten Fügen für das Muffenschweißen.

Rohrdurchmesser und Rohrwanddicke stufenlos einstellbar.

Sehr leichtes und schnelles Anfasen durch besonders vorteilhafte Schneidengeometrie der Fasklingen.

Zwei nebeneinander liegende, gleich ausgebildete Fasklingen, von denen eine die Fase schneidet, die andere als Stützteil für das Rohr beim Anfasen dient. Ist die schneidende Fasklinge abgenutzt, kann sie mit dem Stützteil ausgetauscht werden, für doppelte Lebensdauer.

Supergleitfähiges Prisma mit zweierlei Schrägungswinkel für gute Führung kleiner Rohrgrößen. Aus hochbeanspruchbarem, glasfaserverstärktem Polyamid.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS RAG. Rohranfasgerät für Kunststoffrohre. Mit Fasklingen. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre \leq \varnothing mm/Zoll	Art.-Nr.
P 16 – 110	16 – 110 / 3/4 – 4"	292110R
P 32 – 250	32 – 250 / 1 1/4 – 10"	292210R

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Fasklingen, 2er-Pack, zu REMS RAG P 16 – 250	292011



REMS REG Universal

Universal-Entgrater

Universelles Qualitätswerkzeug zum Entgraten von Rohren und Kanten verschiedener Materialien. Kupfer, Stahl, Messing, Aluminium, Kunststoff.

REMS REG Universal – der Alleskönner.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung. Leichte Handhabung und gute Griffigkeit durch ergonomisch gestalteten Sechskant-Handgriff. Im Handgriff rotierende Universal-Entgratklinge passt sich der zu entgratenden Werkstückkante an. Speziell gehärtete und speziell geschliffene Universal-Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. Schneller, einfacher Klingenwechsel durch Rückzug der vorderen Schiebehülse.

Lieferumfang

REMS REG Universal. Universal-Entgrater. Für Kupfer, Stahl, Messing Aluminium, Kunststoff. Auf Karton.

	Art.-Nr.
	113910R

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Universal-Entgratklinge, geschliffen	113360



REMS REG St ¼ – 2"

Innen-Rohrentgrater

Robustes Qualitätswerkzeug zum Innenentgraten von Rohren. Für elektrischen Antrieb. Stahlrohre und andere Rohre \varnothing ¼ – 2"

REMS REG St ¼ – 2": mühelos elektrisch entgraten.

Innen-Rohrentgrater mit Achtkantsteckkopf zum Antrieb durch elektrische Gewindeschneidkluppen mit Achtkantaufnahme, z. B. REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact. Speziell gehärtete und speziell geschliffene Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss, insbesondere bei kleinen Rohrdurchmessern.

Lieferumfang

REMS REG St ¼ – 2". Innen-Rohrentgrater für elektrischen Antrieb. Für Stahlrohre und andere Rohre, \varnothing ¼ – 2". Im Karton.

	Art.-Nr.
	731700



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS REG 3 – 35

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Handwerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren. Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Stahl-, Kunststoffrohre \varnothing 3 – 35 mm \varnothing 1/8 – 1 3/8"

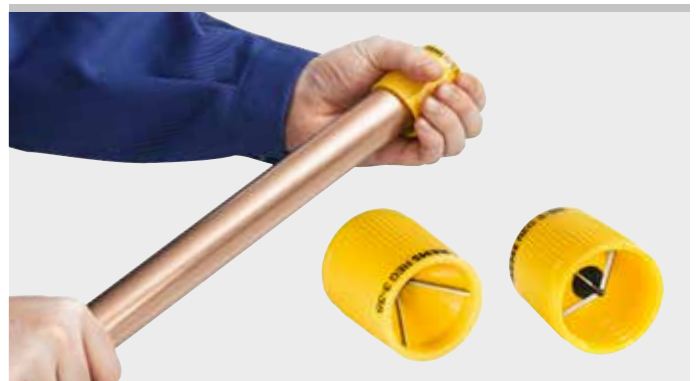
REMS REG 3 – 35 – der kleine Scharfe.

Schnelles, müheloses Entgraten durch 3 speziell gehärtete und speziell geschliffene Entgratmesser. Robustes Gehäuse aus schlagfestem, unempfindlichem Kunststoff.

Lieferumfang

REMS REG 3 – 35. Außen-/Innen-Rohrentgrater. Für Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Stahl-, Kunststoffrohre, \varnothing 3 – 35 mm, \varnothing 1/8 – 1 3/8". In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.
	113900R



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS REG 8 – 35

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Qualitätswerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren.

Nichtrostende Stahlrohre,
andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-,
Aluminium-, Kunststoffrohre

Ø 8 – 35 mm
Ø 3/8 – 1 3/8"

REMS REG 8 – 35 – der Vielschneidige bis Ø 35 mm.

Leichtes, müheloses Entgraten von Hand durch eine Vielzahl spezialgehärteter und speziell geschliffener Schneiden.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.



Lieferumfang

REMS REG 8 – 35. Außen-/Innen-Rohrentgrater. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre, Ø 8 – 35 mm, Ø 3/8 – 1 3/8". In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113825R	

REMS REG 10 – 42

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes, massives Ganzmetallwerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren. Für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb.

Nichtrostende Stahlrohre,
andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-,
Aluminium-, Kunststoffrohre

Ø 10 – 42 mm
Ø 1/2 – 1 5/8"

REMS REG 10 – 42 – von Hand oder elektrisch. Speziell für nichtrostende Stahlrohre.

Ideal für Rohre aller Art. Speziell für nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme.

Leichtes, schnelles Entgraten durch zweckentsprechendes, massives Ganzmetallwerkzeug mit 4 speziell gehärteten und speziell geschliffenen Entgratmessern.

Mitnehmer für elektrischen Antrieb durch Bohrschrauber (Drehzahl ≤ 300 min⁻¹), als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS REG 10 – 42. Außen-/Innen-Rohrentgrater für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre, Ø 10 – 42 mm, Ø 1/2 – 1 5/8". Ohne Mitnehmer für elektrischen Antrieb. In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113810R	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Mitnehmer zu REMS REG 10 – 42	113815R	



REMS REG 10 – 54

Außen-/Innen-Rohrentgrater

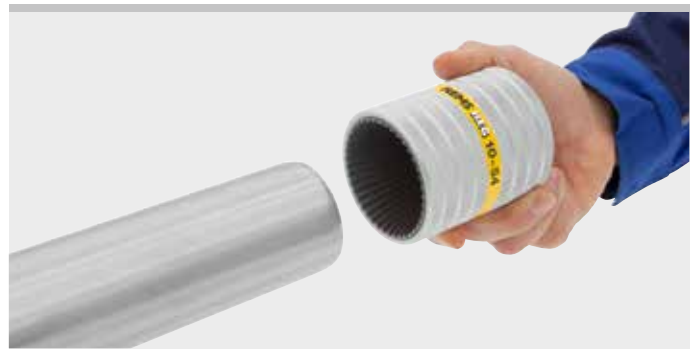
Robustes Qualitätswerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren.

Nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre Ø 10 – 54 mm
Ø ½ – 2 1/8"

REMS REG 10 – 54 – der Vielschneidige bis Ø 54 mm.

Leichtes, müheloses Entgraten von Hand durch eine Vielzahl spezialgehärteter und speziell geschliffener Schneiden.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.



Lieferumfang

REMS REG 10 – 54. Außen-/Innen-Rohrentgrater. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre, Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2 1/8". In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113830R	

REMS REG 10 – 54 E

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Qualitätswerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren. Für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb.

Nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre Ø 10 – 54 mm
Ø ½ – 2 1/8"

REMS REG 10 – 54 E – von Hand oder elektrisch. Speziell für nichtrostende Stahlrohre.

Leichtes, müheloses Entgraten von Hand durch eine Vielzahl spezialgehärteter und speziell geschliffener Schneiden.

Integrierte Sechskantmitnehmer für elektrischen Antrieb durch Bohrschrauber mit Bit-Aufnahmen 1/4" (Drehzahl ≤ 300 min⁻¹), durch die Rohrtrennmaschinen REMS Cento, REMS Cento 22V (Seite 84 – 87) und durch die Rohrkreissägemaschine REMS Turbo Cu-INOX (Seite 72) (**Patent EP 2 058 067**).

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.



Lieferumfang

REMS REG 10 – 54 E. Außen-/Innen-Rohrentgrater für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre, Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2 1/8". In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113835R	

Zubehör

Bezeichnung

REMS Cento, Rohrtrennmaschine, siehe Seite 84

REMS Cento 22V, Akku-Rohrtrennmaschine, siehe Seite 86

REMS Turbo Cu-INOX, Rohrkreissägemaschine, siehe Seite 72



Montieren

	Rohrzangen	102
	Rohrbearbeitungsstation Ketten-Rohrspannstöcke	103
	Klappwerkbänke	104
	Materialauflagen	105
	Elektrische LED-Baustrahler Akku-LED-Baustrahler	106

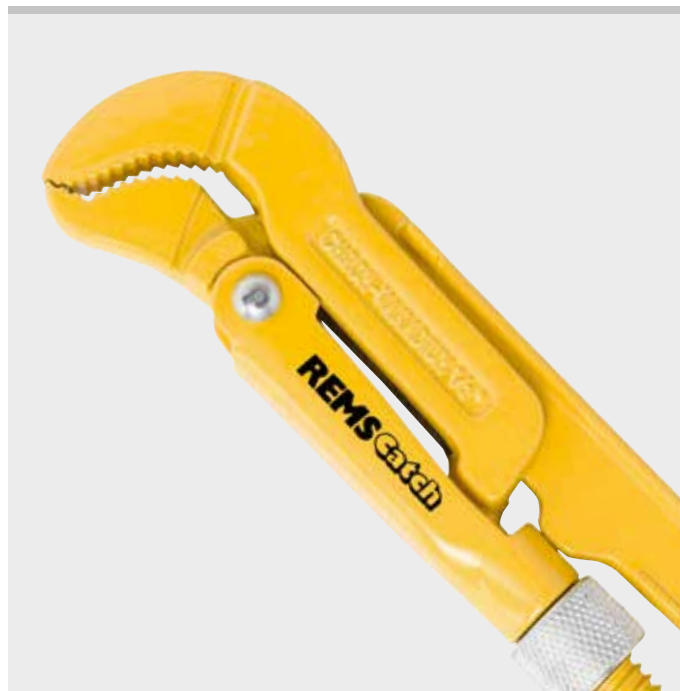
Robuste Qualitätswerkzeuge für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer. Ganzstahl-gesenkgeschmiedet

Schwedisches Modell gemäß DIN 5234 – Form C.

Rohre ≤ Ø 3"
Muttern, Bolzen, Flachmaterial

REMS Catch S – für professionellen Einsatz.

Schwedisches Modell mit S-förmigem Maul für sichere 3-Punkt-Spannung. Selbstklemmend, deshalb sicheres Greifen und Halten, auch bei glatten Rohren. Robuste Ausführung aus Chrom-Vanadium-Stahl, ganzstahl-gesenkgeschmiedet, vergütet, pulverbeschichtet. Gehärtete, hochverschleißfeste Zahnung. Ergonomisch gestaltete Schenkelform, abrutschsicher. Klemmschutz verhindert Quetschungen. Unverlierbare Stellmutter. Verstärkte Hülse.



Lieferumfang

REMS Catch S. S-Maul-Rohrzange, schwedisches Modell. DIN 5234 – Form C. In Kunststoffhülle.

Bezeichnung Rohre ≤ Ø Zoll	Spannweite mm	Art.-Nr.
S ½"	36	116000R
S 1"	47	116005R
S 1½"	60	116010R
S 2"	78	116015R
S 3"	112	116020R



REMS Catch W

Wasserpumpenzangen

Robuste Qualitätswerkzeuge für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer. Ganzstahl-gesenkgeschmiedet.

Gemäß ISO 8976 mit durchgestecktem Gelenk.

Rohre ≤ Ø 1½"
4-Kant-, 6-Kant-Verschraubungen, Flachmaterial

REMS Catch W – für professionellen Einsatz.

Greifzange mit verstärktem, durchgestecktem, geschliffenem Gelenk (Gewerbe), 7-fach verstellbar. Selbstklemmend, deshalb sicheres Greifen und Halten, auch bei glatten Rohren.

Robuste Ausführung aus Chrom-Vanadium-Stahl, ganzstahl-gesenkgeschmiedet, vergütet, pulverbeschichtet. Gehärtete, hochverschleißfeste Zahnung.

Ergonomisch gestaltete Schenkelform, abrutschsicher. Klemmschutz verhindert Quetschungen.



Lieferumfang

REMS Catch W. Wasserpumpenzange mit durchgestecktem Gelenk (Gewerbe), 7-fach verstellbar. ISO 8976. In Kunststoffhülle.

Bezeichnung	Rohre ≤ Ø Zoll	Art.-Nr.
W 175	1"	116050R
W 240	1¼"	116055R
W 300	1½"	116060R



REMS Aquila 3B

Tragbare Rohrbearbeitungsstation mit Ketten-Rohrspannstock

Stabile, gut tragbare Rohrbearbeitungsstation mit integriertem Ketten-Rohrspannstock auf klappbarem 3-Bein-Gestell. Mit praktischer Ablageplatte. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Spannbereich \varnothing 10 – 165 mm
 \varnothing 1/8 – 6"
 Traglast \leq 450 kg

REMS Aquila 3B – tragbare Rohrbearbeitungsstation. Rohre sicher spannen bis 6". Überall vor Ort.

Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion der Arbeitsplatte mit integriertem Ketten-Rohrspannstock, Rohraufgabe, Werkzeughalterungen, 3 Biegevorrichtungen zum Biegen von Rohren \varnothing 10 – 26 mm, \varnothing 3/8 – 3/4", Spannkopf.

Speziell gezahnte Doppelspannbacke, leicht wechselbar, prismenförmig, für sicheres Spannen der Rohre im gesamten Spannbereich. Spezialgehärtet, für lange Lebensdauer.

Spannkette mit stabilen Kettengliedern, leicht spannbar durch Schnellverschluss und Trapezgewindespindel.

Gut zugänglicher Arbeitsbereich vor dem Ketten-Rohrspannstock zum freien Durchschwenken auch langer Werkzeuge.

Besonders geeignet bei der Rohrinstallation, z. B. zum Trennen, Gewindeschneiden, Biegen, Montieren.

Einstellbarer Spannkopf zum Spannen der Rohrbearbeitungsstation zwischen Decke und Boden, für besonders sicheren Stand.

Bewährtes 3-Bein-Gestell für sicheren Stand, klappbar, für einfaches Aufstellen und leichten Transport.

Praktische Ablageplatte für Werkzeuge und Arbeitsmaterial.

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules (Seite 105).



Info



Lieferumfang

REMS Aquila 3B. Rohrbearbeitungsstation mit Ketten-Rohrspannstock zum Spannen von Rohren, Vollmaterial, \varnothing 10 – 165 mm, \varnothing 1/8 – 6". Arbeitsplatte mit integriertem Ketten-Rohrspannstock mit Doppelspannbacke, Rohraufgabe, Werkzeughalterungen, 3 Biegevorrichtungen zum Biegen von Rohren \varnothing 10 – 26 mm, \varnothing 3/8 – 3/4", Spannkopf. Klappbares 3-Bein-Gestell mit Ablageplatte. Traglast \leq 450 kg. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	120270R	

REMS Aquila WB

Ketten-Rohrspannstock für Werkbank

Hochwertiger, robuster Ketten-Rohrspannstock zur Befestigung auf Werkbank. Hervorragende Qualität für lange Lebensdauer. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Spannbereich \varnothing 10 – 165 mm
 \varnothing 1/8 – 6"

REMS Aquila WB – Rohre sicher spannen bis 6".

Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion der Grundplatte mit integriertem Ketten-Rohrspannstock, Rohraufgabe, Biegevorrichtung.

Speziell gezahnte Doppelspannbacke, leicht wechselbar, prismenförmig, für sicheres Spannen der Rohre im gesamten Spannbereich. Spezialgehärtet, für lange Lebensdauer.

Spannkette mit stabilen Kettengliedern, leicht spannbar durch Schnellverschluss und Trapezgewindespindel.

Gut zugänglicher Arbeitsbereich vor dem Ketten-Rohrspannstock zum freien Durchschwenken auch langer Werkzeuge.

Besonders geeignet bei der Rohrinstallation, z. B. zum Trennen, Gewindeschneiden, Biegen, Montieren.

Zur Befestigung auf Werkbank. Traglast Werkbank beachten.

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules (Seite 105).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Lieferumfang

REMS Aquila WB. Hochwertiger Ketten-Rohrspannstock zum Spannen von Rohren, Vollmaterial, \varnothing 10 – 165 mm, \varnothing 1/8 – 6". Grundplatte mit integriertem Ketten-Rohrspannstock mit Doppelspannbacke, Rohraufgabe, Biegevorrichtung. Für Werkbank. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	120250R	



Stabile, gut tragbare Klappwerkbänke für den universellen Einsatz. Arbeitsplatten nach DIN 68 705. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

REMS Jumbo E – handlich und leicht.

Arbeitsplatte	Birke-Multiplex, 800 × 600 × 22 mm
Arbeitshöhe	800 mm
Gewicht	23 kg
Traglast	≤ 300 kg

REMS Jumbo – die unverwüstliche Klappwerkbank.

Handlich und leicht. Deutsches Qualitätsprodukt.

Arbeitsplatte	Buche-Multiplex, 1100 × 700 × 26 mm
Arbeitshöhe	800 mm
Gewicht	28 kg
Traglast	≤ 300 kg

REMS Jumbo – blitzschnell auf- und abgebaut.

Mit Kniehebelverschluss. Arbeitsplatten nach DIN 68 705. Hochbelastbar bis 300 kg.

Handlich und leicht. REMS Jumbo E nur 23 kg, REMS Jumbo nur 28 kg.

Arbeitsplatte aus Spezialschichtholz Birke-Multiplex (REMS Jumbo E) bzw. Buche-Multiplex (REMS Jumbo), nach DIN 68 705 wetterfest verleimt, imprägniert, schraubstock- und rissfest, plan und verwindungsfrei.

Durch Stahlkantenschutz ringsum stoß- und splitterfest. Schrauben und Muttern verzinkt.

Besonders fester Stand durch stabiles Stahlrohrgestell mit Kniehebelverschluss, blitzschnell auf- und abgebaut. Gut tragbar.

Hochbelastbar, max. Traglast 300 kg.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Lieferumfang

REMS Jumbo. Klappwerkbank mit Kniehebelverschluss. Arbeitsplatte nach DIN 68 705. Traglast ≤ 300 kg. Im Karton.

Bezeichnung	Arbeitsplatte	Größe mm	Art.-Nr.
REMS Jumbo E	Birke-Multiplex	800 × 600	120240R
REMS Jumbo	Buche-Multiplex	1100 × 700	120200R



Höhenverstellbare Materialauflagen mit Kugelführung für drehendes und stehendes Rohr und Vollmaterial. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre, Vollmaterial \varnothing (1/8) 3/4 – 6", \varnothing (6) 26 – 168 mm
Traglast ≤ 150 kg

REMS Herkules – die starke Stütze.

Besonders geeignet bei der Rohrinstallation, z.B. beim Trennen, Gewindeschneiden, Rollnuten, Schweißen, Löten.

Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch zwei in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln im Bereich \varnothing 3/4 – 6", \varnothing 26 – 168 mm.

Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Zerlegbar für Transport und Lagerung.

Wahlweise auf sicher stehendem 3-Bein oder mit Klemmvorrichtung für Werkbank.

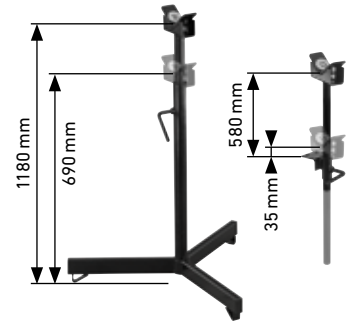
Höhenverstellbar, REMS Herkules 3B von 690 bis 1180 mm ab Fußboden, REMS Herkules Y von 35 bis 580 mm ab Arbeitsplatte Werkbank.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Lieferumfang

REMS Herkules. Höhenverstellbare Materialauflage für Rohre, Vollmaterial, \varnothing (1/8) 3/4 – 6", \varnothing (6) 26 – 168 mm. Wahlweise auf 3-Bein oder mit Klemmvorrichtung für Werkbank. Traglast ≤ 150 kg. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
REMS Herkules 3B	3-Bein	120120R
REMS Herkules Y	Klemmvorrichtung für Werkbank	120130R

Höhenverstellbare Materialauflage mit Kugelführung für drehendes und stehendes Rohr und Vollmaterial. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre, Vollmaterial \varnothing (1/8) 1 1/4 – 12", \varnothing (6) 42 – 324 mm
Traglast ≤ 450 kg

REMS Herkules XL 12" – Superstabil für Rohre bis 12".

Besonders geeignet bei der Rohrinstallation, z.B. beim Rollnuten, Trennen, Gewindeschneiden, Schweißen, Löten.

Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch zwei in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln im Bereich \varnothing 1 1/4 – 12", \varnothing 42 – 324 mm.

Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Sicher stehendes 3-Bein, klappbar für Transport und Lagerung.

Höhenverstellbar von 505 bis 915 mm ab Fußboden.

Gewindespindel zum einfachen Ausrichten des Rohres, mit Feststelleinrichtung.

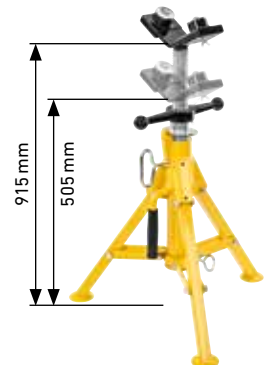
Praktischer Tragegriff für leichten Transport.



Lieferumfang

REMS Herkules XL 12". Höhenverstellbare, klappbare Materialauflage für Rohre, Vollmaterial, \varnothing 1 1/4 – 12", \varnothing 42 – 324 mm. Traglast ≤ 450 kg. Im Karton.

Art.-Nr.
120125R



Leistungsstarke, elektrische LED-Baustrahler mit hoher Leuchtkraft. Für Baustelle und Werkstatt.

REMS Lumen 5000

Lichtstrom 5000 lm

REMS Lumen 7000

Lichtstrom 7000 lm

REMS Lumen 10000

Lichtstrom Helligkeitsstufe 1 5000 lm

Lichtstrom Helligkeitsstufe 2 10000 lm

REMS Lumen 5000/7000/10000 – elektrisch leuchten. Mit hoher Leuchtkraft. Handlich, leicht. Stufenlos schwenkbar.

Universeller Einsatz

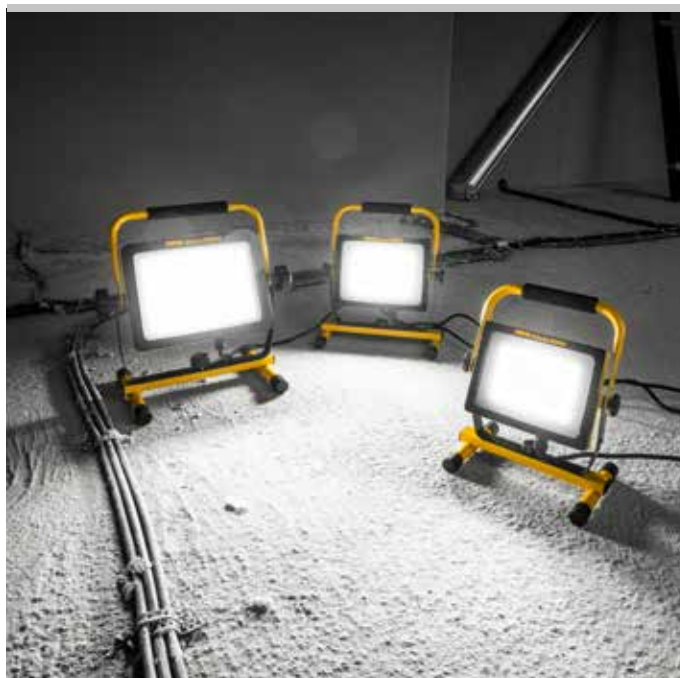
Leistungsstarke, elektrische LED-Baustrahler mit hoher Leuchtkraft für universellen Einsatz auf der Baustelle oder in der Werkstatt. REMS Lumen 10000 mit 2 wählbaren Helligkeitsstufen für jeden Einsatzzweck.

Bauweise

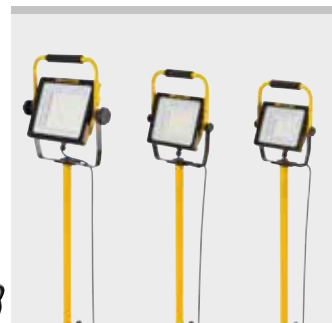
Handliche, leichte, elektrische LED-Baustrahler. REMS Lumen 5000 nur 1,8 kg, REMS Lumen 7000 nur 2,2 kg, REMS Lumen 10000 nur 3,0 kg. Schlagfestes Aluminiumgehäuse, staubdicht, geschützt gegen Strahlwasser aus jeder Richtung. LEDs durch schlagfestes und bruchsicheres Acrylglas geschützt. Baustrahlergehäuse 360° schwenkbar, über Sterngriffschrauben feststellbar, für optimale Ausrichtung der Beleuchtung. Ein-/Ausschalter. Stahlrohrgestell mit Gummifüßen für stabilen Stand. Praktischer, rutschfester Tragegriff. Praktisches Teleskopstativ auf sicher stehendem 3-Bein, nur 1,9 kg, zur exakten Positionierung des LED-Baustrahlers, höhenverstellbar von 615 bis 1590 mm ab Fußboden, klappbar für einfachen Transport, als Zubehör.

LED-Flächenstrahler

Moderne, energiesparende LED-Flächenstrahler mit hoher Leuchtkraft. Sofortlicht ohne Einschaltverzögerung. Helligkeit der LEDs bei REMS Lumen 10000 in 2 Stufen wählbar. Abstrahlwinkel 120° für gute Ausleuchtung. Farbtemperatur 5000 K. Effiziente Wärmeableitung durch hochwertige Lamellenkühlkörper aus Aluminium. Überhitzungsschutz regelt automatisch die Stromzufuhr, für Dauerbetrieb.



Info



Lieferumfang

REMS Lumen. Elektrischer LED-Baustrahler mit hoher Leuchtkraft. 230V, 50–60 Hz. Anschlussleitung 5 m. Im Karton.

Bezeichnung	Lichtstrom ≤ lm	Leistung ≤ W	Art.-Nr.
Lumen 5000	5000	50	175220R220
Lumen 7000	7000	70	175221R220
Lumen 10000	10000	100	175222R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Teleskopstativ 3B, auf 3-Bein, höhenverstellbar, klappbar	175230R



Leistungsstarker, mobiler Akku-LED-Baustrahler mit hoher Leuchtkraft. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb. Für Baustelle und Werkstatt.

Lichtstrom Helligkeitsstufe 1	1100 lm
Lichtstrom Helligkeitsstufe 2	2000 lm
Lichtstrom Helligkeitsstufe 3	2800 lm

**REMS Lumen 2800 22V – leuchtet überall.
Mit hoher Leuchtkraft. Mobil, handlich, leicht.
Für Akku- und Netzbetrieb. Stufenlos schwenkbar.**

Universeller Einsatz

Leistungsstarker, mobiler Akku-LED-Baustrahler mit hoher Leuchtkraft für universellen Einsatz auf der Baustelle oder in der Werkstatt. 3 wählbare Helligkeitsstufen, ideal für jeden Einsatzzweck.

Bauweise

Handlicher, leichter Akku-LED-Baustrahler, nur 1,7 kg, mit Akku nur 2,1 kg. Schlagfestes Kunststoffgehäuse. LEDs durch schlagfestes und bruchsicheres Acrylglas geschützt. Baustrahlergehäuse 360° schwenkbar, über Flügelgriffschrauben feststellbar, für optimale Ausrichtung der Beleuchtung. Ein-/Ausschalter. Stahlrohrgestell mit Kunststoffplatte und steckbarem Haken, zum Befestigen oder Aufhängen des Baustrahlers. Praktischer, rutschfester Tragegriff. Spannungsversorgung 220–240V, 50–60 Hz, 138 W, für Netzbetrieb im Lieferumfang enthalten. Im Gehäuse integrierte Aufnahme für REMS Akkus Li-Ion 21,6 V für Akku- anstelle Netzbetrieb. Im Akku-Betrieb mit Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah, 32,4 Wh (Abgabe). Praktisches Teleskopstativ auf sicher stehendem 3-Bein, nur 1,9 kg, zur exakten Positionierung des LED-Baustrahlers, höhenverstellbar von 615 bis 1590 mm ab Fußboden, klappbar für einfachen Transport, als Zubehör.

LED-Flächenstrahler

Moderne, energiesparende LED-Flächenstrahler mit hoher Leuchtkraft. Sofort-Licht ohne Einschaltverzögerung. Helligkeit der LEDs in 3 Stufen wählbar. Abstrahlwinkel 120° für hohe Ausleuchtung. Farbtemperatur 6500 K. Effiziente Wärmeableitung durch hochwertige Lamellenkühlkörper aus Aluminium verhindert Überhitzung. Für Dauerbetrieb.

Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0 Ah Kapazität, für lange Leuchtdauer. Leicht und leistungsstark. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240V, 90W oder Schnellladegerät 100–240V, 290W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör.

Bezeichnung	Betriebsstunden h		
	Stufe 1	Stufe 2	Stufe 3
Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah	3,3	1,4	1,0
Akku Li-Ion 21,6V, 2,5 Ah	5,4	2,4	1,6
Akku Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah	10,9	4,8	3,2
Akku Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah	19,6	8,6	5,7

Lieferumfang

REMS Lumen 2800 22V Set Power-Edition. Akku-LED-Baustrahler mit hoher Leuchtkraft. Für Akku- und Netzbetrieb. Lichtstrom ≤ 2800 lm. Spannungsversorgung 220–240V, 50–60 Hz, 138 W. Ohne Akku, ohne Schnellladegerät. Im Karton.

	Art.-Nr.
	175210R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Lumen 2800 22V Set. Akku-LED-Baustrahler mit hoher Leuchtkraft. Für Akku- und Netzbetrieb. Lichtstrom ≤ 2800 lm. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah, Schnellladegerät 220–240V, 50–60 Hz, 70 W. Spannungsversorgung 220–240V, 50–60 Hz, 138 W. Im Karton.

	Art.-Nr.
	175211R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

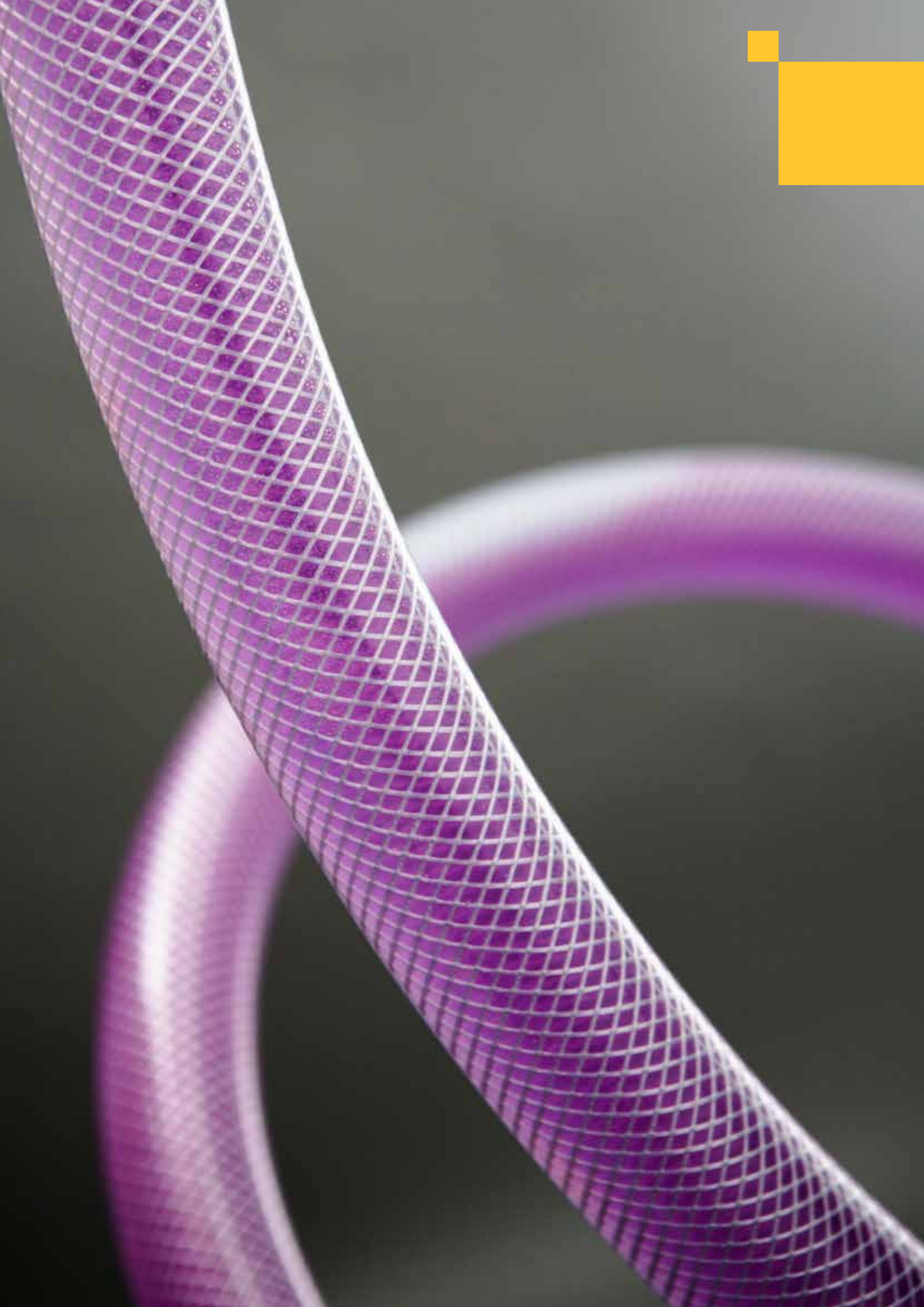
Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah	571570R22
Akku Li-Ion 21,6V, 2,5 Ah	571571R22
Akku Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah	571581R22
Akku Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah	571583R22
Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 90 W	571585R220
Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 290 W	571587R220
REMS Teleskopstativ 3B , auf 3-Bein, höhenverstellbar, klappbar	175230R



Info





Druckprüfen
Reinigen
Desinfizieren
Konservieren
Spülen
Füllen

	Hand-Druckprüfpumpe	110
	Elektrische Druckprüfpumpe	111
	Elektrische Entkalkungspumpe	112
	Elektronische Spüleinheit mit Verdichter	113
	Elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit Verdichter	116
	Desinfektionseinheit TW, Reinigungs- und Konservierungseinheit H	119
	Maschinenreiniger	119
	Elektrische Füll- und Spüleinheiten	120

Bewährte, zuverlässige Druckprüfpumpe für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern.

Prüf- und Druckbereich	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Wasser, Öl, Glycol	
pH-Wert der Flüssigkeiten	7–12
Temperatur der Flüssigkeiten	≤ 60°C
Viskosität der Flüssigkeiten	≤ 1,5 mPa s

REMS Push – zuverlässig dicht.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinklerinstallation, bei Druckluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Ölinstallationen, im Kessel- und Druckbehälterbau.

Bauweise

Robuste, baustellengerechte Metall-Ausführung für harte Beanspruchung. REMS Push mit korrosionsbeständigem, pulverbeschichtetem Stahlblechbehälter für 12 l Füllmenge. Verwindungssteifer Hebel mit ergonomischem Handgriff, feststellbar als Tragegriff. Verschleißfester Druckkolben aus Messing, Ø 30 mm. Hochdruckschlauch mit 1/2"-Anschluss. Verteilerplatte mit stabiler Schutzvorrichtung für Manometer. Feinskaliertes Manometer, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, zum Ablesen einer Druckänderung von 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi zur Dichtheitsprüfung gemäß DIN 1988, als Zubehör.

Behälter aus nichtrostendem Stahl

REMS Push INOX mit Behälter aus nichtrostendem Stahl für 12 l Füllmenge. Für extrem lange Lebensdauer.

Funktionsweise

Druck- und Dichtheitsprüfung mit Wasser oder anderen Flüssigkeiten. Doppelventilsystem für zuverlässigen Druckaufbau, mit nichtrostenden Stahlkugeln. Hohe Förderleistung bei langem Hubweg, feine Druckeinstellung bei kurzem Hubweg. Hochdruckschlauch mit Gewebereinlage verhindert Verfälschung des Messergebnisses.



Lieferumfang

REMS Push. Hand-Druckprüfpumpe mit Manometer, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 6 MPa/60 bar/870 psi. Korrosionsbeständiger, pulverbeschichteter Stahlblechbehälter für 12 l Füllmenge. 1,5 m Hochdruckschlauch mit 1/2"-Anschluss. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115000R	

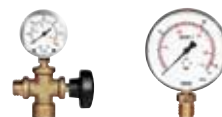
Lieferumfang

REMS Push INOX. Hand-Druckprüfpumpe mit Manometer, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 6 MPa/60 bar/870 psi. Behälter aus nichtrostendem Stahl für 12 l Füllmenge. 1,5 m Hochdruckschlauch mit 1/2"-Anschluss. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115001R	

Zubehör

Bezeichnung	Druck p ≤ MPa/bar/psi	Art.-Nr.
Anschlussstück mit Manometer und Absperrventil	6/60/870	115110R
Feinskaliertes Manometer	1,6/16/232	115045



Leistungsstarke, elektrische Druckprüfpumpe für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern.

Prüf- und Druckbereich	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Förderleistung	6,5 l/min
Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen	
pH-Wert der Flüssigkeiten	7 – 10
Temperatur der Flüssigkeiten	≤ 60°C
Viskosität der Flüssigkeiten	≤ 1,5 mPa s

REMS E-Push 2 – elektrisch füllen und prüfen. Bis 60 bar. Mit einstellbarer Druckbegrenzung. 1300W. Selbstansaugend.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinklerinstallation, bei Druckluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Ölinstallationen, im Kessel- und Druckbehälterbau.

Bauweise

Robust, kompakt, leicht, Gewicht nur 10 kg. Gut tragbar. Verschleißarme Hochleistungs-Kolbenpumpe. Glyceringefülltes, gedämpftes Manometer, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi. Hochdruckschlauch mit Gewebeeinlage verhindert Verfälschung des Messergebnisses. Ansaugschlauch mit Ansaugfilter. Rückflussverhinderer im Ansaugschlauch verhindert Leerlaufen des Ansaugschlauches in Stillstandzeiten; dadurch geringere Ansaugzeiten. Ansaugschlauch und Hochdruckschlauch mit 1/2"-Anschluss. Anschlussstück mit Manometer, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, und Absperrventil für die Druck- und Dichtheitsprüfung auch nach Entfernen der Druckprüfpumpe, z. B. zur Diebstahlvermeidung oder zur Verwendung für mehrere Prüfstellen, als Zubehör. Feinskaliertes Manometer, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, zum Ablesen einer Druckänderung von 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi zur Dichtheitsprüfung gemäß DIN 1988, als Zubehör.

Hochleistungs-Kolbenpumpe

Im geschlossenen Ölbad laufende Hochleistungs-Kolbenpumpe, selbstansaugend, mit verschleißarmem Druckkolben aus nichtrostendem Stahl. Bewährter, durchzugstarker Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 1300 W, enorm kraftvoll und schnell. Hohe Förderleistung von 6,5 l/min. Druck- und Dichtheitsprüfung bis 6 MPa/60 bar/870 psi.

Einstellbare Druckbegrenzung

Druckbegrenzung in 6 Stufen, 1 – 6 MPa/10 – 60 bar/145 – 870 psi, einstellbar auf den erforderlichen Druck im Rohrleitungssystem/Behälter.



Lieferumfang

REMS E-Push 2. Elektrische Druckprüfpumpe mit Manometer, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 6 MPa/60 bar/870 psi, mit einstellbarer Druckbegrenzung. Pumpenaggregat mit Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 1300 W. 1,5 m Ansaugschlauch mit 1/2"-Anschluss und Dichtungen, Ansaugfilter mit Rückflussverhinderer. 1,5 m Hochdruckschlauch mit 1/2"-Anschluss und Dichtungen. Im Karton.

	Art.-Nr.
	115500R220

Zubehör

Bezeichnung	Druck p ≤ MPa/bar/psi	Art.-Nr.
Anschlussstück mit Manometer und Absperrventil	6/60/870	115110R
Feinskaliertes Manometer	1,6/16/232	115045



Leistungsstarke, elektrische Entkalkungspumpe zum wirkungsvollen Entkalken von Rohrleitungen und Behältern, z. B. Durchlauferhitzer, Boiler, Warmwasserspeicher, Kaltwasserspeicher, Wärmetauscher, Heiz- und Kühlanlagen.

Nutzbares Behältervolumen	21 l
Förderleistung	≤ 30 l/min
Förderdruck	≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi
Förderhöhe	≤ 10 m
Temperatur Entkalkungslösung	≤ 50°C

REMS Calc-Push – Wirkungsvoll elektrisch entkalken. Hohe Förderleistung. 3-Wege-Hebel zur Umkehr der Flussrichtung, mit Nullstellung.

Universeller Einsatz

Zum wirkungsvollen Entkalken von Rohrleitungen und Behältern, z. B. Durchlauferhitzer, Boiler, Warmwasserspeicher, Kaltwasserspeicher, Wärmetauscher, Heiz- und Kühlanlagen.

Bauweise

Robust, kompakt, leicht, Gewicht nur 9,2 kg. Stoßfester Kunststoffbehälter für die Entkalkungslösung, nutzbares Behältervolumen 21 l, mit praktischem Schraubdeckel zum Verschließen des Kunststoffbehälters während des Transports. Fest mit der Pumpeneinheit verbundene, flexible PVC-Gewebesläuche ½", 2,3 m lang, mit Schlauchverschraubungen mit Innengewinde Rp ½" und Verschlüssen. 3-Wege-Hebel zur Umkehr der Flussrichtung zur Lösung auch starker Kalkablagerungen von beiden Seiten, mit Nullstellung zur Unterbrechung des Durchflusses. Gut tragbar durch mittig angeordneten Tragegriff mit praktischen Schlauchhalterungen.

Abschraubbare Pumpeneinheit

Kompakte Pumpeneinheit, bestehend aus Kreiselpumpe und Kondensatormotor, abschraubbar, zur einfachen Reinigung der Pumpeneinheit und des Kunststoffbehälters nach dem Entkalkungsvorgang. Selbstansaugende Kreiselpumpe, geeignet für verschiedene Entkalkungslösungen aus Essigsäure, Salzsäure,

Zitronensäure, Ameisensäure, Phosphorsäure, Sulfaminsäure. Mit bewährtem, durchzugstarkem Kondensatormotor mit leisem Lauf, 165 W, Ein-/Ausschalter. Hohe Förderleistung ≤ 30 l/min für effektives Entkalken.



Info

Lieferumfang

REMS Calc-Push. Elektrische Entkalkungspumpe zum wirkungsvollen Entkalken von Rohrleitungen und Behältern, z. B. Durchlauferhitzer, Boiler, Warmwasserspeicher, Kaltwasserspeicher, Wärmetauscher, Heiz- und Kühlanlagen. Förderleistung ≤ 30 l/min, nutzbares Behältervolumen 21 l. Pumpeneinheit mit Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 165 W. Förderdruck ≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi. Förderhöhe ≤ 10 m. 2 Stück flexible PVC-Gewebesläuche ½", 2,3 m lang, mit Schlauchverschraubungen mit Innengewinde Rp ½" und Verschlüssen. 2 Stück Doppelnippel ⅜" – ½", 2 Stück Doppelnippel ½" – ¾". Im Karton.

	Art.-Nr.
	115900R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Leistungsstarke, kompakte, elektronische Spüleinheit mit ölfreiem Verdichter. Zum Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren von Rohrleitungssystemen und zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen.

Spülen und Entschlammn

Wasserdruck Rohrnetz $p \leq 1 \text{ MPa}/10 \text{ bar}/145 \text{ psi}$
 Rohrdurchmesser Installation $\leq \text{DN } 50, 2''$

Desinfektion von Trinkwasserinstallationen

Reinigung und Konservierung von Radiatoren- und Flächenheizsystemen

Wassertemperatur $5 - 35^\circ\text{C}$

Wasserdurchfluss $\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$

Betrieb von Druckluftwerkzeugen

Betriebsdruck $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$
 Saugleistung $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$

REMS Multi-Push S – Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch. Einfaches Umschalten der Luftzufuhr während des Spülvorganges beim Entschlammn. Permanente Prozessüberwachung. Protokollierung. USB-Schnittstelle.

Universeller Einsatz

Nur ein Gerät zum Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren von Rohrleitungssystemen, z. B. zum Entschlammn, Reinigen und Konservieren von Radiatoren- und Flächenheizsystemen, Spülen und Desinfizieren von Trinkwasserinstallationen nach EN 806-4:2010, und zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen.

Bauweise

Leistungsstarke, kompakte, elektronische Spüleinheit mit ölfreiem Verdichter. Handlich, gut tragbar, nur 32 kg. Mess- und Regeleinrichtungen für automatischen Ablauf der Spülprogramme bis zur Dokumentation der Ergebnisse. Sicherheitseinrichtungen zur Vermeidung von Verunreinigungen des Rohrnetzes durch Rückfließen. Überdruckventil zur Druckbegrenzung. Kondensat- und Partikelfilter 5 µm. Großdimensionierter Stahlrohrrahmen als Druckluftbehälter. Zwei praktische Handgriffe zum leichten Tragen. Platzsparender, klappbarer Bügelgriff zum leichten Fahren. Fahrbares Stahlrohrgestell mit 2 gummierten Laufrädern für einfachen Transport und 2 gummierten Stellfüßen für stabilen Stand. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD). Verschlüsse für Ein- und Ausgang des REMS Multi-Push S, mit Verlierschutz, zur Vermeidung von Verunreinigungen während Transport und Lagerung.

Verdichter

Bewährter, leistungsstarker, ölfreier Hubkolbenverdichter mit Kurbeltrieb, mit Kondensatormotor 230V, 1500W. Manometer zur Anzeige des Luftdrucks im Druckluftbehälter. Not-Aus-Taster.

Schläuche

Durchsichtiger Saug-/Druckschlauch $\varnothing 1''$, mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen 1", mit Verschlüssen, zum Spülen, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren. Verschlüsse für Ein- und Ausgänge der Schläuche, mit Verlierschutz, zur Vermeidung von Verunreinigungen während Transport und Lagerung. Verbindungsschlauch Verdichter/Wasseranschlüsse, 0,6 m lang, mit Schnellkupplung DN 7,2 und Schlauchverschraubung 1", Doppelnippel 1", zum Ausblasen von Wasserresten aus REMS Multi-Push S und Saug-/Druckschläuchen nach Beendigung der Arbeit.

Eingabe- und Steuereinheit

Einfache Bedienung beim Entschlammn durch Tasten zur Umschaltung der Luftzufuhr während des Spülvorganges. Menügeführte Eingabe und menügeführte Steuerung beim Spülen von Trinkwasserinstallationen nach EN 806-4:2010 mit Änderungsmöglichkeit der werkseitig eingestellten Vorgabewerte durch den Anwender zur Anpassung an die für den Einsatzort jeweils geltenden nationalen Sicherheitsbestimmungen, Regeln und Vorschriften. Formatauswahl für Datum, Uhrzeit und Auswahl unterschiedlicher Maßeinheiten. Eingabe- und Steuereinheit mit 3" Display mit moderner LCD-Technologie, 76 mm Bildschirmdiagonale, 128 x 64 Pixel. Permanente Prozessüberwachung während dem Ablauf der Programme. USB-Anschluss für USB-Stick oder Drucker. Die jeweils neueste Version Software für die Eingabe- und Steuereinheit ist über USB-Stick als Download unter www.rems.de > Downloads > Software verfügbar.

Patent EP 2 954 960



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Entschlammung und Spülen

Tasten zur einfachen Umschaltung der Luftzufuhr während des Spülvorganges beim Entschlammung von Radiatoren- und Flächenheizsystemen mit folgenden Möglichkeiten: (1) ohne Druckluft, (2) intermittierende Druckluft, (3) konstante Druckluft.

Spülen nach EN 806-4

Spülen von Trinkwasserinstallationen mit Wasser oder mit Wasser/Luft-Gemisch mit intermittierender Druckluft nach EN 806-4:2010 und nach Merkblatt „Spülen, Desinfizieren und Inbetriebnahme von Trinkwasserinstallationen“ (August 2014) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland.

Desinfektion

Desinfektionseinheit REMS V-Jet TW zur Desinfektion von Trinkwasserinstallationen nach EN 806-4:2010 und nach Merkblatt „Spülen, Desinfizieren und Inbetriebnahme von Trinkwasserinstallationen“ (August 2014) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, und anderen Rohrleitungssystemen, als Zubehör. REMS Peroxi Color, bestehend aus 1 l Flasche Dosierlösung REMS Peroxi zur Desinfektion von ca. 100 l Leitungsvolumen, 20 ml Flasche roter Farbstoff REMS Color zum Einfärben der Dosierlösung zur Füll- und Auswaschkontrolle, Pipette zur Prüfung der Dosierlösung auf Wirkungskraft, als Zubehör. Zuführung der Desinfektionslösung ohne zusätzliche Dosierpumpe (Patent EP 2 954 960).

Reinigung und Konservierung

Reinigungs- und Konservierungseinheit REMS V-Jet H zur Reinigung und Konservierung von Radiatoren- und Flächenheizsystemen, als Zubehör. Reiniger, zur Füll- und Auswaschkontrolle grün eingefärbt, und Korrosionsschutz, zur Füllkontrolle blau eingefärbt, für jeweils ca. 100 l Leitungsvolumen, als Zubehör. Zuführung von Reiniger und Korrosionsschutz ohne zusätzliche Dosierpumpe (Patent EP 2 954 960).

Betrieb von Druckluftwerkzeugen

Anschluss für Druckluftwerkzeuge bis zu einem Luftbedarf ≤ 230 NI/min, einstellbar, zur Anpassung des Luftbedarfs an das verwendete Druckluftwerkzeug. Manometer zur Kontrolle des vom Druckluftbehälter gelieferten Luftdrucks. Druckluftschlauch mit Schnellkupplungen DN 7,2, als Zubehör.

Protokollierung

Ergebnisse der Spülprogramme werden mit Datum, Uhrzeit und Protokollnummer in der ausgewählten Sprache gespeichert und können zur Dokumentation auf USB-Stick oder Drucker übertragen werden. Drucker als Zubehör. Ergänzungen gespeicherter Daten, z. B. Kundenname, Projektnummer, Prüfer, sind auf externen Geräten (z. B. PC, Laptop, Tablet-PC, Smartphone) möglich.



Lieferumfang

REMS Multi-Push S Set. Elektronische Spüleinheit mit ölfreiem Verdichter. Zum Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren von Rohrleitungssystemen, z. B. Entschlammung, Reinigen und Konservieren von Radiatoren- und Flächenheizsystemen, Spülen und Desinfizieren von Trinkwasserinstallationen, und zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen ≤ 230 NI/min. Eingabe- und Steuereinheit. Hubkolbenverdichter mit Kurbeltrieb, Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 1500 W, Personenschutzschalter (PRCD). Fahrenbares Stahlrohrgestell. Verschlüsse für Wasserein- und -ausgang des REMS Multi-Push S. 2 Stück Saug-/Druckschlauch $\varnothing 1''$, mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen 1'', mit Verschlüssen. Verbindungsschlauch Verdichter/Wasseranschlüsse, 0,6 m lang, mit Schnellkupplung DN 7,2 und Schlauchverschraubung 1'', Doppelnippel 1'', zum Ausblasen von Wasserresten aus REMS Multi-Push S und Saug-/Druckschläuchen nach Beendigung der Arbeit. Ohne Desinfektionseinheit, ohne Reinigungs- und Konservierungseinheit. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115810R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Bezeichnung	Art.-Nr.
Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 µm , auswaschbar, mit großem Schmutzauffanggefäß	115609R
Feinfiltereinsatz 90 µm , für Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 µm	043054
Druckluftschlauch Ø 14 mm , 1,5 m lang, mit Schnellkupplungen DN 7,2 (Stecker, Buchse), zum Anschluss von Druckluftwerkzeugen	115621R
Saug-/Druckschlauch Ø 1" , mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen G 1", mit Verschlüssen, zum Spülen, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren und zur Druckprüfung mit Wasser.	115633R
Doppelnippel 1" , zum Verbinden von 2 Saug-/Druckschläuchen und zum Ausblasen der Saug-/Druckschläuche	045159
Drucker zum Drucken der gespeicherten Ergebnisse der Spül- und Prüfprogramme, 1 Stück Papierrolle, USB-Verbindungskabel, Spannungsversorgung/ Ladegerät Ni-Mh 100 – 240V, 50 – 60 Hz, 3 W	115604R
Papierrolle, 5er-Pack , für Drucker	090015R
Koffer mit Einlagen, für Drucker, Papierrollen und weiteres Zubehör	115703R
REMS V-Jet TW , Desinfektionseinheit für Trinkwasserinstallationen, zur Zuführung von Dosierlösung zur Desinfektion	115602R
REMS Peroxi Color , 1 l Flasche Dosierlösung REMS Peroxi zur Desinfektion von ca. 100 l Leitungsvolumen, 20 ml Flasche roter Farbstoff REMS Color zum Einfärben der Dosierlösung zur Füll- und Auswaschkontrolle, Pipette zur Prüfung der Dosierlösung auf Wirkungskraft.	115605R
Teststäbchen H₂O₂ – 1000 mg/l, 100er-Pack , zur Kontrolle der Konzentration der Desinfektionslösung	091072
Teststäbchen H₂O₂ – 50 mg/l, 100er-Pack , zur Kontrolle der vollständigen Ausspülung der Desinfektionslösung nach der Desinfektion	091073
REMS V-Jet H , Reinigungs- und Konservierungseinheit für Radiatoren- und Flächenheizsysteme, zur Zuführung von Reiniger und Korrosionsschutz.	115612R
REMS CleanH 1 l Flasche Reiniger für Radiatoren- und Flächenheizsysteme, zur Füll- und Auswaschkontrolle grün eingefärbt, für ca. 100 l Leitungsvolumen.	115607R
REMS NoCor 1 l Flasche Korrosionsschutz zur Konservierung von Radiatoren- und Flächenheizsystemen, zur Füllkontrolle blau eingefärbt, für ca. 100 l Leitungsvolumen.	115608R



Leistungsstarke, kompakte, elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit ölfreiem Verdichter. Zum Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren von Rohrleitungssystemen, zur Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft oder Wasser, als Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft und zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen.

Spülen und Entschlammung

Wasserdruck Rohrnetz $p \leq 1 \text{ MPa}/10 \text{ bar}/145 \text{ psi}$
 Rohrdurchmesser Installation $\leq \text{DN } 50, 2''$

Desinfektion von Trinkwasserinstallationen

Reinigung und Konservierung von Radiatoren- und Flächenheizsystemen

Wassertemperatur $5 - 35^\circ\text{C}$

Wasserdurchfluss $\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$

Druckprüfung mit Druckluft $p \leq 0,4 \text{ MPa}/4 \text{ bar}/58 \text{ psi}$

Druckprüfung mit Wasser $p \leq 1,8 \text{ MPa}/18 \text{ bar}/261 \text{ psi}$

Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Betrieb von Druckluftwerkzeugen

Betriebsdruck $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Saugleistung $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$

REMS Multi-Push SL/SLW – nur ein Gerät mit mehr als 10 automatisch ablaufenden Spül- und Druckprüfprogrammen. Permanente Prozessüberwachung. Protokollierung. USB-Schnittstelle.

Universeller Einsatz

Nur ein Gerät zum Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren von Rohrleitungssystemen, zur Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft oder Wasser, z. B. Trinkwasserinstallationen, Radiatoren- und Flächenheizsysteme, zur Druckprüfung von Gasinstallationen mit Druckluft, als Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft, z. B. zum Aufpumpen von Ausdehnungsgefäßen oder Reifen, und zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen (**Patent EP 2 816 231**).

Bauweise

Leistungsstarke, kompakte, elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit ölfreiem Verdichter. Handlich, gut tragbar, REMS Multi-Push SL nur 37 kg, REMS Multi-Push SLW nur 39 kg. Mess- und Regeleinrichtungen für automatischen Ablauf der Spül- und Prüfprogramme bis zur Dokumentation der Ergebnisse. Sicherheitseinrichtungen zur Vermeidung von Verunreinigungen des Rohrnetzes durch Rückfließen. Überdruckventile zur Druckbegrenzung. Kondensat- und Partikelfilter 5 µm. Großdimensionierter Stahlrohrrahmen als Druckluftbehälter. Zwei praktische Handgriffe zum leichten Tragen. Platzsparender, klappbarer Bügelgriff zum leichten Fahren. Fahrbares Stahlrohrgestell mit 2 gummierten Laufrädern für einfachen Transport und 2 gummierten Stellfüßen für stabilen Stand. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD). Verschlüsse für Ein- und Ausgänge des REMS Multi-Push SL/SLW, mit Verlierschutz, zur Vermeidung von Verunreinigungen während Transport und Lagerung.

REMS Multi-Push SLW zusätzlich mit hydro-pneumatischer Wasserpumpe zur Erzeugung des erforderlichen Wasserdrucks zur hydrostatischen Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Wasser.

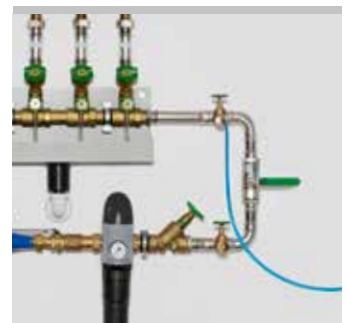
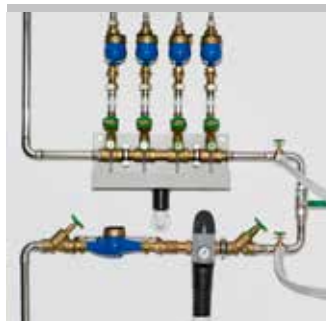
Verdichter

Bewährter, leistungsstarker, ölfreier Hubkolbenverdichter mit Kurbeltrieb, mit Kondensatormotor 230V, 1500W. Manometer zur Anzeige des Luftdrucks im Druckluftbehälter. Not-Aus-Taster.

Schläuche

Durchsichtiger Saug-/Druckschlauch $\varnothing 1''$, mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen 1'', mit Verschlüssen, zum Spülen, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren und zur Druckprüfung mit Wasser. Hochdruckschlauch $\varnothing \frac{1}{2}''$, mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen $\frac{1}{2}''$, mit Verschlüssen, zur Druckprüfung mit Wasser mit REMS Multi-Push SLW. Verschlüsse für Ein- und Ausgänge der Schläuche, mit Verlierschutz, zur Vermeidung von Verunreinigungen während Transport und Lagerung. Druckluftschlauch $\varnothing 8 \text{ mm}$, 1,5 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 und Schlauchverschraubung $\frac{1}{2}''$, zur Druckprüfung mit Druckluft. Druckluftschlauch $\varnothing 8 \text{ mm}$, 1,5 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker, Buchse) zur Gasprüfung mit Druckluft. Verbindungsschlauch Verdichter/Wasseranschlüsse, 0,6 m lang, mit Schnellkupplung DN 7,2 und Schlauchverschraubung 1'', Doppelnippel 1'', zum Ausblasen von Wasserresten aus REMS Multi-Push SL/SLW und Saug-/Druckschläuchen nach Beendigung der Arbeit.

Patent EP 2 816 231
 Patent EP 2 954 960



Deutsches Qualitätsprodukt

Eingabe- und Steuereinheit

Mehr als 10 Spül- und Prüfprogrammen in 26 Sprachen. Einfache Bedienung beim Entschlammern durch Tasten zur Umschaltung der Luftzufuhr während des Spülvorganges. Menügeführte Eingabe und menügeführte Steuerung beim Spülen von Trinkwasserinstallationen nach EN 806-4:2010 mit Änderungsmöglichkeit der werkseitig eingestellten Vorgabewerte durch den Anwender zur Anpassung an die für den Einsatzort jeweils geltenden nationalen Sicherheitsbestimmungen, Regeln und Vorschriften. Formatauswahl für Datum, Uhrzeit und Auswahl unterschiedlicher Maßeinheiten. Eingabe- und Steuereinheit mit 3" Display mit moderner LCD-Technologie, 76 mm Bildschirmdiagonale, 128 x 64 Pixel. Permanente Prozessüberwachung während dem Ablauf der Programme. USB-Anschluss für USB-Stick oder Drucker. Die jeweils neueste Version Software für die Eingabe- und Steuereinheit ist über USB-Stick als Download unter www.rems.de > Downloads > Software verfügbar.

Entschlammern und Spülen

Tasten zur einfachen Umschaltung der Luftzufuhr während des Spülvorganges beim Entschlammern von Radiatoren- und Flächenheizsystemen mit folgenden Möglichkeiten: (1) ohne Druckluft, (2) intermittierende Druckluft, (3) konstante Druckluft.

Spülen nach EN 806-4

Spülen von Trinkwasserinstallationen mit Wasser oder mit Wasser/Luft-Gemisch mit intermittierender Druckluft nach EN 806-4:2010 und nach Merkblatt „Spülen, Desinfizieren und Inbetriebnahme von Trinkwasserinstallationen“ (August 2014) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland.

Desinfektion

Desinfektionseinheit REMS V-Jet TW zur Desinfektion von Trinkwasserinstallationen nach EN 806-4:2010 und nach Merkblatt „Spülen, Desinfizieren und Inbetriebnahme von Trinkwasserinstallationen“ (August 2014) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, und anderen Rohrleitungssystemen, als Zubehör. REMS Peroxi Color, bestehend aus 1 l Flasche Dosierlösung REMS Peroxi zur Desinfektion von ca. 100 l Leitungsvolumen, 20 ml Flasche roter Farbstoff REMS Color zum Einfärben der Dosierlösung zur Füll- und Auswaschkontrolle, Pipette zur Prüfung der Dosierlösung auf Wirkungskraft (Seite 119). Zuführung der Desinfektionslösung ohne zusätzliche Dosierpumpe (Patent EP 2 954 960).

Reinigung und Konservierung

Reinigungs- und Konservierungseinheit REMS V-Jet H zur Reinigung und Konservierung von Radiatoren- und Flächenheizsystemen, als Zubehör. Reiniger, zur Füll- und Auswaschkontrolle grün eingefärbt, und Korrosionsschutz, zur Füllkontrolle blau eingefärbt, für jeweils ca. 100 l Leitungsvolumen (Seite 119). Zuführung von Reiniger und Korrosionsschutz ohne zusätzliche Dosierpumpe (Patent EP 2 954 960).

Druckprüfung mit Druckluft

Dichtheitsprüfung von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft nach Merkblatt „Dichtheitsprüfung von Trinkwasser-Installationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“ (Januar 2011) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, Dichtheitsprüfung von Gasinstallationen mit Druckluft nach Technischer Regel "DVGW-TRGI 2018, Technische Regel für Gasinstallationen - DVGW Arbeitsblatt G 600" des DVGW Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V., Deutschland, und Dichtheitsprüfung von anderen Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft.

Belastungsprüfung von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft nach Merkblatt „Dichtheitsprüfung von Trinkwasser-Installationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“ (Januar 2011) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, Belastungsprüfung von Gasinstallationen mit Druckluft nach Technischer Regel von Gasinstallationen mit Druckluft nach Technischer Regel "DVGW-TRGI 2018, Technische Regel für Gasinstallationen - DVGW Arbeitsblatt G 600" des DVGW Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V., Deutschland, und Belastungsprüfung von anderen Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft.

Druckprüfung mit Wasser

REMS Multi-Push SLW mit hydro-pneumatischer Wasserpumpe zur hydrostatischen Druckprüfung von Trinkwasserinstallationen mit Wasser nach EN 806-4:2010, Prüfverfahren A, B oder C, bzw. Prüfverfahren B, modifiziert nach Merkblatt „Dichtheitsprüfung von Trinkwasser-Installationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“ (Januar 2011) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, und zur Druckprüfung anderer Rohrleitungssysteme und Behälter mit Wasser.

Druckluftpumpe

Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft $\leq 0,8$ MPa/8 bar/116 psi, mit automatischer Abschaltung nach Erreichen des voreingestellten Luftdrucks, z. B. zum Aufpumpen von Ausdehnungsgefäßen oder Reifen.

Betrieb von Druckluftwerkzeugen

Anschluss für Druckluftwerkzeuge bis zu einem Luftbedarf ≤ 230 l/min, einstellbar, zur Anpassung des Luftbedarfs an das verwendete Druckluftwerkzeug. Manometer zur Kontrolle des vom Druckluftbehälter gelieferten Luftdrucks. Druckluftschlauch mit Schnellkupplungen DN 7,2, als Zubehör.

Protokollierung

Ergebnisse der Spül- und Prüfprogramme werden mit Datum, Uhrzeit und Protokollnummer in der ausgewählten Sprache gespeichert und können zur Dokumentation auf USB-Stick oder Drucker übertragen werden. Drucker als Zubehör. Ergänzungen gespeicherter Daten, z. B. Kundenname, Projektnummer, Prüfer, sind auf externen Geräten (z. B. PC, Laptop, Tablet-PC, Smartphone) möglich.



Lieferumfang

REMS Multi-Push SL Set. Elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit ölfreiem Verdichter. Zum Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren von Rohrleitungssystemen, z. B. Entschlammern, Reinigen und Konservieren von Radiatoren- und Flächenheizsystemen, Spülen und Desinfizieren von Trinkwasserinstallationen, zur Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft, als Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft, $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$, und zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$. Eingabe- und Steuereinheit. Hubkolbenverdichter mit Kurbeltrieb, Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 1500W, Personenschutzschalter (PRCD). Fahrbares Stahlrohrgestell. Verschlüsse für Wasserein- und -ausgänge des REMS Multi-Push. 2 Stück Saug-/Druckschlauch $\varnothing 1''$, mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen 1", mit Verschlüssen. 1 Stück Druckluftschlauch $\varnothing 8 \text{ mm}$, 1,5 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 und Schlauchverschraubung G $\frac{1}{2}''$, zur Druckprüfung mit Druckluft. Verbindungsschlauch Verdichter/Wasseranschlüsse, 0,6 m lang, mit Schnellkupplung DN 7,2 und Schlauchverschraubung 1", Doppelnippel 1", zum Ausblasen von Wasserresten aus REMS Multi-Push und Saug-/Druckschläuchen nach Beendigung der Arbeit. Ohne Desinfektionseinheit, ohne Reinigungs- und Konservierungseinheit. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115610R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Info

Lieferumfang

REMS Multi-Push SLW Set. Wie REMS Multi-Push SL Set, Art.-Nr. 115610, zusätzlich mit hydro-pneumatischer Wasserpumpe zur Druckprüfung von Trinkwasserinstallationen mit Wasser nach EN 806-4:2010, Prüfverfahren A, B oder C, bzw. Prüfverfahren B, modifiziert, und zur Druckprüfung anderer Rohrleitungssysteme und Behälter mit Wasser. 1 Stück Hochdruckschlauch $\varnothing \frac{1}{2}''$, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen $\frac{1}{2}''$, mit Verschlüssen. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115611R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Info

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 μm , auswaschbar, mit großem Schmutzauffanggefäß	115609R	
Feinfiltereinsatz 90 μm , für Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 μm	043054	
Manometer, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140	
Feinskaliertes Manometer, $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$, für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 1,6 MPa/16 bar/232 psi. CL 1,0.	115045	
Feinskaliertes Manometer, $p \leq 250 \text{ hPa}/250 \text{ mbar}/3,6 \text{ psi}$, für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 250 hPa/250 mbar/3,6 psi. CL 1,6.	047069	
Druckluftschlauch $\varnothing 14 \text{ mm}$, 1,5 m lang, mit Schnellkupplungen DN 7,2 (Stecker, Buchse), zum Anschluss von Druckluftwerkzeugen	115621R	
Druckluftschlauch $\varnothing 8 \text{ mm}$, 7 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker) und Schlauchverschraubung G $\frac{1}{2}''$, zur Druckprüfung mit Druckluft.	115667R	
Druckluftschlauch $\varnothing 8 \text{ mm}$, 1,5 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker, Buchse), zur Gasprüfung mit Druckluft.	115747R	
Hochdruckschlauch $\varnothing \frac{1}{2}''$, 7 m lang, mit Schlauchverschraubungen G $\frac{1}{2}''$, mit Verschlüssen, zur Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Wasser mit REMS Multi-Push SLW.	115661R	
Saug-/Druckschlauch $\varnothing 1''$, mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen G 1", mit Verschlüssen, zum Spülen, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren und zur Druckprüfung mit Wasser.	115633R	
Doppelnippel 1" , zum Verbinden von 2 Saug-/Druckschläuchen und zum Ausblasen der Saug-/Druckschläuche	045159	



Bezeichnung	Art.-Nr.
Drucker zum Drucken der gespeicherten Ergebnisse der Spül- und Prüfprogramme, 1 Stück Papierrolle, USB-Verbindungskabel, Spannungsversorgung/ Ladegerät Ni-Mh 100–240V, 50–60 Hz, 3W	115604R
Papierrolle, 5er-Pack , für Drucker	090015R
Koffer mit Einlagen, für Drucker, Papierrollen und weiteres Zubehör	115703R
REMS V-Jet TW , Desinfektionseinheit für Trinkwasserinstallationen, zur Zuführung von Dosierlösung zur Desinfektion	115602R
REMS Peroxi Color , 1 l Flasche Dosierlösung REMS Peroxi zur Desinfektion von ca. 100 l Leitungsvolumen, 20 ml Flasche roter Farbstoff REMS Color zum Einfärben der Dosierlösung zur Füll- und Auswaschkontrolle, Pipette zur Prüfung der Dosierlösung auf Wirkungskraft.	115605R
Teststäbchen H₂O₂ – 1000 mg/l, 100er-Pack , zur Kontrolle der Konzentration der Desinfektionslösung	091072
Teststäbchen H₂O₂ – 50 mg/l, 100er-Pack , zur Kontrolle der vollständigen Ausspülung der Desinfektionslösung nach der Desinfektion	091073
REMS V-Jet H , Reinigungs- und Konservierungseinheit für Radiatoren- und Flächenheizsysteme, zur Zuführung von Reiniger und Korrosionsschutz.	115612R
REMS CleanH 1 l Flasche Reiniger für Radiatoren- und Flächenheizsysteme, zur Füll- und Auswaschkontrolle grün eingefärbt, für ca. 100 l Leitungsvolumen.	115607R
REMS NoCor 1 l Flasche Korrosionsschutz zur Konservierung von Radiatoren- und Flächenheizsystemen, zur Füllkontrolle blau eingefärbt, für ca. 100 l Leitungsvolumen.	115608R



REMS CleanM

Maschinenreiniger

Hochwirksamer Maschinenreiniger zum schnellen und zuverlässigen Lösen von öligen und fettigen Verschmutzungen aller Art. Zur Reinigung und Entfettung von Maschinen, Werkzeugen u. a. Für Handwerk und Industrie.

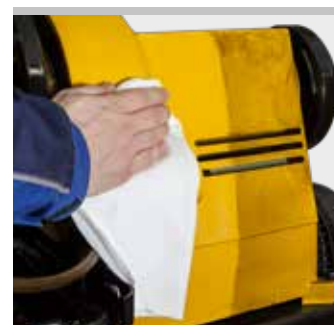
REMS CleanM – sauberer geht's nicht. Besonders hohe Reinigungswirkung.

Speziell zum schnellen und zuverlässigen Lösen von öligen und fettigen Verschmutzungen aller Art. Leicht biologisch abbaubar gemäß OECD 302 B. Frei von umweltgefährlich eingestuftem Stoffen.

Universalreiniger für Handwerk und Industrie. Zur Reinigung und Entfettung von Maschinen und Werkzeugen.

Kann auch zur Kalkentfernung eingesetzt werden.

REMS CleanM Spritzflasche ohne Treibmittel.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Lieferumfang

REMS CleanM. Hochwirksamer Maschinenreiniger zum schnellen und zuverlässigen Lösen von öligen und fettigen Verschmutzungen. Zur Reinigung und Entfettung von Maschinen, Werkzeugen u. a.

	Gebinde	Art.-Nr.
	500 ml Spritzflasche	140119R

Leistungsstarke, elektrische Füll- und Spüleinheit zum einfachen und schnellen Füllen, Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen. Ideal für Solaranlagen, Erdwärmanlagen und Fußboden-/Wandflächenheizungen.

Behältervolumen 30 l

REMS Solar-Push K 60 mit Kreiselpumpe

Förderleistung bei 40 m Förderhöhe 16 l/min
 Fördermenge ≤ 36 l/min
 Förderdruck ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi
 Temperatur der Fördermedien (Dauerbelastung) ≤ 60°C
 pH-Wert der Fördermedien 6,5 – 9,5

REMS Solar-Push I 80 mit Impellerpumpe

Förderleistung bei 40 m Förderhöhe 18 l/min
 Fördermenge ≤ 27 l/min
 Förderdruck ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi
 Temperatur der Fördermedien (Dauerbelastung) ≤ 80°C
 pH-Wert der Fördermedien 6,5 – 9,5

Fördermedien: Wärmeträgerflüssigkeiten, Frostschutzmittel, Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen

REMS Solar-Push – füllen, spülen und entlüften in einem Arbeitsgang. Selbstansaugend. Hohe Förderleistung.

Systemvorteil

Füllen, spülen und entlüften in einem Arbeitsgang. Ideal für Solaranlagen, Erdwärmanlagen und Fußboden-/Wandflächenheizungen. Auch zum Füllen von Behältern.

Bauweise

Leistungsstarke, elektrische Füll- und Spüleinheit auf stabilem, fahrbarem Stahlrohrgestell für sicheren Stand. 2 große luftgefüllte Laufräder für leichten Transport im rauen Baustelleneinsatz. Praktische Schlauchhalterung. Geringes Gewicht, REMS Solar-Push I nur 19 kg, REMS Solar-Push K nur 20 kg. Stabiler Kunststoffbehälter für 30 l Füllmenge, aus UV-stabilisiertem PE, mit Füllstandsanzeige, abnehmbar, für leichte Reinigung, mit großer Öffnung für leichtes Füllen. Praktischer Schraubdeckel für schnelles Öffnen und Schließen. Rücklaufanschluss 3/4" mit Tauchrohr vermeidet Aufschäumen des Fördermediums beim Eintritt in den Kunststoffbehälter. Absperrhahn für leichtes Reinigen und einfachen Tausch des Kunststoffbehälters bei Verwendung unterschiedlicher Fördermedien. Zwei praktische Handgriffe zum leichten Tragen des Kunststoffbehälters. Hochtemperaturbeständiger Verbindungsschlauch zwischen Kunststoffbehälter und Pumpe. Feinfilter in der Saugleitung mit großem Sichtglas, für leichtes Erkennen noch rückständiger Luft im Kreislauf sowie ausgesonderter Verschmutzungen, z. B. Späne, Löt- und Schweißrückstände.

REMS Solar-Push K 60

Selbstansaugende Kreiselpumpe, geeignet für verschiedene Fördermedien, z. B. Wärmeträgerflüssigkeiten, Frostschutzmittel, Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen. Mit bewährtem, durchzugstarkem Kondensatormotor mit leisem Lauf, 940 W, Ein-/Ausschalter. Hohe Fördermenge ≤ 36 l/min für schnelles Füllen, effizientes Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen und zum Füllen von Behältern. Druckentlastungsventil für einfachen Druckabbau im Druckschlauch nach Beendigung der Arbeit, als Zubehör. Für Dauerbelastung ≤ 60°C. 2 Stück flexible, durchsichtige PVC-Gewebeschläuche 1/2" T60, für Druck- und Rücklaufleitung, je 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen 3/4", temperaturbeständig ≤ 60°C.

REMS Solar-Push I 80

Trocken selbstansaugende Impellerpumpe mit Spezialimpeller, geeignet für verschiedene Fördermedien, z. B. Wärmeträgerflüssigkeiten, Frostschutzmittel, Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen. Mit bewährtem, durchzugstarkem Kondensatormotor mit leisem Lauf, 1000 W, Ein-/Ausschalter. Hohe Fördermenge ≤ 27 l/min für schnelles Füllen, effizientes Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen und zum Füllen von Behältern. Mit Druckentlastungsventil für einfachen Druckabbau im Druckschlauch nach Beendigung der Arbeit. Für Dauerbelastung ≤ 80°C. 2 Stück flexible EPDM-Gewebeschläuche 1/2" T100 (synthetischer Kautschuk) für Druck- und Rücklaufleitung, je 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen 3/4", hochtemperaturbeständig ≤ 100°C.

Umfangreiches Zubehör

Absperrventil zum Schließen der Druck- oder Rücklaufleitung, z. B. beim Transport. Feinfilter mit Feinfilterbeutel 70 µm, bestehend aus Schraubdeckel mit Rücklaufanschluss für Rücklaufleitung mit Anschluss 3/4", Adapter und Feinfilterbeutel 70 µm, oder Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 µm, auswaschbar, mit großem Schmutzauffanggefäß, für Rücklaufleitung mit Anschluss 3/4", zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur Beseitigung von Verschlämmungen. Umsteuerventil Flussrichtung komplett mit EPDM-Gewebeschlauch 1/2" T100, zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur effektiven Beseitigung von Verschlämmungen durch Druckstöße bei Richtungsänderung der Flussrichtung. Umsteuerventil zum alternativen Ansaugen des Fördermediums aus einem weiteren Behälter, z. B. bei größeren Füllmengen.



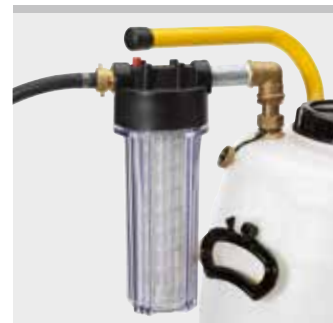
Deutsches Qualitätsprodukt



K 60



I 80



Lieferumfang

REMS Solar-Push K 60. Elektrische Füll- und Spüleinheit zum einfachen und schnellen Füllen, Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen. Fördermenge ≤ 36 l/min, Behältervolumen 30 l. Mit Kreiselpumpe, temperaturbeständig für Dauerbelastung $\leq 60^\circ\text{C}$. Förderdruck $\leq 0,55$ MPa/5,5 bar/80 psi. Kondensator-motor 230V, 50 Hz, 940 W. 2 Stück flexible, durchsichtige PVC-Gewebesläuche $\frac{1}{2}$ " T60, je 3 m lang, temperaturbeständig $\leq 60^\circ\text{C}$. Auf stabilem Stahlrohrgestell mit luftgefüllten Laufrädern. Im Karton.

	Art.-Nr.
	115312R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Solar-Push I 80. Elektrische Füll- und Spüleinheit zum einfachen und schnellen Füllen, Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen. Fördermenge ≤ 27 l/min, Behältervolumen 30 l. Mit Impellerpumpe, temperaturbeständig für Dauerbelastung $\leq 80^\circ\text{C}$. Förderdruck $\leq 0,65$ MPa/6,5 bar/94 psi. Kondensator-motor 230V, 50 Hz, 1000 W. Druckentlastungsventil. 2 Stück flexible EPDM-Gewebesläuche $\frac{1}{2}$ " T100, je 3 m lang, hochtemperaturbeständig $\leq 100^\circ\text{C}$. Auf stabilem Stahlrohrgestell mit luftgefüllten Laufrädern. Im Karton.

	Art.-Nr.
	115311R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Info

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
PVC-Gewebeslauch $\frac{1}{2}$" T60 für Druck- oder Rücklaufleitung, 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen $\frac{3}{4}$ ", temperaturbeständig $\leq 60^\circ\text{C}$	115314R
EPDM-Gewebeslauch $\frac{1}{2}$" T100 für Druck- oder Rücklaufleitung, 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen $\frac{3}{4}$ ", hochtemperaturbeständig $\leq 100^\circ\text{C}$	115315R
EPDM-Gewebeslauch $\frac{1}{2}$" T165 für Druck- oder Rücklaufleitung, 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen $\frac{3}{4}$ ", hochtemperaturbeständig $\leq 165^\circ\text{C}$	115319R
Absperrventil $\frac{3}{4}$" zum Schließen der Druck- oder Rücklaufleitung, z.B. beim Transport	115324R
30-l-Kunststoffbehälter aus UV-stabilisiertem PE	115375R
Druckentlastungsventil für Solar-Push K 60	115217R
Feinfilter mit Feinfilterbeutel 70 μm , bestehend aus Schraubdeckel mit Rücklaufanschluss für Rücklaufleitung mit Anschluss $\frac{3}{4}$ ", Adapter, 1 Stück Feinfilterbeutel 70 μm , zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur Beseitigung von Verschlämmungen	115220
Feinfilterbeutel 70 μm, 10er-Pack , für Feinfilter mit Feinfilterbeutel 70 μm	115221R10
Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 μm , auswaschbar, mit großem Schmutzauffanggefäß, für Rücklaufleitung mit Anschluss $\frac{3}{4}$ ", zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur Beseitigung von Verschlämmungen	115323R
Feinfiltereinsatz 90 μm , für Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 μm	043054
Umsteuerventil Flussrichtung komplett mit EPDM-Gewebeslauch $\frac{1}{2}$ " T100, zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur effektiven Beseitigung von Verschlämmungen durch Druckstöße bei Richtungsänderung der Flussrichtung	115326R
Umsteuerventil zum alternativen Ansaugen des Fördermediums aus einem weiteren Behälter, z.B. bei größeren Füllmengen.	115325R





Biegen

	Einhand-Rohrbieger	124
	Ölhydraulischer Hand-Rohrbieger	126
	Elektrohydraulischer Akku-Rohrbieger	128
	Ölhydraulischer Rohrbieger	130
	Elektrische Rohrbieger	132
	Akku-Rohrbieger	136
	Hand-Rohrbieger	138

Praktischer Einhand-Rohrbieger zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Ideal für Arbeiten vor Ort. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10 – 22 mm Ø 3/8 – 7/8" s ≤ 1 mm
Weiche ummantelte Kupferrohre	Ø 10 – 18 mm Ø 3/8 – 5/8" s ≤ 1 mm
Weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10 – 18 mm s ≤ 1 mm
Verbundrohre	Ø 14 – 32 mm

REMS Swing – Rohre dort biegen, wo sie verlegt werden. Superleicht, superklein, superhandlich. Universell für viele Rohrarten einsetzbar. Superschnelles Arbeiten durch praktischen Multifunktionshebel für Schnellvorschub und Schnellrücklauf. Bewährter, zuverlässiger Ratschenvorschub. Ideal auch für ummantelte Rohre.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Auch für dünnwandige Heizungsrohre und Flächenheizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057 und für Rohre der Pressfitting-Systeme.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

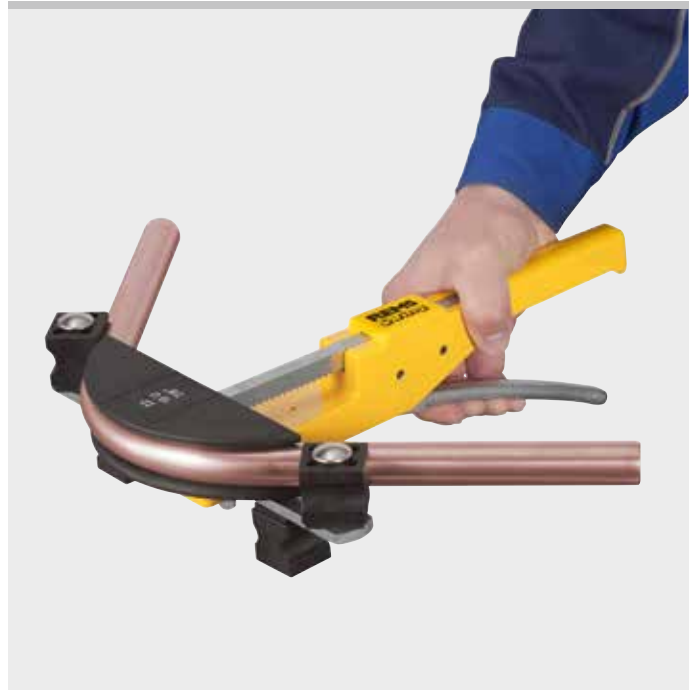
Kompakt, baustellengerecht. Handlich und leicht, Antriebsvorrichtung nur 0,9 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. Einfaches, schnelles Arbeiten, z.B. Bogen Kupferrohr Ø 22 mm in nur 9 s. Markierte Biegesegmente für maßgenaues Biegen. Überbogen, Etagenbogen möglich. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente. Gleitstückträger S Ø 10–26 mm, drehbar entsprechend der zu biegenden Rohrgröße, mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Gleitstückträger Ø 32 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm. Vorrichtung für umgekehrtes Biegen bis Ø 22 mm, 3/8".

Biegesegmente und Gleitstücke

Aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Biegesegmente siehe Tabelle Seite 125.

Antrieb

Stabile Antriebsvorrichtung mit bewährtem, zuverlässigem Ratschenvorschub für den gesamten Arbeitsbereich bis Ø 32 mm. Praktischer Multifunktionshebel für Schnellvorschub und Schnellrücklauf spart Zeit und Mühe.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Lieferumfang

REMS Swing Set. Einhand-Rohrbieger Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", bis 90°. Weiche Kupferrohre Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, weiche ummantelte Kupferrohre Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, Verbundrohre Ø 14–32 mm. Bis Ø 26 mm mit Antriebsvorrichtung, Biegesegmenten, Gleitstückträger S Ø 10–26 mm mit Gleitstücken, im stabilen Stahlblechkasten/Koffer. Bis Ø 32 mm mit Antriebsvorrichtung, Biegesegmenten, 2 Gleitstückträgern Ø 10–26 mm und Ø 32 mm mit Gleitstücken, im stabilen Koffer.

Bezeichnung mm	Zoll	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153025R
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153021R
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153020R
Set 14-16-20-25/26		153026R
Set 14-16-18-20-25/26		153022R
Set 16-20-25/26-32		153029R
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153027R
Set 16-18-20-25/26-32		153023R
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153028R



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Swing Antriebsvorrichtung	153100R
Gleitstückträger S Ø 10–26 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153125RX
Gleitstückträger Ø 32 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm	153115RX2
Vorrichtung für umgekehrtes Biegen an verlegten Rohren bis Ø 26 mm, 3/8"	153140
Stahlblechkasten mit Einlage	153265R
Koffer mit Einlage	153270R

Biegesegment für Rohre Ø mm/Zoll	Biegeradius ¹⁾ mm	Geeignet für					
		Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V	
10, 3/8"	30	●			●		153155R
12, 10 U, 1/2"	36	●	●		●		153160R
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170R
15, 12 U, 5/8"	55	●	●		●		153175R
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180R
17, 15 U	60			●		●	153185R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4"	72	●	●		●	●	153190R
20, 18 U	79	●	●	●		●	153195R
22, 18 U, 7/8"	86	●	●				153200R
25, 26	88					●	153205R
32	128					●	153210R

¹⁾ Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)

- Cu: weiche Kupferrohre, auch dünnwandig
- St 10305-U: weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3
- St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
- U: ummantelt
- V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme



Kraftsparender ölhydraulischer Hand-Rohrbieger zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Ideal für Arbeiten vor Ort. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10 – 22 mm Ø 3/8 – 7/8" s ≤ 1 mm
Weiche ummantelte Kupferrohre	Ø 10 – 18 mm Ø 3/8 – 5/8" s ≤ 1 mm
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem, nickelhaltigem Stahl	Ø 15 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
C-Stahl, weich, ummantelt	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Verbundrohre	Ø 14 – 32 mm

REMS Hydro-Swing – Rohre dort biegen, wo sie verlegt werden. Universell für viele Rohrarten einsetzbar. Müheloses Arbeiten durch ölhydraulische Kraftübersetzung.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Auch für dünnwandige Heizungsrohre und Flächenheizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057 und für Rohre der Pressfitting-Systeme.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

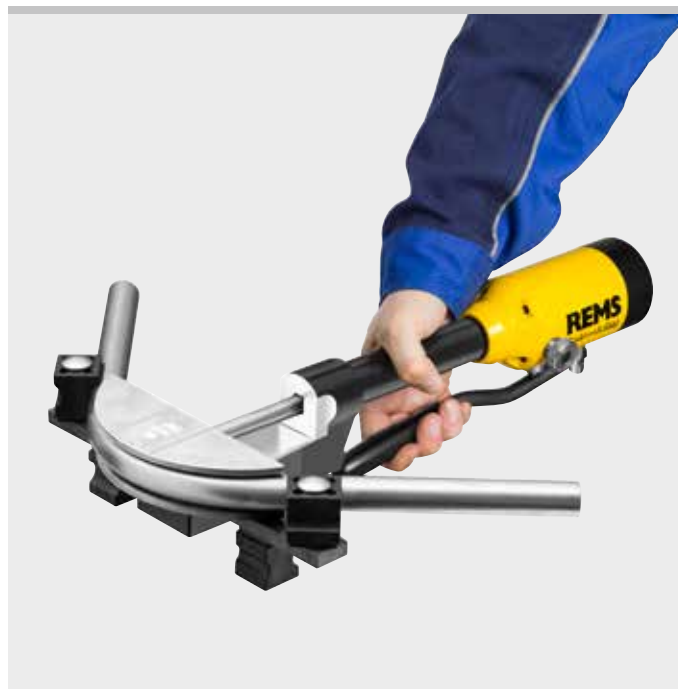
Robuste kompakte Antriebsvorrichtung mit geschlossenem, wartungsfreiem Hydrauliksystem. Handlich und leicht, nur 2,4 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. Einfaches, schnelles Arbeiten, z.B. Bogen Kupferrohr Ø 22 mm in nur 18 s. Markierte Biegesegmente für maßgenaues Biegen. Überbogen, Etagenbogen möglich. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente. Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm, drehbar entsprechend der zu biegenden Rohrgröße, mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Gleitstückträger Ø 32 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm.

Biegesegmente und Gleitstücke

Biegesegmente und Gleitstücke aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid bzw. Biegesegmente aus Aluminium. Biegesegmente siehe Tabelle Seite 127.

Antrieb

Ölhydraulische Antriebsvorrichtung mit Hydraulikzylinder aus hochwertigem, rolliertem Hydraulikrohr. Ergonomisch gestalteter Vorschubhebel für kraftsparenden Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Zuverlässiger Hydraulikvorschub mit Überlastschutz in vorderster Kolbenstellung und Überdruckventil für sicheres Arbeiten.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Lieferumfang

REMS Hydro-Swing Set. Ölhydraulischer Hand-Rohrbieger Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", bis 90°. Weiche Kupferrohre Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, weiche ummantelte Kupferrohre Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus weichem C-Stahl ummantelt Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–18 mm, s ≤ 1,5 mm, Verbundrohre Ø 14–32 mm. Bis Ø 26 mm mit Antriebsvorrichtung, Biegesegmenten, Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm mit Gleitstücken, im stabilen Koffer. Bis Ø 32 mm mit Antriebsvorrichtung, Biegesegmenten, 2 Gleitstückträgern Ø 10–26 mm und Ø 32 mm mit Gleitstücken, im stabilen Koffer.

Bezeichnung mm	Zoll	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153525RX
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153521RX
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153520RX
Set 14-16-20-25/26		153526R
Set 14-16-18-20-25/26		153522R
Set 16-20-25/26-32		153529R
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153527RX
Set 16-18-20-25/26-32		153523R
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153528RX



Lieferumfang

REMS Hydro-Swing INOX Set. REMS Hydro-Swing mit Biegesegmenten aus Aluminium, insbesondere auch für Geberit Mapress Edelstahl (EN 10088, 1.4401), Geberit Mapress Edelstahl (EN 10088, 1.4521, nickelfrei), Geberit Mapress C-Stahl (EN 10305-3, 1.0034 (E195)), Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401), Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Bezeichnung mm	Art.-Nr.
Set 15-18-22	153510R

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Hydro-Swing Antriebsvorrichtung	153500R
Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153501R
Gleitstückträger Ø 32 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm	153115RX2
Koffer mit Einlage	153570R

Biegesegment für Rohre Ø mm/Zoll	Biegeradius ¹⁾ mm	Geeignet für						Art.-Nr.
		Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	V	
10, 3/8"	30	●			●			153155R
12, 10 U, 1/2"	36	●	●		●			153160R
14, 12 U	50	●			●	●	●	153170R
15 ²⁾	55	●	●	●	●			153531R
15, 12 U, 5/8"	55	●	●		●			153175R
16, 14 U	55	●	●				●	153180R
17, 15 U	60					●	●	153185R
18 ²⁾	72	●	●	●	●		●	153532R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4"	72	●	●		●		●	153190R
20, 18 U	79	●	●			●	●	153195R
22, 18 U, 7/8" ²⁾	86	●	●	●	●			153540R
22, 18 U, 7/8"	86	●	●					153200R
25, 26	88						●	153205R
32	128						●	153210R

¹⁾ Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)

²⁾ Biegesegmente aus Aluminium

- Cu: weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
- St 10217: nichtrostende, nickelhaltige Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10217-7, EN 10312, Reihe 2, Werkstoff 1.4401
- St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
- St 10305-U: weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3
- U: ummantelt
- V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme



REMS Hydro-Swing 22V

Akku-Rohrbieger

Universelles, mobiles, handliches Elektrowerkzeug zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Ideal für Arbeiten vor Ort. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10 – 22 mm Ø 3/8 – 7/8" s ≤ 1 mm
Weiche ummantelte Kupferrohre	Ø 10 – 18 mm Ø 3/8 – 5/8" s ≤ 1 mm
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem, nickelhaltigem Stahl	Ø 15 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
C-Stahl, weich, ummantelt	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Verbundrohre	Ø 14 – 32 mm

REMS Hydro-Swing 22V – Rohre dort biegen, wo sie verlegt werden. Mobil, handlich, leicht. Universell für viele Rohrarten einsetzbar. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, für ca. 66 Bogen nichtrostendes Stahlrohr der Pressfitting-Systeme Ø 22 mm mit einer Akkuladung.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Auch für dünnwandige Heizungsrohre und Flächenheizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057 und für Rohre der Pressfitting-Systeme.

Kostenvorteil

Akku-Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Robuste kompakte Antriebsmaschine mit geschlossenem, wartungsfreiem Hydrauliksystem. Mobil, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 3,0 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. Bogen nichtrostendes Stahlrohr Ø 22 mm in nur 8 s. Markierte Biegesegmente für maßgenaues Biegen. Überbogen, Etagenbogen möglich. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente. Gleitstückträger H-5 Ø 10–26 mm, drehbar entsprechend der zu biegenden Rohrgröße, mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Gleitstückträger Ø 32 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle.

Biegesegmente und Gleitstücke

Biegesegmente und Gleitstücke aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid bzw. Biegesegmente aus Aluminium. Biegesegmente siehe Tabelle Seite 129.

Antrieb

Tonnenschwere Schubkraft für sekundenschnelles, faltenfreies Biegen. Schubkraft 9 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

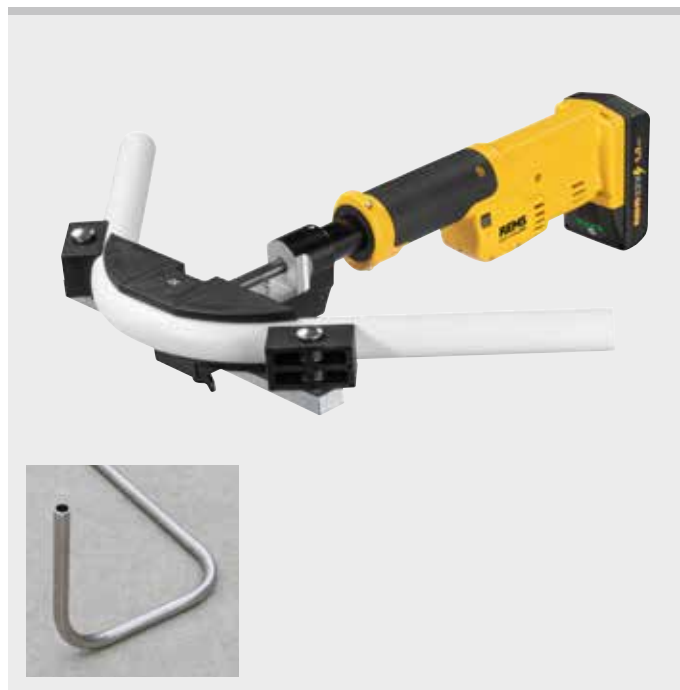
Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah für ca. 66 Bogen, 2,5 Ah für ca. 110 Bogen, 5,0 Ah für ca. 220 Bogen, 9,0 Ah für ca. 396 Bogen nichtrostendes Stahlrohr der Pressfitting-Systeme Ø 22 mm mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240V, 90W oder Schnellladegerät 100–240V, 290W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 15A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.

Lieferumfang

REMS Hydro-Swing 22V INOX Set. REMS Hydro-Swing 22V mit Biegesegmenten aus Aluminium, insbesondere auch für Geberit Mapress Edelstahl (EN 10088, 1.4401), Geberit Mapress Edelstahl (EN 10088, 1.4521, nickelfrei), Geberit Mapress C-Stahl (EN 10305-3, 1.0034 (E195)), Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401), Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Bezeichnung mm	Art.-Nr.
Set 15-18-22	153419R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



REMS Hydro-Swing 22 V

Akku-Rohrbieger

Lieferumfang

REMS Hydro-Swing 22 V Set. Akku-Rohrbieger Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", bis 90°. Weiche Kupferrohre Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, weiche ummantelte Kupferrohre Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus weichem C-Stahl ummantelt Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–18 mm, s ≤ 1,5 mm, Verbundrohre Ø 14–32 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter, LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. Bis Ø 26 mm mit Biegesegmente, Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm mit Gleitstücken. Bis Ø 32 mm mit Biegesegmente, 2 Gleitstückträgern Ø 10–26 mm und Ø 32 mm mit Gleitstücken. Im Systemkoffer XL-Boxx.

Bezeichnung mm	Zoll	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153410RX220
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153411RX220
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153412RX220
Set 14-16-20-25/26		153413R220
Set 14-16-18-20-25/26		153414R220
Set 16-20-25/26-32		153415R220
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153416RX220
Set 16-18-20-25/26-32		153417R220
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153418RX220
Basic-Pack (ohne Biegesegmente und Gleitstücke)		153401R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Hydro-Swing 22 V Antriebsmaschine, ohne Akku	153400R22
Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153501R
Gleitstückträger Ø 32 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm	153115RX2
Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570R22
Akku Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571R22
Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22
Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22
Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585R220
Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587R220
Spannungsversorgung 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 15 A, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571567R220
Systemkoffer XL-Boxx mit Einlage	153455R
REMS Lumen 2800 22 V, Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 109.	

Biegesegment für Rohre Ø mm/Zoll	Biegeradius ¹⁾ mm	Geeignet für					Art.-Nr.
		Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	
10, 3/8"	30	●			●		153155R
12, 10 U, 1/2"	36	●	●		●		153160R
14, 12 U	50	●			●	●	153170R
15 ²⁾	55	●	●	●	●		153531R
15, 12 U, 5/8"	55	●	●		●		153175R
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180R
17, 15 U	60					●	153185R
18 ²⁾	72	●	●	●	●	●	153532R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4"	72	●	●		●	●	153190R
20, 18 U	79	●	●			●	153195R
22, 18 U, 7/8" ²⁾	86	●	●	●	●		153540R
22, 18 U, 7/8"	86	●	●				153200R
25, 26	88					●	153205R
32	128					●	153210R

¹⁾ Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)

²⁾ Biegesegmente aus Aluminium

- Cu: weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
 St 10217: nichtrostende, nickelhaltige Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10217-7, EN 10312, Reihe 2, Werkstoff 1.4401
 St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
 St 10305-U: weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3
 U: ummantelt
 V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme



Robuster ölhydraulischer Rohrbieger zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre EN 10255	Ø ¾ – 2"
Verbundrohre	Ø 32 – 75 mm

REMS Python – superleicht biegen bis Ø 2", 75 mm. Ideal für Stahlrohre EN 10255 und für Verbundrohre der Pressfitting-Systeme. Auch zur Herstellung von Etagenbogen in mehreren Ebenen.

Universeller Einsatz

Für Schlosserarbeiten, in der Sanitär- und Heizungstechnik sowie im Maschinen- und Anlagenbau. Hervorragend geeignet für Stahlrohre EN 10255 und für Verbundrohre der Pressfitting-Systeme.

Systemvorteil

Nur ein Biegerantrieb für den gesamten Arbeitsbereich bis Ø 2", Ø 75 mm. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Schweißnähten, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Robuste ölhydraulische Antriebsvorrichtung mit geschlossenem, wartungsfreiem Hydrauliksystem. 2 Gleitrollenträger und 2 Gleitrollen bilden einen geschlossenen Biegerahmen für hohe Steifigkeit und Präzision beim Biegen. Oberer Gleitrollenträger schwenkbar für leichtes Einlegen und Entnehmen des Rohres, mit markierten Steckpositionen für die Gleitrollen entsprechend der zu biegenden Rohrgröße, mit Winkelskala 0 bis 90°. Oberer Gleitrollenträger mit seitlich verschiebbarer Gleitrollenlagerplatte zur Herstellung bedarfsgerechter Überbogen und Etagenbogen auch in mehreren Ebenen. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Ø 63 mm nur 60 s. 3-Bein-Untergestell als Zubehör.

Biegesegmente und Gleitrollen

Biegesegmente St für Stahlrohre, form- und druckstabil, aus hochfestem Sphäroguss. Biegesegmente V für Verbundrohre, form- und druckstabil, aus verwindungssteifem Aluminium-Kokillenguss. Siehe Seite 131. Markierung auf jedem Biegesegment für maßgenaues Biegen. Winkelmesser mit Winkelskala 0 bis 180° für maßgenaues Biegen, als Zubehör. Optimale Abstimmung von Biegesegmenten und Gleitrollen gewährleistet materialgerechtes Biegen ohne Riss- und Faltenbildung. Hochfeste Gleitrollen für reibungsarme Abstützung des Vorschubdruckes. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitrollen durch einfaches Stecksystem.

Antrieb

Ölhydraulische Antriebsvorrichtung mit Hydraulikzylinder aus hochwertigem, rolliertem Hydraulikrohr. Überlastschutz des Hydraulikvorschubes in vorderster Kolbenstellung und Überdruckventil für sicheres Arbeiten. Ergonomisch gestalteter Vorschubhebel für kraftsparenden Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Keine Quetschgefahr durch Endbegrenzung des Vorschubhebels, für hohe Arbeitssicherheit.



Deutsches Qualitätsprodukt



Überbogen.



Info



Etagenbogen in mehreren Ebenen.



Lieferumfang

REMS Python Set. Ölhydraulischer Rohrbieger zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Stahlrohre EN 10255 Ø ¾–2", Verbundrohre Ø 32–75 mm. Antriebsvorrichtung mit Gleitrollenträgern, oberer Gleitrollenträger mit seitlich verschiebbarer Gleitrollenlagerplatte, 2 Gleitrollen, Biegesegmente St bzw. V. In stabiler Transportkiste.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set St ¾ - ½ - ¾ - 1 - 1¼"	590020R
Set St ½ - ¾ - 1 - 1¼ - 1½ - 2"	590021R
Set V 40 - 50 - 63 mm	590022R

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Antriebsvorrichtung mit Gleitrollenträgern und Gleitrollen	590000R
Gleitstück Ø 75 mm, 2er-Pack	590111R
3-Bein-Untergestell	590150R
Transportkiste mit praktischen Tragegriffen	590160R
Winkelmesser für maßgenaues Biegen	590153R

Biege- segment für Rohre Ø Zoll/mm	Biege- radius ¹⁾ mm	Biege- radius ²⁾ mm	Geeignet für				Art.-Nr.
			St 10255	V			
St ¾"	50		●				590051R
St ½"	65		●				590052R
St ¾"	85		●				590053R
St 1"	100		●				590054R
St 1¼"	150		●				590055R
St 1½"	170		●				590056R
St 2"	220		●				590057R
V 32 mm	112	128		●			590061R
V 40 mm	140	160		●			590058R
V 50 mm	175	200		●			590059R
V 63 mm	220	252		●			590060R
V 75 mm	260	298		▲			590062R

St 10255: Stahlrohre (Gewinderohre) EN 10255
 V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme
 ▲ Gleitstück Ø 75 mm, 2er-Pack (Art.-Nr. 590111), erforderlich

¹⁾ Biegeradius mm der Innenseite des Bogens (EN 10255)

²⁾ Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW VP 632)



Universelles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10 – 35 mm Ø 3/8 – 1 3/8"
---	--------------------------------

Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10 – 18 mm
--	--------------

Dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1	Ø 3/8 – 1 3/8"
--	----------------

Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12 – 28 mm
C-Stahl, auch ummantelt	Ø 12 – 28 mm

Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10 – 28 mm
-----------------------------	--------------

Stahlrohre EN 10255	Ø 1/4 – 3/4"
---------------------	--------------

Elektroinstallationsrohre EN 50086	Ø 16 – 32 mm
------------------------------------	--------------

Verbundrohre	Ø 14 – 40 mm
--------------	--------------

REMS Curvo – Rohre faltenfrei biegen.
Universell für viele Rohrarten. Ohne Einstellarbeiten sofort einsatzbereit. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 und REMS Sinus. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss. Superleicht, Antriebsmaschine nur 8 kg. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Ø 22 mm nur 6 s. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Überbogen, Doppelbogen, Etagenbogen, Umkehrbogen möglich. Höhenverstellbare Maschinenhalterung als Zubehör.

Biegesegmente und Gleitstücke

Form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala 0 bis 180° auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien (Seite 139).

Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Auflaufsicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Bewährter, leistungsstarker Universalmotor, 1000 W. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tipp-schalter für Schnell- und Schleichgang.

Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info



Lieferumfang

REMS Curvo Set. Elektrischer Rohrbieger Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–35 mm, Ø ¾–1½", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–18 mm, dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1 Ø ¾–1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–28 mm, C-Stahl, auch ummantelt, Ø 12–28 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–28 mm, Stahlrohre EN 10255 Ø ¼–¾", Elektroinstallationsrohre EN 50086 Ø 16–32 mm, Verbundrohre Ø 14–40 mm, u. a. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230V, 50–60 Hz, 1000 W, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter, Rechts- und Linkslauf. Steckbolzen. Biegesegmente und Gleitstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 15-18-22	580026R220
Set 15-18-22-28 ¹⁾	580027R220
Set 15-18-22-28 ²⁾	580036R220
Set 15-18-22-28 ³⁾	580035R220
Set 12-15-18-22	580020R220
Set 12-15-18-22-28 ¹⁾	580033R220
Set 12-15-18-22-28 ²⁾	580037R220
Set 15-22-28 ¹⁾	580022R220
Set 15-22-28 ²⁾	580040R220
Set 17-20-24	580023R220
Set 12-14-16-18-22	580021R220
Set 12-14-16-18-22-28 ¹⁾	580031R220
Set 12-14-16-18-22-28 ²⁾	580038R220
Set 14-16-18-22-28 ¹⁾	580028R220
Set 14-16-18-22-28 ²⁾	580039R220
Set ¾-½-¾-¾-¾"	580024R220
Set 16-20-26-32	580025R220
Set 16-20-25-32	580034R220
Set 20-25-32	580029R220
Set 32-40	580030R220
Basic-Pack (ohne Biegesegmente und Gleitstücke)	580010R220

REMS Curvo Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert (Ausnahme Art.-Nr. 580029 und 580030), siehe Seite 139.

- ¹⁾ Biegesegment und Gleitstück 28, R102, Art.-Nr. 581070, für harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig. Siehe Seite 139.
- ²⁾ Biegesegment und Gleitstück 28, ¾" (DN 20), R102, Art.-Nr. 581260, für harte Kupferrohre Ø 28 mm Ø 1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl/C-Stahl Ø 28 mm Stahlrohre ¾". Siehe Seite 139.
- ³⁾ Biegesegment und Gleitstück 28, ¾" (DN 20), R114, Art.-Nr. 581310 für harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 28 mm Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl/C-Stahl Ø 28 mm Stahlrohre ¾". Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für harte und halbharte Kupferrohre Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm. Siehe Seite 139.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Biegesegmente und Gleitstücke siehe Seite 139.	
REMS Curvo Antriebsmaschine	580000R220
Steckbolzen	582036
REMS Biegespray , 400 ml	140120R
Stahlblechkasten mit Einlagen	586000R
Maschinenhalterung 3B , höhenverstellbar, auf 3-Bein	586100R
Maschinenhalterung WB , höhenverstellbar, zur Befestigung an Werkbank	586150R



Basic-Pack



3B



WB

Universelles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 90°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre EN 10255	Ø ¼ – 1¼"
Nichtrostende Stahlrohre EN ISO 1127, EN 10217-7	Ø ½ – 1¼" s ≤ 2,6 mm
Harte, halbharte, weiche Kupferrohre	Ø 10 – 42 mm
Dünnwandige Kupferrohre	Ø 10 – 35 mm
Dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1	Ø ¾ – 1½"
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12 – 42 mm
C-Stahl (ummantelt)	Ø 12 – 42 (28) mm
Verbundrohre	Ø 14 – 50 mm
Weitere Materialien, siehe REMS Curvo	

REMS Curvo 50 – Große Rohre faltenfrei biegen.

Universeller Einsatz

Für Schlosserarbeiten und in der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Stahlrohre EN 10255, Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

Systemvorteil

Biegesegmente und Gleitstücke von REMS Curvo, REMS Curvo 22V und REMS Sinus (Seite 139) passen auch in die Antriebsmaschine REMS Curvo 50 mit Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Stahlrohr Ø 1¼" nur 37 s. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Doppelbogen, Etagenbogen, Umkehrbogen möglich.

Biegesegmente und Gleitstücke

Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien (Seite 139). Biegesegmente und Gleitstücke REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): Form- und druckstabile Biegesegmente aus Sphäroguss und Gleitstücke aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid.

Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Aufwärtsicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Bewährter, leistungsstarker Universalmotor, 1000 W. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tippschalter für Schnell- und Schleichgang.

Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Lieferumfang

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Elektrischer Rohrbieger Ø 10–50 mm, bis 90°. Stahlrohre EN 10255 Ø ¼–1¼", nichtrostende Stahlrohre EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½–1¼", s ≤ 2,6 mm, harte, halbharte, weiche Kupferrohre, Ø 10–42 mm, dünnwandige Kupferrohre Ø 10–35 mm, dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1 Ø ¾–1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–42 mm, C-Stahl Ø 12–42 mm, C-Stahl ummantelt Ø 12–28 mm, Verbundrohre Ø 14–50 mm, u. a. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230V, 50–60 Hz, 1000 W, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter, Rechts- und Linkslauf. Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50, Steckbolzen. In stabiler Transportkiste.

	Art.-Nr.
	580110R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Biegesegmente und Gleitstücke siehe Seite 139	
REMS Curvo 50 Antriebsmaschine	580100R220
Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50, für Biegesegmente und Gleitstücke Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (Seite 139)	582110R
Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40, für Biegesegmente und Gleitstücke von REMS Curvo, REMS Curvo 22V, REMS Sinus, siehe Seite 139	582120R
Steckbolzen	582036
REMS Biegespray, 400 ml	140120R
Transportkiste mit praktischen Tragegriffen	590160R
Stahlblechkasten mit Einlage für je 1 Biegesegment und Gleitstück R 100 und R 135/R 140, 90°	586012R



Universelles, mobiles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10 – 28 mm Ø 3/8 – 1 1/8"
Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10 – 18 mm
Dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1	Ø 3/8 – 1 1/8"
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12 – 28 mm
C-Stahl, auch ummantelt	Ø 12 – 28 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10 – 28 mm
Stahlrohre EN 10255	Ø 1/4 – 3/4"
Elektroinstallationsrohre EN 50086	Ø 16 – 25 mm
Verbundrohre	Ø 14 – 40 mm

REMS Curvo 22V – Rohre faltenfrei biegen. Mobil, handlich, leicht. Universell für viele Rohrarten. Ohne Einstellarbeiten sofort einsatzbereit. Schnell- und Schleichgang mit Sofortstopp für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah, für ca. 90 Bogen nichtrostendes Stahlrohr der Pressfitting-Systeme Ø 22 mm mit einer Akkuladung.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Netzunabhängig. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 und REMS Sinus. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompaktes, mobiles, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss. Superleicht, Antriebsmaschine mit Akku nur 8,5 kg. Praxisingerechter Spatenhandgriff mit Softgrip. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Ø 22 mm nur 6 s. Schnell- und Schleichgang mit Sofortstopp für maßgenaues Biegen. Überbogen, Doppelbogen, Etagenbogen, Umkehrbogen möglich. Höhenverstellbare Maschinenhalterung als Zubehör.

Biegesegmente und Gleitstücke

Form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala 0 bis 180° auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien (Seite 139).

Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Auflaufsicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Durchzugstarker Akku-Motor 21,6V, mit großer Leistungsreserve, 500W Abgabe. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tippschalter für Schnell- und Schleichgang, mit Sofortstopp. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz der Antriebsmaschine gegen zu hohe Ströme, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED.

Akku- oder Netzbetrieb

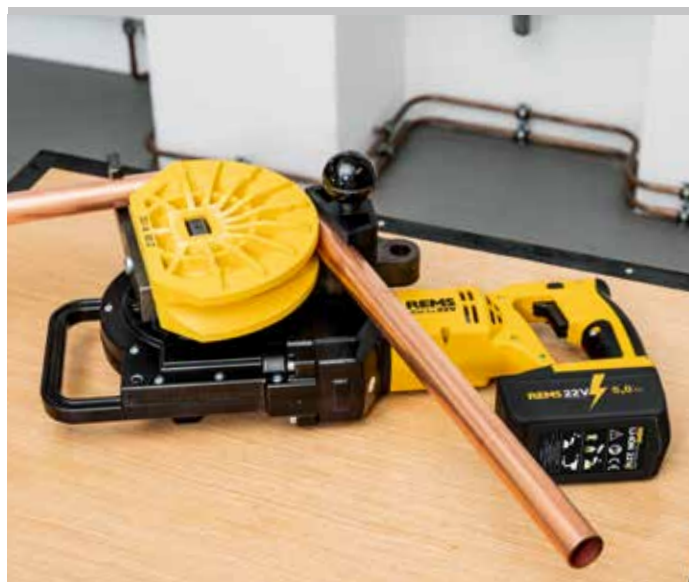
Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 5,0 oder 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah, für ca. 90 Bogen, 9,0 Ah für ca. 160 Bogen nichtrostendes Stahlrohr der Pressfitting-Systeme Ø 22 mm mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240V, 90W. Schnellladegerät 100–240V, 290W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 40A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

Lieferumfang

REMS Curvo 22 V Set. Akku-Rohrbieger Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–28 mm, Ø ¾–1½", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–18 mm, dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1 Ø ¾–1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–28 mm, C-Stahl, auch ummantelt, Ø 12–28 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–28 mm, Stahlrohre EN 10255 Ø ¼–¾", Elektroinstallationsrohre EN 50086 Ø 16–25 mm, Verbundrohre Ø 14–40 mm, u. a. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter mit Sofortstopp, Rechts- und Linkslauf. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, Temperaturüberwachung, Ladezustandskontrolle. Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W. Steckbolzen. Biegesegmente und Gleitstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 15-18-22	580051R220
Set 15-18-22-28¹⁾	580052R220
Set 15-18-22-28²⁾	580053R220
Set 15-18-22-28³⁾	580054R220
Set 12-15-18-22	580055R220
Set 12-15-18-22-28¹⁾	580056R220
Set 12-15-18-22-28²⁾	580057R220
Set 15-22-28¹⁾	580058R220
Set 15-22-28²⁾	580059R220
Set 17-20-24	580060R220
Set 12-14-16-18-22	580061R220
Set 12-14-16-18-22-28¹⁾	580062R220
Set 12-14-16-18-22-28²⁾	580063R220
Set 14-16-18-22-28¹⁾	580064R220
Set 14-16-18-22-28²⁾	580065R220
Set ¾-½-¾-¾-¾"	580066R220
Set 16-20-26-32	580067R220
Set 16-20-25-32	580068R220
Set 20-25-32	580069R220
Basic-Pack (ohne Biegesegmente und Gleitstücke)	580014R220

Anderer Netzspannungen auf Anfrage.

REMS Curvo 22 V Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert (Ausnahme Art.-Nr. 580069), siehe Seite 139.

- 1) Biegesegment und Gleitstück 28, R102, Art.-Nr. 581070, für harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig. Siehe Seite 139.
- 2) Biegesegment und Gleitstück 28, ¾" (DN 20), R102, Art.-Nr. 581260, für harte Kupferrohre Ø 28 mm Ø 1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl/C-Stahl Ø 28 mm. Siehe Seite 139.
- 3) Biegesegment und Gleitstück 28, ¾" (DN 20), R114, Art.-Nr. 581310 für harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 28 mm Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl/C-Stahl Ø 28 mm Stahlrohre ¾". Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für harte und halbharte Kupferrohre Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm. Siehe Seite 139.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Biegesegmente und Gleitstücke siehe Seite 139.	
REMS Curvo 22 V Antriebsmaschine, ohne Akku	580004R22
Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22
Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22
Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585R220
Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587R220
Spannungsversorgung 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 40 A, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571578R220
Steckbolzen	582036
REMS Biegespray, 400 ml	140120R
Stahlblechkasten mit Einlagen	566030R
Maschinenhalterung 3B, höhenverstellbar, auf 3-Bein	586100R
Maschinenhalterung WB, höhenverstellbar, zur Befestigung an Werkbank	586150R
REMS Lumen 2800 22 V, Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.	



Basic-Pack



3B



WB

Universelles, robustes Handwerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Überall einsetzbar. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig \varnothing 10 – 22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "

Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig \varnothing 10 – 18 mm

Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl, C-Stahl ummantelt \varnothing 12 – 18 mm
C-Stahl \varnothing 12 – 22 mm

Weiche Präzisionsstahlrohre \varnothing 10 – 20 mm

Elektroinstallationsrohre EN 50086 \varnothing 16 – 20 mm

Verbundrohre \varnothing 14 – 32 mm

REMS Sinus – Rohre faltenfrei biegen. Universell für viele Rohre. Leichtes Biegen durch lange Hebelarme. Wählbare Hebelarmstellung für optimale Biegeposition und Kraftübertragung. Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Sinus und REMS Curvo.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 und REMS Sinus. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompakte, handliche Einheit aus Biegerantrieb und Biegewerkzeugen. Überall einsetzbar, im Parallelschraubstock oder als Zweihand-Bieger frei Hand. Leichtes Biegen durch lange Hebelarme. Wählbare Hebelarmstellung für optimale Biegeposition und Kraftübertragung. Robuste Konstruktion, Antriebsvorrichtung aus gehärtetem Stahl für hohe Beanspruchung. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Überbogen, Doppelbogen und Etagenbogen möglich.

Biegesegmente und Gleitstücke

Für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien (Seite 139).

Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

Lieferumfang

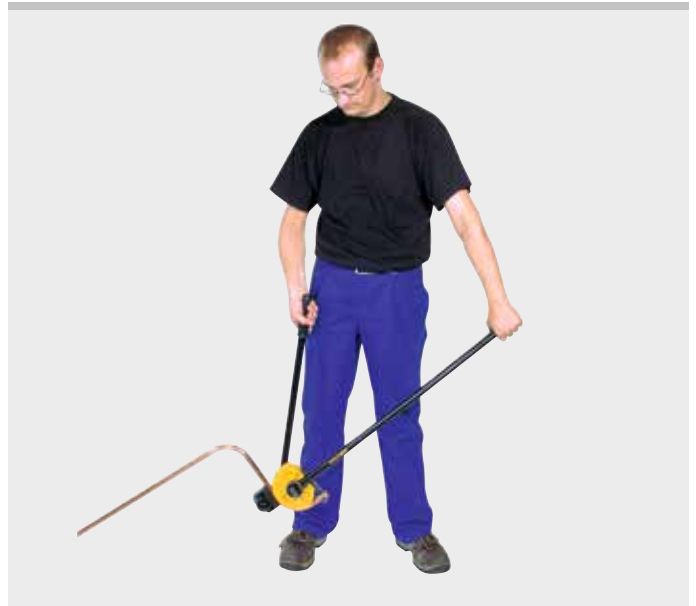
REMS Sinus Set. Hand-Rohrbieger \varnothing 10 – 32 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, \varnothing 10 – 22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig, \varnothing 10 – 18 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl ummantelt, \varnothing 12 – 18 mm, C-Stahl \varnothing 12 – 22 mm, weiche Präzisionsstahlrohre \varnothing 10 – 20 mm, Elektroinstallationsrohre EN 50086 \varnothing 16 – 20 mm, Verbundrohre \varnothing 14 – 32 mm, u. a. Antriebsvorrichtung, Steckbolzen. Biegesegmente und Gleitstücke. REMS Biegespray. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 15-18-22	154001R
Set 14-16-18	154002R
Set 12-15-18-22	154003R
Set 10-12-14-16-18-22	154004R
Basic-Pack (ohne Biegesegmente, Gleitstücke und Biegespray)	154010R

REMS Sinus Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert, siehe Seite 139.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Biegesegmente und Gleitstücke siehe Seite 139.	
Steckbolzen	582036
REMS Curvo Antriebsmaschine	580000R220
REMS Sinus Antriebsvorrichtung	154000R
REMS Biegespray, 400 ml	140120R
Stahlblechkasten mit Einlagen	154160R



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Biegesegmente und Gleitstücke

Zubehör für REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22 V und REMS Sinus

Biegesegmente und Gleitstücke 180°, form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid oder Aluminium bzw. Biegesegmente 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) für REMS Curvo 50 aus Sphäroguss. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.



Biegesegment und Gleitstück für Rohre Ø mm/Zoll	R mm	X mm 90°	X mm 45°	REMS Sinus					REMS Curvo					REMS Curvo 22 V					REMS Curvo 50					Art.-Nr.					
				Cu	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	St 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	St 12735	Cu-U	St 10312		St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086
10	40	45	20	●		●				●								▲											581400
12	45	49	22	●		●				●								▲											581410
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	●	●					●								▲											581420
15, 12 U	55	56	25	●	●	●				●								▲											581430
16, 12 U	60	62	28	●	●		●			●								▲											581440
17, 15 U	56	60	27			●				●								▲											581110
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	●	●	●				●								▲											581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●					●								▲											581080
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50															▲				■							581480
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	●	●					●								▲											581460
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41							●								▲											581470
24, 22 U	75	85	38							●								▲											581130
25	98	103	46							●								▲											581180
26	98	108	49							●								▲											581270
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49							●								▲											581490
28 ¹⁾	102 ³⁾	108	49							●								▲											581070
28, ¾" (DN 20) ²⁾	102	110	50							●								▲											581260
28, ¾" (DN 20) ²⁾	114	120	54							●								▲											581310
30, 28 U	98	105	47							●								▲											581150
32	98	110	50							●								▲											581280
32	114	121	54							●								▲											581320
1" (DN 25)	100	105	47							●								▲											581520
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47							●								▲											581520
35	100	105	47							●								▲											581500
35	140	150	68							●								▲											581350
40	140	148	67							●								▲											581330
42	140	155	70							●								▲											581510
1¼" (DN 32)	140	150	68							●								▲											581530
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68							●								▲											581530
50	135	143	64							●								▲											581540
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	●						●								▲											581200
½" (12,7 mm)	52	60	27	●						●								▲											581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	●						●								▲											581220
¾" (19,1 mm)	75	82	37	●						●								▲											581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	●						●								▲											581240
1" (25,4 mm)	101	112	50							●								▲											581370
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44							●								▲											581260
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53							●								▲											581380
1¼" (31,8 mm)	114	123	55							●								▲											581320
1¼" (31,8 mm)	133	145	65							●								▲											581390
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47							●								▲											581500
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68							●								▲											581350
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70							●								▲											581510

- R mm Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)
- X mm Korrekturmaß mm für einen 90°- bzw. 45°-Bogen
- s mm Wanddicke
- ¹⁾ harte, halbhart Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
- ²⁾ harte Kupferrohre EN 1057
- ³⁾ Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für harte und halbhart Kupferrohre Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm.
- ▲ Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40 (Art.-Nr. 582120) erforderlich.
- Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50 (Art.-Nr. 582110) erforderlich.
- Cu: harte, halbhart, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
- St 12735: Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik nach EN 12735-1, EN 12449
- St 10312: nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10312, Reihe 2, EN 10088, EN 10217-7
- St 1127: nichtrostende Stahlrohre EN ISO 1127, EN 10217-7
- St 10305-U: ummantelte weiche C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3
- St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, C-Stahlrohre EN 10305-3
- St 10255: Stahlrohre (Gewinderohre) EN 10255
- St 50086: Elektroinstallationsrohre EN 50086
- U: ummantelt
- V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme

Biegen nach Maß

Soll ein Bogen an einer bestimmten Stelle am Rohr liegen, so muss entsprechend der Rohrgröße eine Längenkorrektur vorgenommen werden. Für einen 90°-Bogen bzw. 45°-Bogen ist das in Fig. 1 angegebene Korrekturmaß X zu berücksichtigen. Hierbei ist das Sollmaß L um den Betrag X zu kürzen. Soll z.B. bei der Rohrgröße 22 das Maß L = 400 mm betragen und ein Bogen mit Biegeradius 77 mm hergestellt werden, so ist der Maßstrich am Rohr bei 319 mm anzubringen. Dieser Strich ist dann – wie in Fig. 1 gezeigt – an der 0-Marke am Biegesegment anzulegen.

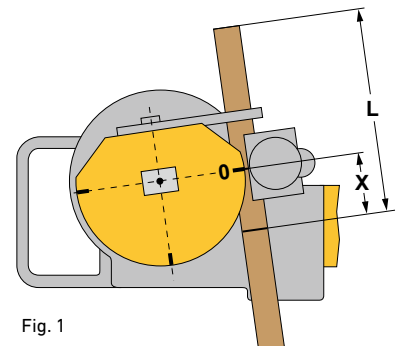
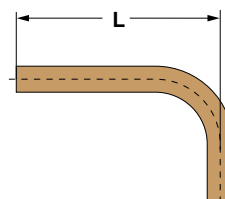
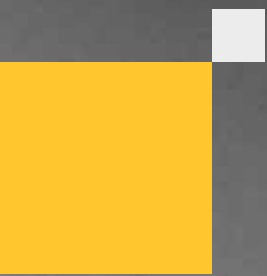
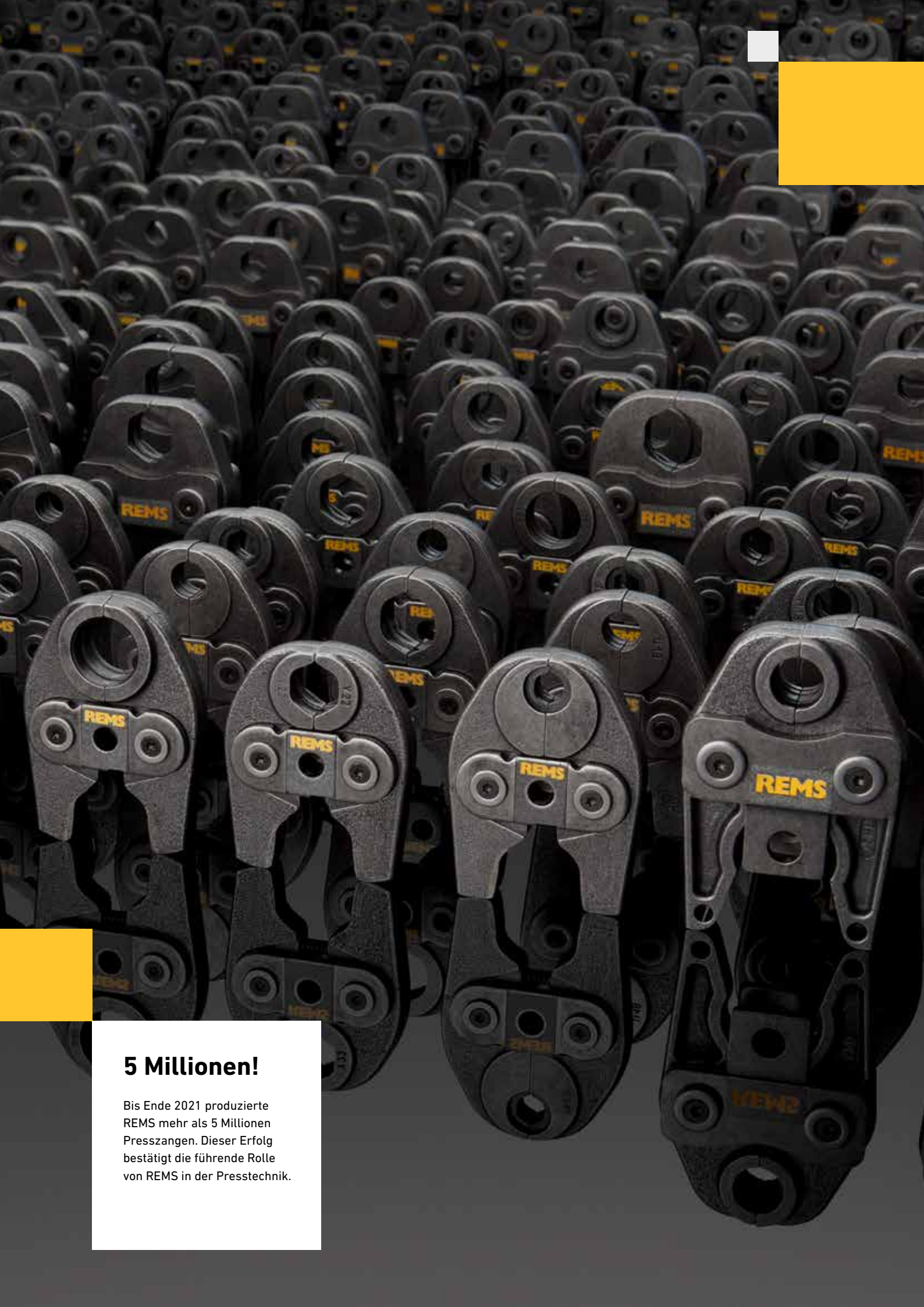


Fig. 1



Radialpressen

	Akku-Radialpressen Mini	143
	Presszangen Mini	148
	Trennzangen Mini	173
	Hand-Radialpresse	174
	Elektrische Radialpresse	175
	Elektrohydraulische Radialpressen	176
	Akku-Radialpressen	180
	Presszangen / Pressringe	188
	Haftungsübernahmevereinbarungen	224
	Trennzangen	225
	Kabelschere	225



5 Millionen!

Bis Ende 2021 produzierte REMS mehr als 5 Millionen Presszangen. Dieser Erfolg bestätigt die führende Rolle von REMS in der Presstechnik.

REMS Mini-Press 14 V ACC

Akku-Radialpresse 22 kN mit Zwangsablauf

Universelles, superhandliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen Ø 10 – 40 mm
Ø 3/8 – 1 1/4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini/ Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 148–172.

REMS Mini-Press 14V ACC – universell bis Ø 40 mm. Superleicht, superklein, superhandlich. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.

Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 148–172). Antrieb durch alle REMS Radialpressen 22 kN. Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus geschmiedetem und zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 172.

Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Presszangen Mini durch spezielle Anordnung des Presszangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungsflächen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,4 kg. Antriebsmaschine mit Presszange Mini V 22 nur 33 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung.

Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 22 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 14,4 V mit 1,5 oder 3,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah für ca. 260 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 220–240V, 10,8–18V, 65W, für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 220–240V/14,4V, 33 A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

Lieferumfang

REMS Mini-Press 14V ACC Basic-Pack. Akku-Radialpresse 22 kN mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–40 mm, Ø 3/8 – 1 1/4". Zum Antrieb von REMS Presszangen Mini/Pressringen. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät 220–240V, 50–60 Hz, 10,8–18V, 65W.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	578012R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	578013R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Presszangen Mini/Pressringe siehe Seite 148–172.	
REMS Trennzangen Mini M für Gewindestangen siehe Seite 173.	
REMS Mini-Press 14V ACC Antriebsmaschine, ohne Akku	578001R14
Akku Li-Ion 14,4V, 1,5 Ah	571545R14
Akku Li-Ion 14,4V, 3,0 Ah	571555R14
Schnellladegerät 220–240V, 50–60 Hz, 10,8–18V, 65W	571560R220
Spannungsversorgung 220–240V/14,4V, 50–60 Hz, 33 A, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565R220
Stahlblechkasten mit Einlage	578290R
Systemkoffer L-Boxx mit Einlage	578299R



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



REMS Mini-Press 22 V ACC

Akku-Radialpresse 22 kN mit Zwangsablauf

Universelles, superhandliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen \varnothing 10 – 40 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – 1 $\frac{1}{4}$ "

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 148–172.

REMS Mini-Press 22 V ACC – universell bis \varnothing 40 mm. Superleicht, superklein, superhandlich, superschnell. Pressen unter 4 s. Mit Zwangsablauf. Automatische Verriegelung der Presszange. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, für ca. 250 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung.

Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 148–172). Antrieb durch alle REMS Radialpressen 22 kN. Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus geschmiedetem und zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 172.

Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Presszangen Mini durch spezielle Anordnung des Presszangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungsflächen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,5 kg. Antriebsmaschine mit Presszange Mini V15 nur 31 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Antriebsmaschine mit eingesetzter Presszange kann griffbereit auf dem Akku abgestellt werden. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme, Drehwinkel $> 360^\circ$. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung.

Pressvorgang mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf). Superschnell. Pressen unter 4 s.

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 22 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6 V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah für ca. 250 Pressungen, 2,5 Ah für ca. 390 Pressungen, 5,0 Ah für ca. 780 Pressungen, 9,0 Ah für ca. 1400 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240 V, 90 W oder Schnellladegerät 100–240 V, 290 W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240 V/21,6 V, 15 A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info



Lieferumfang

REMS Mini-Press 22 V ACC Basic-Pack. Akku-Radialpresse 22 kN mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10 – 40 mm, Ø 3/8 – 1 1/4". Zum Antrieb von REMS Presszangen Mini/Pressringen. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheitstippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah, Schnellladegerät 220 – 240V, 50 – 60 Hz, 70W.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	578010R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	578014R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Presszangen Mini/Pressringe siehe Seite 148 – 172.	
REMS Trennzangen Mini M für Gewindestangen siehe Seite 173.	
REMS Mini-Press 22 V ACC Antriebsmaschine, ohne Akku	578002R22
Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570R22
Akku Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571R22
Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22
Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22
Schnellladegerät 100 – 240V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220
Schnellladegerät 100 – 240V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220
Spannungsversorgung 220 – 240V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571567R220
Stahlblechkasten mit Einlage	578290R
Systemkoffer L-Boxx mit Einlage	578299R
REMS Lumen 2800 22V, Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.	



REMS Mini-Press S 22 V ACC

Akku-Radialpresse 22 kN mit Zwangsablauf

Universelles, superhandliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen \varnothing 10 – 40 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – 1 $\frac{1}{4}$ "

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 148–172.

REMS Mini-Press S 22 V ACC – universell bis \varnothing 40 mm. Superleicht, superklein, superhandlich, superschnell. Pressen unter 4 s. Mit Zwangsablauf. Automatische Verriegelung der Presszange. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah, für ca. 250 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung.

Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 148–172). Antrieb durch alle REMS Radialpressen 22 kN. Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus geschmiedetem und zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 172.

Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Presszangen Mini durch spezielle Anordnung des Presszangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungsflaschen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,6 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Antriebsmaschine mit eingesetzter Presszange kann griffbereit auf dem Akku abgestellt werden. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme, Drehwinkel > 360°. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung.

Pressvorgang mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf). Superschnell. Pressen unter 4 s.

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 22 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah für ca. 250 Pressungen, 2,5 Ah für ca. 390 Pressungen, 5,0 Ah für ca. 780 Pressungen, 9,0 Ah für ca. 1400 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240V, 90W oder Schnellladegerät 100–240V, 290W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 15A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.



Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862



Deutsches Qualitätsprodukt



Tested by electrosuisse >>>



Info



Lieferumfang

REMS Mini-Press S 22V ACC Basic-Pack. Akku-Radialpresse 22 kN mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10 – 40 mm, Ø 3/8 – 1 1/4". Zum Antrieb von REMS Presszangen Mini/Pressringen. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah, Schnellladegerät 220 – 240V, 50 – 60 Hz, 70 W.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	578015R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	578016R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Presszangen Mini/Pressringe siehe Seite 148 – 172.	
REMS Trennzangen Mini M für Gewindestangen siehe Seite 173.	
REMS Mini-Press S 22V ACC Antriebsmaschine, ohne Akku	578003R22
Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah	571570R22
Akku Li-Ion 21,6V, 2,5 Ah	571571R22
Akku Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah	571581R22
Akku Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah	571583R22
Schnellladegerät 100 – 240V, 50 – 60Hz, 90 W	571585R220
Schnellladegerät 100 – 240V, 50 – 60Hz, 290 W	571587R220
Spannungsversorgung 220 – 240V/21,6V, 50 – 60 Hz, 15 A, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571567R220
Stahlblechkasten mit Einlage	578290R
Systemkoffer L-Boxx mit Einlage	578299R
REMS Lumen 2800 22V, Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.	



für alle gängigen Pressfitting-Systeme

Wählen Sie Ihre REMS Presszangen Mini/ REMS Pressringe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Pressfitting-System in der nachfolgenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigte Presszangengröße/Pressringgröße aus. Beachten Sie, dass Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden dürfen.

Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind system-spezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Pressbacken der Presszangen/Pressringe mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter und maschinell exakt ausgerundeter Presskontur. Dadurch geringe Fertigungstoleranzen.

Antrieb durch alle REMS Radialpressen 22 kN. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange (Seite 172) erforderlich. Verwendungshinweis und Montageanweisung der Systemanbieter/-hersteller lesen und beachten.

REMS Presszange Mini (PZ-2B)

REMS Presszange Mini (PZ-2B) mit 2 schwenkbaren Monoblock-Pressbacken. Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Presszangen Mini durch spezielle Anordnung des Presszangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungslaschen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

REMS Presszangen Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz mit Verzahnung verhindern Gratbildung am Pressfitting (**Patent EP 2 027 971**).

REMS Pressring 45° (PR-2B)

REMS Pressring 45° (PR-2B), mit 2 Pressbacken, für sicheres Ansetzen der Pressbacken an schwer zugänglichen Stellen durch 45° Schrägstellung (**Patent EP 2 774 725**). Zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 172.

Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007

REMS Presszangen Mini mit Presskontur F, M, V, SA, B, RN und UP haben jeweils eine spezifische Markierung in die Presskontur eingearbeitet, welche nach dem Pressvorgang einen bleibenden Abdruck direkt auf dem gepressten Fitting hinterlässt. Dies ermöglicht dem Anwender auch nach dem Pressvorgang noch eine Überprüfung, ob die geeignete Presszange zur Herstellung der Pressverbindung, verwendet wurde.

Mit dieser Rückverfolgbarkeit erfüllt REMS die Empfehlungen der Europäischen Norm EN 1775:2007 bei der Installation von Pressfitting-Systemen für Gas.



Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Presszange Mini (PZ-2B)



REMS Pressring 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

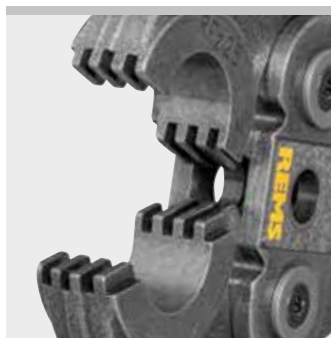
Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 223.

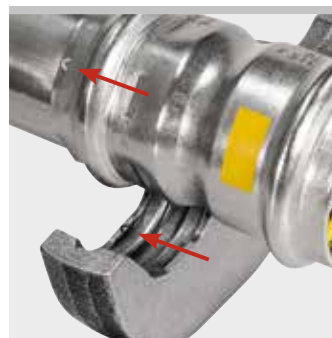
Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 224.





Presszangen mit Verzahnung verhindern Gratbildung am Pressfitting
Patent EP 2 027 971



Beispiel REMS Presszange Mini V:
Abdruck „V“ auf gepresstem Fitting
zur Rückverfolgbarkeit gemäß
EN 1775:2007

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
A				
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12		578396	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 32		578412	
	RfZ 12		578490	
	RfZ 16		578492	
	RfZ 20		578494	
	RfZ 25		578496	
	RfZ 32		578498	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	VX 16		578552	
	VX 20		578554	
	AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RfZ 16		578492
		RfZ 20		578494
		RfZ 25		578496
		RfZ 32		578498
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 25			578360	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
TH 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574564 R	
U 16			578374	
U 20		578378		
U 25		578380		
U 32		578382		
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 32		578412	
	RfZ 16		578492	
	RfZ 20		578494	
	RfZ 25		578496	
	RfZ 32		578498	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
ACOME ACOPLEX ALU	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
U 32		578382		
ACOME MT	AcZ 12		578608	
	AcZ 16		578610	
	AcZ 20		578612	
	AcZ 25		578614	
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		578324
V 15			578328	
V 18			578332	
V 22			578334	
V 28			578336	
V 35			578604	
V 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574502 R	
V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		
AHLSELL A-press koppar M	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R		
AHLSELL A-press koppar V	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
AHLSELL A-press rostfritt	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
H 32		578412	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32		578382	
U 40		578386	
ALB Sistema Multicapa Gas ⁴⁾	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
C 26		578392	
U 32		578382	
ALTECH Altech	RfZ 12		578490
	RfZ 16		578492
	RfZ 20		578494
	RfZ 25		578496
APE MULTYGAS Serie AP Gas ⁴⁾	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
APE Serie AP	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 40		578386	
APE Serie APL	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
U 16		578374	
U 20		578378	
U 40		578386	
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
U 16		578374	
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32		578382	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
AQUATECHNIK Universal	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 26		578392
U 32		578382	
ARKA DUROsystem	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
U 20		578378	
Aschl NIR	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas ⁴⁾	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
U 32		578382	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
ASSOTHERM IPR-RRR Copper	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ASSOTHERM IPR-RRR Copper Gas ⁴⁾	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US 3/8"		578534
	US 1/2"		578536
	US 3/4"		578538
	US 1"		578540
ATUSA ITALIA SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
ATUSA ITALIA SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
AUSTEC PEX-B, PEX-AL-PEX (AUS)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
U 32		578382	
AUSTEC PEX-AL-PEX GAS (AUS) ⁴⁾	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
U 32		578382	
AYOR FIXCONNECT Press	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	U 16		578374
	U 20		578378
U 25		578380	
AYOR FIXMULTIX	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 32		578382	
U 40		578386	
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
U 16		578374	
U 20		578378	

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

³⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

⁴⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden.
Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12		578396	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	Rfz 12		578490	
	Rfz 16		578492	
	Rfz 20		578494	
	Rfz 25		578496	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
U 25		578380		
B				
Bampi BALPEX serie LP	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
Bampi BALPEX serie MP	U 16		578374	
	U 20		578378	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	Bampi BALPEX Gas ⁴	TH 16		578352
		TH 20		578358
TH 26			578362	
TH 32			578364	
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12		578396	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 32		578412	
	Rfz 12		578490	
	Rfz 16		578492	
	Rfz 20		578494	
	Rfz 25		578496	
	Rfz 32		578498	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
U 32		578382		
BARBI MULTYPEX (Industrial Blansol)	H 14		578398	
	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	Rfz 16		578492	
	Rfz 18		578638	
	Rfz 20		578494	
	Rfz 25		578496	
	Rfz 32		578498	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
U 16		578374		
U 18		578376		
U 20		578378		
U 25		578380		
U 32		578382		
U 40		578386		
BEGETUBE/ IVAR	B 14		578466	
	B 16		578468	
	B 18		578470	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	
	Béné inox Série 41	M 15		578312
M 18			578314	
M 22			578316	
M 28			578318	
M 35			578390	
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R	
Brass Form Master Press	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	Rfz 16		578492	
	Rfz 18		578638	
	AcZ 20		578612	
	Rfz 25		578496	
	Rfz 32		578498	
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	Rfz 16		578492	
	Rfz 18		578638	
	AcZ 20		578612	
	Rfz 25		578496	
	Rfz 32		578498	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
BRASSTECH MULTITERMO SAN Brasspress	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32		578382	
C			
Cello Products -B-Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1½" (OD 34,9 mm)		578606
CGR DYNAFLU multicouche	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 32		578382	
U 40		578386	
CGR DYNAFLU PER	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	Rfz 12		578490
	Rfz 16		578492
CHIALI CHIALIPEX	Rfz 20		578494
	Rfz 25		578496
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
Climatek Clima Therm	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
Climatrix Climatrix Rhinopex	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	H 16		578400
	H 20		578406
	U 16		578374
	U 20		578378
	TH 14		578348
	TH 16		578352
Climatrix Variotherm System TH ClouSet	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 11,6		578344
	TH 16		578352
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
Comap PEX Press	Rfz 12		578490
	Rfz 16		578492
	Rfz 20		578494
	Rfz 25		578496
	Comap Multiskin	TH 14	
TH 16			578352
TH 18			578356
TH 20			578358
TH 26			578362
TH 32			578364
THL 32			578368
TH 40			578624
TH 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574562 R
TH 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574564 R
U 14			578372
U 16			578374
U 18			578376
U 20		578378	
U 32		578382	
H 14		578398	
H 16		578400	
H 18		578404	
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Comap Multiskin Gas ¹⁾	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	THL 32		578368	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 32		578382	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	COMISA Press System	TH 14		578348
TH 16			578352	
TH 18			578356	
TH 20			578358	
TH 25			578360	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
TH 40			578624	
TH 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574564 R	
H 14			578398	
H 16			578400	
H 18			578404	
H 20			578406	
H 26			578410	
H 32		578412		
B 14		578466		
B 16		578468		
B 18		578470		
B 20		578472		
B 26		578474		
B 32		578476		
COMISA Press System Gas ¹⁾	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
CONEL CONNECT MULTI	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		
(DN 26)	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	VP 16		578482	
	VP 20		578484	
	VP 32		578488	
	CONEL CONNECT MV2	F 16		578456
		F 20		578460
		F 26		578462
F 32			578464	
F 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574550 R	
F 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574552 R	
F 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574554 R	
F 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574556 R	
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 26		578362		
TH 32		578364		
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Conex Bänninger >B- Flex	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
TH 25		578360	
TH 32		578364	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
Conex Bänninger >B- MaxiPro	BMP ¼"		578700
	BMP ⅜"		578702
	BMP ½"		578704
	BMP ⅝"		578706
	BMP ¾"		578708
	BMP 1"		578710
	BMP 1½"		578712
Conex Bänninger >B- Press	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
Conex Bänninger >B- Press Carbon	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Conex Bänninger >B- Press Gas ¹⁾	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
Conex Bänninger >B- Press Inox	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
Conex Bänninger >B- Press Solar	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

³⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

⁴⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden.
Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
D			
Debrunner Acifer d-a Presssystem C-Stahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
DIWAsystems	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
DUOPIPE Systems DUOFIL MKSYSTEM	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
E			
EBRILLE Isomonflex	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	H 26		578410
	TH 26		578362
	U 32		578382
	U 40		578386
EBRILLE Monflex	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	H 26		578410
	TH 26		578362
	U 32		578382
	U 40		578386
	U 16		578374
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS ¹⁾	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
EMMETI GERPEX- FIVPRESS	H 16		578400
	H 20		578406
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
	TH 14		578348
	TH 15		578350
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 25		578360
Esta Rohr simplesta SH	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
Esta Rohr simplesta ST	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
EUROTUBI EUROPA C-Steel Pressfitting System M-Profil ¹⁾	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
EUROTUBI EUROPA Inox Pressfitting System M-Profil ¹⁾	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	Evans Components Presslok	VAU 15 (½")		578630
	VAU 20 (¾")		578632	
VAU 25 (1")		578634		
F				
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 17		578354	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	H 14		578398	
	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 14		578372	
U 16		578374		
U 18		578376		
U 20		578378		
U 25		578380		
U 32		578382		
U 40		578386		
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12		578324	
	V 14		578326	
	V 15		578328	
	V 16		578330	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R	
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
F.B.Q. BARONIO BQ press gas ¹⁾	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
	Rfz 16		578492	
	Rfz 20		578494	
	Rfz 25		578496	
	Rfz 32		578498	
TH 16		578352		
TH 20		578358		
TH 25		578360		
TH 32		578364		
TH 40		578624		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 32		578364	
	TH 40		578424	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
U 40		578386		
FERRO systems BRASELI GPF GAS ⁴⁾	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 32		578364	
FERRO systems BRASELI GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
FERRO systems BRASELI GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
FERRO systems BRASELI GPF PRESS Pressfitting PEX	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
FILINOX Instalpress Steel	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
FILINOX Instalpress Inox	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16		578492	
	RFz 18		578438	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
Fittings Estándar PE-X	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
FORNARA ForPress	B 16		578468	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	
	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
FORZA WATER CRIMP (AUS)	K16/P18		578592	
	K/20		578594	
	K/25		578596	
	K32		578598	
	K1/40		578600	
	FORZA STAINLESS WATER CRIMP	K16/P18		578592
		K/20		578594
		U 16		578374
		U 20		578378
		U 25		578380
		U 32		578382
	FORZA STESSO PEX WATER AND GAS CRIMP ⁴⁾ (AUS)	U 16		578374
U 20			578378	
U 25			578380	
U 32			578382	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
FORZA GAS CRIMP ⁴⁾ (AUS)	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
FORZA COPPER V PRESS (AUS)	K1/40		578600
	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540 R
FORZA STAINLESS V PRESS (AUS)	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1	574544 R
	V 15		578328
	V 22		578334
FRABO FRABOPRESS 316 GAS M ⁴⁾	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS 316 GAS V ⁴⁾	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS 316 M	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574514 R
FRABO FRABOPRESS 316 V	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS CHROME	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
FRABO FRABOPRESS C-STEEL M	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
FRABO FRABOPRESS C-STEEL V	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
FRABO FRABOPRESS GAS M ⁴⁾	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
FRABO FRABOPRESS GAS M ⁴⁾	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

³⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

⁴⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden.
Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:
www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
FRABO FRABOPRESS GAS V ⁴⁾	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
FRABO FRABOPRESS KOMBI	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
FRABO FRABOPRESS M	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
FRABO FRABOPRESS SOLAR	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
FRABO FRABOPRESS TS	M 22		578316
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	V 22		578334
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
FRABO FRABOPRESS V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
Fränkische alpex-duo	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
Fränkische alpex-duo XS	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Fränkische alpex F50 PROF1	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
U 32		578382	
VP 16		578482	
VP 20		578484	
VP 32		578488	
Fränkische alpex-gas ⁴⁾	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
Fränkische alpex L	Fz 40		578478
G			
gabotherm H-S	TH 10		578342
	TH 12		578346
	TH 14		578348
	TH 15		578350
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12 (1/4")	
U 14 (3/8")			578372
U 16 (1/2")			578374
U 18 (5/8")			578376
U 20 (3/4")			578378
U 25 (7/8")			578380
U 32 (1 1/8")			578382
Geberit Mapress C-STAHL	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
Geberit Mapress Edelstahl Gas ⁴⁾	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	Geberit Mapress Kupfer	M 12	
M 15			578312
M 18			578314
M 22			578316
M 28			578318
M 35			578390
M 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574520 R
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
Geberit Mapress Kupfer Gas ⁴⁾	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	Geberit Mepla	G 16	
G 20			578446
G 26			578448
G 32			578450
G 40			578452

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Geberit Mepla Therm	G 16		578444
	G 20		578446
	G 26		578448
Geberit Volex	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
General Fittings 5T00	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
General Fittings Ewoprex	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
General Fittings Serie 5500	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
U 40		578386	
General Fittings Trident	B 16		578468
	F 16		578456
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
U 16		578374	
U 20		578378	
U 32		578382	
General Fittings Trident Gas ⁴⁾	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
General Fittings WELCO-Gas ⁴⁾	H 16 A		578420	
	H 20 A		578426	
	H 26 A		578430	
	H 32 A		578432	
General Fittings WOPREX	H 14 A		578418	
	H 16 A		578420	
	H 17 A		578422	
	H 20 A		578426	
	H 26 A		578430	
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
Giacomini RM MULTIGAS ⁴⁾	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
	Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	H 16		578400
		H 20		578406
H 26			578410	
H 32			578412	
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
TH 40			578624	
U 16			578374	
U 20			578378	
U 32			578382	
V 15			578328	
V 18			578332	
V 22			578334	
V 28		578336		
V 35		578604		
V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R		
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R		
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R		
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		
SA 15		578514		
SA 18		578518		
SA 22		578520		
SA 28		578522		
M 15		578312		
M 18		578314		
M 22		578316		
M 28		578318		
M 35		578390		
M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R		
M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R		
M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R		
M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R		
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	U 40		578386	
	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	
GS Wärmesysteme System TH	VUS 1½" (OD 34,9 mm)		578606	
	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		
GS Wärmesysteme System V	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
H				
HakaGerodur HAKASAN	TH 10		578342	
	TH 11,6		578344	
	TH 12		578346	
	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 17		578354	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		

- ¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- ²⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- ³⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- ⁴⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
heima24	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	U 16		578374	
U 20		578378		
U 25		578380		
U 32		578382		
HELIROMA Klimapress	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
HELIROMA Romapress	Rfz 16		578492	
	Rfz 20		578494	
	Rfz 25		578496	
	Rfz 32		578498	
Henco	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	HE 32		578370	
	Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16		578400
		H 20		578406
H 25			578408	
H 32			578412	
Rfz 16			578492	
Rfz 20			578494	
Rfz 25			578496	
Rfz 32			578498	
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 25			578360	
TH 32			578364	
TH 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574560 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574564 R	
U 16		578374		
U 20		578378		
U 25		578380		
U 32		578382		
U 40		578386		
HERZ PIPEFIX	TH 10		578342	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
HIDRONIX MULTIGAS ⁴⁾	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	H 14		578398	
	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 14		578372	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
HIDRONIX UNICO	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	H 14		578398	
	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 14		578372	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
U 20		578378		
C 26		578392		
U 32		578382		
HITEC Sistema Multistrato	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
HITHERM-ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
HITHERM-ISOTUBI HTpress	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
HITHERM-ISOTUBI HTfire	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
HITHERM-ISOTUBI HTair	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Hopewell press fit system	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
hp praski BAVARIA-press	TH 10		578342
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
TH 40		578624	
I			
IBP >B< Flex	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
IBP >B< Press	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
IBP >B< Press Carbon	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
IBP >B< Press Gas ⁴⁾	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
IBP >B< Press Inox	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
IBP >B< Press Solar	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
ICMA Sempiter	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
U 40		578386	
ICMA Sempigas ¹⁾	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
Idrosanitaria Bonomi Homegas ¹⁾	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
F 32		578464	
F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R	
F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R	
F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R	
F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R	
Fz 40		578478	
H 16		578400	
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
U 16		578374	
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32		578382	
U 40		578386	
B 16		578468	
B 20		578472	
B 26		578474	
B 32		578476	
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
U 16		578374	
U 20		578378	
IDROTRADE StormPRES	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
IDROTRADE StormSTEEL	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		578312
M 18			578314	
M 22			578316	
M 28			578318	
M 35			578390	
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R	
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
Instantor Copper Press Imperial	VI 1/2" (OD 14,7 mm)		578716	
	VI 3/4" (OD 21,0 mm)		578718	
	VI 1" (OD 27,4 mm)		578720	
Instantor Copper Press Metric	M 15		578312	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
Instantor Press System	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
IPA IPANA Press	TH 10		578342	
	TH 11,6		578344	
	TH 12		578346	
	TH 14		578348	
	TH 15		578350	
	TH 16		578352	
	TH 17		578354	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 22		578360	
	TH 25		578362	
	TH 26		578364	
	TH 28		578366	
	TH 32		578368	
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		
IPA THu IPANA Press	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	THL 32		578368	
	TH 40		578624	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18		578592	
	IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas) ¹⁾	K16/P18		578592
		K/20		578594
		K/25		578596
	IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K32		578598
		K1/40		578600
	IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18		578592
K/20			578594	

- ¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
²⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
³⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
⁴⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden.
 Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.
 Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
IVAR ALPEX-GAS ⁴⁾	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IVAR Ivar-Press	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	Fz 40		578478
IVAR MULTI PRESS GAS ⁴⁾	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA ⁴⁾	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	IVAR Multi Press MP	TH 16	
TH 18			578356
TH 20			578358
TH 25			578360
TH 26			578362
TH 32			578364
TH 40			578624
TH 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574562 R
TH 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574564 R
F 16			578456
F 18			578458
F 20			578460
F 26			578462
F 32			578464
Fz 40			578478
F 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574550 R
F 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574552 R
F 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574554 R
F 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574556 R
H 16			578400
H 18			578404
H 20			578406
H 25			578408
H 26			578410
H 32			578412
U 16			578374
U 18			578376
U 20			578378
U 25		578380	
C 26		578392	
U 32		578382	
U 40		578386	
B 16		578468	
B 18		578470	
B 20		578472	
B 26		578474	
B 32		578476	
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
	B 16		578468	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
B 32		578476		
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
IVT Edelstahl- Presssystem	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	IVT PRIPRESS	TH 16		578352
		TH 20		578358
TH 26			578362	
TH 32			578364	
TH 40			578624	
TH 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		
J				
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14		578398	
	H 16		578400	
	H 17		578402	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 40		578386	
Jäger - Aquatec C-Stahl Press Typ M	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	Jäger - Aquatec Edelstahl Press Typ M	M 15		578312
		M 18		578314
M 22			578316	
M 28			578318	
M 35			578390	
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R	
Jäger - Aquatec Kupfer Press Typ V		V 15		578328
		V 18		578332
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Jansen AG JANSEN prima	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
Jaraflex- Presssystem	TH 40		578624	
	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 17		578354	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
VUS ¾" (OD 22,2 mm)			578568	
VUS 1" (OD 28,6 mm)			578570	
VUS 1¼" (OD 34,9 mm)			578606	
K				
KAN KAN-therm Press	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
KAN KAN-therm Press LBP	U 40		578386	
	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	U 14		578372	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
U 25		578380		
C 26		578392		
U 32		578382		
U 40		578386		
KAN KAN-therm Inox	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18 ¹⁾		578314	
	M 22		578316	
	M 28 ¹⁾		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	KAN KAN-therm Steel	M 12		578310
		M 15		578312
		M 18 ¹⁾		578314
M 22			578316	
M 28 ¹⁾			578318	
M 35			578390	
M 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R	
KE KELIT KELIT KELOX		U 16		578374
		U 18		578376
		U 20		578378
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
	KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15		578312
M 18			578314	
M 22			578316	
M 28			578318	
M 35			578390	
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R	
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	
KEMBLA KemPress Gas (AUS) ⁴⁾	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	
KISAN Kisan KD	KI 16		578524	
	KI 20		578526	
	KI 25		578528	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	KISAN Kisan WL	KI 16		578524
		KI 20		578526
KI 25			578528	
KI 32			578530	
TH 16			578352	
TH 20			578358	
KISAN Kisan WM	TH 25		578360	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	KI 16		578524	
	KI 20		578526	
	KI 25		578528	
	KI 32		578530	
	KISAN Kisan WR	U 20		578378
U 25			578380	
U 32			578382	
U 40			578386	
TH 20			578358	
TH 25			578360	
TH 32			578364	
TH 40			578624	
TH 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574560 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574564 R	
KISAN Kistal C	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
KISAN Kistal Inox	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
L				
LEGENDO-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	
LK Systems LK >B-Press	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
	LK Systems LK >B-Press Elfzinknat	V 12		578324
		V 15		578328
		V 18		578332
V 22			578334	
V 28			578336	
V 35			578604	
V 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574502 R	
V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

³⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

⁴⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden.
Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
LK Systems LK >B-Press Gas ⁴	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
LK Systems LK Universal	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
			578382
M			
MAINCOR MAINPRESS	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
MAINCOR MAINFLOR	U 16		578374
	U 20		578378
Mair Heizechnik M-Press	H 11,5		578394
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
U 14		578372	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
U 40		578386	
Meier Tobler Metalplast - Stramax	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
U 40		578386	
METALGRUP Permatubo	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
METALGRUP PexGrup	Rfz 16		578492
	Rfz 20		578494
	Rfz 25		578496
	Rfz 32		578498
METALGRUP MultiGrup	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Mueller Industries Streamline PRS	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
MULTITHERM PRESSYSYSTEM	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	Multicap Industrial AIS PEX	Rfz 16	
Rfz 20			578494
Rfz 25			578496
Rfz 32			578498
U 16			578374
U 20			578378
U 25			578380
U 32		578382	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Multicap Industrial AIS XPRT	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	Rfz 16		578492	
	Rfz 20		578494	
	Rfz 25		578496	
	Rfz 32		578498	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	Multicap Industrial multitubo systems MC	U 16		578374
U 18			578376	
U 20			578378	
U 25			578380	
U 32			578382	
U 40			578386	
Multicap Industrial multitubo systems MM		H 16		578400
		H 20		578406
		H 25		578408
		H 26		578410
	H 32		578412	
	Rfz 16		578492	
	Rfz 20		578494	
	Rfz 25		578496	
	Rfz 32		578498	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	NIBCO (USA) Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
		VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
		VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
		VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
		NICOLL FLUXO	TH 16	
	TH 20			578358
	TH 25			578360
	TH 26			578362
	TH 32			578364
	TH 40			578624
	TH 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574564 R
NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16			578468
	B 18			578470
	B 20			578472
	B 26		578474	
	B 32		578476	
	F 16		578456	
	F 18		578458	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R	
	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
H 26		578410		
H 32		578412		
TH 16		578352		
TH 18		578356		
TH 20		578358		
TH 25		578360		
TH 26		578362		
TH 32		578364		
TH 40		578624		
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		
Nussbaum Optifitt-Press	VMP ¾" (OD 17,2 mm)		578660	
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662	
	Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16		578640
		VRX 20		578642
		VRX 25		578644
		VRX 32		578646
		U 16		578374
		U 18		578376
	U 20		578378	
	U 25		578380	
U 32		578382		
U 40		578386		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Nussbaum	V 15		578328
Optipress	V 18		578332
Aquaplus	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578404
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Nussbaum	V 15		578328
Optipress Gaz ¹⁾	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578404
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Nussbaum	V 15		578328
Optipress-Therm	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578404
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
O			
Oventrop	H 16 A		578420
Cofit P	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
	H 32 A		578432
Oventrop	H 16 A		578420
Cofit PD	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
Oventrop	H 16 A		578420
Cofit PDK	H 20 A		578426
Oventrop	H 16 A		578420
Cofit PD-HT	H 20 A		578426
Oventrop	H 16 A		578420
Cofit PDK-HT	H 20 A		578426
P			
PBTub	RFz 12		578490
SERTIPRESS	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
PBTub	M 15		578312
SERTI-STEEL ¹⁾	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
Pegler Yorkshire	M 12		578310
XPress Carbon	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12		578310
XPress Copper	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15		578312
XPress Copper	M 18 ¹⁾		578314
Gas ⁴⁾	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
Pegler Yorkshire	M 15		578312
XPress	M 18 ¹⁾		578314
Stainless	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15		578312
XPress Stainless	M 18 ¹⁾		578314
Gas ⁴⁾	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
PERFEXIM	U 16		578374
PERFEKT	U 20		578378
SYSTEM	U 25		578380
	U 32		578382
PERFILTUBO	U 16		578374
PERFILALUPEX	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
PERFILTUBO	M 15		578312
PERFILPRESS	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
PEXTUBE	RFz 16		578492
Pextube	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Pipelife	M 15		578312
C-PRESS	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Pipelife	TH 16		578352
RADOPRESS	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Pipetec Connect	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
PLASTICA ALFA	TH 16		578352
Multipex	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA	TH 16		578352
Multipex	TH 20		578358
Air	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA	TH 16		578352
Multipexalfa Gas ⁴⁾	TH 20		578358
	TH 26		578362
PLASTICA ALFA	TH 16		578352
Multipexalfa Gas	TH 20		578358
protek ¹⁾	TH 26		578362
PLASTICA ALFA	TH 16		578352
Multipex	TH 20		578358
Plus	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA	TH 16		578352
Multipex	TH 20		578358
Thermo	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA	TH 16		578352
Multipex	TH 20		578358
Thermo Plus	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICOS	U 16		578374
FERRO	U 20		578378
FERROPLAST	U 25		578380
GF MULT	U 32		578382
Pressfitting			
MULTICAPA			
PLASTICOS	U 16		578374
FERRO	U 20		578378
FERROPLAST	U 25		578380
GF PPSU	U 32		578382
Pressfitting PEX			
y MULTICAPA			
PLASTICOS	RFz 16		578492
FERRO	RFz 20		578494
FERROPLAST	RFz 25		578496
GF PRESS	RFz 32		578498
Pressfitting PEX			
PLUMBING PLUS	K16/P18		578592
EZIPEX Crimp	K/20		578594
(AUS)	K/25		578596
	K/32		578598
	K1/40		578600

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

³⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

⁴⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS) ¹⁾	K16/P18		578592
	K20		578594
	K25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
PLUMBING PLUS UNIPEX Water & Gas (AUS) (AUS) ¹⁾	Yz 16 UNI		578740
	Yz 20 UNI		578742
	Yz 25 UNI		578744
	Yz 32 UNI		578746
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS) ¹⁾	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z1	574542 R
VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1	574544 R	
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z1	574542 R
VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1	574544 R	
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540 R
VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z1	574542 R	
VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1	574544 R	
POLYPIPE POLYSURE	TH 10		578342
	TH 15		578350
	TH 22		578588
	TH 28		578590
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	HE 32		578370
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	U 16		578374
	U 18		578376
Prandelli Mulyrama Pf	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
U 40		578386	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Prandelli Mulyrama Pfm	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 40		578386
	PURMO Cleverfit Radial	F 16	
F 20			578460
F 26			578462
F 32			578464
F 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574558 R
F 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574552 R
F 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574554 R
F 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574556 R
H 16			578400
H 20			578406
H 26			578410
H 32			578412
TH 14			578348
TH 16			578352
TH 17			578354
TH 20			578358
TH 26			578362
TH 32			578364
TH 40			578624
TH 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 32		578382	
VP 16		578482	
VP 20		578484	
VP 32		578488	
R			
Raccorderie Metalliche aesPRES ¹⁾	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche inoxPRES ¹⁾	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche MARINEPRES ¹⁾	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche steelPRES ¹⁾	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
RBM Tita-fix	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
U 14		578372	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
RBM Tita-gas ⁴⁾	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
Redi Nicoll Fluxo	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
Redi Nicoll Fluxo Gas ⁴⁾	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
RIFENG LD PRESS FITTING (F8)	LD 16		578652
	LD 20		578654
	LD 25		578656
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
RIQUIER A SERTIR	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
Roth PressCheck	RN 14		578434
	RN 16		578454
	RN 17		578436
	RN 20		578438
	RN 25/26		578440
	RN 32		578442
Roth Ibérica Rothapress	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS ⁴⁾	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS	B 14		578466	
	B 16		578468	
	B 18		578470	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	
	H 14		578398	
	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS ⁴⁾	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	U 14		578372	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
SA.MI plastic	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
SA.MI plastic Multistrato Gas ⁴⁾	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16		578468
		B 20		578472
B 26			578474	
B 32			578476	
F 16			578456	
F 20			578460	
F 26			578462	
F 32			578464	
Fz 40			578478	
F 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574550 R	
F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R		
F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R		
F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R		
TURBO PRESS	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		
TURBO STEEL	U 16		578374	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
	U 40		578386	

S

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
²⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
³⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
⁴⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden.
 Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.
 Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16		578468	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	
	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
	SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000 ⁴⁾	SA 15		578514
		SA 18		578518
		SA 22		578520
		SA 28		578522
M 15 ¹⁾			578312	
M 18 ¹⁾			578314	
M 22 ¹⁾			578316	
M 28			578318	
M 35			578390	
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R	
V 15 ¹⁾			578328	
V 18 ¹⁾			578332	
V 22 ¹⁾			578334	
V 28			578336	
V 35			578604	
V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R		
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R		
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15		578514	
	SA 18		578518	
	SA 22		578520	
	SA 28		578522	
	M 15 ¹⁾		578312	
	M 18 ¹⁾		578314	
	M 22 ¹⁾		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	V 15 ¹⁾		578328	
	V 18 ¹⁾		578332	
	V 22 ¹⁾		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R		
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R		
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	SA 15		578514	
	SA 18		578518	
	SA 22		578520	
	SA 28		578522	
	M 15 ¹⁾		578312	
	M 18 ¹⁾		578314	
	M 22 ¹⁾		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	V 15 ¹⁾		578328	
	V 18 ¹⁾		578332	
	V 22 ¹⁾		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R		
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R		
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 ¹⁾		578328
	V 18 ¹⁾		578332
	V 22 ¹⁾		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 ¹⁾		578328
	V 18 ¹⁾		578332
	V 22 ¹⁾		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 ¹⁾		578328
	V 18 ¹⁾		578332
	V 22 ¹⁾		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12		578510
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	V 12		578324
	V 15 ¹⁾		578328
	V 18 ¹⁾		578332
	V 22 ¹⁾		578334
	V 28		578336
V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.		
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000 ¹⁾	SA 12		578510	SANHA-Press PURAPRESS Serie 8000	SA 12		578510		
	SA 14		578512		SA 14		578512		
	SA 15		578514		SA 15		578514		
	SA 16		578516		SA 16		578516		
	SA 18		578518		SA 18		578518		
	SA 22		578520		SA 22		578520		
	SA 28		578522		SA 28		578522		
	M 12		578310		M 12 ¹⁾		578310		
	M 15 ¹⁾		578312		M 15 ¹⁾		578312		
	M 18 ¹⁾		578314		M 18 ¹⁾		578314		
	M 22 ¹⁾		578316		M 22 ¹⁾		578316		
	M 28		578318		M 28 ¹⁾		578318		
	M 35		578390		M 35 ¹⁾		578390		
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R		M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R		
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R		M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R		
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R		M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R		
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R		M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R		
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R		M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R		
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R		M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R		
	V 12		578324		V 12		578324		
	V 14		578326		V 14		578326		
	VG 14		578338		VG 14		578338		
	V 15 ¹⁾		578328		V 15 ¹⁾		578328		
	V 16		578330		V 16		578330		
	VG 16		578340		VG 16		578340		
	V 18 ¹⁾		578332		V 18 ¹⁾		578332		
	V 22 ¹⁾		578334		V 22 ¹⁾		578334		
	V 28		578336		V 28		578336		
	V 35		578604		V 35		578604		
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R		V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R		
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R		VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R		
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R		V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R		
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R		VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R		
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R		V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R		
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R		V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R		
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R				
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R				
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12		578510	SANHA-Therm Serie 24000	SA 12		578510		
	SA 14		578512		SA 14		578512		
	SA 15		578514		SA 15		578514		
	SA 16		578516		SA 16		578516		
	SA 18		578518		SA 18		578518		
	SA 22		578520		SA 22		578520		
	SA 28		578522		SA 28		578522		
	M 12		578310		M 12		578310		
	M 15 ¹⁾		578312		M 15 ¹⁾		578312		
	M 18 ¹⁾		578314		M 18 ¹⁾		578314		
	M 22 ¹⁾		578316		M 22 ¹⁾		578316		
	M 28		578318		M 28		578318		
	M 35		578390		M 35		578390		
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R		M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R		
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R		M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R		
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R		M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R		
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R		M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R		
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R		M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R		
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R		M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R		
	V 12		578324		V 12		578324		
	V 14		578326		V 14		578326		
	VG 14		578338		VG 14		578338		
	V 15 ¹⁾		578328		V 15 ¹⁾		578328		
	V 16		578330		V 16		578330		
	VG 16		578340		VG 16		578340		
	V 18 ¹⁾		578332		V 18 ¹⁾		578332		
	V 22 ¹⁾		578334		V 22 ¹⁾		578334		
	V 28		578336		V 28		578336		
	V 35		578604		V 35		578604		
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R		V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R		
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R		VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R		
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R		V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R		
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R		VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R		
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R		V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R		
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R		V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R		
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R				
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R				
SANHA-Press SDL AR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12		578510	SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12		578510		
	SA 15		578514		SA 15		578514		
	SA 18		578518		SA 18		578518		
	SA 22		578520		SA 22		578520		
	SA 28		578522		SA 28		578522		
	M 12		578310		M 12		578310		
	M 15 ¹⁾		578312		M 15 ¹⁾		578312		
	M 18 ¹⁾		578314		M 18 ¹⁾		578314		
	M 22 ¹⁾		578316		M 22 ¹⁾		578316		
	M 28		578318		M 28		578318		
	M 35		578390		M 35		578390		
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R		M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R		
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R		M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R		
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R		M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R		
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R		M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R		
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R		M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R		
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R		M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R		
	V 12		578324		V 12		578324		
	V 15 ¹⁾		578328		V 15 ¹⁾		578328		
	V 18 ¹⁾		578332		V 18 ¹⁾		578332		
	V 22 ¹⁾		578334		V 22 ¹⁾		578334		
	V 28		578336		V 28		578336		
	V 35		578604		V 35		578604		
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R		V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R		
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R		V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R		
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R		V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R		
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R		V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R		
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R		V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R		
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		
	SANITOP PERMATUBO INOX	M 15			578312	SANITOP PERMATUBO INOX	M 15		578312
		M 18			578314		M 18		578314
		M 22			578316		M 22		578316
		M 28			578318		M 28		578318
		M 35			578390		M 35		578390
		M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1		574522 R		M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1		574524 R		
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1		574526 R		
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1		574528 R		
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1		574530 R		

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

³⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

⁴⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden.
Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
SANPRO THPRESS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
SATEC SK VITerm	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
SAVEUR REFLEX PEX Water	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
SAVEUR REFLEX PEX-AL-PEX Gas ⁴⁾	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 25		578360
Schwer Fittings AQUApress	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
Seppelfricke Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control ⁴⁾	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl gas ⁴⁾	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
Seppelfricke VSH XPress Kupfer gas ⁴⁾	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
SESTA SESTA GAS ⁴⁾	H 16		578400
	H 20		578406
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	H 16		578400
	H 20		578406
	TH 14		578348
	TH 16		578352
SESTA sistema multistrato	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
	TH 16		578352
	TH 20		578358
SIGMA LI Premium	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
SLOVARM PEX-THERM	U 16		578374
	U 20		578378
	H 26		578410
	U 32		578382
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
STELBI Polikraft	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	TH 16		578352
	TH 20		578358
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
U 16		578374	
U 20		578378	
C 26		578392	
STELBI Stelgas ⁴⁾	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
STH Westco COPPER PRESS	M 15		578312
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
T			
TDM BRASS Serie 1600	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
C 26		578392	
U 32		578382	
TDM BRASS Serie 2600	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
U 32		578382	
TDM BRASS Serie 1700 gas ⁴⁾	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TermaConcept IC-PRESS	Basic E01 ²⁾		578618
THERMOLUTZ	H 14		578398
	H 16		578400
	TH 20		578358
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
THERMACOME ACOPEX ALU	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
U 32		578382	
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 40		578624
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
TIEMME TIEMME Gas ⁴⁾	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
TIGRE ALPEX GAS ⁴⁾	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
TKM Systemtechnik	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
TRA MULTITRAPRESS	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
TRA TRAPRESS	U 32		578382
	U 40		578386
	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
Tradelink TradePex Crimp Water	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Tradelink TradePex Crimp Gas ⁴⁾	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	K1/40		578600
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
TH 32		578364	
TH 40		578624	
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM ⁴⁾	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
TWEETOP	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
U			
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16		578374
	U 20		578378
	H 26		578410
	C 26		578392
	U 32		578382
UNIDELTA DELTA PRESS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
UNIDELTA DELTA PRESS GAS ⁴⁾	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
	TH 16		578352
	TH 20		578358
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
UNIDELTA DELTA PRESS GAS ⁴⁾	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
	TH 16		578352
	TH 20		578358
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

³⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

⁴⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden.
Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:
www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Uponor MLC	UP 14		578576	
	UP 16		578578	
	UP 18		578580	
	UP 20		578582	
	UP 25		578584	
	UP 32		578586	
Uponor MLC-D	UP 16		578578	
	UP 20		578582	
	UP 25		578584	
	UP 32		578586	
Uponor MLC-G ⁴⁾	UP 20		578582	
	UP 25		578584	
	UP 32		578586	
	UP 32		578586	
Uponor S-Press PLUS	UP 16		578578	
	UP 20		578582	
	UP 25		578584	
	UP 32		578586	
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16		578578	
	UP 20		578582	
	UP 25		578584	
	UP 32		578586	
V				
Valsir Bravopress	B 16		578468	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	
	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	H 32 V		578602	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
	Valsir PEXAL	H 14		578398
		H 16		578400
		H 20		578406
		H 26		578410
		H 32		578412
H 32 V			578602	
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
U 16			578374	
U 20			578378	
C 26			578392	
U 32			578382	
Van Marcke NV Tubipex		TH 16		578352
		TH 17		578354
		TH 20		578358
		TH 26		578362
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	Van Marcke NV Tubipress	M 12		578310
		M 15		578312
M 18			578314	
M 22			578316	
M 28			578318	
M 35			578390	
M 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R	
Variotherm System TH	TH 11,6		578344	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
VESBO VPREMIUM	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
Viega Fonterra	VX 12		578550	
	VP 14/15		578480	
	VP 16/17		578482	
	VP 20		578484	
	VP 25		578486	
	VP 32		578488	
Viega Megapress	VMP 3/4" (OD 17,2 mm)		578660	
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		578662	
	VMP 3/8" (OD 17,2 mm)		578660	
Viega MegapressS	VMP 3/8" (OD 17,2 mm)		578660	
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		578662	
Viega Pexfit	VX 16		578552	
	VX 20		578554	
	VX 25		578556	
Viega Pexfit Fosta G ⁴⁾	VX 16		578552	
	VX 20		578554	
	VX 25		578556	
	VX 25		578556	
Viega Prestabo	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Viega Profipress	V 12		578324	
	VG 14		578338	
	V 15		578328	
	VG 16		578340	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		
Viega Profipress G ⁴⁾	V 12		578324	
	VG 14		578338	
	V 15		578328	
	VG 16		578340	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		
Viega Profipress S	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
	Viega Profipress Therm	V 12		578324
		V 15		578328
		V 18		578332
V 22			578334	
V 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574502 R	
Viega ProPress System USA	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)		578566	
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)		578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)		578606	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
Viega ProPress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	
Viega ProPress6 GAS System AUS ⁴⁾	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	
Viega Raxinox	VRX 16		578640	
	VRX 20		578642	
	VRX 25		578644	
Viega Raxofix	VRX 16		578640	
	VRX 20		578642	
	VRX 32		578646	
Viega Sanfix	VP 16/17		578482	
	VP 20		578484	
	VP 25		578486	
	VP 32		578488	
Viega Sanfix Fosta	VP 16/17		578482	
	VP 20		578484	
	VP 25		578486	
	VP 32		578488	
Viega Sanpress	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
Viega Sanpress Inox	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
Viega Sanpress Inox G ⁴⁾	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
Viega Smartpress	VX 16		578552	
	VX 20		578554	
	VX 25		578556	
	VX 25		578556	
Viessmann	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
VSH MultiPress	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
VSH MultiPress Gas ⁴⁾	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
			574560 R
VSH SudoPress Carbon	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
			578324
			578326
VSH SudoPress Copper	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
VSH SudoPress Copper Gas ⁴⁾	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
VSH SudoPress Stainless	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
VSH XPress Carbon	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
VSH XPress Copper	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
VSH XPress Copper GAS ⁴⁾	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
VSH XPress Stainless	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
VSH XPress Stainless Gas ⁴⁾	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314

W

Watts MTR Art press	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ¾"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538
	US 1"		578540
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ¾"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538
	US 1"		578540
Watts Tigris K1/M1	U 16 (1/2")		578374
	U 20 (¾")		578378
	U 25 (¾")		578380
	U 32 (1")		578382
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Wavin Tigris K5/MS	UP 14		578576
	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
	B 14		578466
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 32		578476
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
Wavin Tigris K5/MS	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
U 40		578386	
UP 14		578576	
UP 16		578578	
UP 20		578582	
UP 25		578584	
UP 32		578586	

- 1) Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- 2) Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- 3) Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- 4) Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
WeeConPress Alu	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
	SA 12		578510	
	SA 15		578514	
	SA 18		578518	
	SA 22		578520	
	SA 28		578522	
WeeConPress C-Stahl	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	WeeConPress Inox	M 12		578310
		M 15		578312
M 18			578314	
M 22			578316	
M 28			578318	
M 35			578390	
M 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R	
WeeConPress Kupfer		M 12		578310
		M 15		578312
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	WeeConFlex MVR	H 16		578400
		H 20		578406
H 26			578410	
H 32			578412	
U 40			578380	
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
TH 40			578624	
WEM		U 16		578374

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
WIELAND cuprotherm CTX	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
WKS-Press	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	WÜRTH Würth	TH 16	
TH 20			578358
HE 32	TH 26		578362
	HE 32		578370
X			
XtraConnect	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
VP 16		578482	
VP 20		578484	
VP 32		578488	
Y			
YX COPPER	Yz 16 UNI		578740
UNIPEX	Yz 20 UNI		578742
Water & Gas (AUS) ⁴⁾	Yz 25 UNI		578744
	Yz 32 UNI		578746
Z			
ZEWOTHERM Zewo Press Premium	TH 12		578346
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
ZEWOTHERM Zewo Press PPSU	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ¾"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538
	US 1"		578540

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

³⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

⁴⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Zwischenzange Mini Z1 zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B)	578558RX
Stahlblechkasten mit Einlage für Zwischenzange Mini Z1 und Zwischenzange Z1 sowie 6 Stück REMS Pressringe V 12–35 45° (PR-2B) bzw. M 12–35 45° (PR-2B) bzw. F 16–32 45° (PR-2B)	574516R
Stahlblechkasten mit Einlage für 8 Presszangen Mini/Trennzangen Mini und Fach für Rohrabschneider bis 42 mm	578295R
Systemkoffer L-Boxx mit Einlage für 11 Presszangen Mini und für 6 Pressringe 45° (PR-2B)	578659R



REMS Trennzangen Mini M

Zubehör für REMS Radialpressen 22 kN

Hochbelastbare Trennzangen Mini M aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl zum Trennen von Gewindestangen.

Stahl, nichtrostender Stahl
bis Festigkeitsklasse 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 10

REMS Trennzange Mini M – Gewindestangen trennen in nur 2 Sekunden.

Aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl.

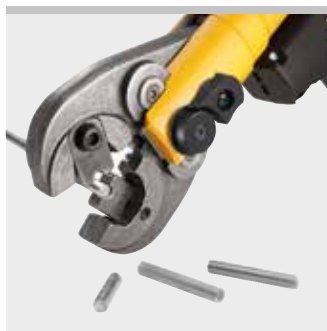
Wendbare Trenneinsätze für doppelte Standzeit.

Trenneinsätze M mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter Gewindekontur zur exakten Führung der Gewindestange beim Trennvorgang. Zangenteile, Trenneinsätze und speziell ausgebildete und gehärtete Scherkanten, passgenau gefertigt, für gratarme Trennstellen.

Gewindestange kann nach dem Trennen ohne Nacharbeit in Gewindeanschluss der Rohrschelle oder der Mutter geschraubt werden.

Trennvorrichtung als Presszange ausgebildet (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Trennzangen Mini durch spezielle Anordnung des Trennzangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungsflanschen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

Antrieb durch alle REMS Radialpressen 22 kN.



Deutsches Qualitätsprodukt



Patent EP 1 952 948
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330
Patent EP 2 347 862

Lieferumfang

REMS Trennzange Mini M. Trennzange mit 1 Paar wendbaren Trenneinsätzen für Stahl, nichtrostenden Stahl, M 6 – M 10. Im Karton.

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.
REMS Trennzange Mini M 6	M 6	578620
REMS Trennzange Mini M 8	M 8	578621
REMS Trennzange Mini M 10	M 10	578622

Zubehör

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.
Trenneinsätze M 6, Paar	M 6	571891
Trenneinsätze M 8, Paar	M 8	571896
Trenneinsätze M 10, Paar	M 10	571866
Stahlblechkasten mit Einlage für 8 Presszangen Mini/ Trennzangen Mini und Fach für Rohrabschneider bis 42 mm		578295R



Universelle Hand-Radialpresse zur Herstellung von Pressverbindungen gängiger Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen mit Kunststoff- und Verbundrohren

Ø 10 – 26 mm
Ø 3/8 – 1"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188 – 222.

REMS Eco-Press – universell bis Ø 26 mm. Sekundenschnelles, sicheres Pressen.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen für alle REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 188 – 222). Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsvorrichtung mit kurzem Rohrarm nur 1,6 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Sicherer Sitz der Presszange durch Rastverriegelung. Teilbare Rohrarme zur individuellen Anpassung der Hebellänge an den unterschiedlichen Kraftbedarf der einzelnen Pressfitting-Systeme.

Pressvorgang

Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Arretierender Endanschlag, die Presszange bleibt bis zum Öffnen geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.



Zwei Anschlüsse für Hand-Radialpresse REMS Eco-Press und REMS Radialpressen 32 kN.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Lieferumfang

REMS Eco-Press Antriebsvorrichtung. Hand-Radialpresse mit arretierendem Endanschlag zur Herstellung von Pressverbindungen mit Kunststoff- und Verbundrohren Ø 10 – 26 mm, Ø 3/8 – 1". Zum Antrieb von REMS Presszangen. Mit teilbaren Rohrarmen. In Skinverpackung.

	Art.-Nr.
	574000R



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Presszangen siehe Seite 188 – 222.	
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 225.	
Tragetasche für Antriebsvorrichtung und für 3 Presszangen.	574436R
Stahlblechkasten mit Einlage für Antriebsvorrichtung und für 3 Presszangen.	574430R



REMS Power-Press SE

Elektrische Radialpresse 32 kN

Universelles, handliches Elektrowerkzeug zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen \varnothing 10 – 108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – 4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188 – 222.

REMS Power-Press SE – universell bis \varnothing 110 mm. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 188 – 222). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,7 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

Pressvorgang im Tippbetrieb

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Die Presszange bleibt bis zum Umschalten auf Rücklauf geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektromechanischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor, 450 W, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung und Vorschubsystem mit Trapezgewindespindel. Überlastschutz. Sicherheits-Tippschalter.



Tested by electrosuisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Lieferumfang

REMS Power-Press SE Basic-Pack. Elektrische Radialpresse 32 kN zur Herstellung von Pressverbindungen \varnothing 10 – 108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – 4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektromechanischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230V, 50 – 60 Hz, 450 W, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung und Vorschubsystem mit Trapezgewindespindel, Überlastschutz, Sicherheits-Tippschalter. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	572111R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Power-Press SE Antriebsmaschine	572101R220
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 188 – 222.	
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 225.	
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 225.	
Stahlblechkasten mit Einlage	570280R



Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen \varnothing 10 – 108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – 4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188 – 222.

REMS Power-Press – universell bis \varnothing 110 mm. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 188 – 222). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,7 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

Pressvorgang im Tipfbetrieb

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Akustisches Signal nach erfolgreichem Beenden des Pressvorgangs. Die Presszange bleibt bis zum Umschalten auf Rücklauf geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



Tested by electro-suisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Power-Press Basic-Pack. Elektrohydraulische Radialpresse 32 kN mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen \varnothing 10 – 108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – 4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	577011R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	577012R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Power-Press Antriebsmaschine	577001R220
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 188 – 222.	
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 225.	
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 225.	
Stahlblechkasten mit Einlage	570280R
Systemkoffer L-Boxx mit Einlage	571283R



REMS Power-Press ACC

Elektrohydraulische Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf

Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen \varnothing 10 – 108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – 4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188 – 222.

REMS Power-Press ACC – universell bis \varnothing 110 mm. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen/Pressringe haben einen weiteren Anschluss und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 188 – 222). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,7 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

Pressvorgang im Tipbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



Tested by electrosuisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Lieferumfang

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Elektrohydraulische Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen \varnothing 10 – 108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – 4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	577010R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	577013R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Power-Press ACC Antriebsmaschine	577000R220
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 188 – 222.	
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 225.	
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 225.	
Stahlblechkasten mit Einlage	570280R
Systemkoffer L-Boxx mit Einlage	571283R



REMS Power-Press XL ACC

Elektrohydraulische Radialpresse XL 32 kN mit Zwangsablauf

Universelles, kraftvolles Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen \varnothing 10 – 108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – 4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188 – 222.

REMS Power-Press XL ACC – universell bis \varnothing 110 mm. Pressen von \varnothing 10 – 108 mm in nur einem Arbeitsgang. Superschnell, z. B. Geberit Mapress Edelstahl \varnothing 108 mm in nur 15 s. Mit Zwangsablauf. Automatische Verriegelung der Presszange.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen/Pressringe haben einen weiteren Anschluss und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 188 – 222). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe/Pressringe XL aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange erforderlich, als Zubehör.

Bauweise

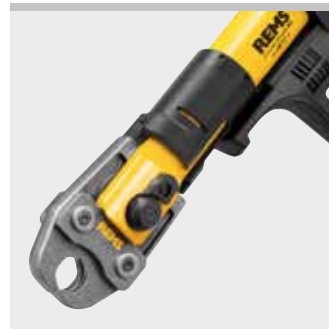
Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 5,5 kg. Langer Arbeitshub für Pressungen in nur einem Arbeitsgang, ideal für große Dimensionen. Superschnell, z. B. Geberit Mapress Edelstahl \varnothing 108 mm in nur 15 s. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip und Griffmulde. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate. Verstellbarer Eingreifschutz.

Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info

Lieferumfang

REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack. Elektrohydraulische Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen \varnothing 10 – 108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – 4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen/Pressringen XL und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Ausführung	Art.-Nr.
In Transportkiste XL.	579010R220
Im Systemkoffer XL-Boxx.	579012R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Power-Press XL ACC Antriebsmaschine	579000R220
Zwischenzange Z6 XL zum Antrieb der REMS Pressringe 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2 1/2 – 4" XL (PR-3S) mit REMS Power-Press XL ACC	579120R
Zwischenzangen für andere REMS Pressringe siehe Seite 222.	
REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL siehe Seite 188 – 222.	
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 225.	
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 225.	
Transportkiste XL mit Einlagen und praktischen Tragegriffen	579240R
Systemkoffer XL-Boxx mit Einlage	579601R





Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Abschaltssignal zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen \varnothing 10 – 108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – 4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188 – 222.

REMS Akku-Press 14 V – universell bis \varnothing 110 mm. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange. Akku Li-Ion 14,4V, 3,0 Ah, für ca. 270 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung.

Systemvorteil

Nur eine Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 188 – 222). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 4,3 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

Pressvorgang im Tipbetrieb

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Akustisches Signal nach erfolgreich beendetem Pressvorgang. Die Presszange bleibt bis zum Umschalten auf Rücklauf geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbarer Akku Li-Ion 14,4V mit 3,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 14,4V, 3,0 Ah, für ca. 270 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 220 – 240V, 10,8 – 18V, 65W, für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 220 – 240V/14,4V, 33A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4V, als Zubehör.



Tested by electro-suisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt

REMS TECHNOLOGY
LI-ION PLUS

International
Design Award

LED





Lieferumfang

REMS Akku-Press 14 V Basic-Pack. Akku-Radialpresse 32 kN mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	571013R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	571020R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 188–222.	
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 225.	
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 225.	
REMS Akku-Press 14 V Antriebsmaschine , ohne Akku	571003R14
Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14
Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W	571560R220
Spannungsversorgung 220–240 V/14,4 V, 50–60 Hz, 33 A , für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565R220
Stahlblechkasten mit Einlage	571290R
Systemkoffer L-Boxx mit Einlage	571283R



Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen \varnothing 10 – 108 (110) mm
 \varnothing 3/8 – 4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188 – 222.

REMS Akku-Press 14 V ACC – universell bis \varnothing 110 mm. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, für ca. 270 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 188 – 222). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 4,3 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbarer Akku Li-Ion 14,4 V mit 3,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, für ca. 270 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 220 – 240 V, 10,8 – 18 V, 65 W, für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 220 – 240 V/14,4 V, 33 A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.



Tested by electro^{suisse} >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Lieferumfang

REMS Akku-Press 14 V ACC Basic-Pack. Akku-Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	571014R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	571019R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 188–222.	
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 225.	
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 225.	
REMS Akku-Press 14 V ACC Antriebsmaschine , ohne Akku	571004R14
Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14
Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W	571560R220
Spannungsversorgung 220–240 V/14,4 V, 50–60 Hz, 33 A , für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565R220
Stahlblechkasten mit Einlage	571290R
Systemkoffer L-Boxx mit Einlage	571283R



Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf und Pressdruck-Monitoring zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen \varnothing 10 – 108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – 4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188 – 222.

REMS Akku-Press 22V ACC – universell bis \varnothing 110 mm. Mit Zwangsablauf und Pressdruck-Monitoring. Anti-Vibrations-System. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange. Akku Li-Ion 21,6V, 2,5 Ah, für ca. 200 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 188 – 222). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

Bauweise

Kompakt, handlich, superleicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 3,2 kg. Antriebsmaschine mit Presszange V 15 nur 35,5 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Antriebsmaschine mit eingesetzter Presszange kann griffbereit auf dem Akku abgestellt werden. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse und Griffflächen mit Softgrip. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Maschinenzustandskontrolle. Drehbare Presszangenaufnahme, Drehwinkel > 360°. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

Pressdruck-Monitoring

Überwachung des Pressdruckes während des Pressvorganges. Pressdruckbewertung mit 2-farbiger weiß/roter LED.

Anti-Vibrations-System

Spezielle Antriebstechnik mit Massenausgleich und Griffflächen mit Softgrip, für vibrationsarmes, ermüdungsfreies Pressen.

Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22 V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6 V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah für ca. 120 Pressungen, 2,5 Ah für ca. 200 Pressungen, 5,0 Ah für ca. 400 Pressungen, 9,0 Ah für ca. 720 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240V, 90W. Schnellladegerät 100–240V, 290W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 15A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.



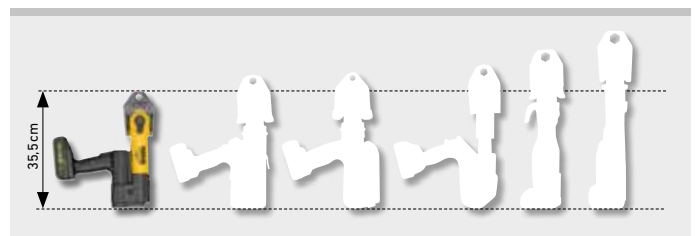
Deutsches Qualitätsprodukt



Tested by electrosuisse >>>



Info



Die Kleine unter den Großen. Nur 3,2 kg.



Lieferumfang

REMS Akku-Press 22 V ACC Basic-Pack. Akku-Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf und Pressdruck-Monitoring, zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10 – 108 (110) mm, Ø 3/8 – 4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Anti-Vibrations-System, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, Schnellladegerät 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	576010R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	576011R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 188 – 222.	
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 225.	
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 225.	
REMS Akku-Press 22 V ACC Antriebsmaschine , ohne Akku	576000R22
Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570R22
Akku Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571R22
Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22
Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22
Schnellladegerät 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220
Schnellladegerät 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220
Spannungsversorgung 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A , für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571567R220
Stahlblechkasten mit Einlage	571290R
Systemkoffer L-Boxx mit Einlage	571283R
REMS Lumen 2800 22 V , Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.	



Universelles, kraftvolles Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen XL. Schubkraft 45 kN. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen XL	Ø 64 – 108 mm Ø 2½ – 4"
----------------------	----------------------------

Komplettes Sortiment REMS Pressringe XL für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188 – 222.

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC – die Kraftvolle mit Schubkraft 45 kN. Pressen von Ø 64 – 108 mm in nur einem Arbeitsgang. Anti-Vibrations-System. Superschnell, z. B. Geberit Mapress Edelstahl Ø 108 mm in nur 15 s. Mit Zwangsablauf. Sicherer Sitz der Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, für ca. 150 Pressungen Geberit Mapress Edelstahl Ø 108,0 mm mit einer Akkuladung.

Pressringe XL für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Pressringe XL zum Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC (Seite 188 – 222). Hochbelastbare Pressringe XL aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Pressringe XL sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Zwischenzange Z7 XL 45 kN

Zum Antrieb der REMS Pressringe XL durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC Zwischenzange Z7 XL 45 kN erforderlich.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine mit Akku nur 6,5 kg. Langer Arbeitshub für Pressungen in nur einem Arbeitsgang. Superschnell, z. B. Geberit Mapress Edelstahl Ø 108 mm in nur 15 s. Antriebsmaschine kann griffbereit auf dem Akku abgestellt werden. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Maschinenzustandskontrolle. Drehbare Pressringaufnahme, Drehwinkel > 360°. Sicherer Sitz der Zwischenzange durch automatische Verriegelung.

Anti-Vibrations-System

Spezielle Antriebstechnik mit Massenausgleich und Griffflächen mit Softgrip, für vibrationsarmes, ermüdungsfreies Pressen.

Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 45 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenter-Doppelkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22 V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6 V mit 5,0 oder 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah für ca. 150 Pressungen, 9,0 Ah für ca. 270 Pressungen Geberit Mapress Edelstahl Ø 108,0 mm mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100 – 240 V, 90 W. Schnellladegerät 100 – 240 V, 290 W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220 – 240 V/21,6 V, 40 A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC Basic-Pack Z7. Akku-Radialpresse 45 kN mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen XL Ø 64–108 mm, Ø 2½–4". Zum Antrieb von REMS Pressringen XL. Drehbare Pressringaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W, robustem Planetengetriebe, Exzenter-Doppelkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Anti-Vibrations-System, Sicherheits-Tippsschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah, Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 90W. Zwischenzange Z7 XL 45 kN. Im Systemkoffer XL-Boxx.

	Art.-Nr.
	579014R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC Antriebsmaschine , ohne Akku	579001R22
Zwischenzange Z7 XL 45 kN zum Antrieb der REMS Pressringe 64,0–108,0 XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3B) mit REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123R

REMS Pressringe XL siehe Seite 188 – 222.

Akku Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah	571581R22
Akku Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah	571583R22
Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 90 W	571585R220
Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 290 W	571587R220
Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 50–60 Hz, 40 A , für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571578R220
Systemkoffer XL-Boxx mit Einlage	579601R

REMS Lumen 2800 22V, Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.



für alle gängigen Pressfitting-Systeme

Wählen Sie Ihre REMS Presszangen/REMS Pressringe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Pressfitting-System in der nachfolgenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigte Presszangengröße/Pressringgröße aus. Beachten Sie, dass Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden dürfen.

Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind system-spezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Pressbacken der Presszangen/Pressringe mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter und maschinell exakt ausgerundeter Presskontur. Dadurch geringe Fertigungstoleranzen.

Antrieb durch REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN oder, falls systembedingt erforderlich, durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC mit Schubkraft 45 kN, siehe nachfolgende Tabelle. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange (Seite 222) erforderlich. Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss für manuellen Antrieb durch die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Verwendungshinweis und Montageanweisung der Systemanbieter/-hersteller lesen und beachten.

REMS Presszange (PZ-2B)

REMS Presszange (PZ-2B) mit 2 schwenkbaren Monoblock-Pressbacken. Meistverkaufte Standardausführung. REMS Presszangen ACz, Fz, RFz, RFlz, VMPz mit Verzahnung verhindern Gratbildung am Pressfitting (**Patent EP 2 027 971**).

REMS Presszange (PZ-4G)

REMS Presszange (PZ-4G) mit 2 gelenkigen, parallel geführten Presssegmenten für geradlinige Pressung mittelgroßer Dimensionen.

REMS Presszange (PZ-S)

REMS Presszange (PZ-S) mit einem feststehenden und zwei gelenkig schwenkbaren Presssegmenten, für mittelgroße Dimensionen. REMS Presszangen VMPz mit Verzahnung verhindern Gratbildung am Pressfitting.

REMS Pressring (PR-3S)

REMS Pressring (PR-3S) mit 3 Presssegmenten, 2 schwenkbar geführt, für anspruchsvolle Pressungen großer Dimensionen. Optimale Pressung durch radial gesteuerte Bewegung der Presssegmente (**Patent EP 2 080 592**). Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

REMS Pressring (PR-3B)

REMS Pressring (PR-3B) mit 3 Pressbacken für anspruchsvolle Pressungen großer Dimensionen. Optimale Pressung durch radial gesteuerte Bewegung der Pressbacken. Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222. REMS Pressringe VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz mit Verzahnung verhindern Gratbildung am Pressfitting.

REMS Pressring 45° (PR-2B)

REMS Pressring 45° (PR-2B), mit 2 Pressbacken, für sicheres Ansetzen der Pressbacken an schwer zugänglichen Stellen durch 45° Schrägstellung (**Patent EP 2 774 725**). Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007

REMS Presszangen/Pressringe mit Presskontur F, M, V, SA, B, RN und UP haben jeweils eine spezifische Markierung in die Presskontur eingearbeitet, welche nach dem Pressvorgang einen bleibenden Abdruck direkt auf dem gepressten Fitting hinterlässt. Dies ermöglicht dem Anwender auch nach dem Pressvorgang noch eine Überprüfung, ob die geeignete Presszange bzw. der geeignete Pressring zur Herstellung der Pressverbindung verwendet wurde.

Mit dieser Rückverfolgbarkeit erfüllt REMS die Empfehlungen der Europäischen Norm EN 1775:2007 bei der Installation von Pressfitting-Systemen für Gas.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 223.

Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 224.



Zwei Anschlüsse für Hand-Radialpresse REMS Eco-Press und REMS Radialpressen 32 kN.



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Presszange (PZ-2B)



REMS Presszange (PZ-4G)



REMS Presszange (PZ-S)



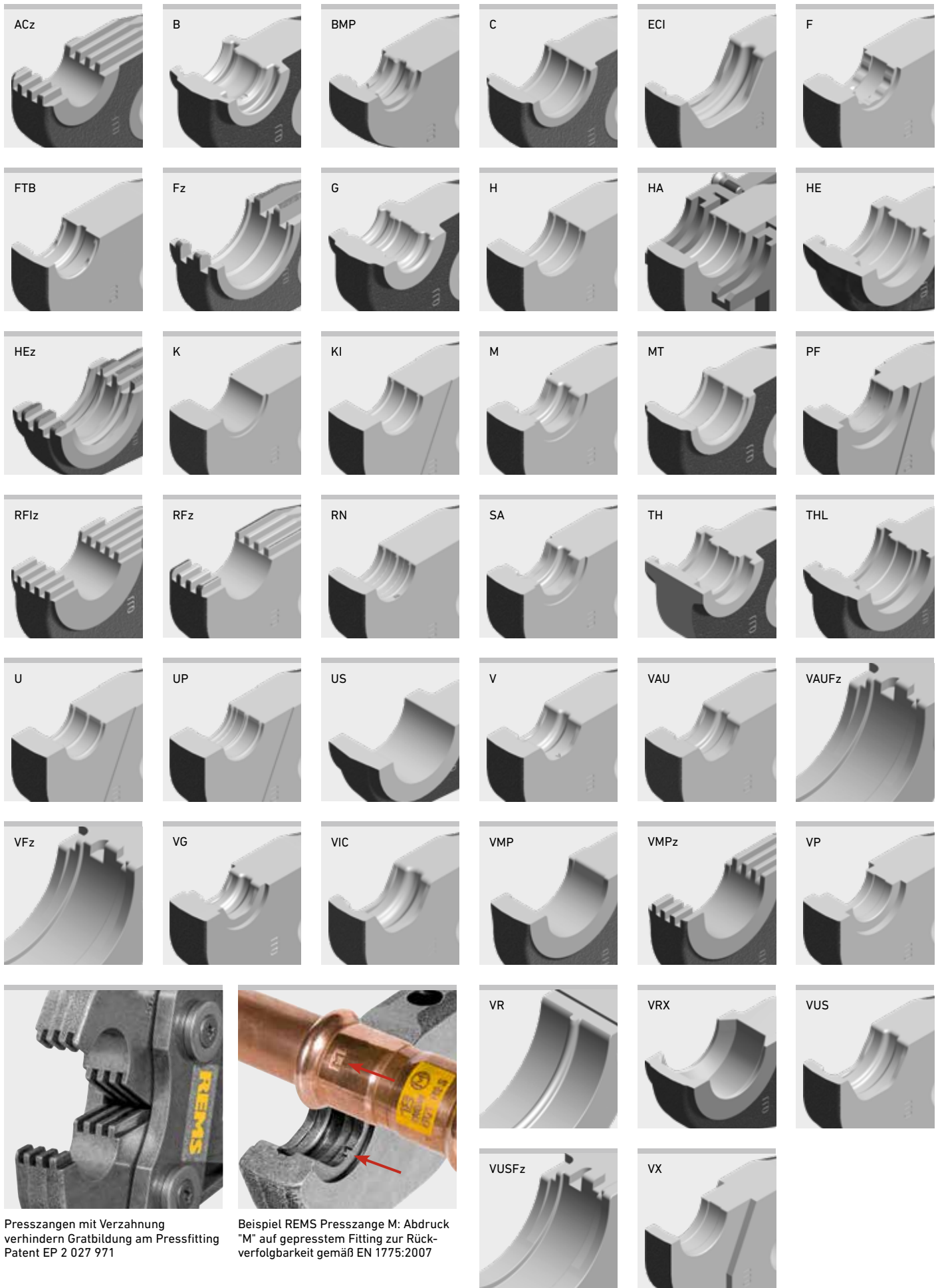
REMS Pressring (PR-3S)



REMS Pressring (PR-3B)



REMS Pressring 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725



Presszangen mit Verzahnung verhindern Gratbildung am Pressfitting
Patent EP 2 027 971

Beispiel REMS Presszange M: Abdruck "M" auf gepresstem Fitting zur Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
A				
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*		570300	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 32		570380	
	Rfz 12*		571320	
	Rfz 16*		571325	
	Rfz 20*		571330	
	Rfz 25		571335	
	Rfz 32		571340	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	VX 16*		571635	
	VX 20*		571640	
	AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	Rfz 16*		571325
		Rfz 20*		571330
		Rfz 25		571335
		Rfz 32		571340
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
U 25*		570780		
U 32		570785		
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 32		570380	
	Rfz 16*		571325	
	Rfz 20*		571330	
	Rfz 25		571335	
	Rfz 32		571340	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	ACOME ACOPEX ALU	H 16*		570320
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
U 32		570785		
ACOME MT	ACz 12*		572642	
	ACz 16*		572644	
	ACz 20*		572646	
	ACz 25		572648	
			572648	
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		570107
		V 15		570115
		V 18		570125
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502 R	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)		Z1	574512 R	
AHLSELL A-press koppar M		M 12		570100
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
AHLSELL A-press koppar V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	AHLSELL A-press rostfritt	M 15	
M 18			570120
M 22			570130
M 28			570140
M 35			570150
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 40 (PZ-4G)		570390	
U 16*		570765	
U 18*		570770	
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	
U 40		570790	
ALB Sistema Multicapa Gas ⁹⁾	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
U 32		570785	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
ALTECH Altech	RFz 12*		571320	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
APE MULTYGAS Serie AP Gas ¹⁾	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
				570495
APE Serie AP	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	APE Serie APL	H 16*		570320
		H 18*		570340
		H 20*		570350
		H 26*		570370
		H 32		570380
		TH 16*		570460
		TH 18*		570465
		TH 20*		570470
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
U 16*			570765	
U 18*			570770	
U 20*			570775	
AQUATECHNIK Press-fitting metal		H 16*		570320
		H 20*		570350
		H 26*		570370
		H 32		570380
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	AQUATECHNIK Universal	B 16*		570850
B 20*			570860	
B 26			570870	
B 32			570880	
F 16*			570717	
F 20*			570727	
F 26*			570730	
F 32			570735	
F 16 45° (PR-2B)		Z1	574550 R	
F 20 45° (PR-2B)		Z1	574552 R	
F 26 45° (PR-2B)		Z1	574554 R	
F 32 45° (PR-2B)		Z1	574556 R	
H 16*			570320	
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
C 26*			570750	
U 32		570785		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
ARKA DUROsystem	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	Aschl NIR	M 15	
M 18			570120
M 22			570130
M 28			570140
M 35			570150
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
ASSOTHERM IPC-RAC	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
Carbon Steel	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas ⁵⁾	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
M 108,0 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.

³⁾ Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

⁶⁾ Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.

⁷⁾ Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.

⁸⁾ Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.

⁹⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	THL 32		570487	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
ASSOTHERM IPR-RRR Copper	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	ASSOTHERM IPR-RRR Copper Gas ⁵⁾	M 15		570110
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US 3/8"		571450	
	US 1/2"		571455	
	US 3/4"		571460	
	US 1"		571465	
	US 1 1/4"		571470	
	US 1 1/2"		571475	
	US 2"		571477	
ATUSA ITALIA SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
ATUSA ITALIA SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
AUSPEX PEX-B, PEX-AL-PEX (AUS)	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	AUSPEX PEX-AL-PEX GAS ⁵⁾ (AUS)	TH 16*		570460
		TH 20*		570470
TH 25*			570495	
TH 32			570480	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
U 25*			570780	
U 32			570785	
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12*		570300	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	Rfz 12*		571320	
	Rfz 16*		571325	
	Rfz 20*		571330	
	Rfz 25		571335	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	AYOR FIXOMULTIX	H 16*		570320
		H 20*		570350
		H 26*		570370
H 32			570380	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
U 32			570785	
U 40		570790		
U 50		570795		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R		
U 63 (PZ-S)		572365		
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R		
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	U 16*		570765	
U 20*		570775		
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12*		570300	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	Rfz 12*		571320	
	Rfz 16*		571325	
	Rfz 20*		571330	
	Rfz 25		571335	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
U 25*		570780		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
B			
Bampi BALPEX serie LP	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
Bampi BALPEX serie MP	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
Bampi BALPEX Gas ⁵⁾	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	Rfz 12*		571320
	Rfz 16*		571325
	Rfz 20*		571330
	Rfz 25		571335
	Rfz 32		571340
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	Rfz 16*		571325
	Rfz 18*		571327
	Rfz 20*		571330
	Rfz 25		571335
Rfz 32		571340	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
U 16*		570765	
U 18*		570770	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)		572365	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
BEGTUBE/ IVAR	B 14*		570845	
	B 16*		570850	
	B 18*		570855	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	Fz 40		570742	
	Fz 50		570747	
	F 63 (PZ-S)		572385	
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R	
	Béné inox Série 41	M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
Brass Form Master Press	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16*		571325
RFz 18*			571327	
ACz 20*			572646	
RFz 25			571335	
RFz 32			571340	
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16*		571325	
	RFz 18*		571327	
	ACz 20*		572646	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
BRASSTECH MULTitermoSAN Brasspress	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
U 16*		570765		
U 18*		570770		
U 20*		570775		
C 26*		570750		
U 32		570785		

C

Cello Products -B- Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
CGR DYNAFLU multicouche	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
U 50		570795	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)		572365	
CGR DYNAFLU PER	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
CHIALLI CHIALLIPEX	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
Climatek Clima Therm	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Climatrix Climatrix Rhinopex	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 40 A (PZ-46)		570695
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	U 16*		570765
Climatrix Variotherm System TH ClouSet	U 20*		570775
	C 26*		570750
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
Climatrix Variotherm System TH ClouSet	TH 11,6*		570482
	TH 16*		570460
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
Comap PEX Press	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- 1) Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- 2) Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- 3) Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- 4) Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- 5) Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- 6) Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- 7) Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- 8) Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- 9) Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Comap Multiskin	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	THL 32		570487	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 14*		570760	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	
	H 14*		570310	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	H 40 (PZ-4G)		570390	
	Comap Multiskin Gas ⁹⁾	TH 16*		570460
		TH 20*		570470
		TH 26*		570475
TH 32			570480	
THL 32			570487	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
U 32			570785	
H 16*			570320	
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
COMISA Press System		TH 14*		570455
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	H 14*		570310	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
H 20*		570350		
H 26*		570370		
H 32		570380		
B 14*		570845		
B 16*		570850		
B 18*		570855		
B 20*		570860		
B 26		570870		
B 32		570880		
COMISA Press System Gas ⁹⁾	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
CONEL CONNECT MULTI	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
U 16*		570765		
U 20*		570775		
U 25*		570780		
U 32		570785		
VP 16*		570910		
VP 20*		570915		
VP 32		570925		
CONEL CONNECT MV2	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Conex Bänninger >-B< Flex	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 26*		570735
	F 32		570735 R
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
U 16*		570765	
U 18*		570770	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
Conex Bänninger >-B< MaxiPro	BMP 1/4"		571700
	BMP 3/8"		571702
	BMP 1/2"		571704
	BMP 5/8"		571706
	BMP 3/4"		571708
	BMP 7/8"		571710
	BMP 1"		571712
	BMP 1 1/8"		571714
Conex Bänninger >-B< Press	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
Conex Bänninger >-B< Press Carbon	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	Conex Bänninger >-B< Press Gas ⁹⁾	V 12	
V 14			570112
V 15			570115
V 16			570117
V 18			570125
V 22			570135
V 28			570145
V 35			570155
V 42			570165
V 54			570175
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502 R
V 14 45° (PR-2B)		Z1	574532 R
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R
V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
Conex Bänninger >-B< Press Inox	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	Conex Bänninger >-B< Press Solar	V 12	
V 14			570112
V 15			570115
V 16			570117
V 18			570125
V 22			570135
V 28			570145
V 35			570155
V 42			570165
V 54			570175
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502 R
V 14 45° (PR-2B)		Z1	574532 R
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R
V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Conex Bänninger >B- Press XL carbon	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R
Conex Bänninger >B- Press XL copper	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R
Conex Bänninger >B- Press XL stainless	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R
Conex Bänninger >B- Press XL red brass	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R
D			
Debrunner Acifer d-a Presssystem C-Stahl	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
DIWAsystems	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
TH 63 (PZ-S)		572405	
DUOPIPE Systems DUOFIL MKSYSTEM	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	
E			
EBRILLE Isomonflex	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	H 26*		570370
	TH 26*		570475
EBRILLE Monflex	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	H 26*		570370
	TH 26*		570475
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS ⁵⁾	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	
Elkhart APOLLOXPRESS LD-C Fittings Copper	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	
EMMETI GERPEX- FIVPRESS	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
EMPUR	TH 14*		570455	
	TH 15*		570457	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	Esta Rohr simplesta SH	M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
		M 28		570140
M 35			570150	
M 42 (PZ-4G)			570160	
M 54 (PZ-4G)			570170	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S) ⁶⁾		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
Esta Rohr simplesta ST	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- 1) Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- 2) Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- 3) Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- 4) Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- 5) Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- 6) Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- 7) Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- 8) Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- 9) Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
EUROTUBI	M 12		570100
EUROPA	M 15		570110
C-Steel Pressfitting	M 18		570120
System M-Profile ¹⁾	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
EUROTUBI	M 15		570110
EUROPA	M 18		570120
Inox Pressfitting	M 22		570130
System M-Profile ¹⁾	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Evans Components	VAU 15 (1/2")		572687
Presslok	VAU 20 (3/4")		572689
	VAU 25 (1")		572691
	ECI 1 1/2"		571932
	ECI 2" (PZ-4G)		571934
	ECI 2 1/2" XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579104 R
	ECI 3" XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579105 R
	ECI 4" XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579106 R
F			
FAR Rubinetterie	TH 14*		570455
PRESSFAR	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
F.B.Q. BARONIO	V 12		570107
BQ press	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15		570115
BQ press	V 18		570125
carbon steel	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
F.B.Q. BARONIO	V 15		570115
BQ press gas ¹⁾	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Fercofloor	Rfz 16*		571325
DUO Press	Rfz 20*		571330
FERCO PEX	Rfz 25		571335
	Rfz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Fercofloor	Rfz 16*		571325
DUO Press	Rfz 20*		571330
MULTIFER	Rfz 25		571335
	Rfz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
FERRO systems	TH 16*		570460
BRASELLI	TH 20*		570470
GPF GAS ³⁾	TH 25*		570495
	TH 32		570480
FERRO systems	U 16*		570765
BRASELLI	U 18*		570770
GPF MULT	U 20*		570775
Pressfitting	U 25*		570780
MULTICAPA	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
FERRO systems	U 16*		570765
BRASELLI	U 18*		570770
GPF PPSU	U 20*		570775
Pressfitting	U 25*		570780
PEX y MULTICAPA	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
FERRO systems	Rfz 16*		571325
BRASELLI	Rfz 20*		571330
GPF PRESS	Rfz 25		571335
Pressfitting PEX	Rfz 32		571340
FILINOX	FTB 15		571432
Filpress	FTB 18		571434
	FTB 22		571436
	FTB 28		571438
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
FILINOX	M 15		570110
Instalpress Steel	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
FILINOX	M 15		570110
Instalpress Inox	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Fittings Estándar	Rfz 16*		571325
ECO-PRESS	Rfz 20*		571330
	Rfz 25		571335
	Rfz 32		571340
Fittings Estándar	Rfz 16*		571325
MULTICAPA	Rfz 18*		571327
	Rfz 20*		571330
	Rfz 25		571335
	Rfz 32		571340

REMS Presszangen REMS Pressringe

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Fittings Estándar PE-X	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
FORNARA ForPress	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	FORZA WATER CRIMP (AUS)	K16/P18*		572600
		K/20*		572605
K/25*			572610	
K32			572615	
K1/40			572620	
FORZA STAINLESS WATER CRIMP	K16/P18*		572600	
	K/20*		572605	
FORZA STESSO PEX WATER AND GAS CRIMP (AUS) ³⁾	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
FORZA GAS CRIMP (AUS) ³⁾	K16/P18*		572600	
	K/20*		572605	
	K/25*		572610	
	K32		572615	
	K1/40		572620	
	K1/50		572625	
FORZA COPPER V PRESS (AUS) ³⁾	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R	
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R	
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R	
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R	
VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R		
VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R		
FORZA STAINLESS V PRESS (AUS) ³⁾	V 15		570115	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
FRABO FRABOPRESS 316 GAS M ³⁾	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
FRABO FRABOPRESS 316 GAS V ³⁾	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
	FRABO FRABOPRESS 316 M	M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
FRABO FRABOPRESS 316 V		V 15		570115
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	FRABO FRABOPRESS CHROME	V 12		570107
		V 15		570115
		V 18		570125
		V 22		570135
		V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508 R	
FRABO FRABOPRESS C-STEEL M		M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
		M 28		570140
		M 35		570150
		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	FRABO FRABOPRESS C-STEEL V	V 12		570107
V 15			570115	
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502 R	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)		Z1	574512 R	

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- Zur Aufnahme geeigneter Pressensätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
FRABO FRABOPRESS GAS M ⁽¹⁾	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	FRABO FRABOPRESS GAS V ⁽¹⁾	V 12	
V 15			570115
V 18			570125
V 22			570135
V 28			570145
V 35			570155
V 42			570165
V 54			570175
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502 R
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508 R
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)		Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS KOMBI		V 12	
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
FRABO FRABOPRESS M	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS SOLAR	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
FRABO FRABOPRESS TS	M 22		570130
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	V 22		570135
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
FRABO FRABOPRESS V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	Fränkische alpex-duo	B 16*	
B 18*			570855
B 20*			570860
B 26			570870
B 32			570880
F 16*			570717
F 18*			570720
F 20*			570727
F 26*			570730
F 32			570735
F 16 45° (PR-2B)		Z1	574550 R
F 20 45° (PR-2B)		Z1	574552 R
F 26 45° (PR-2B)		Z1	574554 R
F 32 45° (PR-2B)		Z1	574556 R
TH 16*			570460
TH 18*			570465
TH 20*			570470
TH 26*			570475
TH 32			570480
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Fränkische alpex-duo XS	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	Fränkische alpex F50 PROFI	F 16*		570717
		F 20*		570727
		F 26*		570730
		F 32		570735
		F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
		F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
F 26 45° (PR-2B)		Z1	574554 R	
F 32 45° (PR-2B)		Z1	574556 R	
H 16*			570320	
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
U 25*		570780		
U 32		570785		
VP 16*		570910		
VP 20*		570915		
VP 32		570925		
Fränkische alpex-gas ⁽¹⁹⁾	F 20 ⁽²⁾		570727	
	F 26 ⁽²⁾		570730	
	F 32 ⁽²⁾		570735	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	
F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R		
Fränkische alpex L	Fz 40		570742	
	Fz 50		570747	
	F 63 (PZ-S)		572385	
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R	
G				
gabotherm H+S	TH 10*		570467	
	TH 12*		570452	
	TH 14*		570455	
	TH 15*		570457	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12* (1/4")		570300	
	U 14* (3/8")		570760	
	U 16* (1/2")		570765	
	U 18* (5/8")		570770	
	U 20* (3/4")		570775	
	U 25* (7/8")		570780	
	U 32 (1 1/8")		570785	
Geberit Mapress C-STAHl	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	
	M 42 (PZ-46)		570160	
	M 54 (PZ-46)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579107 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R	
M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R		
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R		
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R		
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R		
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		

REMS Presszangen REMS Pressringe

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
Geberit Mapress Edelstahl Gas ⁵⁾	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	Geberit Mapress Kupfer	M 12		570100
		M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
M 28			570140	
M 35			570150	
M 35 (PR-3S)		Z2	572727 R	
M 42 (PZ-4G)			570160	
M 54 (PZ-4G)			570170	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579107 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R	
M 12 45° (PR-2B)		Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
Geberit Mapress Kupfer Gas ⁵⁾	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	Geberit Mepla	G 16*		570400
		G 20*		570410
G 26*			570420	
G 32			570430	
G 40			570440	
G 50			570450	
G 63 (PZ-S)			572470	
Geberit Mepla Therm		G 16*		570400
	G 20*		570410	
	G 26*		570420	
Geberit Volex	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
General Fittings 5700	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
General Fittings Ewoprex	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	General Fittings Serie 5S00	TH 16 45° (PR-2B)	Z1
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R
U 16*			570765
U 20*			570775
U 32			570785
B 16*			570850
B 18*			570855
B 20*			570860
B 26			570870
B 32			570880
F 16*		570717	
F 20*		570727	
F 26*		570730	
F 32		570735	
F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	
F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R	
H 16*		570320	
H 18*		570340	
H 20*		570350	
H 25*		570360	
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 40 (PZ-4G)		570390	
TH 16*		570460	
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 25*		570495	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405	
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
U 16*		570765	
U 18*		570770	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 63 (PZ-S)		572365	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
General Fittings Trident	B 16*		570850
	F 16*		570717
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 32		570785	

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- ¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- ²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- ³⁾ Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- ⁴⁾ Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.
- ⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- ⁶⁾ Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- ⁷⁾ Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presselementen verwenden.
- ⁸⁾ Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
General Fittings Trident Gas ³¹	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
General Fittings WELCO-Gas ³¹	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670
	H 32 A		570680
General Fittings WOPREX	H 14 A*		570610
	H 16 A*		570620
	H 17 A*		570630
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670
	H 32 A		570680
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 40 A (PZ-4G)		570695
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
Giacomini RM MULTIGAS ³¹	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	H 16*		570320
	H 20*		570350
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Press	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	
VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	
VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	
VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	
VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	
VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	
VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	
VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
GS Wärmesysteme System V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
H			
HakaGerodur HAKASAN	TH 10*		570467
	TH 11,6*		570482
	TH 12*		570452
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	HASTINIK Hastinik/Hitpress	TH 16 45° (PR-2B)	Z1
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R
M 15			570110
M 18			570120
M 22			570130
M 28			570140
M 35			570150
M 42 (PZ-4G)			570160
M 54 (PZ-4G)			570170
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R
M 76.1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
M 88.9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
M 108.0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
heima24	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
U 32		570785	
HELIROMA Klimapress	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
HELIROMA Romapress	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
	Rfz 16*		571325
	Rfz 20*		571330
Henco	Rfz 25		571335
	Rfz 32		571340
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
	HEz 40		571904
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	Rfz 16*		571325
	Rfz 20*		571330
	Rfz 25		571335
	Rfz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
TH 25*		570495	
TH 32		570480	
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PZ-S)		572365	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
HERZ PIPEFIX	TH 10*		570467
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	HIDRONIX MULTIGAS ³⁾	TH 16*	
TH 20*			570470
TH 26*			570475
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
HIDRONIX UNICO	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
HITHERM-ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
HITHERM HPress	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
HITHERM Hfire	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
HITHERM HTair	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
hp praski BAVARIA-press	TH 10*		570467	
	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	IBP >B< Flex	U 16*		570765
U 18*			570770	
U 20*			570775	
U 25*			570780	
U 32			570785	
IBP >B< Press		V 12		570107
		V 14		570112
		V 15		570115
		V 16		570117
		V 18		570125
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R		
V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R		
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R		
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R		
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R		

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- ¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- ²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- ³⁾ Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- ⁴⁾ Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- ⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- ⁶⁾ Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- ⁷⁾ Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- ⁸⁾ Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
IBP >B< Press Carbon	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
IBP >B< Press Gas ⁹⁾	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
IBP >B< Press Inox	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
IBP >B< Press Solar	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
IBP >B< Press XL	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
ICMA Sempiter	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)		572365	
ICMA Sempigas ⁹⁾	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Idrosanitaria Bonomi Homegas ⁹⁾	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
U 63 (PZ-S)		572365	
B 16*		570850	
B 20*		570860	
B 26		570870	
B 32		570880	
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
IDROTRADE StormPRES	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
IDROTRADE StormSTEEL	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
ILTA	M 15		570110
INOX/CHIBRO	M 18		570120
Pressfitting inox	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	Instantor Press System	TH 16*	
TH 20*			570470
TH 26*			570475
TH 32			570480
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R
Instantor Copper Press Metric	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	M 15		570110
	M 22		570130
	M 28		570140
IPA IPANA Press	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	TH 10*		570467
	TH 11,6*		570482
	TH 12*		570452
	TH 14*		570455
	TH 15*		570457
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 22*		570472
	TH 25*		570495
TH 26*		570475	
TH 28		570477	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405	
THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
IPA THu IPANA Press	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18* PF 22*	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas) ⁹⁾	K16/P18*		572600	
	K/20*		572605	
	K/25*		572610	
	K32		572615	
	K1/40 K1/50		572620 572625	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18*		572600	
	K/20*		572605	
	K/25*		572610	
ISOLTUBEX ISOLPEX IPERT	RFz 16*		571325	
	RFz 18*		571327	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571337	
	RFz 32		571342	
ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*		571325	
	RFz 18*		571327	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571337	
	RFz 32		571342	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B) U 63 (PZ-S)	Z4	572837 R 572365	
	ISOLTUBEX Multicapa GAS ⁹⁾	RFz 16*		571325
RFz 18*			571327	
RFz 20*			571330	
RFz 25			571337	
RFz 32			571342	
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110	
	M 18 ¹⁾		570120	
	M 22		570130	
	M 28 ¹⁾		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
IVAR ALPEX-GAS ⁹⁾	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	B 20		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	IVAR Ivar-Press	B 14*		570845
		B 16*		570850
B 18*			570855	
B 20*			570860	
B 26			570870	
B 32			570880	
IVAR MULTI PRESS GAS ⁹⁾	Fz 40		570742	
	Fz 50		570747	
	F 63 (PZ-S)		572385	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA ⁹⁾	B 32		570880	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 16*		570765	
U 20*		570775		
U 32		570785		

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- ¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- ²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- ³⁾ Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- ⁴⁾ Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- ⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- ⁶⁾ Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- ⁷⁾ Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- ⁸⁾ Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
IVAR Multi Press MP	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*	
TH 20*			570470
TH 26*			570475
TH 32			570480
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R
F 16*			570717
F 20*			570727
F 26*			570730
F 32			570735
F 16 45° (PR-2B)		Z1	574550 R
F 20 45° (PR-2B)		Z1	574552 R
F 26 45° (PR-2B)		Z1	574554 R
F 32 45° (PR-2B)		Z1	574556 R
H 16*			570320
H 20*			570350
H 26*			570370
H 32			570380
U 16*			570765
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	
B 16*		570850	
B 20*		570860	
B 26		570870	
B 32		570880	
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	
B 16*		570850	
B 20*		570860	
B 26		570870	
B 32		570880	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	IVT Edelstahl- Presssystem	M 15	
M 18 ¹⁾			570120
M 22			570130
M 28 ¹⁾			570140
M 35			570150
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ³⁾	579101 R
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ³⁾	579110 R
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ³⁾	579111 R
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R
IVT PRIPRESS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
J			
Jäger - Aquatec Aquadress H	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 17*		570330
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15	
M 18			570120
M 22			570130
M 28			570140
M 35			570150
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ³⁾	579101 R
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ³⁾	579110 R
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ³⁾	579111 R
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ³⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ³⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ³⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Jansen AG JANSEN prima	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Jaraflex- Presssystem	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)	
VUS ¾" (OD 22,2 mm)			571775
VUS 1" (OD 28,6 mm)			571780
VUS 1¼" (OD 34,9 mm)			571785
VUS 1½" (OD 41,3 mm)			571790
VUS 2" (OD 54,0 mm)			571795
VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)		Z5	572819 R
VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)		Z5	572820 R
VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	
K			
KAN KAN-therm Press	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
KAN KAN-therm Press LBP	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
KAN KAN-therm Inox	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
KAN KAN-therm Steel	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	
M 18			570120
M 22			570130
M 28			570140
M 35			570150
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R
M 76,1 XL (PR-3S)		26 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
M 88,9 G XL (PR-3S)		26 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
M 108,0 G XL (PR-3S)		26 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R
KE KELIT steelFIX Edelstahl		M 15	
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	
VAU 20 (OD 19,1 mm)			572689
VAU 25 (OD 25,4 mm)			572691
VAU 32 (OD 31,8 mm)			572693
VAU 40 (OD 38,1 mm)			572695
VAU 50 (OD 50,8 mm)			572697
KEMBLA KemPress Gas (AUS) ⁹⁾	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- 1) Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- 2) Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- 3) Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- 4) Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- 5) Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- 6) Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- 7) Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presse-segmenten verwenden.
- 8) Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- 9) Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
KISAN Kisan KD	KI 16*		571360	
	KI 20*		571370	
	KI 25*		571375	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
KISAN Kisan WL	KI 16*		571360	
	KI 20*		571370	
	KI 25*		571375	
	KI 32		571380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
TH 32		570480		
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
KISAN Kisan WM	KI 16*		571360	
	KI 20*		571370	
	KI 25*		571375	
	KI 32		571380	
KISAN Kisan WR	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 75 (PR-3B)		572828 R	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
KISAN Kistal C	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	KISAN Kistal Inox	M 15		570110
		M 18		570120
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	

L

LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	
VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	
LK Systems LK >B-Press	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
LK Systems LK >B-Press Elföörzinkat	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
LK Systems LK >B-Press Gas ⁹⁾	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
LK Systems LK Universal	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
M				
MAINCOR MAINPRESS	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R		
MAINCOR MAINFLOR	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5*		570315	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
Meier Tobler Metalplast - Stramax	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	
	METALGRUP Permatubo	U 16*		570765
		U 18*		570770
		U 20*		570775
		U 25*		570780
		U 32		570785
		U 40		570790
		U 50		570795
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R		
U 63 (PZ-S)		572365		
METALGRUP PexGrup	Rfz 16*		571325	
	Rfz 20*		571330	
	Rfz 25		571335	
	Rfz 32		571340	
METALGRUP MultiGrup	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
Mueller Industries Streamline PRS	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	
VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R		
VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R		
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Multicap Industrial AIS PEX	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	Multicap Industrial AIS XPRT	H 16*		570320
		H 20*		570350
H 25*			570360	
H 26*			570370	
H 32			570380	
RFz 16*			571325	
RFz 20*			571330	
RFz 25			571335	
RFz 32			571340	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
THz 75 (PR-3B)		Z4	572829 R	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
U 25*			570780	
U 32			570785	
U 40			570790	
U 50			570795	
U 63 (PZ-S)			572365	
U 63 (PR-3B)		Z4	572837 R	
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R		
Multicap Industrial multitubo systems MC	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	
Multicap Industrial multitubo systems MM	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R		
N				
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	H 40 (PZ-46)		570390	
	U 40		570790	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	
	VUS 1½" (OD 34,9 mm)		571785	
	VUS 1¾" (OD 41,3 mm)		571790	
NICOLL FLUXO	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16*		570850
		B 18*		570855
B 20*			570860	
B 26			570870	
B 32			570880	
F 16*			570717	
F 18*			570720	
F 20*			570727	
F 26*			570730	
F 32			570735	
F 16 45° (PR-2B)		Z1	574550 R	
F 20 45° (PR-2B)		Z1	574552 R	
F 26 45° (PR-2B)		Z1	574554 R	
F 32 45° (PR-2B)		Z1	574556 R	
H 16*			570320	
H 18*			570340	
H 20*			570350	
H 25*			570360	
H 26*			570370	
H 32			570380	
TH 16*			570460	
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 26*			570475	
TH 32		570480		
TH 40		570485		
TH 50 (PZ-S)		572400		
TH 63 (PZ-S)		572405		
THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R		
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
U 14*		570760		
U 16*		570765		
U 18*		570770		
U 20*		570775		
U 25*		570780		
C 26*		570750		
U 32		570785		
U 40		570790		
U 50		570795		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R		
U 63 (PZ-S)		572365		
Nussbaum Optifitt-Press	VMP ¾" (OD 17,2 mm)		571740	
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762	
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16		571750	
	VRX 20		571752	
	VRX 25		571754	
	VRX 32		571756	
	VRX 40		571758	
	VRX 50		571760	
	VRX 63		571797	
Nussbaum Optipress Aquatplus	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	Vfz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R	
	Vfz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	
	Vfz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	
	Vfz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R		
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R		
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R		
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R		

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- 1) Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- 2) Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- 3) Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- 4) Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- 5) Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- 6) Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- 7) Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- 8) Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- 9) Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Nussbaum Optipress-Gaz ¹⁾	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	Vfz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R	
	Vfz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	
	Vfz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	
	Vfz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R		
Nussbaum Optipress-Therm	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	Vfz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R	
	Vfz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	
	Vfz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	
	Vfz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R		
O				
Oventrop Cofit P	H 16 A*		570620	
	H 20 A*		570650	
	H 26 A*		570670	
	H 32 A		570680	
	H 40 A		570690	
	U 50		570795	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R		
U 63 (PZ-S)		572365		
Oventrop Cofit PD	H 16 A*		570620	
	H 20 A*		570650	
	H 26 A*		570670	
Oventrop Cofit PDK	H 16 A*		570620	
	H 20 A*		570650	
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A*		570620	
	H 20 A*		570650	
	H 25 A*		570660	
H 32 A		570680		
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A*		570620	
	H 20 A*		570650	
P				
PBtub SERTIPRESS	Rfz 12*		571320	
	Rfz 16*		571325	
	Rfz 20*		571330	
	Rfz 25		571335	
PBtub SERTI-STEEL	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12		570100
		M 15		570110
M 18 ¹⁾			570120	
M 22			570130	
M 28 ¹⁾			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
XP 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
M 12 45° (PR-2B)		Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18 ¹⁾		570120	
	M 22		570130	
	M 28 ¹⁾		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579109 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R		
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas ¹⁾	M 15		570110	
	M 18 ¹⁾		570120	
	M 22		570130	
	M 28 ¹⁾		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R		
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15		570110	
	M 18 ¹⁾		570120	
	M 22		570130	
	M 28 ¹⁾		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R		
M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R		
M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R		
M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R		
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R		
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R		
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R		
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas ¹⁾	M 15		570110	
	M 18 ¹⁾		570120	
	M 22		570130	
	M 28 ¹⁾		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R		
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
U 32		570785		
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
U 25*		570780		
U 32		570785		
U 40		570790		
U 50		570795		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R		
U 63 (PZ-S)		572365		
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R		
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15		570110	
	M 18		570120	
M 22		570130		
M 28		570140		
M 35		570150		
M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R		
M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R		
M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R		
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R		
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R		
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R		
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
PEXTUBE PexTube	Rfz 16*		571325	
	Rfz 20*		571330	
	Rfz 25		571337	
	Rfz 32		571342	
Pipelife C-PRESS	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	Pipelife RADOPRESS	TH 16*		570460
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R	
Pipetec Connect		TH 16*		570460
		TH 20*		570470
		TH 26*		570475
		TH 32		570480
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	PLASTICA ALFA Multypex	TH 16*		570460
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32		570480		
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
TH 32		570480		

REMS Presszangen REMS Pressringe

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas ³⁾	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek ³⁾	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MULT	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
Pressfitting MULTICAPA	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
Pressfitting PEX y MULTICAPA	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS) ³⁾	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS) ³⁾	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R
	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R
	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B)		572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
POLYPIPE POLYSURE	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R
	TH 10*		570467
	TH 15*		570457
	TH 22*		570472
	TH 28		570477

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	POLYSAN- C-Stahl-Press- System M	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
		M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
		M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
		M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
		M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
		M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)		M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	POLYSAN- Edelstahl Press-System 1.4520	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
		M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
		M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
		M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
		M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
		M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)		M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	POLYSAN- Edelstahl Press-System Gas ³⁾	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
		M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
		M 108,0 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
		M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
		M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
		M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
		M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
		M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)		M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
		M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
		M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
		M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
		M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
		M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)		TH 14*		570455
		TH 16*		570460
		TH 17*		570462
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	POLYSAN- Press-System	TH 32		570480
		TH 40		570485
		TH 50 (PZ-S)		572400
	POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 63 (PZ-S)		572405
		THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
		TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
		TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
		TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
		TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)		TH 16*		570460
		TH 16*		570460
	TH 17*		570462	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	POLYSAN-Henco- Press-System	HE 32		570475
		HEz 40		571900
		HEz 40		571904
	POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.

³⁾ Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

⁶⁾ Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.

⁷⁾ Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.

⁸⁾ Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.

⁹⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
POLYSAN (España) „Rainbow“	U 16*		570745	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B) U 63 (PZ-S)	Z4	572837 R 572365	
Prandelli Multyrama Pf	H 14*		570310	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	Prandelli Multyrama Pfm	H 16*		570320
H 18*			570340	
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
TH 16*			570460	
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R	
U 16*			570765	
U 18*			570770	
U 20*			570775	
U 40			570790	
U 50			570795	
U 63 (PR-3B)		Z4	572837 R	
PURMO Cleverfit Radial	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
U 16*		570765		
U 20*		570775		
U 32		570785		
VP 16*		570910		
VP 20*		570915		
VP 25		570920		
R				
Raccorderie Metalliche aesPRES ¹⁾	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	Raccorderie Metalliche inoxPRES ¹⁾	M 15		570110
		M 18		570120
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) ⁸⁾		Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S) ⁹⁾		Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S) ⁸⁾		Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
Raccorderie Metalliche MARINEPRES ¹⁾	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁹⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Raccorderie Metalliche steelPRES ¹⁾	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁹⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	RBM Tita-fix	B 14*		570845
		B 16*		570850
		B 18*		570855
		B 20*		570860
B 26			570870	
F 16*			570717	
F 18*			570720	
F 20*			570727	
F 16 45° (PR-2B)		Z1	574550 R	
F 20 45° (PR-2B)		Z1	574552 R	
H 14*			570310	
H 16*			570320	
H 18*			570340	
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
TH 14*			570455	
TH 16*			570460	
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40		570485		
TH 50 (PZ-S)		572400		
TH 63 (PZ-S)		572405		
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
U 14*		570760		
U 16*		570765		
U 18*		570770		
U 20*		570775		
RBM Tita-gas ⁹⁾	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
Redi Nicol Fluxo	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	
Redi Nicol Fluxo Gas ⁹⁾	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*		570760	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
U 63 (PZ-S)		572365		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R		
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R		
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405		
RIQUIER A SERTIR	RfZ 12*		571320	
	RfZ 16*		571325	
	RfZ 20*		571330	
	RfZ 25		571335	
Roth PressCheck	RN 14*		572672	
	RN 16		572670	
	RN 17*		572674	
	RN 20*		572676	
	RN 25/26		572678	
	RN 32		572680	
	RN 40 (PR-3S)	Z2	572714 R	
RN 50 (PR-3S)	Z2	572716 R		
RNz 63 (PR-3B)	Z4	572836 R		
Roth Ibérica Rothapress	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO CuNi	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S) ⁹⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R		
M 108,0 G XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R		
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R		
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R		
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R		
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		

REMS Presszangen REMS Pressringe

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Rubinetterie	M 15		570110
Bresciane	M 18		570120
Bonomi	M 22		570130
TURBO INOX	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Rubinetterie	M 15		570110
Bresciane	M 18		570120
Bonomi	M 22		570130
TURBO INOX GAS ⁹⁾	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Rubinetterie	M 15		570110
Bresciane	M 18		570120
Bonomi	M 22		570130
TURBO STEEL	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Rubinetterie	B 14*		570845
Bresciane	B 16*		570850
Bonomi	B 18*		570855
TURBO PRESS	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
Rubinetterie	TH 16*		570460
Bresciane	TH 20*		570470
Bonomi	TH 26*		570475
TURBO PRESS	TH 32		570480
GAS ⁹⁾	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
S			
Sa.MI plastic	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Sa.MI plastic Multistrato Gas ⁹⁾	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- ¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- ²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- ³⁾ Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- ⁴⁾ Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.
- ⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- ⁶⁾ Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- ⁷⁾ Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- ⁸⁾ Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000 ⁹⁾	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000 ¹⁾	SA 12		570930
	SA 14		570932
	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
V 54		570175	
V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12		570930
	SA 14		570932
	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
V 54		570175	
V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- ¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- ²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- ³⁾ Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- ⁴⁾ Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- ⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- ⁶⁾ Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- ⁷⁾ Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Pressegmenten verwenden.
- ⁸⁾ Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12		570930	
	SA 14		570932	
	SA 15		570935	
	SA 16		570937	
	SA 18		570940	
	SA 22		570945	
	SA 28		570950	
	SA 35		570955	
	M 12		570100	
	M 15 ¹⁾		570110	
	M 18 ¹⁾		570120	
	M 22 ¹⁾		570130	
	M 28 ¹⁾		570140	
	M 35 ¹⁾		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	XP 66,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R	
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	V 12		570107	
	V 14		570112	
	V6 14		570132	
	V 15		570115	
	V 16		570117	
	V6 16		570137	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
	V6 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V6 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
	SANHA-Therm Serie 24000	SA 12		570930
		SA 15		570935
		SA 18		570940
SA 22			570945	
SA 28			570950	
SA 35			570955	
M 12			570100	
M 15			570110	
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
XP 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R	
M 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
M 12 45° (PR-2B)		Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
V 12			570107	
V 15			570115	
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 42 (PR-2B)		Z2	572850 R	
V 54			570175	
V 54 (PR-2B)		Z2	572851 R	
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502 R	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)		Z1	574512 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12		570930	
	SA 15		570935	
	SA 18		570940	
	SA 22		570945	
	SA 28		570950	
	SA 35		570955	
	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R	
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
	SANITOP PERMATUBO INOX	M 15		570110
		M 18 ¹⁾		570120
		M 22		570130
		M 28 ¹⁾		570140
		M 35		570150
		M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
		M 42 (PZ-4G)		570160
		M 54 (PZ-4G)		570170
		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	SANPRO THPRESS	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
SATEC SK VITerm	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
SAVEUR REFLEX PEX Water	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
SAVEUR REFLEX PEX-AL-PEX Gas ³⁾	TH 32		570480	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 28		570480	
	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 20*		570470	
TH 25*		570495		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Schwer Fittings AQUApress	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	Seppelfricke	V 12	
VSH SudoPress	V 15		570115
C-Stahl	V 18		570125
Visu-Control	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke	V 12		570107
VSH SudoPress	V 15		570115
Edelstahl	V 18		570125
Visu-Control	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke	V 12		570107
VSH SudoPress	V 15		570115
Kupfer	V 18		570125
Visu-Control	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke	V 12		570107
VSH SudoPress	V 15		570115
Kupfer Gas	V 18		570125
Visu-Control ⁹⁾	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke	V 15		570115
VSH SudoPress	V 18		570125
Kupfer Solar	V 22		570135
Visu-Control	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
Seppelfricke	M 15		570110
VSH XPress	M 18 ¹⁾		570120
Edelstahl	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Seppelfricke	M 12		570100
VSH XPress	M 15		570110
Kupfer	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Seppelfricke	M 15		570110
VSH XPress	M 18 ¹⁾		570120
Kupfer Gas ⁹⁾	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
SESTA	TH 14*		570455
SESTA GAS ⁹⁾	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
SESTA	H 16*		570320
Sistema	H 20*		570350
multistrato	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.

³⁾ Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

⁶⁾ Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.

⁷⁾ Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Pressesegmenten verwenden.

⁸⁾ Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.

⁹⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
SIGMA LI Premium	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	SLOVARM PEX-THERM	U 16*		570765
U 20*			570775	
H 26*			570370	
U 32			570785	
H 16*			570320	
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
STANDARD HIDRAULICA MultiStandard		H 16*		570320
		H 20*		570350
	H 25*		570360	
	H 32		570380	
	Rfz 16*		571325	
	Rfz 20*		571330	
	Rfz 25		571335	
	Rfz 32		571340	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
U 40		570790		
U 50		570795		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R		
U 63 (PZ-S)		572365		
STELBI Polikraft	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
U 16*		570765		
U 20*		570775		
STELBI Stelgas ⁹⁾	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
STH Westco COPPER PRESS	M 15		570110	
	M 22		570130	
	M 28 ¹⁾		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
T				
TDM BRASS Serie 1600	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	THL 32		570487	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
TDM BRASS Serie 2600	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
U 25*		570780	
C 26*		570750	
U 32		570785	
TDM BRASS Serie 1700 gas ⁹⁾	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01 ⁵⁾		571855
THERMOLUTZ	H 14*		570310
	H 16*		570320
	TH 20*		570470
TE-SA	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
TE-SA press serie 800	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
THERMACOME ACOPEX ALU	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
U 32		570785	
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	Rfz 12*		571320
	Rfz 16*		571325
	Rfz 20*		571330
	Rfz 25		571335
	Rfz 32		571340
TIEMME TIEMME Gas ⁹⁾	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TIGRE ALPEX GÁS ⁹⁾	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
TKM Systemtechnik	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
TH 63 (PZ-S)		572405	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
TRA MULTITRAPRESS	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 63 (PZ-S)		572365	
TRA TRAPRESS	H 12*		570300	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 32		570380	
	RFz 12*		571320	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
	Tradelink	K16/P18*		572600
	TradePex Crimp	K/20*		572605
	Water	K/25*		572610
	K32		572615	
	K1/40		572620	
	K1/50		572625	
Tradelink	K16/P18*		572600	
TradePex Crimp	K/20*		572605	
Gas ⁹⁾	K/25*		572610	
	K32		572615	
	K1/40		572620	
	K1/50		572625	
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
U 32		570785		
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM ⁹⁾	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
TWEETOP	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
U			
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16*		570765
	U 20*		570775
	H 26*		570370
	C 26*		570750
	U 32		570785
UNIDELTA DELTA PRESS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
H 40 (PZ-4G)		570390	
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
UNIDELTA DELTA PRESS GAS ⁹⁾	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
Uponor MLC	UP 14*		572630
	UP 16*		572632
	UP 18*		572634
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
Uponor MLC-D	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
Uponor MLC-G ⁹⁾	UP 20 ²⁾		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Uponor S-Press PLUS	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.

³⁾ Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

⁶⁾ Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.

⁷⁾ Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.

⁸⁾ Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.

⁹⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
V				
Valsir Bravopress	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	H 32 V		570685	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	Valsir PEXAL	H 14*		570310
		H 16*		570320
		H 20*		570350
		H 26*		570370
		H 32		570380
		H 32 V		570685
		TH 16*		570460
		TH 20*		570470
		TH 26*		570475
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
C 26*			570750	
U 32			570785	
U 63 (PR-3B)		Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)			572365	
U 75 (PR-3B)		Z4	572828 R	
Van Marcke NV Tubipex		TH 16*		570460
		TH 17*		570462
		TH 20*		570470
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	Van Marcke NV Tubipress	M 12		570100
M 15			570110	
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PZ-4G)			570160	
M 54 (PZ-4G)			570170	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
M 12 45° (PR-2B)		Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
Variotherm System TH	TH 11,6*		570482	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
VESBO VPREMIUM	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
Viega Fonterra	VX 12*		571630	
	VP 14/15*		570905	
	VP 16/17*		570910	
	VP 20*		570915	
	VP 25		570920	
	VMP 3/8" (OD 17,2 mm)		571740	
VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		571762		
VMPz 3/4" (OD 26,9 mm)		571764		
VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767		
VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413		
VMPz 1 1/2" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R		
VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Viega Megapress S	VMP 3/8" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz 3/4" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1 1/2" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	
Viega Pexfit	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645
Viega Pexfit G ⁹⁾	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645
Viega Prestabo	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	Vfz 64,0 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572815 R
	Vfz 76,1 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572816 R
	Vfz 88,9 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572817 R
	Vfz 108,0 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572818 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
Viega Profipress	V 12		570107
	VG 14		570132
	V 15		570115
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	Vfz 64,0 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572815 R
	Vfz 66,7 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572846 R
	Vfz 76,1 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572816 R
	Vfz 88,9 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572817 R
	Vfz 108,0 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572818 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
Viega Profipress G ⁹⁾	V 12		570107
	VG 14		570132
	V 15		570115
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	Vfz 64,0 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572815 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
Viega Profipress S	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
Viega Profipress Therm	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	

REMS Presszangen REMS Pressringe

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Viega ProPress System USA	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
XL-C/XL-S	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
Viega ProPress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
Viega ProPress GAS System AUS ⁹⁾	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
Viega Raxinox	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
Viega Raxofix	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
	VRX 25		571754
	VRX 32		571756
	VRX 40		571758
	VRX 50		571760
	VRX 63		571797
Viega Sanfix ²⁾	VP 16(17 ²⁾)		570910
	VP 20 ²⁾		570915
	VP 25 ²⁾		570920
	VP 32		570925
	VP 40 (PZ-4G)		570970
	VPz 50 (PZ-S)		572350
	VPz 63 (PZ-S)		572355
Viega Sanfix Fosta ²⁾	VP 16(17 ²⁾)		570910
	VP 20 ²⁾		570915
	VP 25 ²⁾		570920
	VP 32		570925
	VP 40 (PZ-4G)		570970
	VPz 50 (PZ-S)		572350
	VPz 63 (PZ-S)		572355
Viega Sanpress	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572819 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572822 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572823 R
	VFz 108,0 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572824 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
Viega Sanpress Inox	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572819 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572822 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572823 R
	VFz 108,0 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572824 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Viega Sanpress Inox G ⁹⁾	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572819 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572822 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572823 R
	VFz 108,0 (PR-3B) ⁴⁾	Z5	572824 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
Viega Smartpress	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645
Viessmann	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
VSH MultiPress	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
VSH MultiPress Gas ⁹⁾	U 16 ²⁾		570765
	U 20 ²⁾		570775
	U 25 ²⁾		570780
	TH 16 ²⁾		570460
	TH 20 ²⁾		570470
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
VSH SudoPress Carbon	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.

³⁾ Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

⁶⁾ Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.

⁷⁾ Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.

⁸⁾ Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.

⁹⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
VSH SudoPress Copper	V 12		570107	
	V 14		570112	
	V 15		570115	
	V 16		570117	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R		
VSH SudoPress Copper Gas ⁹⁾	V 12		570107	
	V 14		570112	
	V 15		570115	
	V 16		570117	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
VSH SudoPress Stainless	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R		
VSH XPress Carbon	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18 ¹⁾		570120	
	M 22		570130	
	M 28 ¹⁾		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	VSH XPress Copper	M 12		570100
		M 15		570110
		M 18 ¹⁾		570120
M 22			570130	
M 28 ¹⁾			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
XP 64,0 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R	
XP 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
XP 108,0 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579109 R	
M 12 45° (PR-2B)		Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
VSH XPress Copper GAS ⁹⁾		M 15		570110
		M 18 ¹⁾		570120
		M 22		570130
		M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	VSH XPress Stainless	M 15		570110
		M 18 ¹⁾		570120
		M 22		570130
		M 28 ¹⁾		570140
		M 35		570150
M 42 (PZ-4G)			570160	
M 54 (PZ-4G)			570170	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
VSH XPress Stainless Gas ⁹⁾	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	W		
Watts MTR Art press	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US 3/8**		571450
	US 1/2**		571455
	US 3/4**		571460
	US 1**		571465
	US 1 1/4*		571470
US 1 1/2*		571475	
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US 3/8**		571450
	US 1/2**		571455
	US 3/4**		571460
	US 1**		571465
	US 1 1/4*		571470
US 1 1/2*		571475	
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (1/2")		570765
	U 20 (5/8")		570775
	U 25 (3/4")		570780
	U 32 (1")		570785
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
Wavin Tigris K1/M1	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
	UP 14*		572630
	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	Wavin Tigris K5/M5	B 14*	
B 16*			570850
B 20*			570860
B 32			570880
H 14*			570310
H 16*			570320
H 20*			570350
H 25*			570360
H 32			570380
H 40 (PZ-4G)			570390
TH 14*			570455
TH 16*			570460
TH 20*			570470
TH 25*		570495	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
U 14*		570760	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
UP 14*		572630	
UP 16*		572632	
UP 20*		572636	
UP 25		572638	
UP 32		572640	
WeeConPress Alu	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
V 12		570107	
V 15		570115	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
SA 12		570930	
SA 15		570935	
SA 18		570940	
SA 22		570945	
SA 28		570950	
SA 35		570955	
SA 42 (PR-3S)	Z1	572710 R	
SA 54 (PR-3S)	Z1	572712 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
WeeConPress C-Stahl	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	WeeConPress Inox	M 12		570100
		M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PZ-4G)			570160	
M 54 (PZ-4G)			570170	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
M 12 45° (PR-2B)		Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
WeeConPress Kupfer		M 12		570100
		M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	WeeConFlex MVR	H 16*		570320
		H 20*		570350
		H 26*		570370
		H 32		570380
U 40			570790	
U 50			570795	
U 63 (PR-3B)		Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)			572365	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
WEM		U 16*		570765
WIELAND cuprotherm CTX ⁵⁾		TH 14 ²⁾		570455
	TH 16 ²⁾		570460	
	TH 18 ²⁾		570465	
	TH 20 ²⁾		570470	
WKS-Press	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
TH 40		570485		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
WÜRTH Würth	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
	HEz 40		571904
X			
XtraConnect	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	(DN 26)	TH 32	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R
U 16*			570765
U 20*			570775
U 25*			570780
U 32			570785
VP 16*			570910
VP 20*			570915
VP 32		570925	
Z			
ZEWO THERM Zewo Press Premium	TH 12*		570452
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
ZEWO THERM Zewo Press PPSU	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ¾**		571450
	US ½**		571455
	US ¾**		571460
	US 1**		571465
	US 1 ¼*		571470
US 1 ½*		571475	
US 2"		571477	

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.

³⁾ Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

⁶⁾ Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.

⁷⁾ Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.

⁸⁾ Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.

⁹⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Zwischenzange Z1 zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B)	574500RX
Zwischenzange Z2 zum Antrieb der REMS Pressringe M 35–54 (PR-3S), V 42–54 (PR-2B), RN 40–50 (PR-3S)	572795R
Zwischenzange Z4 zum Antrieb der REMS Pressringe F 75 (PR-3B), TH 63–75 (PR-3B), U 63–75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801RX
Zwischenzange Z5 zum Antrieb der REMS Pressringe VFz/VR 64–108 (PR-3B), VMPz 1½–2" (PR-3B), VUSFz 2½–4" (PR-3B), VAUFz 65–100 (PR-3B)	572802RX
Zwischenzange Z6 XL zum Antrieb der REMS Pressringe 64,0–108,0 XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3S) mit REMS Power-Press XL ACC	579120R
Zwischenzange Z7 XL 45 kN zum Antrieb der REMS Pressringe 64,0–108,0 XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3B) mit REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC	579123R
Stahlblechkasten mit Einlage für 6 Presszangen (bis Ø 35 mm/1" und Presszangen U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼")/Trennzangen und Fach für Rohrabschneider bis 42 mm	570295R
Stahlblechkasten mit Einlage für 2 Presszangen (M 42 (PZ-4G), M 54 (PZ-4G), V 42, V 54, H 40, VUS 1½", VUS 2")	570290R
Stahlblechkasten mit Einlage für Zwischenzange Z2 und Pressringe M 42 (PR-3S) und M 54 (PR-3S) oder Pressringe SA 42 (PR-3S) und SA 54 (PR-3S)	572810R
Stahlblechkasten mit Einlage für Zwischenzange Z5 und 4 Pressringe VFz 64,0–108,0/VR 76,1–108,0/VUSFz 2½–4" (PR-3B) oder für Zwischenzange Z5 und 1 Presszange VMPz 1¼ (PZ-S) und 2 Pressringe VMPz 1½–2" (PR-3B)	572809R
Stahlblechkasten mit Einlage für Zwischenzange Mini Z1 und Zwischenzange Z1 sowie 6 Stück REMS Pressringe V 12–35 45° (PR-2B) bzw. M 12–35 45° (PR-2B) bzw. F 16–32 45° (PR-2B)	574516R
Systemkoffer L-Boxx mit Einlage für 8 Presszangen (2B) und für 6 Pressringe 45° (PR-2B)	571136R
Systemkoffer L-Boxx mit Einlage für 3 verschiedene Pressringe VMPz 2½–4" XL (PR-3B)	571137R
Systemkoffer XL-Boxx mit Einlage für 3 verschiedene Pressringe 64,0–108,0 XL (PR-3S) bzw. 2½–4" XL (PR-3S)	579603R
Stahlblechkasten mit Einlage für Zwischenzange Z2 und Pressringe V 42 (PR-2B) und V 54 (PR-2B)	572813R



Eignungsbestätigungen

Die Eignung der Presswerkzeuge wird grundsätzlich durch den Hersteller der Presswerkzeuge festgestellt. Die Eignung der REMS Presswerkzeuge wurde darüberhinaus zusätzlich durch die Systemhersteller/-anbieter selbst bestätigt oder durch unabhängige technische Prüfstellen nachgewiesen.

Eignungsbestätigung durch die Systemhersteller/-anbieter

Zwischenzeitlich haben über 90 % der Hersteller/Anbieter der aufgeführten Pressfitting-Systeme die REMS Presszangen geprüft und die Eignung für ihr Pressfitting-System bestätigt.

Eignungsbestätigung durch unabhängige technische Prüfstellen

Für weitere Pressfitting-Systeme wurde die Eignung der REMS Presswerkzeuge durch unabhängige technische Prüfstellen nachgewiesen:

TÜV-Gutachten

Liegen vor für Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris.

Die TÜV-Gutachten bestätigen, dass die REMS Presswerkzeuge geeignet sind, einwandfrei systemkonforme Pressverbindungen nach diesen Systemen herzustellen.

Eignungsprüfung nach DVGW W 534 (Trinkwasser)

Mit REMS Presswerkzeugen hergestellte Pressverbindungen wurden von der Staatlichen Materialprüfungsanstalt Darmstadt bzw. der Materialprüfungsanstalt Nordrhein-Westfalen nach DVGW-Arbeitsblatt W 534 geprüft. Diese Materialprüfungsanstalten sind vom DVGW für diese Prüfung zugelassen. Geprüft wurde ein repräsentativer Querschnitt von Pressverbindungen der Pressfitting-Systeme Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metallische inoxPRES, Raccorderie Metallische steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Megapress, Viega Profipress und Viega Raxofix.

Die Prüfungen führten zu dem Ergebnis, dass die REMS Presswerkzeuge geeignet sind, einwandfrei systemkonforme Pressverbindungen nach diesen Systemen herzustellen.

Eignungsprüfung nach DVGW G 5614/VP 625 bzw. prEN 1254-7 (Gas)

Mit REMS Presswerkzeugen hergestellte Pressverbindungen wurden vom TÜV bzw. von der Materialprüfungsanstalt Nordrhein-Westfalen bzw. von der DVGW-Forschungsstelle Karlsruhe nach DVGW-Regelwerk G 5614/VP 625 bzw. vom BSI (UK) nach prEN 1254-7 geprüft. Geprüft wurde ein repräsentativer Querschnitt von Pressverbindungen der Pressfitting-Systeme Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<-press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metallische inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS).

Die Prüfungen führten zu dem Ergebnis, dass die REMS Presswerkzeuge geeignet sind, einwandfrei systemkonforme Pressverbindungen nach diesen Systemen herzustellen.



Trinkwasser



Gas

Haftungsübernahmevereinbarungen

REMS ist der erste systemunabhängige Maschinen- und Werkzeughersteller, welcher Haftungsübernahmevereinbarungen für Presswerkzeuge geschlossen hat.

Es bestehen Haftungsübernahmevereinbarungen mit:

Zentralverband Sanitär Heizung Klima,
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
nachstehend "ZVSHK" genannt,

Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.,
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
nachstehend "BTGA" genannt,

Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
nachstehend "VDKF" genannt,

Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
nachstehend "suissetec" genannt.

Der Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), der Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. (BTGA), der Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF) und der Schweizerisch-Liechtensteinische Gebäudetechnikverband (suissetec) haben im Interesse des Handwerks und der Industrie jeweils mit der Firma REMS GmbH & Co KG (REMS) für die Radial-Presswerkzeuge

- Hand-Radialpresse REMS Eco-Press
- Akku-Radialpresse REMS Mini-Press 14 V ACC
- Akku-Radialpresse REMS Mini-Press 22 V ACC
- Akku-Radialpresse REMS Mini-Press S 22 V ACC
- elektrische Radialpresse REMS Power-Press SE
- elektrohydraulische Radialpresse REMS Power-Press
- elektrohydraulische Radialpresse REMS Power-Press ACC
- elektrohydraulische Radialpresse REMS Power-Press XL ACC
- Akku-Radialpresse REMS Akku-Press 14 V
- Akku-Radialpresse REMS Akku-Press 14 V ACC
- Akku-Radialpresse REMS Akku-Press 22 V ACC
- Akku-Radialpresse REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC
- REMS Presszangen
- REMS Pressringe
- REMS Presszangen Mini

Haftungsübernahmevereinbarungen geschlossen. REMS ist der erste systemunabhängige Maschinen- und Werkzeughersteller, welcher Haftungsübernahmevereinbarungen für Presswerkzeuge geschlossen hat. Der Abschluss der Vereinbarung erfolgte auf der Grundlage einer erfolgreichen partnerschaftlichen Zusammenarbeit zwischen REMS und dem Handwerk und der Industrie sowie deren Organisationen.

Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem ZVSHK sind alle in die Handwerksrolle eingetragenen selbständigen Handwerker/Handwerksfirmen (nachstehend "SHK-Betrieb" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied der für ihren Betriebssitz zuständigen Innung der Sanitär-, Heizungs- und Klimabranche sind und diese einem dem ZVSHK angeschlossenen Landesinnungsverband angehören.

Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem BTGA sind alle Unternehmen der Gebäudetechnik (nachstehend "TGA-Unternehmen" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied des für ihren Betriebssitz zuständigen Landesindustrieverbands **Technische Gebäudeausrüstung** und damit mittelbar Mitglied des BTGA oder unmittelbar Mitglied des BTGA sind.

Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem VDKF sind alle in die Handwerksrolle eingetragenen Kälteanlagenbauer bzw. Fachbetriebe (nachstehend "Kälte-Klima-Fachbetrieb" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles ordentliches Mitglied des VDKF sind.

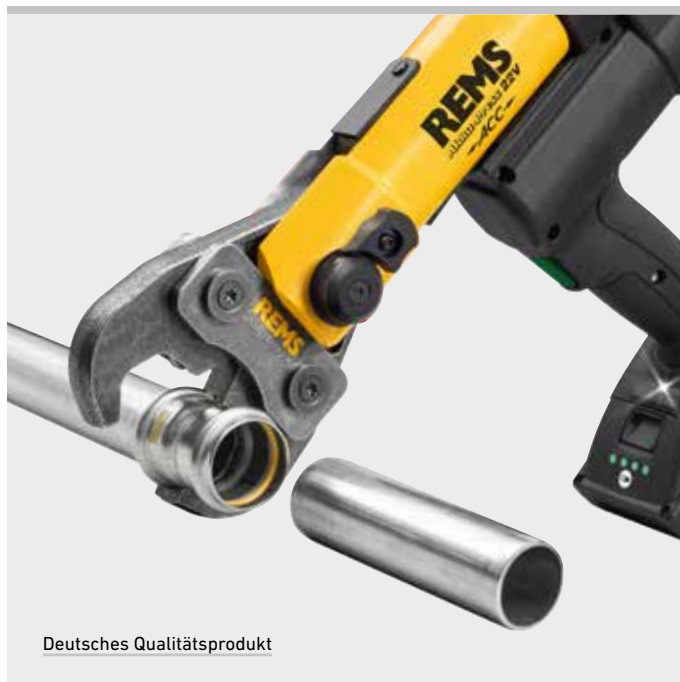
Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit suissetec sind alle Unternehmen der Gebäudetechnik (nachstehend "TGA-Unternehmen" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied von suissetec sind.

Sollten die genannten Radial-Presswerkzeuge einen Konstruktions-, Fabrikations- oder Materialfehler aufweisen oder die Betriebsanleitungen fehlerhaft sein und deshalb ein Schaden beim Auftraggeber entstehen, für den der SHK-Betrieb, der Kälte-Klima-Fachbetrieb oder das TGA-Unternehmen einzustehen hat, haftet REMS unabhängig von den gesetzlichen Regelungen zusätzlich für die Folgen von Undichtigkeiten nach Maßgabe der Bestimmungen dieser Haftungsübernahmevereinbarungen.

Die Haftungsübernahmevereinbarungen gelten unabhängig davon, welches Pressfitting-System mit den geeigneten REMS Presswerkzeugen gepresst wird. Der jeweils aktuelle Stand der Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme ist im Internet abzurufen:

www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.

Für weitergehende Informationen wenden Sie sich bitte an unseren **Herrn Thomas Fischer: thomas.fischer@rems.de**.



Zuverlässig und sicher: Bereits im Jahr 2000 hat REMS als erster systemunabhängiger Maschinen- und Werkzeughersteller Haftungsübernahmevereinbarungen für Presswerkzeuge geschlossen.



REMS Trennzangen M

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

Hochbelastbare Trennzangen M aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl zum Trennen von Gewindestangen.

Stahl, nichtrostender Stahl
bis Festigkeitsklasse 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 12

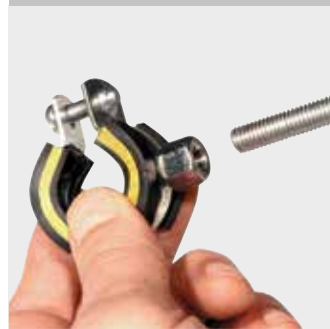
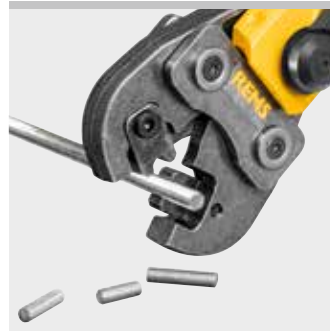
REMS Trennzange M – Gewindestangen trennen. Sekundenschnell.

Aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Wendbare Trenneinsätze für doppelte Standzeit.

Trenneinsätze M mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter Gewindekontur zur exakten Führung der Gewindestange beim Trennvorgang. Zangenteile, Trenneinsätze und speziell ausgebildete und gehärtete Scherkanten, passgenau gefertigt, für gratarme Trennstellen.

Gewindestange kann nach dem Trennen ohne Nacharbeit in Gewindeanschluss der Rohrschelle oder der Mutter geschraubt werden.

Trennvorrichtung als Presszange ausgebildet (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Antrieb durch REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN. Alle mit * gekennzeichneten Trennzangen M haben einen weiteren Anschluss für manuellen Antrieb durch die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press.



Lieferumfang

REMS Trennzange M. Trennzange mit 1 Paar wendbaren Trenneinsätzen für Stahl, nichtrostenden Stahl, M 6 – M 12. Im Karton.

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.
REMS Trennzange M 6*	M 6	571890
REMS Trennzange M 8*	M 8	571895
REMS Trennzange M 10	M 10	571865
REMS Trennzange M 12	M 12	571870

Deutsches Qualitätsprodukt



Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330

Zubehör

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.
Trenneinsätze M 6, Paar	M 6	571891
Trenneinsätze M 8, Paar	M 8	571896
Trenneinsätze M 10, Paar	M 10	571866
Trenneinsätze M 12, Paar	M 12	571871
Stahlblechkasten mit Einlage für 6 Trennzangen/Presszangen und Fach für Rohrabschneider bis 42 mm		570295R



REMS Kabelschere

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

Hochbelastbare Kabelschere aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl zum Trennen von elektrischen Kabeln.

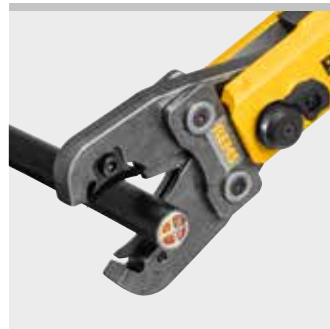
Elektrische Kabel $\leq 300 \text{ mm}^2$ ($\varnothing 30 \text{ mm}$)

REMS Kabelschere – Elektrische Kabel einfach trennen.

Aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl.

Wechselbare Kabelschneiden mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter Schneidengeometrie für hohe Standzeit. Großer Schneidbereich.

Antrieb durch REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Kabelschere. Kabelschere mit 2 Stück wechselbaren Kabelschneiden für elektrische Kabel $\leq 300 \text{ mm}^2$ ($\varnothing 30 \text{ mm}$). Im Karton.

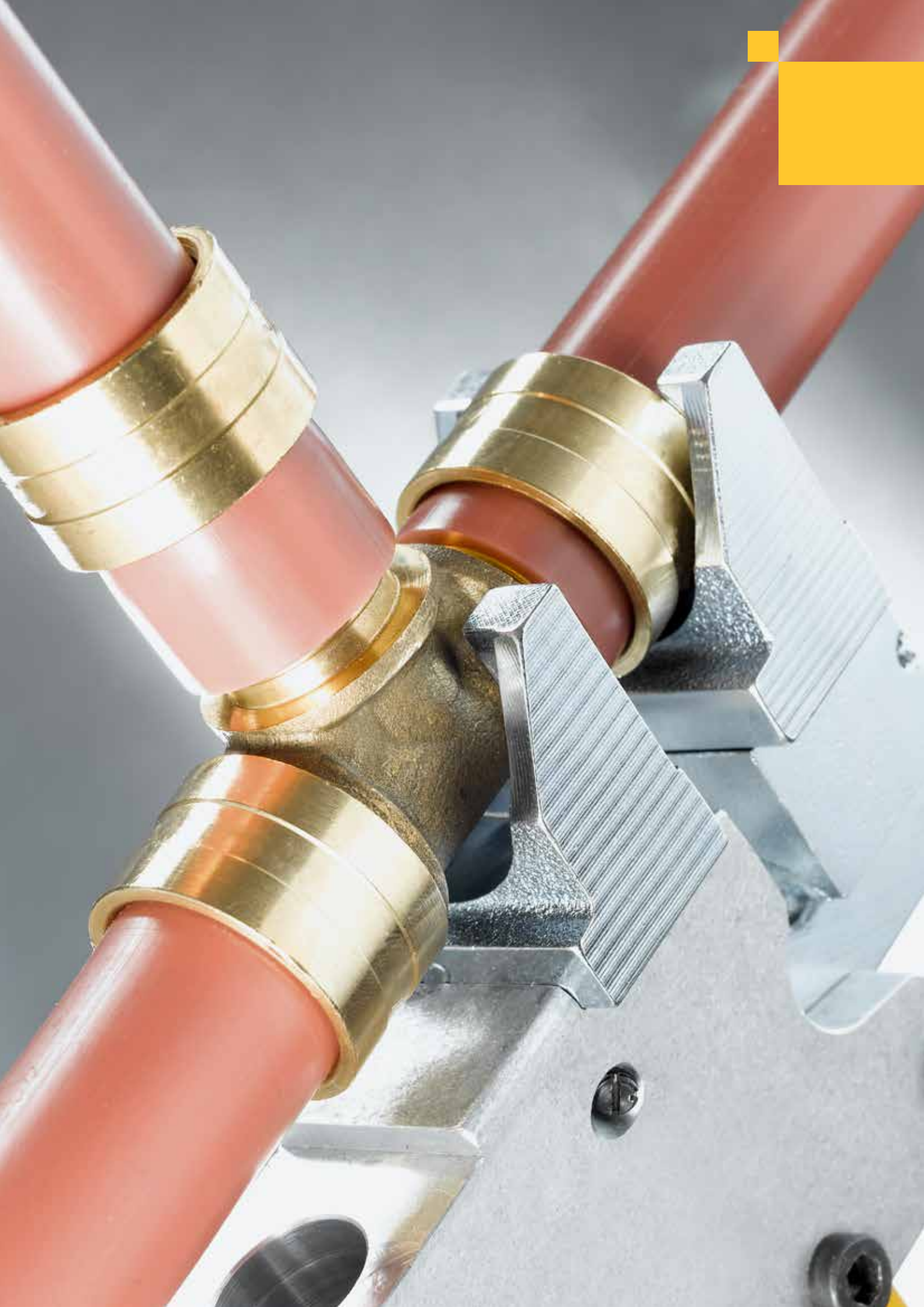
Art.-Nr.
571887



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Kabelschneide, 2er-Pack	571889R02





Axialpressen

	Akku-Axialpresse 30 22V Pressköpfe	228
	Hand-Axialpresse	229
	Akku-Axialpresse 25 22V Akku-Axialpresse 25 L 22V	230
	Pressköpfe	232

REMS Ax-Press 30 22V

Akku-Axialpresse 30 kN

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen mit Quetschhülse. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Axiales Pressen Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press 30 22V – bärenstark bis Ø 32 mm. Superleicht, superklein, superhandlich, superschnell. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah für ca. 130 Pressungen Georg Fischer pfc ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm mit einer Akkuladung.

Pressköpfe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme mit Quetschhülse. Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die REMS Pressköpfe sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 4,6 kg. Senkrecht zur Antriebsmaschine positionierte Pressvorrichtung zur Aufnahme der Pressköpfe. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Antriebsmaschine mit eingesetzten Pressköpfen kann griffbereit auf dem Akku abgestellt werden. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Pressköpfe schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Sicherer Sitz der Pressköpfe durch Federrastung.

Antrieb

Hohe Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen, z. B. Ø 26 mm in nur 5 s. Schubkraft 30 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah für ca. 130 Pressungen, 2,5 Ah für ca. 220 Pressungen, 5,0 Ah für ca. 430 Pressungen, 9,0 Ah für ca. 780 Pressungen Georg Fischer pfc ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100 – 240V, 90W oder Schnellladegerät 100 – 240V, 290W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220 – 240V/21,6V, 15A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.

Lieferumfang

REMS Ax-Press 30 22V Basic-Pack. Akku-Axialpresse 30 kN zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen mit Quetschhülse, Ø 12 – 32 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah, Schnellladegerät 220 – 240V, 50 – 60 Hz, 70W. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	573018R220

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Ax-Press 30 22V Antriebsmaschine, ohne Akku	573008R22
Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah	571570R22
Akku Li-Ion 21,6V, 2,5 Ah	571571R22
Akku Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah	571581R22
Akku Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah	571583R22
Schnellladegerät 100 – 240V, 50 – 60 Hz, 90W	571585R220
Schnellladegerät 100 – 240V, 50 – 60 Hz, 290W	571587R220
Spannungsversorgung 220 – 240V/21,6V, 50 – 60 Hz, 15A, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V	571567R220
Stahlblechkasten mit Einlage	573282R
REMS Lumen 2800 22V, Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.	

REMS Pressköpfe

Druckhülsen-System	Presskopf	Art.-Nr.
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTitermoSAN	ME 14, 2er-Pack	573100
	ME 16, 2er-Pack	573102
	ME 20, 2er-Pack	573106
	ME 26, 2er-Pack	573108
	ME 32, 2er-Pack	573110
General Fittings Serie 5400	ME 14, 2er-Pack	573100
	ME 16, 2er-Pack	573102
	ME 20, 2er-Pack	573106
	ME 26, 2er-Pack	573108
	ME 32, 2er-Pack	573110



z. B.
Brasstech,
General Fittings,
Georg Fischer pfc

Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



REMS Pressköpfe

Druckhülsen-System	Presskopf	Art.-Nr.
Georg Fischer pfc ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 16, 2er-Pack	573102
	ME 20, 2er-Pack	573106
	ME 26, 2er-Pack	573108
Logstor	ME 16, 2er-Pack	573102
	LR 20, 2er-Pack	573430
	LR 22, 2er-Pack	573432
	LR 25, 2er-Pack	573434
	LR 28, 2er-Pack	573436
	LR 32, 2er-Pack	573438

REMS Ax-Press HK / H

Einhand-Axialpresse / Hand-Axialpresse

Universelle Hand-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen.

Axiales Pressen Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press HK – universell bis Ø 22 mm. Superklein, superleicht, superhandlich. Nur 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – universell bis Ø 32 mm. Handlich und leicht. Nur 1,4 kg.

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe, schnell wechselbar.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Pressköpfe für REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Pressköpfe

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 232–233). Wahlweise REMS Pressköpfe mit Federrastung zur Aufnahme handelsüblicher Presseinsätze. Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die REMS Pressköpfe sind system-spezifisch und entsprechen den Anforderungen der Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Doppel-Pressköpfe

REMS Doppel-Pressköpfe mit jeweils zwei Aufnahmen, die ineinander übergehen, für Rohrverbinder unterschiedlicher Dimensionen (Seite 232). Kein Wechseln der Pressköpfe. Super einfach, spart Zeit.

Bauweise

Kompakt, baustellengerecht. Handlich und leicht. Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press HK nur 1,1 kg. Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press H nur 1,4 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. 66 mm Hub. Schnellvorschub und Schnellrücklauf für einfaches, schnelles Arbeiten. Wählbare Presskopfform (Patent DE 10 2004 018 429, Patent ES 2 273 563, Patent FR 05 03513) zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 161 mm in einem Arbeitgang und für Doppelpressungen. Pressköpfe und Presseinsätze schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Sicherer Sitz der Pressköpfe und Presseinsätze durch Federrastung. REMS Ax-Press H mit Überlastschutz.

Aufweiten

Verschiedene Rohraufweiter und komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 237 – 241).



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Ax-Press HK Antriebsvorrichtung. Einhand-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12 – 22 mm. 66 mm Hub. Mit Schnellvorschub und Schnellrücklauf. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Im Karton.

	Art.-Nr.
	574302R

Lieferumfang

REMS Ax-Press H Antriebsvorrichtung. Hand-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12 – 32 mm. 66 mm Hub. Mit Schnellvorschub und Schnellrücklauf. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Im Karton.

	Art.-Nr.
	574300RX

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Pressköpfe siehe Seite 232 – 233.	
Tragetasche für Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press HK/H und Pressköpfe	574437R
Koffer mit Einlage für Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press HK und Pressköpfe	574352R



REMS Ax-Press 25 22V ACC REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

Akku-Axialpresse 20 kN mit automatischem Rücklauf
Akku-Axialpresse 13 kN mit automatischem Rücklauf

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit automatischem Rücklauf zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Axiales Pressen Ø 12 – 40 mm

REMS Ax-Press 25 22V ACC – universell bis Ø 40 mm. Superleicht, superhandlich. Sekundenschnell. Mit automatischem Rücklauf. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Drehbare Pressvorrichtung. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah für ca. 300 Pressungen REHAU RAUTITAN PX Ø 16 mm mit einer Akkuladung.

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe, schnell wechselbar.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Pressköpfe für REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Pressköpfe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 232 – 233). Wahlweise REMS Pressköpfe mit Federrastung zur Aufnahme handelsüblicher Presseinsätze. Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die REMS Pressköpfe sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Doppel-Pressköpfe

REMS Doppel-Pressköpfe mit jeweils zwei Aufnahmen, die ineinander übergehen, für Rohrverbinder unterschiedlicher Dimensionen (Seite 232). Kein Wechseln der Pressköpfe. Super einfach, spart Zeit.

Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine REMS Ax-Press 25 22V ACC mit Akku nur 3,0 kg, nur 28 cm lang. Antriebsmaschine REMS Ax-Press 25 L 22V ACC mit Akku nur 3,2 kg, nur 31 cm lang. REMS Ax-Press 25 22V ACC und REMS Ax-Press 25 L 22V ACC mit jeweils 40 mm Hub. REMS Ax-Press 25 22V ACC mit vorgegebener Presskopfposition zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand $a \leq 82$ mm in einem Arbeitsgang. REMS Ax-Press 25 L 22V ACC mit wählbarer Presskopfposition zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand $a \leq 116$ mm in einem Arbeitsgang und für Doppelpressungen. Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Pressvorrichtung für Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen. Pressköpfe schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Sicherer Sitz der Pressköpfe durch Federrastung.

Antrieb

Hohe Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft REMS Ax-Press 25 22V ACC 20 kN, Schubkraft REMS Ax-Press 25 L 22V ACC 13 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf (ACC), mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah für ca. 300 Pressungen, 2,5 Ah für ca. 500 Pressungen, 5,0 Ah für ca. 1000 Pressungen, 9,0 Ah für ca. 1800 Pressungen REHAU RAUTITAN PX Ø 16 mm mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100 – 240V, 90 W oder Schnellladegerät 100 – 240V, 290 W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220 – 240V/21,6V, 15 A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.

Aufweiten

Verschiedene Rohraufweiter und komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 237 – 241).

REMS Ax-Press 25 22V ACC



←ACC→

Automatic Circuit Control

mit automatischem Rücklauf und Ladezustandskontrolle

z. B.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth



REMS Ax-Press 25 L 22V ACC



←ACC→

Automatic Circuit Control

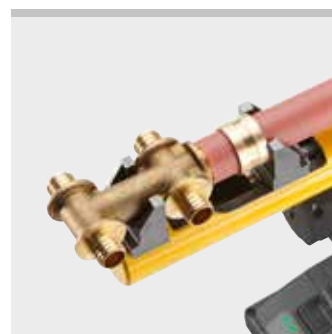
mit automatischem Rücklauf und Ladezustandskontrolle

z. B.
AC-FIX,
BARBI,
FERRO systems BRASELI,
Brass & Fittings,
EUROP' FLUIDES,
Fittings Estándar,
PLÁSTICOS FERRO,
Velta



Tested by electrouisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Ax-Press 25 22V ACC Basic-Pack. Akku-Axialpresse 20 kN zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12 – 40 mm. 40 mm Hub, zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand a ≤ 82 mm. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter, drehbarer Pressvorrichtung. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Ohne Pressköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	573022R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Ax-Press 25 L 22V ACC Basic-Pack. Akku-Axialpresse 13 kN zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12 – 40 mm. 40 mm Hub, zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand a ≤ 116 mm. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter, drehbarer Pressvorrichtung. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Ohne Pressköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	573023R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Pressköpfe siehe Seite 232 – 233.	
REMS Ax-Press 25 22V ACC Antriebsmaschine, a ≤ 82 mm, ohne Akku	573020R22
REMS Ax-Press 25 L 22V ACC Antriebsmaschine, a ≤ 116 mm, ohne Akku	573021R22
Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570R22
Akku Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571R22
Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22
Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22
Schnellladegerät 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220
Schnellladegerät 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220
Spannungsversorgung 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571567R220
Stahlblechkasten mit Einlage	578290R
REMS Lumen 2800 22V, Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.	

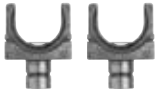


Info



Info





REMS Pressköpfe mit Federrastung für handelsübliche Presseinsätze

Bezeichnung	Verwendung
Presskopf Basic 20, 2er-Pack	für Rohrverbinder 20 mm und für handelsübliche Presseinsätze Außen-Ø 20 mm
Presskopf Basic 25, 2er-Pack	für Rohrverbinder 25 mm und für handelsübliche Presseinsätze Außen-Ø 25 mm
Presskopf Basic 32, 2er-Pack	für Rohrverbinder 32 mm und für handelsübliche Presseinsätze Außen-Ø 32 mm



REMS Doppel-Pressköpfe

Bezeichnung	Verwendung
Doppel-Presskopf RH 16/20, 2er-Pack	für Rohrverbinder 16 und 20 mm



REMS Presskopf für T-Stücke, Winkel, Verteiler, Übergangsstücke

Bezeichnung	Verwendung
Presskopf UNI T/L (Stück)	für T-Stücke, Winkel, Verteiler, in Kombination mit einem weiteren Presskopf; für Übergangsstücke, in Kombination mit einem Auflagebolzen



REMS Auflagebolzen für Übergangsstücke

Bezeichnung	für Übergangsstücke Zoll	Art.-Nr.
Auflagebolzen 3/8"	3/8	573647R
Auflagebolzen 1/2"	1/2	573648R
Auflagebolzen 3/4"	3/4	573649R

Handelsübliche Presseinsätze:

T-Stücke,
Winkel,
Verteiler

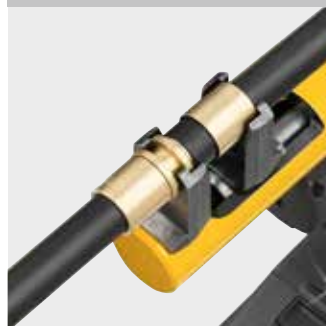
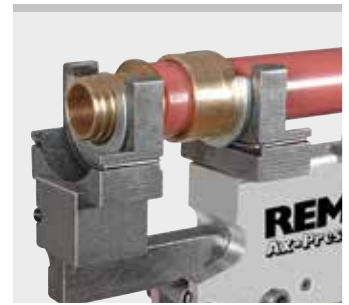
Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32



REMS Pressköpfe

Zubehör für REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 2V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

Wählen Sie Ihre Pressköpfe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Druckhülsen-System in der nebenstehenden Tabelle, und wählen Sie die von Ihnen benötigten Pressköpfe aus.

Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl, schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Pressköpfe sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Antrieb durch REMS Axialpressen.

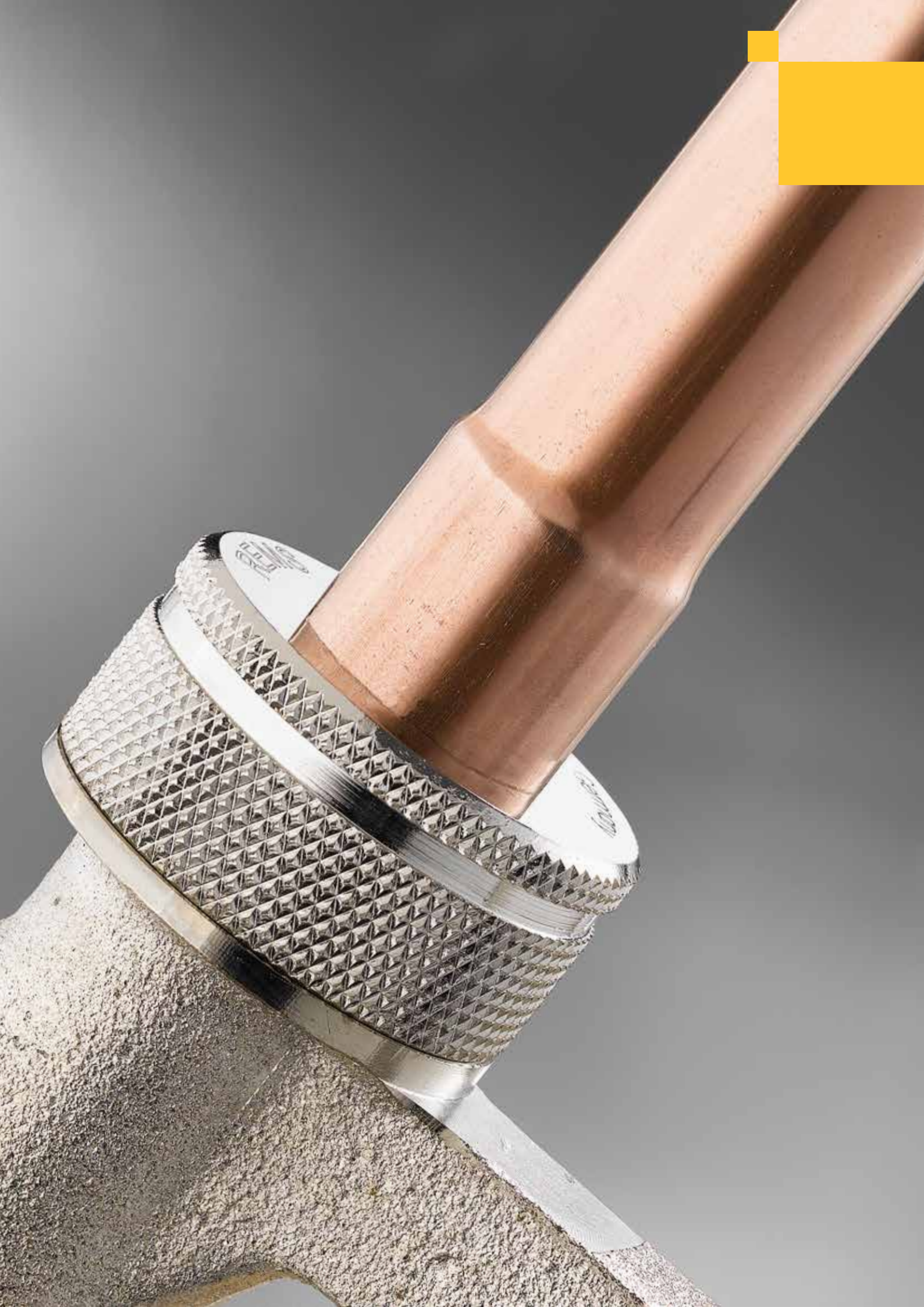
Deutsches Qualitätsprodukt



Presskopf Uni Presskopf UNI T/L Pressköpfe Basic für Presseinsätze

Druckhülsen-System	Presskopf mm	Anzahl Pressköpfe	passend zu REMS Ax-Press				Art.-Nr.
			HK ¹⁾	H	25	25L	
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
aquatherm	AT 16	2	•	•	•	•	573120
	AT 20	2	•	•	•	•	573122
	AT 25	2	•	•	•	•	573124
	AT 32	2	•	•	•	•	573126
	AT 40	2	•	•	•	•	573128
	UNI 18	2	•	•	•	•	573634
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 22	2	•	•	•	•	573638
	UNI 26	2	•	•	•	•	573642
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI 40	2	•	•	•	•	573652
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI 40	2	•	•	•	•	573652
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
FERRO systems BRASELI GPF AXIAL	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
Brass & Fittings PRESSMAN PowerFit	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
Fittings Estándar	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RE 16	2	•	•	•	•	573624
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
	RO 16	2	•	•	•	•	573184
	RO 20	2	•	•	•	•	573186
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
	RO 16	2	•	•	•	•	573184
	RO 20	2	•	•	•	•	573186
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
	TC 32	2	•	•	•	•	573370
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
	TC 32	2	•	•	•	•	573370
HERZ QUICK FIX	HC 16	2	•	•	•	•	573112
	HC 20	2	•	•	•	•	573114
	HC 26	2	•	•	•	•	573116
	HC 32	2	•	•	•	•	573118
IVT PRINETO	IV 16/17	3	•	•	•	•	573320
	IV 20/21	3	•	•	•	•	573325
	IV 25/26	3	•	•	•	•	573330
	IV 32/33	3	•	•	•	•	573335

Druckhülsen-System	Presskopf mm	Anzahl Pressköpfe	passend zu REMS Ax-Press				Art.-Nr.
			HK ¹⁾	H	25	25L	
PB TUB Sertiglass	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF AXIAL	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Water (AUS)	RH 16 L	2	•	•	•	•	573150
	RH 20 L	2	•	•	•	•	573152
	RH 16/20 L	2	•	•	•	•	573158
	RH 25	2	•	•	•	•	573154
	RH 32	2	•	•	•	•	573156
	PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Gas (AUS)	RH 16 L	2	•	•	•	•
RH 20 L		2	•	•	•	•	573152
RH 16/20 L		2	•	•	•	•	573158
RH 25		2	•	•	•	•	573154
RH 32		2	•	•	•	•	573156
REHAU RAUTHERM SDR 11 LX		RH 12	2	•	•	•	•
	RH 16	2	•	•	•	•	573166
	RH 20	2	•	•	•	•	573170
	RH 25	2	•	•	•	•	573154
	RH 32	2	•	•	•	•	573156
	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2	•	•	•	•
RH 20		2	•	•	•	•	573170
RH 25		2	•	•	•	•	573154
RH 32		2	•	•	•	•	573156
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
	RE 40	2	•	•	•	•	573176
	REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2	•	•	•	•
RH 20		2	•	•	•	•	573170
RH 25		2	•	•	•	•	573154
RH 32		2	•	•	•	•	573156
REVEL-PEX	RV 16	2	•	•	•	•	573400
	RV 20	2	•	•	•	•	573402
	RV 25	2	•	•	•	•	573404
	RV 32	2	•	•	•	•	573406
REVI REVIUNI	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
	TC 32	2	•	•	•	•	573370
REVI REVITERM Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RO 16	2	•	•	•	•	573184
	RO 20	2	•	•	•	•	573186
	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
	TC 32	2	•	•	•	•	573370
TIEMME Assialpex	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
Tradelink TradePex Sleeve Water	RH 16 L	2					



Aufweiten Aushalsen

	Hand-Rohraufweiter Cu	236
	Aufweitköpfe Cu	236
	Einhand-Rohraufweiter	237
	Hand-Rohraufweiter P	237
	Akku-Rohraufweiter Cu	238
	Akku-Rohraufweiter P	238
	Akku-Rohraufweiter P-CEF	238
	Elektrohydraulischer Rohraufweiter P-CEF	240
	Aufweitköpfe P Aufweitköpfe P-CEF	241
	Hand-Rohraushalser	242
	Elektrischer Rohraushalser Elektrischer Rohraufweiter	243

Bewährtes Qualitätswerkzeug zum Aufweiten und Kalibrieren von Rohren für fittinglose Rohrinstallation.

Weiche Kupferrohre, $s \leq 1,5 \text{ mm}$ $\varnothing 8 - 42 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8} - 1\frac{1}{8}''$

Weiche Aluminiumrohre,
weiche Präzisionsstahlrohre, $s \leq 1,2 \text{ mm}$ $\varnothing 8 - 42 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8} - 1\frac{1}{8}''$

Weiche nichtrostende Stahlrohre, $s \leq 1 \text{ mm}$ $\varnothing 8 - 42 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8} - 1\frac{1}{8}''$

REMS Ex-Press Cu – Muffen selbst machen.
6-flächiger Aufweitdorn für gleichmäßig zentrische
Aufweitung. Extra lange Muffe gemäß DVGW.
Aufweitköpfe mit Kalibrieransatz, passend auch
zu anderen Fabrikaten.

Kostenvorteil

Fittinglose Rohrinstallation. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Aufarbeiten von Rohrresten zu Muffen.

Bauweise

Robustes Qualitätswerkzeug. Verwindungsfreie, kraftübersetzende Aufweitzange mit ergonomisch gestalteten Handgriffen, für müheloses Aufweiten. 6-flächiger Aufweitdorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Dornrückzug. Auch für geeignete Aufweitköpfe anderer Fabrikate.

Aufweitköpfe

Schnell wechselbar. Extra lange Segmente ergeben extra lange Muffe für einwandfreie Rohrverbindung gemäß DVGW. Ansatz am Aufweitkopf speziell zum Kalibrieren von unrunderen Rohrenden.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Lieferumfang

REMS Ex-Press Cu Set. Hand-Rohraufweiter $\varnothing 8 - 42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8} - 1\frac{1}{8}''$. Weiche Kupferrohre $\varnothing 8 - 42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8} - 1\frac{1}{8}''$, $s \leq 1,5 \text{ mm}$, weiche Aluminiumrohre und weiche Präzisionsstahlrohre $\varnothing 8 - 42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8} - 1\frac{1}{8}''$, $s \leq 1,2 \text{ mm}$, weiche nichtrostende Stahlrohre $\varnothing 8 - 42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8} - 1\frac{1}{8}''$, $s \leq 1 \text{ mm}$. Aufweitzange. Aufweitköpfe wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	150000R
Set 12-15-22-28	150005R
Set 15-18-22-28	150006R
Set 12-15-18-22-28	150007R
Set 12-14-16-18-22-28-32	150008R
Set 12-14-16-18-22	150010R
Set $\frac{3}{8} - \frac{1}{2} - \frac{5}{8} - \frac{3}{4} - \frac{7}{8} - 1\frac{1}{8}''$	150017R
Set $\frac{1}{2} - \frac{5}{8} - \frac{3}{4} - 1\frac{1}{8}''$	150018R
Set $\frac{3}{8} - \frac{1}{2} - \frac{5}{8} - \frac{3}{4} - \frac{7}{8}''$	150019R
Set $\frac{3}{8} - \frac{1}{2} - \frac{5}{8} - \frac{3}{4} - \frac{7}{8} - 1''$	150020R



Zubehör

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Art.-Nr.
Aufweitkopf Cu	8	150100R
(passend auch zu REMS Ex-Press Cu 22V ACC und Aufweitzangen anderer Fabrikate)	10	150105R
	12	150110R
	14	150120R
	15	150125R
	16	150130R
	18	150140R
	20	150145R
	22	150150R
	24	150155R
	25	150160R
	26	150165R
	28	150170R
	30	150175R
	32	150180R
	34	150185R
	35	150190R
	36	150195R
	40	150205R
	42	150210R
	$\frac{3}{8}''$	150220R
	$\frac{1}{2}''$	150225R
	$\frac{5}{8}''$	150230R
	$\frac{3}{4}''$	150235R
	$\frac{7}{8}''$	150240R
	1"	150245R
	1 $\frac{1}{8}''$	150250R
Aufweitzange Cu (Kegelwinkel 18°)		150500R
Stahlblechkasten mit Einlage		150600R



REMS Ex-Press H

Einhand-Rohraufweiter

Robustes, kompaktes Qualitätswerkzeug zum Aufweiten von Rohren. Für Einhand-Bedienung.
PEX-Rohre Serie S 5 nach ISO 4065 \varnothing 12–40 mm

REMS Ex-Press H – universell bis \varnothing 40 mm.

Robustes, kompaktes Qualitätswerkzeug. Superleicht, nur 0,7 kg.
Gestufte Aufweitdorne zum Aufweiten verschiedener Rohrdimensionen, ohne Werkzeugwechsel.
Verwindungsfreie, kraftübersetzende Aufweitzange für müheloses Aufweiten. Für Einhand-Bedienung.

Lieferumfang

REMS Ex-Press H. Einhand-Rohraufweiter für PEX-Rohre Serie S 5 nach ISO 4065 \varnothing 12–40 mm. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	150550R	



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Ex-Press P

Hand-Rohraufweiter

Bewährtes Qualitätswerkzeug zum Aufweiten von Rohren.
Kunststoffrohre, Verbundrohre \varnothing 12–32 mm

REMS Ex-Press P – zum Aufweiten von Rohren. Kegelige Aufweitdorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung.

Bauweise

Robustes Qualitätswerkzeug. Verwindungsfreie, kraftübersetzende Aufweitzange mit ergonomisch gestalteten Handgriffen, für müheloses Aufweiten. Kegelige Aufweitdorn (Kegelwinkel 18°) für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Dornrückzug. Auch für geeignete Aufweitköpfe anderer Fabrikate.

Aufweitköpfe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe P für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 241). Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitköpfe P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten.

Lieferumfang

REMS Ex-Press P Set. Hand-Rohraufweiter für Kunststoff- und Verbundrohre \varnothing 12–32 mm. Aufweitzange REMS Ex-Press P. Aufweitköpfe P für Rohre in mm. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Druckhülsen-System	Art.-Nr.
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021R
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033R
Set IV 16/17-20/21-25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO	150026R
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027R
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex, TIEMME Assialpex	150028R
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	150022R
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029R
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025R

Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweitköpfe beachtet werden, siehe Tabelle Seite 241.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Aufweitköpfe P siehe Seite 241.	
Aufweitzange REMS Ex-Press P (Kegelwinkel 18°)	150510R
Stahlblechkasten mit Einlage	150600R



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

z. B.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth



Lieferumfang

REMS Ex-Press Cu 22V ACC Basic-Pack. Akku-Rohraufweiter 20 kN zum schnellen Aufweiten von Kupferrohren Ø 8–42 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, Schnellladegerät 220–240V, 50–60 Hz, 70W. Aufweitvorrichtung Cu zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe Cu und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Ohne Aufweitköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	575020R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Lieferumfang

REMS Ex-Press P 22V ACC Basic-Pack. Akku-Rohraufweiter 20 kN zum schnellen Aufweiten von Kunststoff- und Verbundrohren Ø 12–40 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, Schnellladegerät 220–240V, 50–60 Hz, 70W. Aufweitvorrichtung P zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Ohne Aufweitköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	575021R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



z. B.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

Lieferumfang

REMS Ex-Press P-CEF 22V ACC Basic-Pack. Akku-Rohraufweiter 20 kN zum schnellen Aufweiten von Kunststoffrohren Ø 16–40 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, Schnellladegerät 220–240V, 50–60 Hz, 70W. Aufweitvorrichtung P-CEF zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P-CEF und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Ohne Aufweitköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	575022R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



z. B.
Brass & Fittings,
Uponor

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Ex-Press 22V ACC Antriebsmaschine, ohne Aufweitvorrichtung, ohne Akku	575010R22
Aufweitvorrichtung Cu zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe Cu und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Kegelwinkel 18°.	575252R
Aufweitköpfe Cu siehe Seite 236	
Aufweitvorrichtung P zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Kegelwinkel 18°.	575253R
Aufweitköpfe P siehe Seite 241.	
Aufweitvorrichtung P-CEF zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P-CEF und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Kegelwinkel 20°.	575256R
Aufweitköpfe P-CEF siehe Seite 241.	
Aufweitzange P-CEF (Kegelwinkel 20°), zur Aufnahme der Aufweitköpfe P-CEF 16–40 mm, ½–1½"	150515R
Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah	571570R22
Akku Li-Ion 21,6V, 2,5 Ah	571571R22
Akku Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah	571581R22
Akku Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah	571583R22
Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 90 W	571585R220
Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 290 W	571587R220
Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 50–60 Hz, 15 A, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571567R220
Stahlblechkasten mit Einlage	578290R
REMS Lumen 2800 22V, Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.	



REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC

Elektrohydraulischer Rohraufweiter 34 kN
mit automatischem Rücklauf

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum schnellen, einfachen Aufweiten von Rohren/Ringen. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Cold Expansion Fittings aus Kunststoff (P-CEF)

Ø 16 – 63 mm

Ø ½ – 2"

s ≤ 6,3 mm

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC – Schnell und einfach elektrisch aufweiten bis Ø 63 mm. Mit automatischem Rücklauf.

Aufweitköpfe

Großer Aufweitbereich bis Ø 63 mm. Automatisch ablaufende, schrittweise Aufweitung bis zum Erreichen der durch die Aufweitköpfe vorgegebenen Endstellung. Einsatz der REMS Aufweitköpfe P-CEF und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Aufweitvorrichtung 50 – 63 mm, 2", zur Aufnahme der Aufweitköpfe REMS P-CEF 50 – 63 mm, 2" und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Aufweitvorrichtung 16 – 40 mm, ½ – 1½", zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½" und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate, als Zubehör.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 5,6 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden.

Antrieb

Hohe Aufweitungskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Aufweiten. Schubkraft 34 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf (ACC), mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



← ACC →
Automatic Circuit Control

mit automatischem Rücklauf

Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>



Info

Lieferumfang

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC Basic-Pack. Elektrohydraulischer Rohraufweiter 34 kN zum Aufweiten von Rohren/Ringen des Systems Uponor Quick & Easy Ø 16 – 63 mm, Ø ½ – 2", s ≤ 6,3 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Aufweitvorrichtung 50 – 63 mm, 2". Ohne Aufweitköpfe. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	575017R220	

Montageanweisung des Systemanbieters beachten. Akku-Rohraufweiter für andere Systeme auf Anfrage. Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Aufweitvorrichtung 16 – 40 mm, ½ – 1½" , zur Aufnahme der Aufweitköpfe P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½"	575100R	
Aufweitköpfe P-CEF siehe Seite 241.		
Stahlblechkasten mit Einlage	575278R	



REMS Aufweitköpfe P

REMS Aufweitköpfe P-CEF

Zubehör für REMS Rohraufweiter und andere Fabrikate

REMS Aufweitköpfe P

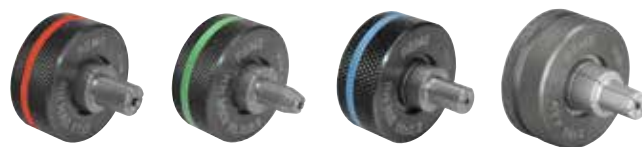
Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe P für alle gängigen Druckhülsen-Systeme. Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitköpfe P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten. Kegelminkel 18°. Antrieb durch Hand-Rohraufweiter REMS Ex-Press P (Seite 237), Akku-Rohraufweiter REMS Ex-Press P 22V ACC (Seite 238–239) und durch geeignete Rohraufweiter anderer Fabrikate.

Druckhülsen-System	Aufweitkopf P Ø × s	Art.-Nr.
aquatherm grey pipe PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 × 2,0	150828
	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 18 × 2,0	150873
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
aquatherm grey pipe Mehrschicht- Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,4	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
	AT V 40 × 3,5	150958
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
HERZ QUICK FIX	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 × 1,1	150812
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2,0	150868
	RH HAS 20 × 2,0	150887
	RH HAS 25 × 2,3	150915
	RH HAS 32 × 2,9	150944
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RH HIS 40 × 5,5	150946
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
	RH MKV 40 × 6,0	150947
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REVEL	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
TECE TECEflex	TC 12/14	150826
	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950

Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweitköpfe beachtet werden. REMS Aufweitköpfe P für weitere Druckhülsen-Systeme auf Anfrage.

Wählen Sie Ihre Aufweitköpfe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Druckhülsen-System in der untenstehenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigten Aufweitköpfe aus.



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Aufweitköpfe P

Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe P für alle gängigen Druckhülsen-Systeme. Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitköpfe P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten. Kegelminkel 18°. Antrieb durch Hand-Rohraufweiter REMS Ex-Press P (Seite 237), Akku-Rohraufweiter REMS Ex-Press P 22V ACC (Seite 238–239) und durch geeignete Rohraufweiter anderer Fabrikate.

Druckhülsen-System	Aufweitkopf P Ø × s	Art.-Nr.
TIEMME Assialpex	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943

Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweitköpfe beachtet werden. REMS Aufweitköpfe P für weitere Druckhülsen-Systeme auf Anfrage.



REMS Aufweitköpfe P-CEF

Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe P-CEF zum einfachen Aufweiten von Rohren/Ringen. Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitköpfe P-CEF sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten. Kegelminkel 20°. Antrieb durch Akku-Rohraufweiter REMS Ex-Press P-CEF 22V ACC (Seite 238–239), elektrohydraulischen Rohraufweiter REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC (Seite 240) und durch geeignete Rohraufweiter anderer Fabrikate.

System	Aufweitkopf P-CEF Ø × s	Art.-Nr.
Brass & Fittings PRESSMAN EasyFit	P-CEF 16 × 1,8	150960R
	P-CEF 20 × 1,9	150961R
	P-CEF 25 × 2,3	150962R
	P-CEF 32 × 2,9	150963R
Uponor Quick & Easy	P-CEF 16 × 1,8	150960R
	P-CEF 20 × 1,9	150961R
	P-CEF 25 × 2,3	150962R
	P-CEF 32 × 2,9	150963R
	P-CEF 40 × 3,7	150968R

Aufweitzange P-CEF (Kegelminkel 20°), zur Aufnahme der Aufweitköpfe P-CEF 16–40 mm, ½–1½"

Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweitköpfe beachtet werden.

Wirtschaftliches Handwerkzeug zur rationellen Herstellung von T-Abgängen für fittinglose Rohrinstallation.

Harte und weiche Kupferrohre \varnothing 10 – 22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

REMS Hurrigan H – T-Abgänge selbst machen. Kostengünstig. Auch an verlegten Rohren.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Aushalswerkzeuge für REMS Hurrigan H, REMS Hurrigan und REMS Twist/Hurrigan. Einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Keine Kosten für T-Stücke, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Bohrkopf für punktgenaues Anbohren ohne Körnen, Bohrtiefenanschlag entsprechend der Größe des T-Abganges. Begrenzung der Einstecktiefe des Abgangsrohres zur Vermeidung von Querschnittsverengungen durch Anbringung von Nocken. Handliche Gripzange zur Fixierung des Werkzeughalters am Rohr, als Zubehör.

Antrieb Bohrkopf

Antrieb mit handelsüblicher Bohrmaschine.

Aushalswerkzeuge

Spezielle Konstruktion der Aushalswerkzeuge ermöglicht gleichmäßige, zentrische Aushalsung ohne Grate und Kerben. Deshalb keine Nachbehandlung erforderlich.

Antrieb Werkzeughalter

Antrieb mit handelsüblicher Knarre (Ratsche) und Steckschlüssel-Einsatz 11 oder mit Schraubenschlüssel. Aufrüstung zum elektrischen Rohraushalser durch Zukauf der REMS Twist/Hurrigan Antriebsmaschine.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Lieferumfang

REMS Hurrigan H Set. Hand-Rohraushalser für harte und weiche Kupferrohre \varnothing 10 – 22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1,5$ mm. Werkzeughalter, Bohrkopf, Nockenzange, Schmiermittel. Aushalswerkzeuge wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Koffer.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	151003R
Set 12-14-16-18-22	151004R
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	151005R

Zubehör

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Art.-Nr.
Aushalswerkzeug	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	$\frac{3}{8}$ "	151155R
	$\frac{1}{2}$ "	151160R
	$\frac{5}{8}$ "	151165R
	$\frac{3}{4}$ "	151170R
	$\frac{7}{8}$ "	151175R

REMS Twist/Hurrigan Antriebsmaschine mit Gegenhalter	151402R220
Gripzange zur Fixierung des Werkzeughalters	076117
Werkzeughalter	151200R
Bohrkopf	151210RMM
Nockenzange	151230R
Knarre $\frac{1}{2}$" (Ratsche)	074021
Steckschlüssel-Einsatz 11	074041
Schmiermittel (Dose)	151240
Koffer mit Einlage	151618R



Leistungsstarkes, kompaktes Elektrowerkzeug zur rationellen Herstellung von T-Abgängen für fittinglose Rohrinstallation.

Harte und weiche Kupferrohre \varnothing 10–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

REMS Hurrigan – T-Abgänge selbst machen. Kostengünstig. Auch an verlegten Rohren.

Systemvorteil

Nur eine Sorte Aushalswerkzeuge für REMS Hurrigan H, REMS Hurrigan und REMS Twist/Hurrigan. Einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Keine Kosten für T-Stücke, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Bohrkopf für punktgenaues Anbohren ohne Körnen, Bohrtiefenschlag entsprechend der Größe des T-Abganges. Werkzeughalter zur Aufnahme der Aushalswerkzeuge. Nockenzange zur Begrenzung der Einstecktiefe des Abgangsrohres.

Antrieb

Bewährte Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme. Enorm kraftvoll und durchzugstark. Handlich, leicht, nur 1,5 kg. Zum Einsatz überall, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Robustes, wartungsfreies Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung. Universalmotor, 630 W, mit extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung. Die Drehzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 1000 min⁻¹ stufenlos elektronisch gesteuert (Gasgebeschalter).

Aushalswerkzeuge

Spezielle Konstruktion der Aushalswerkzeuge ermöglicht gleichmäßige, zentrische Aushalsung ohne Grate und Kerben. Deshalb keine Nachbehandlung erforderlich.

REMS Twist/Hurrigan

Platz- und gewichtsparendes Combi Set zur rationellen Herstellung von T-Abgängen und zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Rohren für fittinglose Rohrinstallation. Nur eine Antriebsmaschine für Aufweit- und Aushalswerkzeuge. Preisvorteil! Siehe Seite 245.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Lieferumfang

REMS Hurrigan Set. Elektrischer Rohraushalser für harte und weiche Kupferrohre \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " , $s \leq 1,5$ mm. Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme, wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230V, 50–60 Hz, 630 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung von 0 bis 1000 min⁻¹ (Gasgebeschalter). Gegenhalter. Werkzeughalter, Bohrkopf, Nockenzange, Schmiermittel. Aushalswerkzeuge wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	151000R220
Set 12-14-16-18-22	151010R220
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	151002R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Art.-Nr.
Aushalswerkzeug	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	$\frac{3}{8}$ "	151155R
	$\frac{1}{2}$ "	151160R
	$\frac{5}{8}$ "	151165R
	$\frac{3}{4}$ "	151170R
$\frac{7}{8}$ "	151175R	
REMS Twist/Hurrigan Antriebsmaschine mit Gegenhalter		151402R220
Werkzeughalter		151200R
Bohrkopf		151210RMM
Nockenzange		151230R
Schmiermittel (Dose)		151240
Stahlblechkasten mit Einlage		151600



Leistungsstarkes, kompaktes Elektrowerkzeug zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Kupferrohren für fittinglose Rohrinstallation.

Harte und weiche Kupferrohre \varnothing 12 – 22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1$ mm

REMS Twist – Muffen selbst machen. Kaltaufweiten auch von harten Kupferrohren.

Kostenvorteil

Keine Kosten für das Ausglühen von hartem Kupferrohr, für Entgraten und Säubern, für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen. Aufarbeiten von Rohrresten zu Muffen.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Einfaches und schnelles Arbeiten frei Hand, im Schraubstock oder an der Werkbank. Keine Einstellarbeiten. Im Aufweitwerkzeug integrierter Spannstock zur sicheren Abstützung des Drehmoments in beiden Drehrichtungen.

Antrieb

Bewährte Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme. Enorm kraftvoll und durchzugstark. Handlich, leicht, nur 1,5 kg. Zum Einsatz überall, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Robustes, wartungsfreies Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung. Universalmotor, 630 W, mit extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung. Die Drehzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 1000 min⁻¹ stufenlos elektronisch gesteuert (Gasgebeschalter).

Aufweitwerkzeuge

Für jede Rohrgröße ein schnell wechselbares Aufweitwerkzeug mit rotierendem Aufweitdorn zum leichtgängigen und materialschonenden Aufweiten. Ohne Ausglühen in wenigen Sekunden eine normgerechte Muffe, extra lang.

REMS Twist/Hurricane

Platz- und gewichtsparendes Combi Set zur rationellen Herstellung von T-Abgängen und zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Rohren für fittinglose Rohrinstallation. Nur eine Antriebsmaschine für Aufweit- und Aushalwerkzeuge. Preisvorteil! Siehe Seite 245.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Twist Set. Elektrischer Rohraufweiter für harte und weiche Kupferrohre \varnothing 12 – 22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1$ mm. Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme, wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230V, 50–60 Hz, 600W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung von 0 bis 1000 min⁻¹ (Gasgebeschalter). Gegenhalter. Schmiermittel. Aufweitwerkzeuge wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	156000R220
Set 12-14-16-18-22	156002R220
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	156004R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Art.-Nr.
Aufweitwerkzeug	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
	$\frac{7}{8}$ "	156475
REMS Twist/Hurricane Antriebsmaschine mit Gegenhalter		151402R220
Schmiermittel (Dose)		151240
Stahlblechkasten mit Einlage		151600



REMS Twist/Hurrican

Elektrischer Rohraushalser
Elektrischer Rohraufweiter

Leistungsstarkes, kompaktes Elektrowerkzeug zur rationellen Herstellung von T-Abgängen und zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Kupferrohren für fittinglose Rohrinstallation. Kombination von REMS Twist und REMS Hurrican.

Aushalsen:	
Harte und weiche Kupferrohre	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1,5 mm
Aufweiten:	
Harte und weiche Kupferrohre	Ø 12–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm

REMS Hurrican – T-Abgänge selbst machen.

Kostengünstig. Auch an verlegten Rohren.

REMS Twist – Muffen selbst machen.

Kaltaufweiten auch von harten Kupferrohren.

Platz- und gewichtsparendes Combi Set. Nur **eine** Antriebsmaschine für Aufweit- und Aushalswerkzeuge. Preisvorteil!

Beschreibung siehe REMS Hurrican und REMS Twist (Seite 243–244).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Lieferumfang

REMS Twist/Hurrican Combi Set. Elektrischer Rohraufweiter und elektrischer Rohraushalser für harte und weiche Kupferrohre. Aufweitungen Ø 12–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, Aushalsungen Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1,5 mm. Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme, wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 630 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter. Gegenhalter. Werkzeughalter, Bohrkopf, Nockenzange, Schmiermittel. Wahlweise Aufweit- und Aushalswerkzeuge für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	156010R220
Set 12-14-16-18-22	156012R220
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	156014R220

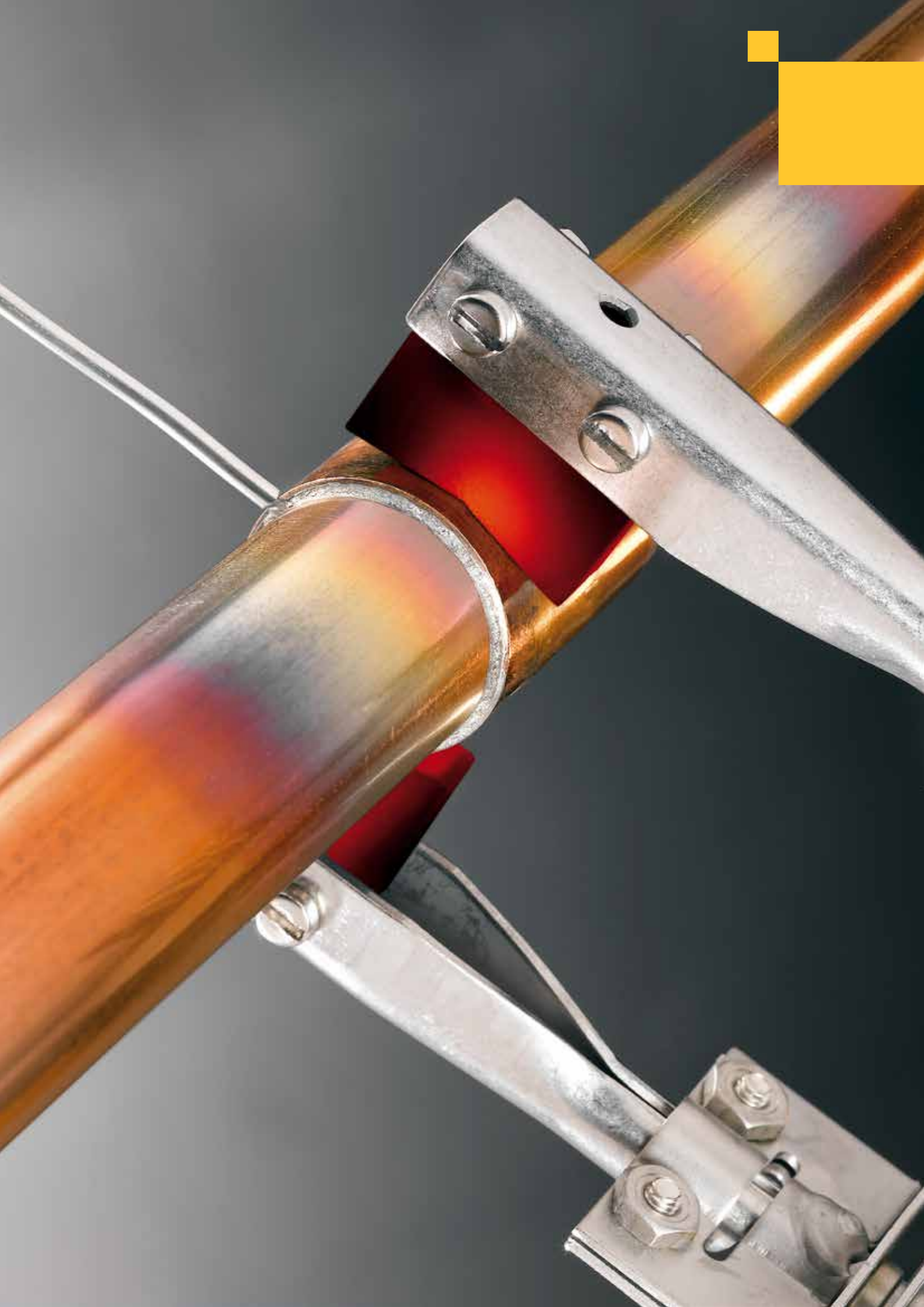
Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Art.-Nr.
Aufweitwerkzeug	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	3/8"	156375
	1/2"	156400
	5/8"	156425
	3/4"	156450
7/8"	156475	
Aushalswerkzeug	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	3/8"	151155R
	1/2"	151160R
5/8"	151165R	
3/4"	151170R	
7/8"	151175R	
REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine mit Gegenhalter		151402R220
Werkzeughalter		151200R
Bohrkopf 10–22 mm		151210RMM
Bohrkopf 3/8–7/8"		151210RIN
Nockenzange		151230R
Schmiermittel (Dose)		151240
Stahlblechkasten mit Einlage		151600





Löten

	Reinigungsvlies	248
	Elektrische Löt-Zange	248
	Elektrisches Lötgerät	249
	Gas-Lötbrenner	250
	Lot und Paste	251

REMS Cu-Vlies

Reinigungsvlies

Metallfreies, hoch flexibles Reinigungsvlies zur Reinigung der Lötflächen an Kupferrohren und Lötfittings. Auch für andere Materialien.

REMS Cu-Vlies – blanke Lötflächen gemäß DVGW.

Universell einsetzbar, für viele Materialien, hoch flexibel. Reinigt metallisch blank, schmutz- und oxidfrei, gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2. Riefenfreie Lötflächen. Mehrfach verwendbar. Durch Auswaschen regenerierbar, deshalb lange Lebensdauer. Nass und trocken einsetzbar.

Lieferumfang

REMS Cu-Vlies. Metallfreies, hoch flexibles Reinigungsvlies zur Reinigung von Lötflächen an Kupferrohren und Lötfittings. 10er-Pack.

	Art.-Nr.	
	160300R	



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Hot Dog 2

Elektrische Löt-Zange

Leistungsstarkes, superleichtes Elektrogerät zum Weichlöten. Ohne Transformator zum direkten Anschluss an die Steckdose. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Kupferrohre	Ø 10 – 28 mm Ø 3/8 – 1 1/8"
Heizleistung	800°C

REMS Hot Dog 2 – die kleinste und stärkste Löt-Zange. Superschnelles Löten ohne Flamme.

Superschnelles Löten, z. B. Ø 18 mm nur 15 s. Enorm hohe Heizleistung bis 800°C durch 2 Heizpatronen. Für Dauerbetrieb.

Superleicht und handlich, komplett nur 0,7 kg. Überall einsetzbar, auch an engen Stellen.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Hot Dog 2 Set. Elektrische Löt-Zange zum Weichlöten von Kupferrohren Ø 10 – 28 mm, Ø 3/8 – 1 1/8". 230V, 50 – 60 Hz, 440 W. Je 250 g REMS Lot Cu 3 und REMS Paste Cu 3. Reinigungsbürste. Im Stahlblechkasten mit feuerhemmender Einlage.

	Art.-Nr.	
	163020R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Lötmaterial siehe Seite 251.		
Stahlblechkasten mit feuerhemmender Einlage	163350R	



REMS Contact 2000

Elektrisches Lötgerät

Kompaktes, leistungsstarkes Elektrogerät zum Weichlöten. Mit Sicherheits-Transformator. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Kupferrohre	Ø 6 – 54 mm Ø ¼ – 2 ½"
Heizleistung	900°C

REMS Contact 2000 – das kleinste, stärkste und schnellste Gerät dieser Art. 2000 W Lötleistung. 4 m lange Lötzangenkabel.

Handlich, kompakt. Günstiges Gewicht, kleine Maße. L x B x H: 210 x 150 x 140 mm. Superschnelles Löten durch enorm hohe Heizleistung (900°C). Betriebsleistung = Lötleistung = 2000W! Deshalb Lötzeit z. B. für Ø 18 mm nur 18 s.

Überall einsetzbar, auch an engen Stellen. Sofort lötbereit, nur in Steckdose einstecken. Kein Einstellen des Schweißstroms erforderlich. Großer Arbeitsradius durch 4 m lange Lötzangenkabel. Flexibler Kabelschuttschlauch.

Von Temperatureinflüssen unabhängige elektrische Steuerung des Lötstroms.

Prismenelektroden für universellen Einsatz, maximal nutzbar durch optimierte Aufnahme. Stabelektroden für Arbeiten an engen Stellen. Elektrodenhalter und Schrauben aus nichtrostendem Stahl. Leichtes Wechseln der Elektroden.



Prismenelektroden für universellen Einsatz, maximal nutzbar durch optimierte Aufnahme.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Lieferumfang

REMS Contact 2000. Elektrisches Lötgerät zum Weichlöten von Kupferrohren Ø 6 – 54 mm, Ø ¼ – 2 ½". 230 V, 50 – 60 Hz, 2000 W, Steuerspannung 24 V. Lötzange mit 4 m langen Lötzangenkabeln, Sicherheits-Transformator, 2 Stück Prismenelektroden. Im Karton.

	Art.-Nr.
	164011R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Contact 2000 Super-Pack. Elektrisches Lötgerät zum Weichlöten von Kupferrohren Ø 6 – 54 mm, Ø ¼ – 2 ½". 230 V, 50 – 60 Hz, 2000 W, Steuerspannung 24 V. Lötzange mit 4 m langen Lötzangenkabeln, Sicherheits-Transformator, 4 Stück Prismenelektroden, 2 Stück Stabelektroden, 250 g Qualitäts-Weichlot REMS Lot Cu 3, 250 g Qualitäts-Weichlotpaste REMS Paste Cu 3, 1 Rohrabschneider REMS RAS Cu-INOX 3 – 35, 10er-Pack Reinigungsvlies REMS Cu-Vlies. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	164050R220

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Prismenelektrode, 2er-Pack	164111R
Prismenelektrode mit Halter, 2er-Pack	164110R
Stabelektrode, 2er-Pack	164115R
Stahlblechkasten mit Einlage	164250R
REMS Lötmaterial siehe Seite 251.	



REMS Blitz

Turbo-Gaslötbrenner Propan

Handlicher Gaslötbrenner mit Selbstzündung und Turboflamme für schnelles Weichlöten und sparsamen Gasverbrauch.

Kupferrohre $\leq \varnothing 35 \text{ mm}$

Wärmen, Ausglühen, Abbrennen, Schmelzen, Auftauen, Schrumpfen und ähnliche thermische Verfahren.

Flammentemperatur 1950°C

REMS Blitz – blitzschnelles Weichlöten.

Piezo-elektrische Selbstzündung

Ohne Anzünder! Nur Drücker betätigen – Flamme brennt! Drücker loslassen – Flamme erlischt! Geringer Gasverbrauch, nur 200 g/h!

Bauweise

Superhandlich, ergonomisch, mit nur einer Hand zu bedienen. Kein Einstellen, kein Regulieren. Feststellknopf für Dauerbetrieb. Nur 1 Universal-Brennerrohr. Auch mit Kleinflasche verwendbar.

Turbo-Flamme

Punktflamme mit Turbo-Drall-Verstärker für hohe Heizleistung und blitzschnelles Weichlöten.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Lieferumfang

REMS Blitz. Turbo-Gaslötbrenner Propan zum Weichlöten von Kupferrohren $\leq \varnothing 35 \text{ mm}$. Piezo-elektrische Selbstzündung. Gasanschluss G $\frac{3}{8}$ LH. Schlauchtülle und Überwurfmutter G $\frac{3}{8}$ LH. In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.
	160010R

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Lötmaterial siehe Seite 251.	
Hochdruckschlauch 3 m , G $\frac{3}{8}$ LH	152106
Druckminderer für 5 oder 11 kg Gasflaschen (2 bar)	152109



REMS Macho

Turbo-Gaslötbrenner Acetylen

Handlicher Gaslötbrenner mit Selbstzündung und Turboflamme für blitzschnelles Hart- und Weichlöten. Sparsamer Gasverbrauch.

Kupferrohre u. a. $\leq \varnothing 64 \text{ mm}$

Wärmen, Ausglühen, Abbrennen, Schmelzen, Auftauen, Schrumpfen und ähnliche thermische Verfahren.

Flammentemperatur 2500°C

REMS Macho – superschnelles Hartlöten.

Piezo-elektrische Selbstzündung

Ohne Anzünder! Nur Drücker betätigen – Flamme brennt! Drücker loslassen – Flamme erlischt! Geringer Gasverbrauch, nur 300 g/h!

Nur Acetylen

Injektionsbrenner verbrennt Sauerstoff aus der Luft. Deshalb nur Acetylen erforderlich.

Bauweise

Superhandlich, ergonomisch, mit nur einer Hand zu bedienen. Kein Einstellen, kein Regulieren. Feststellknopf für Dauerbetrieb. Nur 1 Universal-Brennerrohr.

Turbo-Flamme

Punktflamme mit Turbo-Drall-Verstärker für extrem hohe Heizleistung und superschnelles Hartlöten.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Lieferumfang

REMS Macho. Turbo-Gaslötbrenner Acetylen zum Hart- und Weichlöten von Kupferrohren u. a. $\leq \varnothing 64 \text{ mm}$. Piezo-elektrische Selbstzündung. Gasanschluss G $\frac{3}{8}$ LH. Schlauchtülle und Überwurfmutter G $\frac{3}{8}$ LH. In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.
	161010R

Zubehör

REMS Lötmaterial siehe Seite 251.

REMS Lot Cu 3

Weichlot Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C.

Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2.

Legierung (Gew. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Schmelzbereich	230 – 250°C

REMS Lot Cu 3 – Qualitäts-Weichlot.

Bleifrei, gesundheits- und umweltunschädlich.
Silberfrei, nach Norm. Sehr preisgünstig.

Lieferumfang

REMS Lot Cu 3. 250 g Spule Weichlot-Draht Sn97Cu3, ISO 9453:2014, Ø 3 mm, zum Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C.

	Art.-Nr.
	160200R



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Paste Cu 3

Weichlotpaste aus Lotpulver Sn97Cu3 nach ISO 9453:2014 und Flussmittel 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C.

Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)

REMS Paste Cu 3 – Qualitäts-Weichlotpaste.

Bleifrei, gesundheits- und umweltunschädlich. Silberfrei, nach Norm.
Sehr preisgünstig.

Kein zusätzlicher Flussmittelverbrauch, Flussmittel bereits in Paste enthalten. Dadurch auch verminderte Korrosionsgefahr. Kein Überhitzen von Rohr und Fitting, da das Schmelzen des Lotes und die richtige Löttemperatur durch Farbumschlag deutlich erkennbar sind. Hoher Füllgrad im Lötspalt, dadurch gute Festigkeit. Leichtes Entfernen der kaltwasserlöslichen Rückstände.

Kunststoffflasche mit im Verschlussdeckel integriertem, unverlierbarem Pinsel.

Lieferumfang

REMS Paste Cu 3. 250 g Weichlotpaste aus Lotpulver Sn97Cu3 nach ISO 9453:2014 und Flussmittel 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, zum Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C. DVGW-Prüfzeichen. In Kunststoffflasche mit unverlierbarem Pinsel.

	Art.-Nr.
	160210R



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Lot P6

Hartlot ISO 17672-CuP 179

Hartlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Gasinstallation, Kälte- und Klimatechnik.

Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2.

Legierung (Gew. %)	94 % Cu, 6 % P
Schmelzbereich	710 – 890°C

REMS Lot P6 – Qualitäts-Hartlot.

Universell verwendbar für nahezu alle gängigen Verbindungsarten in der Kupferrohr-Installation. Besonders auch für die Kapillarspalt-Lötung in der fittinglosen Kupferrohr-Installation geeignet.

Langes Schmelzintervall aufgrund niedrigen Phosphorgehalts ergibt Lötstellen mit erhöhter Zähigkeit. Silberfrei, nach Norm. Sehr preisgünstig.

Lieferumfang

REMS Lot P6. 1 kg Hartlot (Stangen) ISO 17672-CuP 179, Ø 2 mm, zum Hartlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Gasinstallation, Kälte- und Klimatechnik. Im Karton.

	Art.-Nr.
	160220R





Einfrieren



Rohr-Einfriergerät CO₂

254



**Elektrisches
Rohr-Einfriergerät**

255

Einfaches, schnelles Einfrieren von nicht entleerten Rohrleitungen mit Kältemittel Kohlendioxid. Für Reparatur und Erweiterung von Rohrleitungssystemen.

Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre

Ø 1/8 – 2"
Ø 10 – 60 mm

Kältemittel: Kohlendioxid.

Kälteleistung bis -79°C.

Nicht giftig, nicht brennbar.

REMS Eskimo – einfrieren statt entleeren. Superschnell. Automatische Kältemittelzufuhr. Hohe Kälteleistung, z. B. 3/4" Stahlrohr in nur 5 min. Besonders schmale, unverwüstliche Einfriermanschetten.

Kältemittel

Kältemittel Kohlendioxid mit hoher Kälteleistung bis -79°C. Nicht giftig. Nicht brennbar. Leicht erhältlich.

Bauweise

Dicht am Rohr anliegende Einfriermanschetten und Zuführung des Kältemittels direkt auf das Rohr garantieren extrem kurze Einfrierzeiten und sparsamen Kältemittelverbrauch. Ein- und beidseitiges Einfrieren möglich, mit zusätzlichen T-Verteilern auch weitere Einfriermanschetten anschließbar.

Einfriermanschetten

Einfach. Ruck-zuck montiert, ohne spezielle Werkzeuge. Besonders schmale, hochelastische, unverwüstliche Einfriermanschetten aus kältefestem, thermoplastischem Elastomer, für Arbeiten auch an engen Stellen und in Nischen. Unverlierbare Spansschrauben.

Griffstücke mit Injektor

Ergonomisch gestaltete Griffstücke aus Kunststoff für angenehmes Arbeiten. Unzerbrechlicher Injektor (Einspritzdüse) aus Messing. Schneller und sicherer Anschluss an Einfriermanschetten. Kein Einstellen, die richtige Menge Kältemittel wird immer automatisch zugeführt.

Hochdruckschläuche

Flexible, knickfeste, bruchsichere Hochdruckschläuche. Extra lang für großen Arbeitsradius. Beliebig verlängerbar. Drehbare Überwurfmutter am Flaschenanschluss verhindert Verwickeln der Hochdruckschläuche.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Lieferumfang

REMS Eskimo Set. Rohr-Einfriergerät für Kältemittel Kohlendioxid. Für Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre, Ø 1/8 – 2", Ø 10 – 60 mm. Je 2 Stück Einfriermanschetten in 10 verschiedenen Größen für den gesamten Arbeitsbereich, Flaschenanschluss mit T-Verteiler, Verschlussmutter, 2 Griffstücke mit Injektor, 2 Hochdruckschläuche. Im stabilen Koffer.

	Art.-Nr.
	130002R

Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Einfriermanschette	1/8" 10/12 mm	130450
	1/4" 15 mm	130455
	3/8" 18 mm	130460
	1/2" 22 mm	130465
	3/4" 28 mm	130470
	1" 35 mm	130475
	1 1/4" 42 mm	130480
	1 1/2" 54 mm	130485
	2" 60 mm	130490
Hochdruckschlauch 2 m		130415
T-Verteiler für weitere Manschette		130207
Flaschenanschluss mit T-Verteiler		130383
Verschlussmutter		130209
Doppelnippel		130208
Griffstück mit Injektor		130410
Koffer mit Einlage		130430R



REMS Frigo 2 F-Zero

Elektrisches Rohr-Einfriergerät

Einfaches, schnelles Einfrieren von nicht entleerten Rohrleitungen. Geschlossener Kältemittelkreislauf. Umweltfreundlich. Für Reparatur und Erweiterung von Rohrleitungssystemen.

Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre

Ø 1/8 – 2"
Ø 10 – 60 mm

REMS Frigo 2 F-Zero – elektrisch einfrieren statt entleeren. Superschnell bis 2". Hohe Kälteleistung, z. B. 3/4" Stahlrohr in nur 9 min*. Besonders schmale, patentierte Einfrierköpfe, sehr schnell montiert. Temperaturanzeige mit LCD-Digital-Thermometer.

Systemvorteil

Nur ein Rohr-Einfriergerät für den gesamten Arbeitsbereich bis 2". Einstückige Einfrierköpfe für den Kernarbeitsbereich Ø 1/4 – 1" bzw. Ø 15 – 35 mm, keine Reduziereinsätze erforderlich. Unterstützung der Kälteübertragung nur durch Einsprühen mit Wasser. Immer saubere Einfrierköpfe, keine Pasten/Schmierer erforderlich.

Geschlossener Kältemittelkreislauf

Elektrisches Rohr-Einfriergerät mit geschlossenem Kältemittelkreislauf. Umweltfreundlich. Überall einsetzbar, auch in geschlossenen Räumen. Internes Kältemittel R-290. Hohe Kälteleistung. Ideal auch für längere Reparaturen.

Bauweise

Robust, kompakt. Besonders schmale Einfrierköpfe und senkrecht zum Rohr führende Kältemittelschläuche ermöglichen Arbeiten auch an engen Stellen und in Nischen. Ein- und beidseitiges Einfrieren möglich.

Kälteaggregat

Sehr leiser Lauf. Kälteaggregat, 430 W, im stabilen Stahlblechgehäuse mit seitlichen Lüftungsgittern für optimale Luftzirkulation. Obenliegendes, gut zugängliches, großes Fach für Kältemittelschläuche und Zubehör. Gewicht nur 23 kg. Gut tragbar.

Einfrierköpfe

Besonders kompakte Einfrierköpfe mit geometrisch speziell ausgebildeten Mulden zur Aufnahme jeweils unterschiedlicher Rohrdurchmesser. Sehr schmal, nur 50 mm breit. Überall einsetzbar, auch an engen Stellen. Alle Rohrgrößen von Ø 1/4 – 1" bzw. Ø 15 – 35 mm können mit nur einem Einfrierkopf eingefroren werden. Einfriereinsätze für den übrigen Arbeitsbereich bis Ø 2", 60 mm. Spannbänder mit Klettverschluss für einfache und schnelle Montage der Einfrierköpfe am Rohr, ohne Werkzeug.

Kältemittelschläuche

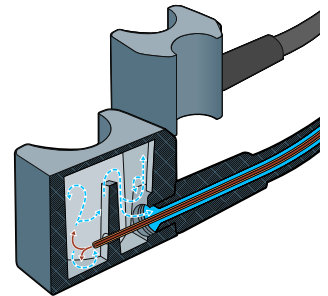
Flexible, extra lange Kältemittelschläuche, 2,5 m lang, aus abriebfestem, synthetischem Kautschuk für großen Arbeitsradius.

LCD-Digital-Thermometer

LCD-Digital-Thermometer mit Klemmbügel, für genaue Temperaturanzeige direkt an den Einfrierstellen.



Deutsches Qualitätsprodukt



Superschnell bis 2"



Lieferumfang

REMS Frigo 2 F-Zero Set. Elektrisches Rohr-Einfriergerät mit geschlossenem Kältemittelkreislauf. Für Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre, Ø 1/8 – 2", Ø 10 – 60 mm. Kälteaggregat 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 Kältemittelschläuche, 2,5 m lang, 2 Spannbänder, 2 LCD-Digital-Thermometer, Spritzflasche. Ausrüstung für Ø 1/4 – 1 1/4", 15 – 42 mm. Im stabilen Stahlblechgehäuse. Im Karton.

	Art.-Nr.
	131012R220

Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Aufrüst-Set bis 2", 60 mm	1 1/2 – 2" / 54 – 60 mm	131160R
Einfriereinsatz, 2er-Pack	1/8"	131110R
	1/2"	131156R
	54 mm	131157R
	60 mm	131158R
Spannband		131104R
LCD-Digital-Thermometer		131116R



*Umgebungs-/Wassertemperatur ca. 20°C.



REMS CamSys 2

2022-01-01 12:24:48PM

X 1.0

10 m

Rohr- und Kanalinspektion

Rohr- und Kanalreinigung

	Kamera-Endoskop	258
	Elektronische Kamera-Inspektionssysteme	260
	Rohrreinigungsgerät für Hand- und Elektroantrieb	266
	Elektrisches Rohrreinigungsgerät	267
	Rohrreinigungsmaschinen	268

Mobiles, handliches Kamera-Endoskop mit Funktechnik zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse schwer zugänglicher Stellen wie Hohlräume, Schächte, Rohre u. a. Dokumentation von Bildern und Videos auf MicroSD-Karte. Für Akku- und Netzbetrieb.

Kamerakopf Ø 5,2 / 9 / 16 mm

REMS CamScope – Brillante Bilder und Videos aus Hohlräumen, Schächten und Rohren. Controllereinheit abnehmbar. Signalübertragung mit Funktechnik. MicroSD-Kartensteckplatz.

Bauweise

Superleicht und handlich. Handgerät mit Kamera-Kabelsatz nur 0,3 bis 0,5 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse mit ergonomisch gestaltetem Pistolengriff. Ein-/Ausschalter mit Stellrad zur stufenlosen Helligkeitsregulierung der LEDs im Kamerakopf. Power-LED zur Anzeige des Betriebszustandes. Praktischer, herausnehmbarer Batteriehalter für 4 handelsübliche Batterien 1,5 V, AA, LR6. Verschiedene Kamera-Kabelsätze einsetzbar. Steck-Schraubanschlüsse für werkzeuglosen Wechsel der Kamera-Kabelsätze und der Schiebekabel-Verlängerungen. Stabiler Koffer für Handgerät, Kamera-Kabelsatz 16-1 bzw. 9-2 180°/90° bzw. 5,2-1, Schiebekabel-Verlängerung, Controllereinheit, Spannungsversorgung/Ladegerät und Zubehör.

Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay

Controllereinheit mit 3,5" Farbdisplay mit modernster TFT-LCD-Technologie für brillante Bilder und Videos, 89 mm Bildschirmdiagonale, 320 x 240 Pixel, abnehmbar zur Signalübertragung mit Funktechnik oder gesichert steckbar auf Handgerät zur direkten Signalübertragung über Kontaktstifte. Besonders leicht und handlich – nur 0,14 kg. Stabiles Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt. Kleinste Maße: 102 x 71 x 25 mm. MicroSD-Kartensteckplatz. Bilder und Videos auf MicroSD-Karte speicherbar zur einfachen Dokumentation des Inspektionsergebnisses. 3-fach digitaler Zoom. Datum und Uhrzeit der Aufnahme können wahlweise im Bild und Video gespeichert werden. Sofortige Wiedergabe gespeicherter Aufnahmen oder Übertragung per MicroSD-Karte auf andere Geräte. USB-Anschluss zur direkten Verbindung mit PC oder Laptop. Videoausgangsbuchse Composite-Video PAL/NTSC zum Anschluss eines externen Bildschirms. Anschluss für Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240 V.

Akku- und Netzbetrieb

Li-Ion Technology. Controllereinheit mit integriertem Akku Li-Ion 3,7V, 1,2Ah. Leicht und leistungsstark. Hohe Energiedichte für ca. 2 Stunden Dauerbetrieb. Spannungsversorgung 100–240V, 9W, für Netzbetrieb anstelle Akku mit integriertem elektronischen Ladegerät. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

Wechselbare Kamera-Kabelsätze Color

Kamera-Kabelsätze Color, bestehend aus Farbkamera Ø 5,2 mm, Ø 9 mm oder Ø 16 mm, mit CMOS-Sensor mit dimmbaren Weißlicht-LEDs zur optimalen Einstellung der Helligkeit und Fixed-Focus-Funktion für automatische Bildscharferegulierung, geschützt gegen zeitweiliges Untertauchen in Wasser (IP 67). Kamera-Kabelsatz Color 16-1 mit 1 m formbarem Schiebekabel und Aufsetzspiegel, Aufsetzhaken, Aufsetzmagnet. Kamera-Kabelsatz Color 9-2 180°/90° mit 180° gerader und 90° abgewinkelter Farbkamera, mit Taste wählbar, Ø 9 mm, mit 2 m formbarem Schiebekabel. Kamera-Kabelsatz Color 5,2-1 mit 1 m formbarem Schiebekabel, ideal zur Inspektion kleiner Rohrbogen und enger Stellen, z. B. Geruchsverschlüsse, Bohrungen, Durchbrüche. Formbare Schiebekabel-Verlängerung 900 mm, bis zu einer Arbeitslänge von 4,5 m kuppelbar, als Zubehör.



Lieferumfang

REMS CamScope Set. Mobiles, handliches Kamera-Endoskop mit Funktechnik zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse schwer zugänglicher Stellen wie Hohlräume, Schächte, Rohre u. a. Dokumentation von Bildern und Videos auf MicroSD-Karte. Handgerät mit 4 Batterien 1,5V, AA, LR6. Abnehmbare Controllereinheit mit Funktechnik, 3,5" TFT-LCD-Farbdisplay, 3-fach digitaler Zoom, MicroSD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Ion 3,7V, 1,2 Ah, MicroSD-Karte 8 GB. Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 9W, für Controllereinheit. USB-Kabel, Videokabel. Im stabilen Koffer. Wahlweise mit Kamera-Kabelsatz 5,2-1, Kamera-Kabelsatz 9-2 180°/90° oder Kamera-Kabelsatz 16-1.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
Set 16-1	Kamera-Kabelsatz Color 16-1, Farbkamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion, 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsatzspiegel, Aufsatzhaken, Aufsatzmagnet.	175110R220
Set 9-2 180°/90°	Kamera-Kabelsatz Color 9-2 180°/90°, Farbkamera 180° gerade und Farbkamera 90° abgewinkelt, Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion, 2 m formbarem Schiebekabel.	175113R220
Set 5,2-1	Kamera-Kabelsatz Color 5,2-1, Farbkamera Ø 5,2 mm, 640 × 480 Pixel mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion, 1 m formbarem Schiebekabel. Ideal zur Inspektion kleiner Rohrbogen und enger Stellen.	175115R220



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS CamScope Basic-Pack, ohne Kamera-Kabelsatz	175109R220
Kamera-Kabelsatz Color 16-1, Farbkamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, mit 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsatzspiegel, Aufsatzhaken, Aufsatzmagnet.	175103R
Kamera-Kabelsatz Color 9-2 180°/90°, Farbkamera 180° gerade und Farbkamera 90° abgewinkelt, Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, mit 2 m formbarem Schiebekabel.	175107R
Kamera-Kabelsatz Color 5,2-1, Farbkamera Ø 5,2 mm, 640 × 480 Pixel, mit 1 m formbarem Schiebekabel	175108R
Schiebekabel-Verlängerung 900 mm, formbar, bis zu einer Arbeitslänge von 4,5 m kuppelbar	175105R



Mobiles, handliches Kamera-Inspektionssystem zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse von Rohren, Kanälen, Schornsteinen und anderen Hohlräumen, mit elektronischer Meterzählung. Auch zur Inspektion nach Rohrreinigungsarbeiten und zur Abnahme von Neuinstallationen oder Reparaturen. Dokumentation von Bildern und Videos auf SD-Karte. Für Akku- und Netzbetrieb.

Kamerakopf	Ø 25 mm
Rohre	Ø (40) 50–150 mm
Kanäle, Schornsteine, andere Hohlräume	

REMS CamSys – Brillante Bilder und Videos aus Rohren und Kanälen. SD-Kartensteckplatz. Elektronische Meterzählung. Akku- und Netzbetrieb.

Systemvorteil

Nur eine Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay zum Anschluss verschiedener Kamera-Kabel-Sätze für unterschiedliche Anforderungen. Dadurch kostengünstige Umrüstung möglich.

Bauweise

Mobil, handlich, leicht. Überall einsetzbar, auch an besonders engen Stellen. Controllereinheit durch 2 m Verbindungskabel mit Kamera-Kabelsatz verbunden, abtrennbar zur einfachen Reinigung des Kamera-Kabelsatzes. Verschiedene Kamera-Kabelsätze einsetzbar. Steck-Schraubanschlüsse für werkzeuglosen Wechsel der Kamera-Kabelsätze und der Controllereinheit. Stabiler Koffer für Controllereinheit, Spannungsversorgung/Ladegerät und Zubehör.

Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay

Controllereinheit mit 3,5" Farbdisplay mit modernster TFT-LCD-Technologie für brillante Bilder und Videos, 89 mm Bildschirmdiagonale, 320 x 240 Pixel. Besonders leicht und handlich, nur 0,4 kg. Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt. Kleinste Maße: 172 x 121 x 58 mm. Tasten zur Einstellung der Lichtstärke der Leuchtdioden des Farbkamerakopfes. Vollbild, 2-fach Zoom, 4-fache Drehmöglichkeit des Bildes. SD-Kartensteckplatz. Bilder und Videos auf SD-Karte speicherbar zur einfachen Dokumentation des Inspektionsergebnisses. Einschubtiefe der Kamera wird im Bild und Video gespeichert, wahlweise auch Datum und Uhrzeit der Aufnahme. Während der Aufnahme eines Videos können Bilder aufgenommen werden, ohne die Videoaufnahme zu beeinträchtigen. Sofortige Wiedergabe gespeicherter Aufnahmen oder Übertragung mit SD-Karte auf andere Geräte. Während der Wiedergabe gespeicherter Videos auf dem Farbdisplay des Controllers können auch nachträglich Bilder vom Video erstellt werden. USB-Anschluss zur direkten Verbindung mit PC oder Laptop. Videoausgangsbuchse Composite-Video PAL/NTSC zum Anschluss eines externen Bildschirms. Anschluss für Spannungsversorgung/Ladegerät Li-Polymer 100–240V.

Akku- und Netzbetrieb

Li-Polymer Technology. Controllereinheit mit integriertem Akku Li-Polymer 3,7V, 4,0 Ah. Leistungsstark und leicht. Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240V, 15W, mit USB-Anschluss und USB-Kabel zur Verbindung mit Spannungsversorgung/Ladegerät, Laptop oder anderer Spannungsversorgung. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

Hochauflösende Spezial-Farbkamera

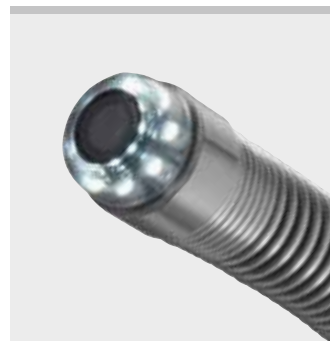
Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor und 8 ultrahellen, weißen Leuchtdioden (LEDs) mit einstellbarer Lichtstärke bis zu 1700 mcd und konzentriertem Strahlungswinkel für brillante Farbbilder bei gleichmäßig heller Ausleuchtung. Geringer Lichtbedarf durch sehr hohe Lichtempfindlichkeit (0,1 Lux). Fixfokus und Spezialobjektiv mit 90°-Weitwinkel, auch zur Erkennung kleinster Details.

Wechselbare Kamera-Kabelsätze

Kamera-Kabelsätze S-Color, bestehend aus hochauflösender Spezial-Farbkamera mit wahlweise **30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm**, flexibel, für Ø 50–150 mm, im Haspel mit elektronischer Meterzählung, **20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm**, sehr flexibel, für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, im Haspel mit elektronischer Meterzählung oder **10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm** mit Längenmarkierung, sehr flexibel, für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, im Kabelkorb, mit Anschluss für Controllereinheit. Besonders kleiner, abgerundeter Kamerakopf Ø 25 mm, wasserdicht bis 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) und zum Schiebekabel hin verjüngte, hochflexible Gleitfeder, für mühelosen Vorschub auch durch mehrere Rohrbogen. Kamerakopf mit stabiler, schnell wechselbarer Schutzkappe mit eingesetzter Mineralglasscheibe. Bogengängige Schiebekabel in Hybridtechnik, mit Glasfaserseele, Datenleitungen und Kunststoffummantelung, sehr stabil, für lange Lebensdauer. Robuster, pulverbeschichteter, gut zu reinigender Kabelkorb. Haspel mit Drehkorb für einfaches Ab- und Aufwickeln des Schiebekabels und integriertem Sensor für elektronische Meterzählung. Tragetasche für Kamera-Kabelsatz als Zubehör.

Führungskörper

Verschiedene Führungskörper für größere Rohrdurchmesser, auf Kamerakopf fest arretierbar, als Zubehör.



Info

Lieferumfang

REMS CamSys Set S-Color. Elektronisches Kamera-Inspektionssystem zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse. Dokumentation von Bildern und Videos auf SD-Karte mit Angabe von Datum und Uhrzeit. Controllereinheit in Mikroprozessor-Technik mit 3,5" TFT-LCD-Farbdisplay, SD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Polymer 3,7 V, 4,0 Ah, im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt. 2 m Verbindungsleitung von der Controllereinheit zum Kamera-Kabelsatz, Spannungsversorgung/Ladegerät 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, SD-Karte 4 GB, USB-Kabel, im stabilen Koffer. Kamera-Kabelsatz S-Color mit hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor und Schiebekabel.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
Set S-Color 10 K	10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm mit Längenmarkierung, sehr flexibel, im Kabelkorb. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50 – 150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume.	175008R220
Set S-Color 20 H	20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm, sehr flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50 – 150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine, und andere Hohlräume.	175007R220
Set S-Color 30 H	30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für Rohre Ø 50 – 150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume.	175010R220



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS CamSys Basic-Pack Controllereinheit in Mikroprozessor-Technik mit 3,5" TFT-LCD-Farbdisplay, SD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Polymer 3,7 V, 4,0 Ah, im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt. 2 m Verbindungsleitung von der Controllereinheit zum Kamera-Kabelsatz, Spannungsversorgung/Ladegerät 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, SD-Karte 4 GB, USB-Kabel, im stabilen Koffer.	175000R220
Kamera-Kabelsatz S-Color 10 K mit hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor, 10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm mit Längenmarkierung, sehr flexibel, mit Anschluss für Controllereinheit, im Kabelkorb. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50 – 150 mm.	175305R
Kamera-Kabelsatz S-Color 20 H mit hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor und 20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm, sehr flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung und Anschluss für Controllereinheit. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50 – 150 mm.	175306R
Kamera-Kabelsatz S-Color 30 H mit hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor und 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung und Anschluss für Controllereinheit. Für Ø 50 – 150 mm.	175011R
Führungskörper Ø 62 mm S-Color/S-Color S, für Kamera-Kabelsatz S-Color/S-Color S	175057R
Führungskörper Ø 100 mm S-Color/S-Color S, für Kamera-Kabelsatz S-Color/S-Color S	175058R
Schutzkappe S-Color/S-Color S mit Mineralglasscheibe, Dichtring, für Kamera-Kabelsatz S-Color/S-Color S	175026R
Tragetasche für Kamera-Kabelsatz	175123R
Koffer mit Einlage	175018R



Mobiles, handliches Kamera-Inspektionssystem zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse von Rohren, Kanälen, Schornsteinen und anderen Hohlräumen. Selbstnivellierende Kamera. Sender zur Ortung von Kameraköpfen. Elektronische Meterzählung. Auch zur Inspektion nach Rohrreinigungsarbeiten und zur Abnahme von Neuinstallationen oder Reparaturen. Dokumentation von Bildern und Videos mit Sprachaufzeichnung auf SD-Karte. Für Akku- und Netzbetrieb.

Kamerakopf S-Color/S-Color S	Ø 25 mm
Kamerakopf S-Color S-N	Ø 33 mm
Rohre, Kanäle, Schornsteine, andere Hohlräume	
Kamerakopf S-Color	Ø (40) 50–150 mm
Kamerakopf S-Color S	Ø 50–150 mm
Kamerakopf S-Color S-N	Ø 70–150 mm

REMS CamSys 2 – Brillante Bilder und Videos aus Rohren und Kanälen. Sprachaufzeichnung. Selbstnivellierende Kamera. Sender zur Ortung von Kameraköpfen. SD-Kartensteckplatz. Elektronische Meterzählung. Akku- und Netzbetrieb.

Systemvorteil

Nur **eine** Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay zum Anschluss verschiedener Kamera-Kabel-Sätze für unterschiedliche Anforderungen. Dadurch kostengünstige Umrüstung möglich.

Bauweise

Mobil, handlich, leicht. Überall einsetzbar, auch an besonders engen Stellen. Controllereinheit durch 2 m Verbindungskabel mit Kamera-Kabelsatz verbunden, abtrennbar zur einfachen Reinigung des Kamera-Kabelsatzes. Verschiedene Kamera-Kabelsätze einsetzbar. Steck-Schraubanschlüsse für werkzeuglosen Wechsel der Kamera-Kabelsätze und der Controllereinheit. Stabiler Koffer für Controllereinheit, Spannungsversorgung/Ladegerät und Zubehör.

Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay

Controllereinheit mit 7" Farbdisplay mit modernster TFT-LCD-Technologie für brillante Bilder und Videos, 178 mm Bildschirmdiagonale, 720 x 480 Pixel. Besonders leicht und handlich, nur 1,3 kg. Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt, Blendschutz. Integrierter Aufsteller für unterschiedliche Neigungswinkel des Bildschirms. Ergonomische Griffleisten mit Softgrip und einstellbaren Spannbändern, Tasten für Bild und Video, für Einhand-Bedienung durch Rechts- und Linkshänder. Kleinste Maße: 270 x 164 x 70 mm. Tasten zur Einstellung der Lichtstärke der Leuchtdioden des Farbkamerakopfes. Vollbild, 2-fach Zoom, 4-fach Drehmöglichkeit des Bildes. Automatische Abschaltung einstellbar. SD-Kartensteckplatz. Bilder und Videos mit Sprachaufzeichnung auf SD-Karte speicherbar zur einfachen Dokumentation des Inspektionsergebnisses. Einschubtiefe der Kamera wird im Bild und Video gespeichert, wahlweise auch Datum und Uhrzeit der Aufnahme. Während der Aufnahme eines Videos können Bilder aufgenommen werden, ohne die Videoaufnahme zu beeinträchtigen. Sofortige Wiedergabe gespeicherter Aufnahmen oder Übertragung mit SD-Karte auf andere Geräte. Während der Wiedergabe gespeicherter Videos auf dem Farbdisplay des Controllers können auch nachträglich Bilder vom Video erstellt werden. USB-Anschluss zur direkten Verbindung mit PC oder Laptop. Videoausgangsbuchse Composite-Video PAL/NTSC zum Anschluss eines externen Bildschirms. Anschluss für Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240 V.

Akku- und Netzbetrieb

Li-Polymer Technology. Controllereinheit mit integriertem Akku Li-Polymer 3,7V, 7,6 Ah. Leistungstark und leicht. Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240V, 15W, mit USB-Anschluss und USB-Kabel zur Verbindung mit Spannungsversorgung/Ladegerät, Laptop oder anderer Spannungsversorgung. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

Hochauflösende Spezial-Farbkamera

Hochauflösende Spezial-Farbkamera mit CMOS Bildsensor und ultrahellen, weißen Leuchtdioden (LEDs) mit einstellbarer Lichtstärke bis zu 1700 mcd und konzentriertem Strahlungswinkel für brillante Farbbilder bei gleichmäßig heller Ausleuchtung. Geringer Lichtbedarf durch sehr hohe Lichtempfindlichkeit (0,1 Lux). Fixfokus und Spezialobjektiv mit 90°-Weitwinkel, auch zur Erkennung kleinster Details.



Info

Wechselbare Kamera-Kabelsätze

Kamera-Kabelsatz S-Color, bestehend aus hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit 20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm, sehr flexibel, für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, im Haspel mit elektronischer Meterzählung oder 10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm mit Längenmarkierung, sehr flexibel, für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, im Kabelkorb. **Kamera-Kabelsatz S-Color S**, bestehend aus hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, für Ø 50–150 mm, im Haspel mit elektronischer Meterzählung und Sender 33 kHz zur Ortung des Kamerakopfes. **Kamera-Kabelsatz S-Color S-N**, bestehend aus hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 33 mm mit 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, für Ø 70–150 mm, im Haspel mit elektronischer Meterzählung, Sender 33 kHz zur Ortung des Kamerakopfes und selbstnivellierender Kamera für aufrechte Bilder und Videos. Anschluss für Controllereinheit. Besonders kleiner, abgerundeter Kamerakopf, wasserdicht bis 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) und zum Schiebekabel hin verjüngte, hochflexible Gleitfeder, für mühelosen Vorschub auch durch mehrere Rohrbogen. Kamerakopf mit stabiler, schnell wechselbarer Schutzkappe mit eingesetzter Mineralglasscheibe. Bogengängige Schiebekabel in Hybridtechnik, mit Glasfaserseele, Datenleitungen und Kunststoffummantelung, sehr stabil, für lange Lebensdauer. Robuster, pulverbeschichteter, gut zu integrierender Kabelkorb. Haspel mit Drehkorb für einfaches Ab- und Aufwickeln des Schiebekabels und integriertem Sensor für elektronische Meterzählung. Tragetasche für Kamera-Kabelsatz als Zubehör.

Führungskörper

Führungskörper S-Color/S-Color S und S-Color S-N Ø 62 mm und Ø 100 mm, für größere Rohrdurchmesser, auf Kamerakopf S-Color/S-Color S bzw. S-Color S-N fest arretierbar, als Zubehör.

Ortungsgerät

REMS Explorer zur Ortung eines Kamerakopfes mit Sender 33 kHz, zur Bestimmung der Position von Schadenstellen bzw. des Verlaufs einer Leitung, als Zubehör.



Lieferumfang

REMS CamSys 2 Set S-Color. Elektronisches Kamera-Inspektionssystem zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse. Dokumentation von Bildern und Videos mit Sprachaufzeichnung auf SD-Karte mit Angabe von Datum und Uhrzeit. Controllereinheit in Mikroprozessor-Technik mit 7" TFT-LCD-Farbdisplay, SD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Polymer 3,7V, 7,6Ah, im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt, Blendschutz, Aufsteller. 2 m Verbindungsleitung von der Controllereinheit zum Kamera-Kabelsatz, Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240V, 50–60Hz, 15 W, SD-Karte 4 GB, USB-Kabel, Videokabel, im stabilen Koffer. Kamera-Kabelsatz S-Color mit hochauflösender Spezial-Farbkamera mit CMOS Bildsensor und Schiebekabel.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
Set S-Color 10 K	Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm, 10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm mit Längenmarkierung, sehr flexibel, im Kabelkorb. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume.	175301 R220
Set S-Color 20 H	Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm, 20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm, sehr flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine, und andere Hohlräume.	175302 R220
Set S-Color S 30 H	Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm, Sender 33 kHz zur Ortung des Kamerakopfes, 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für Rohre Ø 50–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume.	175303 R220
Set S-Color S-N 30 H	Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 33 mm, selbstnivellierend, Sender 33 kHz zur Ortung des Kamerakopfes, 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für Rohre Ø 70–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume.	175304 R220



Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS CamSys 2 Basic-Pack Controllereinheit in Mikroprozessor-Technik mit 7" TFT-LCD-Farbdisplay, SD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Polymer 3,7 V, 7,6 Ah, im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse, Blendschutz, Aufsteller, spritzwassergeschützt. 2 m Verbindungskabel von der Controllereinheit zum Kamera-Kabelsatz, Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, SD-Karte 4 GB, USB-Kabel, Videokabel, im stabilen Koffer.	175300R220
Kamera-Kabelsatz S-Color 10 K Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm, 10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm mit Längenmarkierung, sehr flexibel, im Kabelkorb. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm.	175305R
Kamera-Kabelsatz S-Color 20 H Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm, 20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm, sehr flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm.	175306R
Kamera-Kabelsatz S-Color S 30 H Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm, Sender 33 kHz zur Ortung des Kamerakopfes, 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für Ø 50–150 mm.	175307R
Kamera-Kabelsatz S-Color S-N 30 H Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 33 mm, selbstnivellierend, Sender 33 kHz zur Ortung des Kamerakopfes, 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für Ø 70–150 mm.	175308R
Führungskörper Ø 62 mm S-Color/S-Color S, für Kamerakopf S-Color/S-Color S	175057R
Führungskörper Ø 100 mm S-Color/S-Color S, für Kamerakopf S-Color/S-Color S	175058R
Führungskörper Ø 62 mm S-Color S-N, für Kamerakopf S-Color S-N	175343R
Führungskörper Ø 100 mm S-Color S-N, für Kamerakopf S-Color S-N	175339R
Schutzkappe S-Color/S-Color S mit Mineralglasscheibe, Dichtring, für Kamerakopf S-Color/S-Color S	175026R
Schutzkappe S-Color S-N mit Mineralglasscheibe, Dichtring, für Kamerakopf S-Color S-N	175330R
REMS Explorer, Ortungsgerät zur Ortung eines Kamerakopfes mit Sender 33 kHz	175312R
Tragetasche für Kamera-Kabelsatz	175123R
Koffer mit Einlage	175323R





REMS Pull-Push

Saug- und Druckreinigungsgerät

Bewährtes, zuverlässiges Saug- und Druckreinigungsgerät zum schnellen Beseitigen von Verstopfungen.

REMS Pull-Push – Verstopfungen schnell beseitigen.

Hohe Andrückkraft durch vorderen, verstellbaren Handgriff.

Optimale Anpassung an die Reinigungsaufgabe durch 2 Manschetten: kurze Manschette für Waschbecken und Badewanne, lange Manschette für Toilette.



Info



Lieferumfang

REMS Pull-Push. Saug- und Druckreinigungsgerät zum schnellen Beseitigen von Verstopfungen. Mit kurzer und langer Manschette. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	170300R	

REMS Mini-Cobra

Rohrreinigungsgerät für Hand- und Elektroantrieb

Bewährtes, handliches Gerät für den schnellen Einsatz bei Rohrverstopfungen z. B. in Küche, Bad, Toilette.

Für Rohre \varnothing 20 – 50 (75) mm

Für Spiralen \varnothing 6, 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra – von Hand oder elektrisch.

Unentbehrlich bei kleinen Verstopfungen.

Bauweise

Einfache, robuste, praxiserichte Konstruktion. Handlich, leicht. Nur 2,9 kg. Leichtes Arbeiten auch in Geruchsverschlüssen und engen Rohrbogen. Problemloses Einführen der Spirale direkt durch Siebe oder Kreuze in Spülbecken und Ausgüsse. Arretierung der Spirale durch Schnellspannfutter.

Rohrreinigungsspiralen

Spiralen aus hochwertigem Federstahldraht. Spezialgehärtet. Hochflexibel für leichten Vorschub auch in engen Rohrbogen. An Spirale angeformter Keulenkopf (Spülbeckensiebkopf), deshalb besonders bogengängig.

Spiralentrommel

Korrosionsschutzte Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff verhindert Verschmutzen der Umgebung. Belüftung des Innenraumes der Spiralentrommel sorgt für selbsttätiges Abtrocknen der Spirale. Sichtmöglichkeit auf Spirale für jederzeitige Kontrolle.

Antrieb

Von Hand mit leichtgängiger, griffgünstiger Kurbel oder mit geeigneter Bohrmaschine/mit geeignetem Bohrschrauber, Drehzahl $\leq 300 \text{ min}^{-1}$. 6-Kant-Mitnehmer für elektrischen Antrieb in der Trommelabdeckung.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Lieferumfang

REMS Mini-Cobra. Rohrreinigungsgerät für Rohre \varnothing 20 – 50 (75) mm, mit Handkurbel und 6-Kant-Mitnehmer für Bohrmaschine/Bohrschrauber. Für Rohrreinigungsspiralen \varnothing 6, 8 und 10 mm. Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Schnellspannfutter. Spirale \varnothing 8 mm, 7,5 m lang. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	170010R	

Zubehör

Bezeichnung	$\varnothing \times$ Länge	Art.-Nr.
Rohrreinigungsspirale	8 mm \times 7,5 m	170200
	10 mm \times 10 m	170205
Rohrreinigungsspirale mit Seele	8 mm \times 7,5 m	170201



Elektrisches Rohrreinigungsgerät mit Schnellumschaltung. Für den mühelosen und schnellen Einsatz bei Rohrverstopfungen in Küche, Bad, Toilette.

Für Rohre Ø 20–50 (75) mm
 Für Spiralen Ø 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra S – Rohrverstopfungen schnell beseitigen. Blitzschnelle Richtungsumkehr von Spiralenvorschub/-rücklauf durch Schnellumschaltung.

Bauweise

Kompakte Einheit aus Antriebsmaschine und Spiralentrommel. Handlich, leicht. Nur 5,7 kg. Kombiniertes Dreh- und Haltegriff zur Steuerung des automatischen Spiralenvorschubs und -rücklaufs und zum sicheren Führen des Gerätes. Leichtes Arbeiten auch in Geruchsverschlüssen und engen Rohrbogen.

Schnellumschaltung

Für einfache Bedienung und schnelle Beseitigung von Rohrverstopfungen. Blitzschnelle Richtungsumkehr von Spiralenvorschub/-rücklauf durch Schnellumschaltung auch unter Volllast ohne Änderung der Motordrehrichtung, vermeidet Schlingen der Spirale bei plötzlichem Widerstand durch Rohrverstopfungen, für lange Lebensdauer der Spiralen.

Rohrreinigungsspiralen

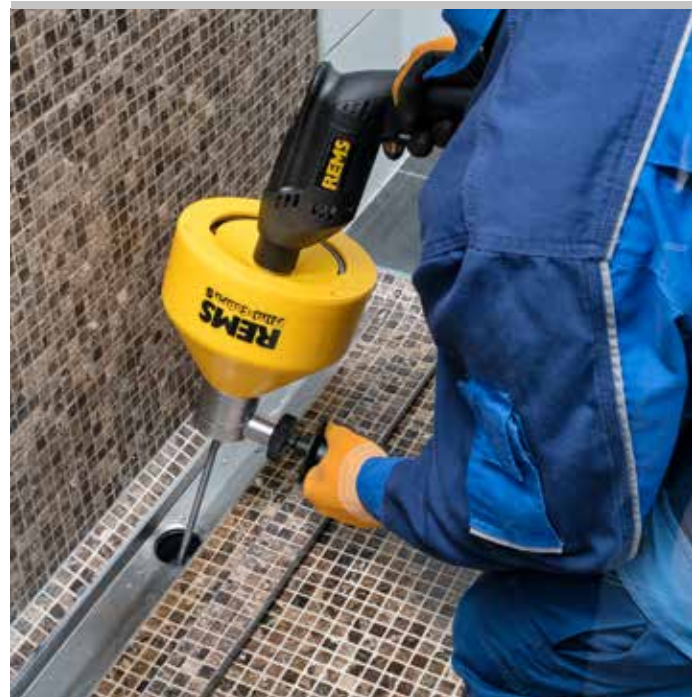
Rohrreinigungsspirale aus hochwertigem Federstahldraht. Spezialgehärtet. Hochflexibel für leichten Vorschub auch in engen Rohrbogen. An Spirale angeformter Keulenkopf (Spülbeckensiebkopf), deshalb besonders bogengängig. Rohrreinigungsspirale mit Seele aus Federstahldraht verhindert Zusetzen mit Schmutz oder Verfangen langfaseriger Verstopfungen in den Spiralwindungen.

Spiralentrommel

Korrosionsgeschützte Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff verhindert Verschmutzen der Umgebung. Belüftung des Innenraumes der Spiralentrommel sorgt für selbsttätiges Abtrocknen der Spirale. Sichtmöglichkeit auf Spirale für jederzeitige Kontrolle.

Antrieb

Bewährte Antriebsmaschine. Enorm kraftvoll und durchzugstark. Robustes, wartungsfreies Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung. Universalmotor, 630 W, mit extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung. Die Drehzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 950 min⁻¹ stufenlos gesteuert (Gasgebeschalter).



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Mini-Cobra S. Elektrisches Rohrreinigungsgerät mit Schnellumschaltung, für Rohre Ø 20–50 (75) mm. Für Rohrreinigungsspiralen Ø 8 und 10 mm. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 630 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung (Gasgebeschalter) von 0 bis 950 min⁻¹. Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Spirale Ø 8 mm, mit Seele, 7,5 m lang.

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Mini-Cobra S, im Karton	170022R220
REMS Mini-Cobra S Set, im stabilen Stahlblechkasten	170023R220



Zubehör

Bezeichnung	Ø×Länge	Art.-Nr.
Rohrreinigungsspirale mit Seele	8 mm × 7,5 m	170201
Rohrreinigungsspirale	10 mm × 10 m	170205
Stahlblechkasten		185058R



Handliche, robuste Kompaktmaschinen für vielseitigen Einsatz in der Rohr- und Kanalreinigung. Schnelldreher mit kuppelbaren Teilspiralen. Bewährte Technik.

Für Rohre	Ø 20–250 mm
Für Rohrreinigungsspiralen	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Alle Rohrreinigungsspiralen und Rohrreinigungswerkzeuge auch für andere Fabrikate verwendbar.

REMS Cobra – Rohr frei – einfach und schnell. Schnelldreher mit Teilspiralen für Arbeitslänge bis 100 m. Wirkungsvolles Kettenschleudern und Fräsen bis 740 min⁻¹. Geschlossene Antriebsspindelel schützt Motor und Antrieb vor Schmutz und Wasser.

Schnelldreher mit kuppelbaren Teilspiralen

Schnelldreher, 740 min⁻¹ (REMS Cobra 22) bzw. 520 min⁻¹ (REMS Cobra 32), mit Teilspiralen, für wirkungsvolles, schnelles Arbeiten, z. B. Kettenschleudern oder Fräsen. Auch unter schwierigen Bedingungen, z. B. bei Verwurzelungen und harten Inkrustationen. Teilspiralen sind je nach Bedarf bis zu einer Arbeitslänge von 70 m (REMS Cobra 22) bzw. 100 m (REMS Cobra 32) kuppelbar. Kein unnötiges Mitdrehen langer Rohrreinigungsspiralen.

Bauweise

Robust, praxisingerecht, spritzwassergeschützt. Wartungsfrei. Kleine Maße. Günstiges Gewicht, Antriebsmaschine REMS Cobra 22 nur 19 kg, Antriebsmaschine REMS Cobra 32 nur 24 kg. Maschinenrahmen aus verwindungssteifem Aluminium-Kokillenguss mit Abdeckhauben aus schlag- und stoßfestem Kunststoff. REMS Cobra 22 mit Halterungen für Teilspiralen 16 und 22 zur Befestigung der Teilspirale am Maschinenrahmen beim Spiralenwechsel. Außerhalb des Maschinegehäuses liegendes Spannsystem und durchgehende, geschlossene Antriebsspindelel für die Rohrreinigungsspirale schützen Motor und Antrieb vor Schmutz und Wasser. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD). Führungsschlauch verhindert Umschlagen der Rohrreinigungsspirale und Verschmutzung der Umgebung. Standfüße mit Gummikappen garantieren sicheren, die Unterlage schonenden Stand.

Hochleistungs-Rohrreinigungsspiralen

Spezialgehärtet. Hochflexibel für leichten Vorschub auch in engen Rohrbogen. Durch Schnellkupplung blitzschnell verlängert und verkürzt. T-Nut-Kupplung mit Sicherheitsverriegelung durch auswechselbaren, federbelasteten Druckstift. Manueller Vorschub für gefühvolles Arbeiten. Standard-Rohrreinigungsspirale für universelle Rohrreinigungsarbeiten, hochflexibel, besonders geeignet für enge oder mehrere aufeinanderfolgende Rohrbogen. Rohrreinigungsspirale S mit dickerem Spiraldraht für besonders schwer zu beseitigende Verstopfungen, z. B. zum Zerschneiden von Wurzeln. Rohrreinigungsspirale mit witterungs- und temperaturbeständiger Kunststoffseele verhindert Zusetzen der Rohrreinigungsspirale mit Schmutz oder Verfangen langfaseriger Verstopfungen in den Spiralewindungen. Antrieb durch Antriebsmaschine REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 oder Antriebsmaschinen anderer Fabrikate.

Spannbacken für Spiralenantrieb

Spannbacken aus hochwertigem, gehärtetem Stahl, verschleißfest und passgenau. Sofortiges exaktes Spannen und Lösen der Rohrreinigungsspirale für optimale Steuerung, Kraftübertragung und Funktionssicherheit. REMS Cobra 22: Wahlweise Rohrreinigungsspiralen Ø 16 und 22 mm, ohne Wechsel der Spannbacken. Rohrreinigungsspirale Ø 8 mm mit Adaptertrommel 22/8 und integrierter Spannzanze, als Zubehör. REMS Cobra 32: Wahlweise Rohrreinigungsspiralen Ø 22 und 32 mm, ohne Wechsel der Spannbacken. Rohrreinigungsspiralen Ø 16 mm mit Spannbacke 16, als Zubehör. Rohrreinigungsspirale Ø 8 mm mit Adaptertrommel 32/8 und integrierter Spannzanze, als Zubehör.

Antrieb

Kraftvoller, leise laufender Kondensatormotor mit hohem Drehmoment, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), Rechts- und Linkslauf. Volle Übertragung der Motorleistung durch rutschsicheren, wartungsfreien Zahnriementrieb. Durchgehende, geschlossene Antriebsspindelel. Dauergeschmierte, wartungsfreie Kugellagerung. Schnelles und sicheres Antreiben und Stillsetzen der Rohrreinigungsspirale durch kräftigen, mittig angeordneten Andrückhebel mit zentraler Kraffteinleitung. Dieser dient ohne umständliche Arretierung gleichzeitig als Tragegriff.

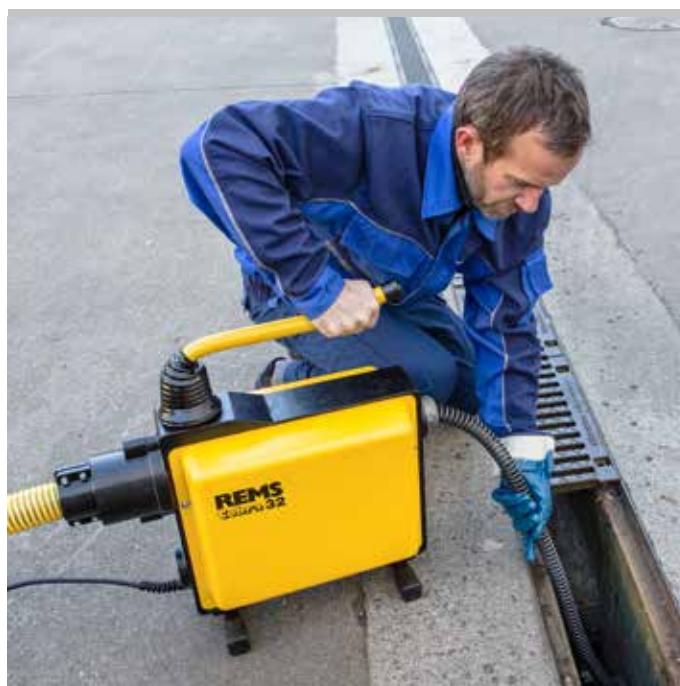
Rohrreinigungswerkzeuge

Umfangreiches Sortiment an Rohrreinigungswerkzeugen (Seite 270–271), passend auch für Rohrreinigungsmaschinen anderer Fabrikate.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Deutsches Qualitätsprodukt



Durchgehende, geschlossene Antriebsspindelel schützt Motor und Antrieb vor Schmutz und Wasser.

Lieferumfang

REMS Cobra 22 Set. Elektrische Rohrreinigungsmaschine für Rohre Ø 20 – 150 mm. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Zahnriementrieb, Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 750 W, Rechts- und Linkslauf, Führungsschlauch. Personenschutzschalter (PRCD). Wahlweise mit Spiralen- und Werkzeugsatz 16 oder/und 22. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
Set 16	5 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz	172010R220
Set 22	5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz	172011R220
Set 16 + 22	5 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 2 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für jeden Werkzeugsatz	172012R220



Info

Lieferumfang

REMS Cobra 32 Set. Elektrische Rohrreinigungsmaschine für Rohre Ø 20 – 250 mm. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Zahnriementrieb, Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1050 W, Rechts- und Linkslauf, Führungsschlauch. Personenschutzschalter (PRCD). Wahlweise mit Spiralen- und Werkzeugsatz 32 oder Spiralen- und Werkzeugsätzen 22 und 32 bzw. 16 und 22. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
Set 32	4 Teilspiralen 32 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 32, Rückholbohrer 32, Trichterbohrer 32, gezahnter Kreuzblattbohrer 32/45, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Koffer für Werkzeugsatz	174010R220
Set 22 + 32	5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 4 Teilspiralen 32 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 32, Rückholbohrer 32, Trichterbohrer 32, gezahnter Kreuzblattbohrer 32/45, Spiralen-Trennstift 22/32, 2 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten/Koffer für jeden Werkzeugsatz	174011R220
Set 16 + 22	5 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralenkorb, 2 Stück Spannbacken 16, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 2 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für jeden Werkzeugsatz	174012R220



Info

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Cobra 22 Antriebsmaschine mit Führungsschlauch	172000R220
REMS Cobra 32 Antriebsmaschine mit Führungsschlauch	174000R220

Rohrreinigungswerkzeuge siehe Seite 270 – 271.

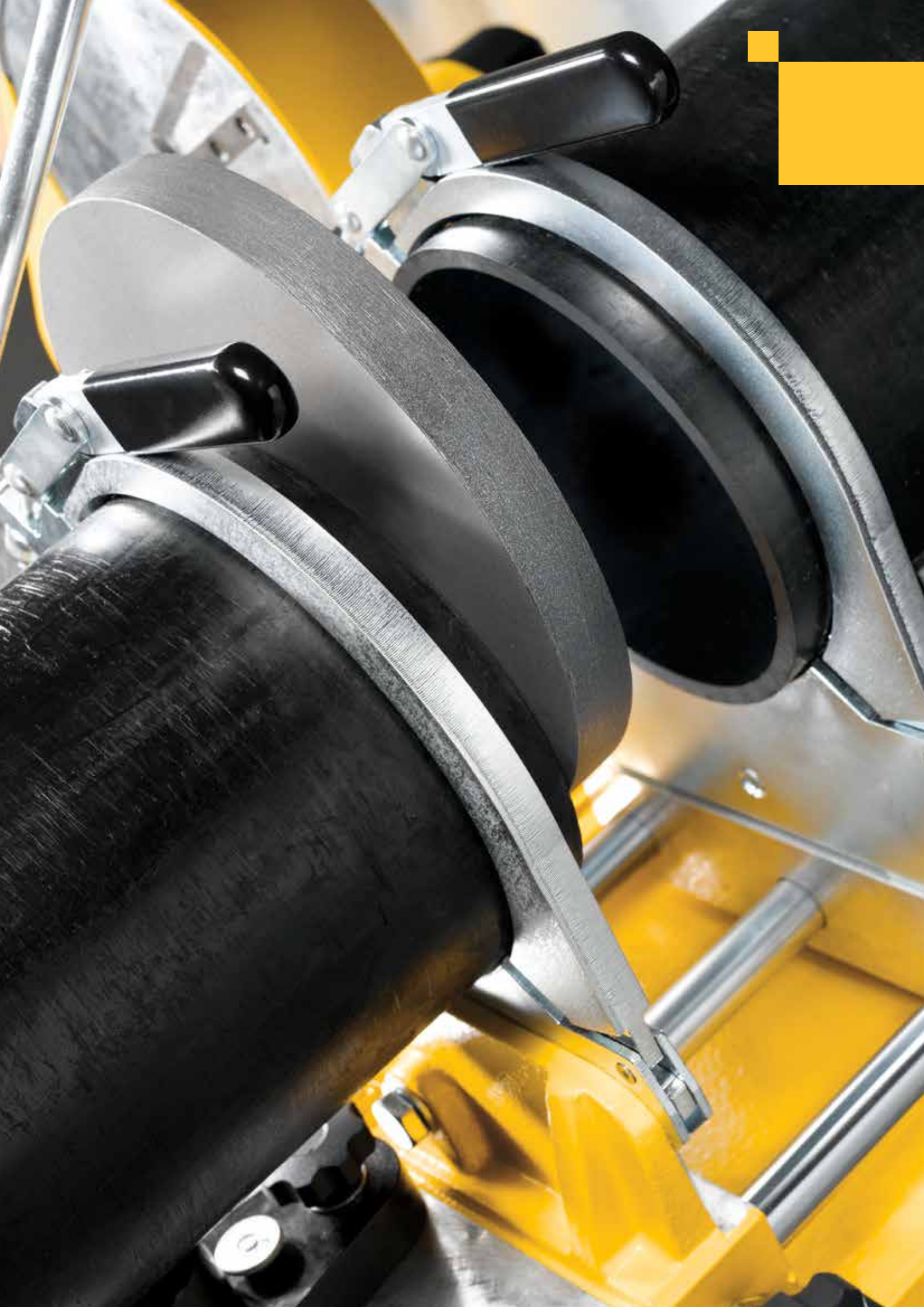


Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Spiralen- und Werkzeugsatz 16 bestehend aus 5 Teilspiralen 16 x 2,3 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz		172050R
Spiralen- und Werkzeugsatz 22 bestehend aus 5 Teilspiralen 22 x 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz		172051R
Spiralen- und Werkzeugsatz 32 bestehend aus 4 Teilspiralen 32 x 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 32, Rückholbohrer 32, Trichterbohrer 32, gezahnter Kreuzblattbohrer 32/45, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Koffer für Werkzeugsatz		174050R
Adaptertrommel REMS Cobra 22/8 mit Spirale Ø 8 mm, 7,5 m lang, mit Keulenkopf		170011
Adaptertrommel REMS Cobra 32/8 mit Spirale Ø 8 mm, 7,5 m lang, mit Keulenkopf		170012
Spannbacke 16, 2er-Pack für REMS Cobra 32 zum Spannen der Rohrreinigungsspiralen Ø 16 mm		174101
Rohrreinigungsspirale für Rohr-Ø 10–50 (75) mm für Rohr-Ø 25–125 mm für Rohr-Ø 50–150 mm für Rohr-Ø 50–250 mm	8 x 7,5 m 16 x 2,3 m 22 x 4,5 m 32 x 4,5 m	170200 171200 172200 174200
Rohrreinigungsspirale (5 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 25–125 mm	16 x 2,3 m	171201
Rohrreinigungsspirale (5 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 50–150 mm	22 x 4,5 m	172201
Rohrreinigungsspirale (4 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 50–250 mm	32 x 4,5 m	174201
Rohrreinigungsspirale S mit dickem Spezialdraht für höhere Stabilität, z. B. beim Wurzelschneiden, Fräsen, Kettenschleudern. Für Rohr-Ø 25–125 mm Für Rohr-Ø 50–150 mm Für Rohr-Ø 50–250 mm	16 x 2 m 22 x 4 m 32 x 4 m	171205 172205 174205
Rohrreinigungsspirale mit Seele verhindert Zusetzen der Rohrreinigungsspirale mit Schmutz. Für Rohr-Ø 25–125 mm Für Rohr-Ø 50–150 mm Für Rohr-Ø 50–250 mm	16 x 2,3 m 22 x 4,5 m 32 x 4,5 m	171210 172210 174210
Rohrreinigungsspirale mit Seele (5 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 50–150 mm	22 x 4,5 m	172203
Rohrreinigungsspirale mit Seele (4 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 50–250 mm	32 x 4,5 m	174203
Spiralen-Reduzierung 22/16 zum Verbinden von Teilspiralen unterschiedlicher Größen	22/16	172154
Spiralen-Reduzierung 32/22 zum Verbinden von Teilspiralen unterschiedlicher Größen	32/22	174154
Spiralenkorb (leer)	16 22 32	171150 172150 174150
Spiralen-Trennstift zum Lösen der Sicherheitsverriegelung	16 22/32	171151 172151



Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	
Gerader Bohrer zum Feststellen der Ursache der Verstopfung durch Entnahme einer Probe. Durchbohren von Totalverstopfungen durch z.B. Textilien, Papier, Küchenabfälle.	16 22 32	171250 172250 174250	
Keulenbohrer für leichte Textil- und Papierverstopfungen. Flexibel, zum Vordringen in engen Bogen	16 22 32	171265 172265 174265	
Trichterbohrer speziell für Textil- und Papierverstopfungen. Großer Erfassungsbereich, vorteilhaft bei größeren Rohrdurchmessern. Auch als Rückholwerkzeug für im Rohr verbliebene Spiralen.	16 22 32	171270 172270 174270	
Rückholbohrer mit ausgestellten, angeschrägten Fangarmen. Als Rückholwerkzeug für im Rohr verbliebene Spiralen. Nicht zum Bohren geeignet.	16 22 32	171275 172275 174275	
Gezahnter Blattbohrer zum Aufbohren verfetteter oder stark verschlammter Rohre, z. B. Abflüsse von Waschmaschinen, Geschirrspülern. Mit der Kupplung vernietet (nicht gelötet oder geschweißt), dadurch keine Verformung der aus gehärtetem Federstahl gefertigten Blätter.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282	
Gezahnter Kreuzblattbohrer Universell einsetzbar bei Verstopfungen aller Art, auch Inkrustationen, z. B. Kalkablagerungen an der Innenseite der Rohre. Mit der Kupplung vernietet (nicht gelötet oder geschweißt), dadurch keine Verformung der aus gehärtetem Federstahl gefertigten Blätter. Einsatz mit Rohrreinigungsspiralen S empfohlen.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172291 172293 174291 174293 174295 174296	
Gabelschneidkopf zur Beseitigung leichter bis starker Verschammung oder zäher Verfettung. Aus gehärtetem Federstahl.	16	171305	
Kreuzgabelschneidkopf zur Beseitigung leichter bis starker Verschammung oder zäher Verfettung. Aus gehärtetem Federstahl. Einsatz mit Rohrreinigungsspiralen S empfohlen.	16	171306	
Gezahnter Gabelschneidkopf Vielseitig einsetzbar, z. B. zur Beseitigung von Verschammungen und zum Zerklünnern (Zertrümmern) von Verwurzelungen. Aus gehärtetem Federstahl.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306	
Wurzelschneider speziell für verwurzelte Rohre. Gehärtete, tauschbare Sägekrone, vorwärts und rückwärts schneidend. Einsatz mit Rohrreinigungsspiralen S empfohlen.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311	
Kettenschleuder, glatte Glieder für die abschließende Rohrreinigung zur Beseitigung von Verfettungen und Inkrustationen, z. B. Kalkablagerungen an der Innenseite der Rohre. Für empfindliche Rohre, z. B. aus Kunststoff.	16 22 32	171340 172340 174340	
Kettenschleuder, Stachelglieder für die abschließende Rohrreinigung zur Beseitigung von Verfettungen und Inkrustationen, z. B. Kalkablagerungen an der Innenseite der Rohre. Für Guss- oder Betonrohre.	16 22 32	171341 172341 174341	
Führungshandschuhe, Paar zum sicheren Greifen und Führen von Rohrreinigungsspiralen		172610	
Führungshandschuh genagelt, links Führungshandschuh genagelt, rechts zum sicheren Greifen und Führen von Rohrreinigungsspiralen. Vollrindleder, Innenfläche mit Metallnieten.		172611 172612	





Kunststoffrohr-Schweissen



Elektromuffen-Schweißgerät

274



**Heizelement-
Muffenschweißgeräte**

275



**Heizelement-
Stumpfschweißmaschinen**

276



**Heizelement-
Stumpfschweißgeräte**

280

Leistungsstarkes, handliches Gerät zum Schweißen von Abflussrohren mit Elektroschweißmuffen aus PE.

Kunststoffrohre und
Elektroschweißmuffen aus PE Ø 40 – 160 mm

Für Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo

**REMS EMSG 160 – automatisches Schweißen.
Elektronische Steuerung. Akustische und optische Überwachung des Schweißvorganges.**

Kleinste Maße. Superhandlich, leicht, nur 0,7 kg. Überall sofort einsatzbereit.

Automatische Einstellung der Schweißspannung (Schweißtemperatur) und der Schweißzeit entsprechend der Muffengröße durch elektronische Steuerung mit Microcontroller.

Automatische Kompensation der Schweißzeit in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur.

Akustische und optische Überwachung des Schweißvorganges.

Großer Arbeitsradius durch besonders lange Leitungen.

Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse mit Tragriemen. Spritzwassergeschützt.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Lieferumfang

REMS EMSG 160. Elektromuffen-Schweißgerät, 230V, 50 Hz, 1150W, zum Schweißen von Abflussrohren mit Elektroschweißmuffen aus PE der Fabrikate Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 40–160mm. Elektronisch gesteuert, mit akustischer und optischer Überwachung des Schweißvorganges. Im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse mit Tragriemen. Schweißleitung 4,40 m. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	261001R220	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Koffer	151615R	



Leistungsstarke Elektrogeräte zum rationellen Muffenschweißen. Überall einsetzbar, frei Hand oder auf der Werkbank.

Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF Ø 16 – 125 mm

REMS MSG – Heizelemente gemäß DVS. Hochwertige PTFE-Beschichtung.

Bauweise

Handlich, leicht. Frei Hand oder auf Werkbank. Serienmäßig mit Ablageständer und Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position (Halterung für Werkbank nicht für MSG 25).

Heizelemente gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Heizstützen und Heizbuchsen gemäß DVS, leicht wechselbar. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche. Befestigungsschrauben aus nichtrostendem Stahl.

Temperatur und Temperaturregelung

Wahlweise

- einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PP-Rohre auf 260°C, mit elektronischer Temperaturregelung mit sehr enger Toleranz (EE) oder
- fest eingestellte Temperatur für PP-Rohre auf 263°C, mit elektronischer Temperaturregelung mit einer Toleranz von +/- 1% (FE).

Die elektronische und die mechanische Temperaturregelung regeln die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.



Lieferumfang

REMS MSG. Heizelement-Muffenschweißgerät für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. Heizelement 230V, ohne Heizstützen und Heizbuchsen. Wahlweise einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PP-Rohre auf 260°C, mit elektronischer Temperaturregelung (EE) oder fest eingestellte Temperatur für PP-Rohre auf 263°C, mit elektronischer Temperaturregelung (FE). Ablageständer. Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position (nicht für MSG 25). Sechskant-Stiftschlüssel zur Montage und Demontage der Heizstützen und Heizbuchsen. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
25 EE	16–25	500	256020R220
63 FE	16–63	800	256213R220
63 EE	16–63	800	256220R220
125 EE	16–125	1400	256320R220

Lieferumfang

REMS MSG 63 FE Set. Wie REMS MSG 63 FE, jedoch mit PTFE-beschichteten Heizstützen, Heizbuchsen für Ø 20, 25, 32 mm. Befestigungsschrauben aus nichtrostendem Stahl. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
	16–63	800	256233R220

Lieferumfang

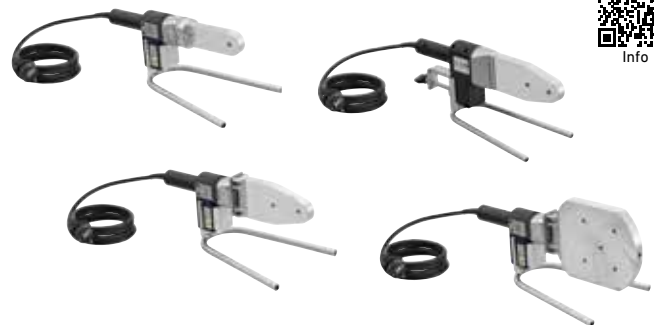
REMS MSG 63 EE Set. Wie REMS MSG 63 EE, jedoch mit PTFE-beschichteten Heizstützen, Heizbuchsen für Ø 20, 25, 32 mm. Befestigungsschrauben aus nichtrostendem Stahl. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
	16–63	800	256240R220

Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.
Heizstützen, Heizbuchse, Befestigungsschraube aus nichtrostendem Stahl	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
110	256520	
125	256530	

Stahlblechkasten	Art.-Nr.
REMS MSG 25, REMS MSG 63	256242
REMS MSG 125	256342



Handliche, gut tragbare Kompaktmaschine. Komplette nur 45 kg. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF	Ø 40 – 160 mm
PE Ø 40 – 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40 – 110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40 – 125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40 – 140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40 – 160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160RS – ideal für den Installateur. Leicht und kompakt. Heizelement gemäß DVS. Elektronische Temperaturregelung. Hochwertige PTFE-Beschichtung. Durchzugstarker Hobel. Geschlossenes Hobelgehäuse.

Bauweise

Leicht und kompakt. Geringes Gewicht, komplett nur 60 kg.

Gut tragbar.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes REMS SSG 180 zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge geeignet
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Rohrgestell (= Untergestell = Transportvorrichtung).

Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständige Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche. Schutzabdeckung für Heizelement.

Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrollleuchte und Netz-Kontrollleuchte.

Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheitstippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

Schnellspannvorrichtung auch für Schrägabgänge

Stabile Schnellspannvorrichtung aus vernickeltem Stahl, bestehend aus 2 Spannstöcken mit je 2 Spanneinsätzen für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Auch für Schrägabgänge geeignet.

Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen für Rohre Ø 160 mm zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Lieferumfang

REMS SSM 160RS. Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230V, 50–60 Hz, 1200W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Schutzabdeckung für Heizelement. Elektrische Hobeleinrichtung 230V, 50–60 Hz, 500W. Anpressvorrichtung. Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge, bestehend aus 2 Spannstöcken mit je 2 Spanneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 Rohraufnahmen Ø 160 mm mit Rohrauflageneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Arbeitsschlüssel. Stahlblechkasten für Rohrauflageneinsätze und Spanneinsätze. Rohrgestell = Untergestell = Transportvorrichtung.

	Art.-Nr.	
	252026R220	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Hobelmesser (Stück)	252103R	



Leistungsstarke, bewährte, gut transportable Kompaktmaschine. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF	Ø 40 – 160 mm
PE Ø 40 – 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40 – 110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40 – 125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40 – 140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40 – 160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160KS – ideal für den Installateur. Heizelement gemäß DVS. Elektronische Temperaturregelung. Hochwertige PTFE-Beschichtung. Durchzugstarker Hobel. Geschlossenes Hobelgehäuse.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gewicht mit Stahlblechuntergestell 101 kg. Gut tragbar.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes REMS SSG 180 zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge geeignet
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Maschine auf Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach für Spann- und Rohrauflageneinsätze
- Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Stahlblechuntergestell (= Transportkasten).

Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständige Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche. Schutzabdeckung für Heizelement.

Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180 – 290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrollleuchte und Netz-Kontrollleuchte.

Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheits-Tippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

Schnellspannvorrichtung auch für Schrägabgänge

Stabile Schnellspannvorrichtung aus vernickeltem Stahl, bestehend aus 2 Spannstöcken mit je 2 Spanneinsätzen für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Auch für Schrägabgänge geeignet.

Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen für Rohre Ø 160 mm zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.



Info



Lieferumfang

REMS SSM 160KS. Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40 – 90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40 – 110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40 – 125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40 – 140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40 – 160 mm SDR ≥ 21. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230V, 50 – 60 Hz, 1200W. Einstellbare Temperatur 180 – 290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Schutzabdeckung für Heizelement. Elektrische Hobeleinrichtung 230V, 50 – 60 Hz, 500W. Anpressvorrichtung. Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge, bestehend aus 2 Spannstöcken mit je 2 Spanneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 Rohrauflagen Ø 160 mm mit Rohrauflageneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach. Arbeitsschlüssel. Geschlossenes Stahlblechuntergestell = Transportkasten.

	Art.-Nr.
	252046R220

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Hobelmesser (Stück)	252103R

Leistungsstarke, bewährte, gut transportable Kompaktmaschine. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF

Ø 75–250 mm

PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

REMS SSM 250KS – kompakt und robust.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gut tragbar. Gewicht mit Stahlblechuntergestell 109 kg.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge geeignet
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Maschine auf Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach für Spann- und Rohrauflageneinsätze
- Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Stahlblechuntergestell (= Transportkasten).

Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.

Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheits-Tippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

Schnellspannvorrichtung für Schrägabgänge

Stabile, das Rohr vollständig umgreifende Schnellspannvorrichtung aus vernickeltem Stahl, bestehend aus 2 Spannkörpern Ø 250 mm mit Spannbacke Ø 250 mm, mit je 2 Spannbacken und je 2 Spanneinsätzen für Rohre Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Auch für Schrägabgänge geeignet. Spannbacken und Spanneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225 mm lieferbar.

Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225 mm lieferbar.



Info



Lieferumfang

REMS SSM 250KS. Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge, bestehend aus 2 Spannkörpern Ø 250 mm mit Spannbacke Ø 250 mm, mit je 2 Spannbacken und je 2 Spanneinsätzen Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 Rohrauflagen mit Rohrauflageneinsätzen Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach. Arbeitsschlüssel. Geschlossenes Stahlblechuntergestell = Transportkasten.

Art.-Nr.	
254025R220	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Hobelmesser (Stück)	254103	

Kompakte, gut transportable Hochleistungsmaschine für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kamin-sanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF Ø 90 – 315 mm

PE Ø 90 – 180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90 – 200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90 – 225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90 – 250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90 – 280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90 – 315 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 315RF – komfortabel für Baustelle und Werkstatt.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gewicht mit Rohr- und Fahruntergestell 154 kg.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Auf serienmäßig mitgeliefertem Rohr- und Fahruntergestell für sicheren Stand und leichten Transport.

Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180 – 290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrollleuchte und Netz-Kontrollleuchte.

Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheitstippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

Schnellspannvorrichtung

Stabile, das Rohr vollständig umgreifende Schnellspannvorrichtungen aus vernickeltem Stahl, für Rohre Ø 315 mm. Je 4 Spanneinsätze für Rohre Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Spanneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225, 280 mm lieferbar.

Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen für Rohre Ø 315 mm zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225, 280 mm lieferbar.

Lieferumfang

REMS SSM 315RF. Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90 – 180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90 – 200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90 – 225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90 – 250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90 – 280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90 – 315 mm SDR ≥ 21. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230V, 50 – 60 Hz, 3000W. Einstellbare Temperatur 180 – 290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Elektrische Hobeleinrichtung 230V, 50 – 60 Hz, 500W. Anpressvorrichtung. 2 Schnellspannvorrichtungen Ø 315 mm mit je 2 Spanneinsätzen Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 Rohrauflagen Ø 315 mm mit Rohrauflageneinsätzen Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Arbeitsschlüssel. Kasten für Spann- und Rohrauflageneinsätze. Rohr- und Fahruntergestell.

	Art.-Nr.
	255020R220

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Hobelmesser (Stück)	255103



Info



Leistungsstarke Elektrogeräte zum rationellen Stumpfschweißen. Überall einsetzbar, frei Hand oder auf der Werkbank.

Kunststoffrohre und Formstücke
aus PB, PE, PP, PVDF ≤ Ø 280 mm

**REMS SSG – Heizelement gemäß DVS.
Elektronische Temperaturregelung.
Hochwertige PTFE-Beschichtung.**

Bauweise

Handlich, leicht. Frei Hand oder auf Werkbank. Serienmäßig mit Ablageständer. Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position als Zubehör.

Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180 – 290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.



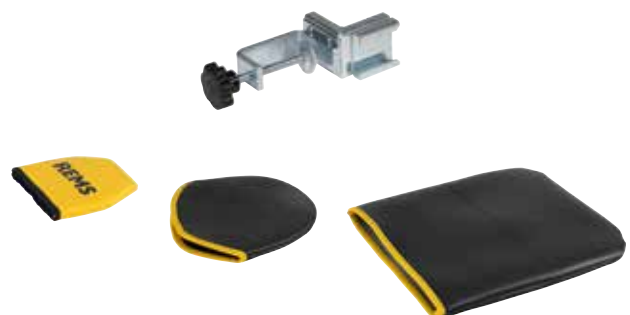
Lieferumfang

REMS SSG. Heizelement-Stumpfschweißgerät für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PTFE-beschichtetes Heizelement, 230V. Einstellbare Temperatur 180 – 290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Ablageständer. Im Karton.

Bezeichnung	Heizelement Ø mm	Rohre ≤ Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
110/45° EE	125	110	500	250020R220
125 EE	145	125	700	250120R220
180 EE	200	180	1200	250220R220
280 EE	300	280	1300	250320R220

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position REMS SSG 110/45°, 125, 180 REMS SSG 280	250041 250341
Stahlblechkasten REMS SSG 110/45° REMS SSG 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250042 250142 250242 250342
Schutzhülle für Heizelement REMS SSG 110, 110/45°, 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250143 250243 250343





Diamant-Kernbohren

Diamant-Schlitzen und -Trennen

Nass- und Trockensaugen

	Diamant-Kernbohrmaschinen	284
	Bohrständer	292
	Universal-Diamant-Kernbohrkronen	294
	Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS	295
	Diamant-Kernbohrmaschine mit Mikro-Impuls-Technik	296
	Trocken-Diamant-Kernbohrkronen LS	299
	Fliesenbohrer	300
	Diamant-Schlitz- und -Trennschleifmaschinen	302
	Diamant-Trennscheiben	303
	Trocken- und Nasssauger	304

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren, z. B. in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für Handwerk und Industrie.

Beton, Stahlbeton $\leq \varnothing 102$ (132) mm

Mauerwerk und andere Materialien $\leq \varnothing 162$ mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 294–295.

REMS Picus S1 – Kernbohren statt meißeln.
Einfach, schnell, vibrationsfrei, z. B. 200 mm in Stahlbeton $\varnothing 62$ mm nur 3 min.

1 System – 4 Anwendungen.

Ideal für den Installateur.

Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Für viele Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

Systemvorteil

Nur eine Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Bauweise

Kompakte Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1¼ außen, G ½ innen. Robust, baustellengerecht. Superleicht, nur 5,2 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton $\varnothing 62$ mm nur 3 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Spannhals $\varnothing 60$ mm zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrständer. Wasserzuführreinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½".

Antrieb

Robuster, durchzugstarker 1850 W Universalmotor. Lastdrehzahl Bohrspindel 580 min⁻¹. Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 294–295). Anschlussgewinde UNC 1¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m³ mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten.

Saugrotor zur Staubabsaugung beim Trockenbohren mit Anschluss für REMS Pull und andere geeignete Sauger, als Zubehör (Seite 293). REMS Pull M, Trocken- und Nasssauger, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 304).

Anbohrhilfe

Anbohrhilfe G ½ UDKB, mit Bohrungen zur Absaugung des Bohrstaubes aus dem Bohrloch durch Saugrotor zur Staubabsaugung, mit Hartmetall-Steinbohrer $\varnothing 8$ mm.

Wasserabsaug-Vorrichtung

Wasserabsaug-Vorrichtung zum Nassbohren bis $\varnothing 170$ mm, bestehend aus Wassersammelring mit Anschluss für REMS Pull oder andere geeignete Nasssauger, Druckring, Gummischeibe $\varnothing 200$ mm, anpassbar an Durchmesser der Bohrkronen, und Universalniederhalter für alle REMS Bohrständer, als Zubehör.

Bohrständer

Wahlweise Bohrständer REMS Simplex 2 oder REMS Titan einsetzbar (Seite 292).



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S1 Basic-Pack

Lieferumfang

REMS Picus S1 Basic-Pack. Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen in Beton, Stahlbeton $\leq \varnothing 102$ (132) mm, Mauerwerk und andere Materialien $\leq \varnothing 162$ mm. Zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen, G 1/2 innen, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230V, 50 – 60 Hz, 1850 W. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Tippschalter mit Arretierung. Personenschutzschalter (PRCD). Lastdrehzahl Bohrspindel 580 min⁻¹. Wasserzuführeinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss 1/2". Gegenhalter. Anbohrhilfe G 1/2 UDKB mit Bohrer $\varnothing 8$ mm, Sechskant-Stiftschlüssel SW 3. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

Art.-Nr.	
180010R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus S1 Set Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack und Bohrständer REMS Simplex 2 inklusive Werkzeugen und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

Art.-Nr.	
180032R220	

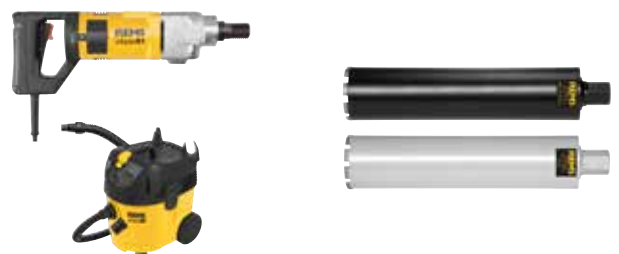
Andere Netzspannungen auf Anfrage.



REMS Picus S1 Set Simplex 2

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Picus S1 Antriebsmaschine	180000R220	
Stahlblechkasten mit Einlage	180600R	
REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 294.		
REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 295.		
REMS Pull L / M, Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 304		
Weiteres Zubehör siehe Seite 292 – 293.		



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren, z. B. in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständern. Für Handwerk und Industrie.

Beton, Stahlbeton $\leq \varnothing 152$ (200) mm

Mauerwerk und andere Materialien $\leq \varnothing 250$ mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 294–295.

REMS Picus S3 – Kernbohren statt meißeln.
Einfach, schnell, vibrationsfrei, z. B. 200 mm in Stahlbeton $\varnothing 62$ mm nur 3 min.

1 System – 4 Anwendungen.

Ideal für den Installateur.

Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständern. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

Systemvorteil

Nur eine Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Bauweise

Leistungsstarke Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen, G ½ innen. Kompakt, robust, baustellengericht. Nur 7,4 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton $\varnothing 62$ mm nur 3 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Spannhals $\varnothing 60$ mm zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrstand. Wasserzuführinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½".

Antrieb

Robuster, durchzugstarker 2200 W Universalmotor. Stabiles, wartungsfreies 3-stufiges-Getriebe zur Wahl der optimalen Lastdrehzahl entsprechend dem Bohrdurchmesser. Lastdrehzahl Bohrspindel 530 min⁻¹, 1280 min⁻¹, 1780 min⁻¹. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständern. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 294–295). Anschlussgewinde UNC 1 ¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m³ mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten.

Saugrotor zur Staubabsaugung beim Trockenbohren mit Anschluss für REMS Pull und andere geeignete Sauger, als Zubehör (Seite 293). REMS Pull M, Trocken- und Nasssauger, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 304).

Anbohrhilfe

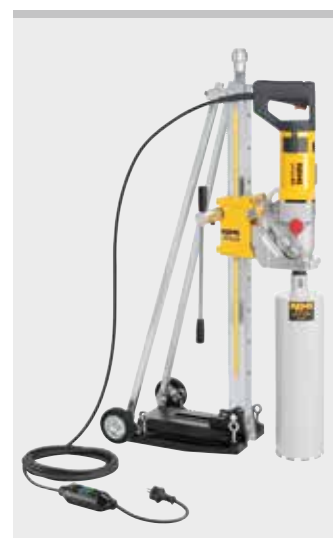
Anbohrhilfe G ½ UDKB, mit Bohrungen zur Absaugung des Bohrstaubes aus dem Bohrloch durch Saugrotor zur Staubabsaugung, mit Hartmetall-Steinbohrer $\varnothing 8$ mm, als Zubehör.

Wasserabsaugvorrichtung

Wasserabsaugvorrichtung zum Nassbohren bis $\varnothing 170$ mm, bestehend aus Wassersammelring mit Anschluss für REMS Pull oder andere geeignete Nasssauger, Druckring, Gummischeibe $\varnothing 200$ mm, anpassbar an Durchmesser der Bohrkronen, und Universalniederhalter für alle REMS Bohrständern, als Zubehör.

Bohrständern

Wahlweise Bohrständern REMS Simplex 2 oder REMS Titan einsetzbar (Seite 292).



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

Lieferumfang

REMS Picus S3 Basic-Pack. Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen in Beton, Stahlbeton $\leq \varnothing 152$ (200) mm, Mauerwerk und andere Materialien $\leq \varnothing 250$ mm. Zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständler. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen, G ½ innen, wartungsfreiem 3-stufigem-Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Tippschalter mit Arretierung. Personenschutzschalter (PRCD). Lastdrehzahl Bohrspindel 530 min⁻¹, 1280 min⁻¹, 1780 min⁻¹. Wasserzuführereinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½". Gegenhalter. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	180011R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack mit Bohrständler REMS Titan inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.
	180029R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

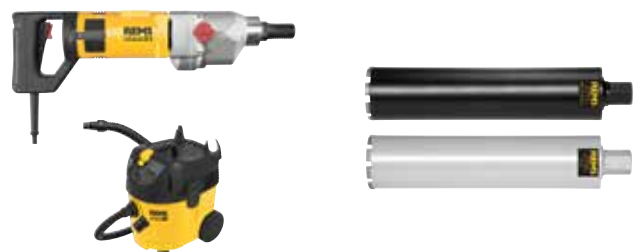
REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack mit REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen UDKB $\varnothing 62-82-132$ mm und Bohrständler REMS Titan inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.
	180028R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Picus S3 Antriebsmaschine	180001R220
Stahlblechkasten mit Einlage	180600R
REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen , induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 294.	
REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 295.	
REMS Pull L / M , Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 304	
Weiteres Zubehör siehe Seite 292–293.	



Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren, z. B. in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Mit Speed-Regulation. Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für Handwerk und Industrie.

Beton, Stahlbeton ≤ Ø 162 (200) mm

Mauerwerk und andere Materialien ≤ Ø 250 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 294–295.

REMS Picus SR – Kernbohren statt meißeln.
Einfach, schnell, vibrationsfrei, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 3 min. Mit Speed-Regulation.

1 System – 4 Anwendungen.

Ideal für den Installateur.

Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Bauweise

Kompakte Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen, G ½ innen. Robust, baustellengerecht. Superleicht, nur 6,4 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 3 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Spannhals Ø 60 mm zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrständer. Distanzstück Set zur zusätzlichen Stabilisierung der Antriebsmaschine REMS Picus SR am Bohrständer REMS Titan. Wasserzuführeinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½".

Antrieb

Robuster, durchzugstarker 2200 W Universalmotor. Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient). Stabiles, wartungsfreies 2-stufiges Getriebe. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

Speed-Regulation

Stufenlose elektronische Drehzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Drehzahl. Die Drehzahl ist am Stellrad stufenlos einstellbar: 250 min⁻¹ bis 500 min⁻¹ (1. Gang) bzw. 600 min⁻¹ bis 1200 min⁻¹ (2. Gang). Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelelektronik hält die vorgewählte Drehzahl unter Belastung konstant. Die Drehzahl der Bohrkronen wird so lange auf dem Sollwert gehalten, bis diese auf einen Widerstand stößt und einen kritischen Wert unterschreitet. Der Antriebsmotor bleibt stehen. Wird die Antriebsmaschine wieder entlastet, wird die Soll Drehzahl wieder angefahren, so dass augenblicklich mit der Soll Drehzahl weitergearbeitet werden kann (**Patent EP 2 085 191**). Vorteil: Die für das jeweilige Material und den Bohrkronendurchmesser vorgewählte optimale Bohrgeschwindigkeit (Lastdrehzahl) bleibt während des gesamten Bohrfortschritts erhalten. Für beste Bohrleistung und höchste Standzeit der Bohrkronen.

Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

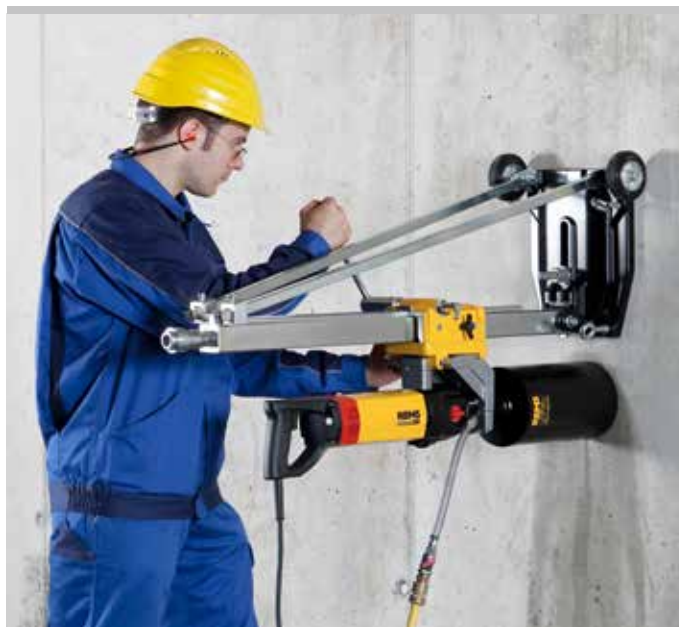
Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 294–295). Anschlussgewinde UNC 1 ¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheits-schädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheits-gefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m³ mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten.

Patent EP 2 085 191



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Mit Speed-Regulation für beste Bohrleistung und höchste Standzeit der Bohrkronen.



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus SR

Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine mit Speed-Regulation

Saugrotor zur Staubabsaugung beim Trockenbohren mit Anschluss für REMS Pull und andere geeignete Sauger, als Zubehör (Seite 293). REMS Pull M, Trocken- und Nasssauger, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 304).

Anbohrhilfe

Anbohrhilfe G ½ UDKB, mit Bohrungen zur Absaugung des Bohrstaubes aus dem Bohrloch durch Saugrotor zur Staubabsaugung, mit Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm, als Zubehör.

Bohrständer

Wahlweise Bohrständer REMS Simplex 2 oder REMS Titan einsetzbar (Seite 292).

Wasserabsaugvorrichtung

Wasserabsaugvorrichtung zum Nassbohren bis Ø 170 mm, bestehend aus Wasser-sammelring mit Anschluss für REMS Pull oder andere geeignete Nasssauger, Druckring, Gummischeibe Ø 200 mm, anpassbar an Durchmesser der Bohrkronen, und Universalniederhalter für alle REMS Bohrständer, als Zubehör.



REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

Lieferumfang

REMS Picus SR Basic-Pack. Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine mit Speed-Regulation. Für Kernbohrungen in Beton, Stahlbeton ≤ Ø 162 (200) mm, Mauerwerk und andere Materialien ≤ Ø 250 mm. Zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1¼ außen, G ½ innen, wartungsfreiem 2-stufigem-Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230V, 50 – 60 Hz, 2200 W. Stufenlose elektronische Drehzahlregelung 250 min⁻¹ bis 500 min⁻¹ (1. Gang) bzw. 600 min⁻¹ bis 1200 min⁻¹ (2. Gang), Überhitzungsschutz. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Tippschalter mit Arretierung. Personenschutzschalter (PRCD). Wasserzuführ-einrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½". Gegenhalter. Distanzstück Set. Einmaul-schlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	183010R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack mit Bohrständer REMS Titan, inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	183022R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack mit Bohrständer REMS Titan, inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton und REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Art.-Nr.	
	183023R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Picus SR Antriebsmaschine	183000R220	
Distanzstück Set zur zusätzlichen Stabilisierung der Antriebsmaschine REMS Picus SR am Bohrständer REMS Titan, bestehend aus Distanzstück und 2 Zylinderschrauben M 8 x 65	183632R	
Stahlblechkasten mit Einlagen	180600R	
REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen , induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 294.		
REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 295.		
REMS Pull L / M , Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 304		
Weiteres Zubehör siehe Seite 292 – 293.		



Leistungsstarke, robuste Kernbohrmaschine zum Kernbohren, z. B. in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Trocken- oder Nassbohren mit Bohrständer. Für Handwerk und Industrie.

Beton, Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien Ø 40 – 300 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 294 – 295.

REMS Picus S2/3,5 – Kernbohren statt meißeln.
Einfach, schnell, vibrationsfrei, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 2 min.

Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Bauweise

Leistungsstarke Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1¼ außen. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone. Kompakt, robust, baustellengericht. Gewicht nur 14,4 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 2 min. Motorplatte für Schnellspannung am Bohrständer. Wasserzuführeinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½".

Antrieb

Robuster, durchzugstarker 3420 W Universalmotor. Stabiles, wartungsfreies 2-stufiges-Getriebe zur Wahl der optimalen Lastdrehzahl entsprechend dem Bohrdurchmesser. Lastdrehzahl Bohrspindel 320 min⁻¹, 760 min⁻¹. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Wippenschalter. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 294 – 295). Anschlussgewinde UNC 1¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Bohrständer REMS Titan

Robuster, besonders stabiler Bohrständer zum Kernbohren in Stahlbeton u. a. Materialien bis Ø 300 mm. Für höchste Ansprüche. Bohrsäule aus biege- und verwindungssteifem 4-kant-Präzisionsstahlrohr \varnothing 50 mm, kaltverfestigt, extra eng toleriert, für vibrationsarme Führung des Vorschubschlittens. Stufenlos schwenkbar mit Gradeinteilung bis 45°, mit 2-facher Abstützung durch verstellbare, einstückige Stahlstreben, für höchsten Vorschubdruck. Besonders stabile, 3-seitige Führung der Bohrsäule in der Grundplatte und 3-fache kreuzweise Befestigung, für hohe Steifigkeit beim senkrechten Bohren. 4 Ringschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Bohrtiefenskala. Vorschubschlitten durch einstellbare und vorgespannte Kunststoffgleitlager allseits geführt. Präziser Vorschubantrieb garantiert leichtes, schwingungsarmes Anbohren und präzisen, vibrationsarmen Bohrvorschub. Für hohen Vorschubdruck und lange Lebensdauer der Bohrkronen. Im Vorschubschlitten integrierte Libelle für exakte Ausrichtung des Bohrständers. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Verwindungssteife Verschlussplatte aus verschleißfestem Sphäroguss. Schnellspannvorrichtung, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit geeigneter Anschlussplatte. Besonders stabiler Spannwinkel, biege- und verwindungssteif, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals Ø 60 mm. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beiden Seiten des Vorschubschlittens steckbarem Vorschubhebel. Breite Zahnstange aus Stahl. Grundplatte mit Nut für Dichtring der Vakuumbefestigung. Vakuumbefestigung als Zubehör. Bohrsäule mit einstellbarem Spannkopf zum Spannen des Bohrständers zwischen Decke und Boden oder zwischen zwei Wänden. Fahrbarer Bohrständer für leichten Transport. Gewicht 19,5 kg.

Mit Werkzeugen, bestehend aus Sechskant-Stiftschlüssel SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30 und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 x 52, Schnellspannmutter, Scheibe, Hartmetall-Steinbohrer Ø 15 mm SDS-plus, im Karton.



Info



REMS Titan

Wasserabsaugvorrichtung

Wasserabsaugvorrichtung zum Nassbohren bis Ø 170 mm, bestehend aus Wasser-sammelring mit Anschluss für REMS Pull oder andere geeignete Nasssauger, Druckring, Gummischeibe Ø 200 mm, anpassbar an Durchmesser der Bohrkrone, und Universalniederhalter für alle REMS Bohrstände, als Zubehör.



REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack

Lieferumfang

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art, Ø 40 – 300 mm. Zum Trocken- oder Nassbohren mit Bohrstände. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1¼ außen, wartungs-freiem 2-stufigem-Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 3420 W. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlauf-drehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz, Wippenschalter, Personenschutzschalter (PRCD). Lastdrehzahl Bohrspindel 320 min⁻¹, 760 min⁻¹. Wasserzuführereinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½". Leichtlösering. Einmaulschlüssel SW 32. Im Karton.

	Art.-Nr.
	180012R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack mit Bohrstände REMS Titan inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.
	180030R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



REMS Picus S2/3,5 Set Titan

Zubehör

Bezeichnung

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 294.

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 295.

REMS Pull L / M, Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 304

Weiteres Zubehör siehe Seite 292 – 293.



Lieferumfang

REMS Simplex 2. Robuster, handlicher Bohrständer zum Kernbohren bis Ø 202 mm. Bohrsäule aus biege- und verwindungssteifem 4-kant-Präzisionsstahlrohr \varnothing 50 mm, kaltverfestigt, extra eng toleriert, für vibrationsarme Führung des Vorschubschlittens. Bohrsäule in stabilem Standfuß geführt und 2-fach geschraubt, für hohe Steifigkeit beim Bohren. Standfuß aus Stahlprofil. 4 Stellschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Spannwinkel zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals \varnothing 60 mm. Vorschubschlitten durch einstellbare und vorgespannte Kunststoffgleitlager allseits geführt. Präziser Vorschubantrieb garantiert leichtes, schwingungsarmes Anbohren und präzisen, vibrationsarmen Bohrvorschub. Für hohen Vorschubdruck und lange Lebensdauer der Bohrkronen. Im Vorschubschlitten integrierte Libelle für exakte Ausrichtung des Bohrständers. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Stabiler Spannwinkel, biege- und verwindungssteif, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals \varnothing 60 mm. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beiden Seiten des Vorschubschlittens steckbarem Vorschubhebel. Breite Zahnstange aus Stahl. Gewicht 12 kg.

Mit Werkzeugen, bestehend aus Sechskant-Stiftschlüssel SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30 und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange mit Gewinde M12 \times 52, Schnellspann-Mutter, Scheibe, Hartmetall-Steinbohrer \varnothing 15 mm SDS-plus, im Karton. Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus DP und andere Fabrikate.

	Art.-Nr.	
	183700R	



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Titan. Robuster, besonders stabiler Bohrständer zum Kernbohren in Stahlbeton u. a. Materialien bis \varnothing 300 mm. Für höchste Ansprüche. Bohrsäule aus biege- und verwindungssteifem 4-kant-Präzisionsstahlrohr \varnothing 50 mm, kaltverfestigt, extra eng toleriert, für vibrationsarme Führung des Vorschubschlittens. Stufenlos schwenkbar mit Gradeinteilung bis 45°, mit 2-facher Abstützung durch verstellbare, einstückige Stahlstreben, für höchsten Vorschubdruck. Besonders stabile, 3-seitige Führung der Bohrsäule in der Grundplatte und 3-fache kreuzweise Befestigung, für hohe Steifigkeit beim senkrechten Bohren. 4 Ringschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Bohrtiefenskala. Vorschubschlitten durch einstellbare und vorgespannte Kunststoffgleitlager allseits geführt. Präziser Vorschubantrieb garantiert leichtes, schwingungsarmes Anbohren und präzisen, vibrationsarmen Bohrvorschub. Für hohen Vorschubdruck und lange Lebensdauer der Bohrkronen. Im Vorschubschlitten integrierte Libelle für exakte Ausrichtung des Bohrständers. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Verwindungssteife Verschlussplatte aus verschleißfestem Sphäroguss. Schnellspannvorrichtung, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit geeigneter Anschlussplatte. Besonders stabiler Spannwinkel, biege- und verwindungssteif, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals \varnothing 60 mm. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beiden Seiten des Vorschubschlittens steckbarem Vorschubhebel. Breite Zahnstange aus Stahl. Grundplatte mit Nut für Dichtring der Vakuumbefestigung. Vakuumbefestigung als Zubehör. Bohrsäule mit einstellbarem Spannkopf zum Spannen des Bohrständers zwischen Decke und Boden oder zwischen zwei Wänden. Fahrbarer Bohrständer für leichten Transport. Gewicht 19,5 kg.

Mit Werkzeugen, bestehend aus Sechskant-Stiftschlüssel SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30 und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange mit Gewinde M12 \times 52, Schnellspann-Mutter, Scheibe, Hartmetall-Steinbohrer \varnothing 15 mm SDS-plus, im Karton.

Systemvorteil: Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5, REMS Picus DP und andere Fabrikate. Bei Verwendung mit REMS Picus SR Distanzstück Set (siehe unten) verwenden.

	Art.-Nr.	
	183600R	

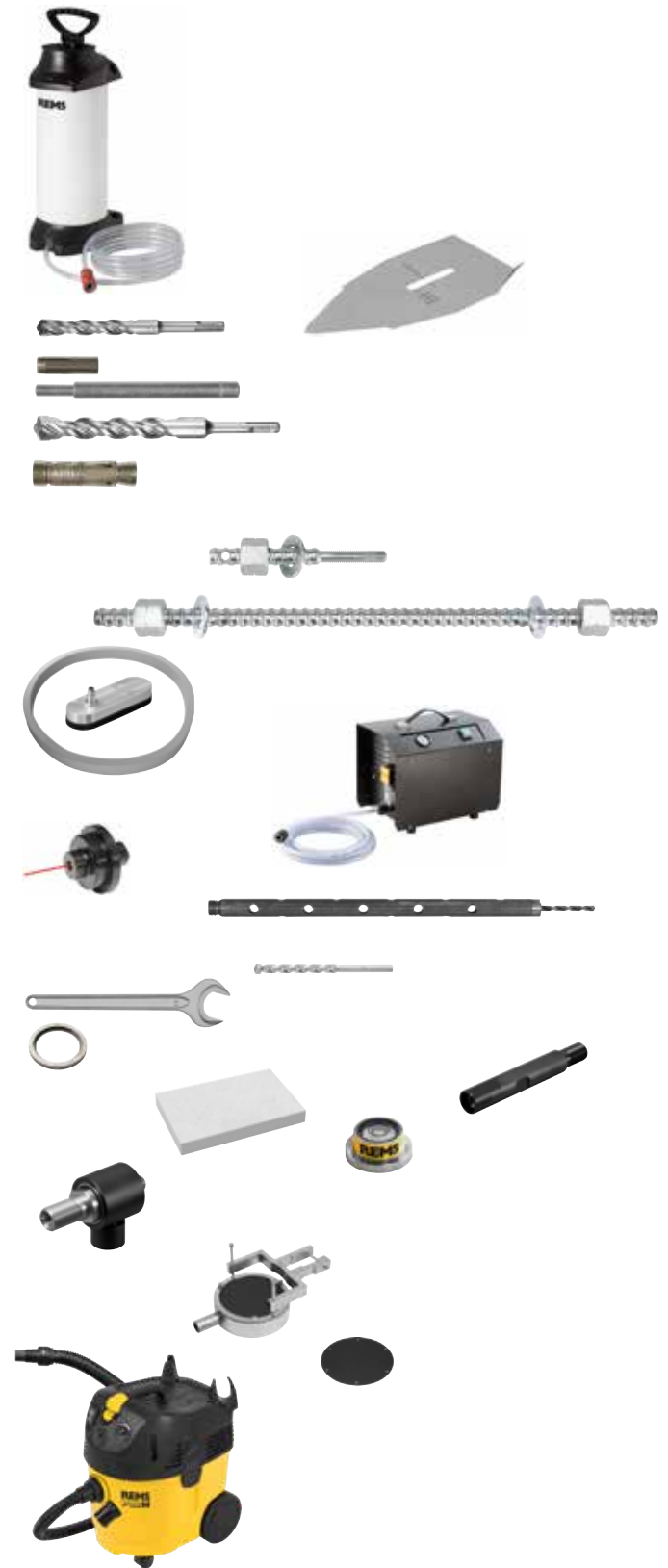


Deutsches Qualitätsprodukt

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Distanzstück Set zur zusätzlichen Stabilisierung der Antriebsmaschine REMS Picus SR am Bohrständer REMS Titan, bestehend aus Distanzstück und 2 Zylinderschrauben M 8 \times 65	183632R	



Bezeichnung	Art.-Nr.
Druckwasserbehälter für 10 l Wasser, zum Nassbohren ohne Wasseranschluss	182006R
Bohrschablone Titan zum einfachen Setzen der Befestigungsbohrungen. Für Bohrstände REMS Titan.	183605R
Hartmetall-Steinbohrer Ø 15 mm SDS-plus für Einschlaganker M12	079018
Einschlaganker M12, 50er-Pack , für Beton	079005R50
Setzeisen für Einschlaganker M12	182050R
Hartmetall-Steinbohrer Ø 20 mm SDS-plus für Spreizanker M12	079019
Spreizanker M12, 10er-Pack , für Mauerwerk, wiederverwendbar	079006R10
Schnellspann-Set 160 zur Befestigung des Bohrständers mit Anker, bestehend aus Kordelgewindestange 160 mm mit Gewinde M12 x 52, Schnellspann-Mutter, Scheibe.	079010
Schnellspann-Set 500 zur Befestigung des Bohrständers ohne Anker, bestehend aus Kordelgewindestange 500 mm, 2 Schnellspann-Muttern, 2 Scheiben	183607R
Vakuumbefestigung Titan , bestehend aus Abdeckplatte mit Nippel für Schlauchanschluss 3/8" und Dichtring für Grundplatte.	183603R
Vakuumpumpe , für Vakuum ≤ -900 mbar (90%), bestehend aus trockenlaufender Drehschieberpumpe, ölfrei, Förderleistung 6 m ³ /h, Kondensatormotor 230 V, 50–60 Hz, 250 W, spritzwassergeschützt, innenliegender Ansaugfilter mit Schalldämpferfunktion und 5 m PVC-Gewebeschlauch mit Schnellkupplung.	183670R220
Laser-Bohrmittelanzeiger	183604R
Anbohrhilfe G 1/2 UDKB , mit Bohrungen zur Absaugung des Bohrstaubes aus dem Bohrloch durch Saugrotor zur Staubabsaugung (Art.-Nr. 181160 R), mit Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm	180140R
Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm für Anbohrhilfe	079013
Einmaulschüssel SW 41 zum Lösen der Universal-Diamant-Kernbohrkronen	079003
Leichtlösering , für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
Bohrkronen-Verlängerung 200 mm	180155R
Schärfstein für Diamant-Kernbohrkronen	079012
Dosenlibelle , magnetisch, zum Ausrichten des Bohrständers	182010R
Saugrotor zur Staubabsaugung mit Anschlussgewinde G 1/2 außen, UNC 1 1/4 außen und mit Anschluss für REMS Pull und andere geeignete Sauger.	180160R
Wasserabsaugvorrichtung zum Nassbohren bis Ø 170 mm, bestehend aus Wassersammelring mit Druckring, Gummischeibe Ø 200 mm und Universalniederhalter für alle REMS Bohrstände.	183606R
Gummischeibe Ø 200 mm, 10er-Pack , für Wasserabsaugvorrichtung	183675R10
REMS Pull L / M , Trocken- und Nasssauger, zertifiziert als Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube nach EN 60335-2-69, siehe Seite 304	



REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 und andere Fabrikate

Hochwertige Universal-Diamant-Kernbohrkronen. Induktiv gelötet. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien.

Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art und andere Ø 32 – 300 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen – Induktiv gelötet. Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Universell einsetzbar für viele Materialien. Ideal für den Installateur.

Universell einsetzbar für viele Materialien, zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer.

Einheitliches Anschlussgewinde UNC 1¼ innen. Bohrtiefe 420 mm.

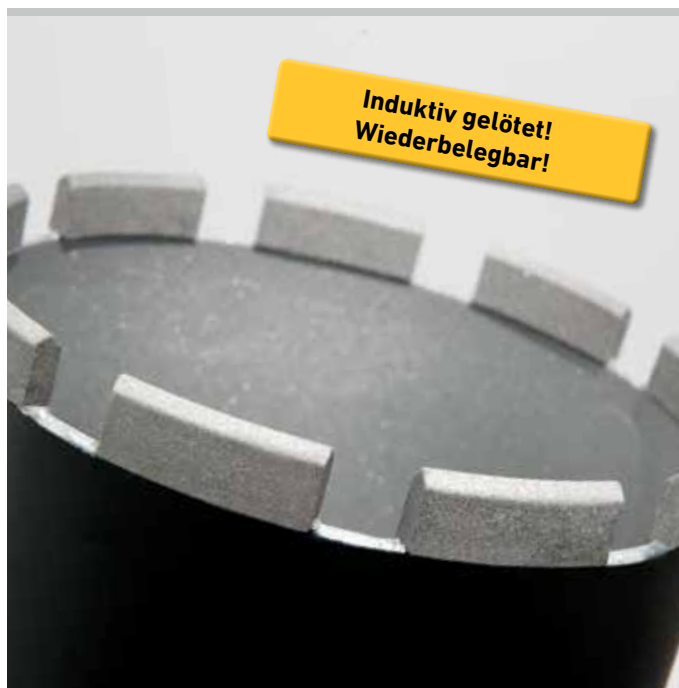
Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk.

Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt ("Dachform") für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Induktiv gelötet auf vollautomatischen Lötanlagen für gleichbleibend hohe Qualität der Lötverbindung. Bohrröhre mit gelöteten Diamant-Segmenten sind durch einfaches Hartlöten wiederbelegbar.

Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Antrieb durch alle Antriebsmaschinen REMS Picus und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate mit Anschlussgewinde UNC 1¼ außen. Adapter zum Anschluss von REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen an Antriebsmaschinen mit anderem Anschlussgewinde, als Zubehör.

Beim Trockenbohren entstehende Stäube mit Sicherheitssauger REMS Pull M, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 304), absaugen.



Lieferumfang

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone. Induktiv gelötet, wiederbelegbar. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für viele Materialien, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Anschlussgewinde UNC 1¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Im Karton.

Ø × Bohrtiefe × Anschluss	Anzahl Segmente	Art.-Nr.
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010R
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015R
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020R
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025R
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030R
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035R
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040R
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045R
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050R
UDKB 122 × 420 × UNC 1¼	10	181055R
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057R
UDKB 127 × 420 × UNC 1¼	10	181059R
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060R
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065R
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070R
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075R
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080R
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085R
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090R
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095R



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
Bohrkronen-Verlängerung 200 mm	180155R
Adapter UNC 1¼ außen auf G ½ außen	180052
Adapter UNC 1¼ außen auf G ½ innen	180056
Adapter UNC 1¼ außen für Hilti BI	180053
Adapter UNC 1¼ außen für Hilti BU	180054
Schärfstein für Diamant-Kernbohrkronen	079012
Einmaulschlüssel SW 41 für Diamant-Kernbohrkronen	079003

Weitere Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, auf Anfrage.



REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS

Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 und andere Fabrikate

Hochwertige Universal-Diamant-Kernbohrkronen. Lasergeschweißt. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien.

Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art und andere Ø 32 – 200 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS – Lasergeschweißt. Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Universell einsetzbar für viele Materialien.

Ideal für den Installateur.

Universell einsetzbar für viele Materialien, zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer.

Einheitliches Anschlussgewinde UNC 1 ¼ innen. Bohrtiefe 420 mm.

Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk.

Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt ("Dachform") für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Lasergeschweißt auf vollautomatischen Schweißanlagen für gleichbleibend hohe Qualität der Schweißverbindung. Hochtemperaturbeständig – auch bei extremer Temperaturbelastung kein Ablösen der Segmente durch Überhitzung.

Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Antrieb durch alle Antriebsmaschinen REMS Picus und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate mit Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen. Adapter zum Anschluss von REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS an Antriebsmaschinen mit anderem Anschlussgewinde, als Zubehör.

Beim Trockenbohren entstehende Stäube mit Sicherheitssauger REMS Pull M, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 304), absaugen.



Lieferumfang

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone LS. Lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für viele Materialien, z.B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Anschlussgewinde UNC 1 ¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Im Karton.

Ø x Bohrtiefe x Anschluss	Anzahl Segmente	Art.-Nr.
UDKB LS 32 x 420 x UNC 1 ¼	1	181410R
UDKB LS 42 x 420 x UNC 1 ¼	4	181415R
UDKB LS 52 x 420 x UNC 1 ¼	5	181420R
UDKB LS 62 x 420 x UNC 1 ¼	6	181425R
UDKB LS 72 x 420 x UNC 1 ¼	6	181430R
UDKB LS 82 x 420 x UNC 1 ¼	7	181435R
UDKB LS 92 x 420 x UNC 1 ¼	8	181440R
UDKB LS 102 x 420 x UNC 1 ¼	9	181445R
UDKB LS 112 x 420 x UNC 1 ¼	9	181450R
UDKB LS 122 x 420 x UNC 1 ¼	10	181455R
UDKB LS 125 x 420 x UNC 1 ¼	10	181457R
UDKB LS 127 x 420 x UNC 1 ¼	10	181459R
UDKB LS 132 x 420 x UNC 1 ¼	10	181460R
UDKB LS 152 x 420 x UNC 1 ¼	11	181465R
UDKB LS 162 x 420 x UNC 1 ¼	12	181470R
UDKB LS 182 x 420 x UNC 1 ¼	13	181475R
UDKB LS 200 x 420 x UNC 1 ¼	14	181480R



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
Bohrkronen-Verlängerung 200 mm	180155R
Adapter UNC 1 ¼ außen auf G ½ außen	180052
Adapter UNC 1 ¼ außen auf G ½ innen	180056
Adapter UNC 1 ¼ außen für Hilti BI	180053
Adapter UNC 1 ¼ außen für Hilti BU	180054
Schärfstein für Diamant-Kernbohrkronen	079012
Einmaulschlüssel SW 41 für Diamant-Kernbohrkronen	079003

Weitere Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, auf Anfrage.



Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren, z. B. in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Mit Mikro-Impuls-Technik. Speziell zum Trockenbohren, handgeführt oder mit Bohrständern. Für Handwerk und Industrie.

Beton, Stahlbeton ≤ Ø 162 (202) mm

Mauerwerk und andere Materialien ≤ Ø 202 mm

REMS Trocken-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 299.

REMS Picus DP – Mit Mikro-Impuls-Technik.
Zum Trockenbohren ohne Wasser. Sauber, einfach, schnell, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 5 min.

Speziell zum Trockenbohren

Antriebsmaschine mit Mikro-Impuls-Technik, speziell zum Trockenbohren entwickelt, handgeführt oder mit Bohrständern. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Geeignet für viele, insbesondere harte Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen. In Kombination mit Sauger REMS Pull M ideal geeignet zur Herstellung von Kernbohrungen in fertiggestellten Räumen, z. B. in Wohn-, Büro- oder Industriegebäuden.

Bauweise

Kompakte Antriebsmaschine zum vibrationsarmen Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen, G ½ innen. Mikro-Impuls-Technik, zu- und abschaltbar: Impulsscheibe mit 24 Zähnen erzeugt im Leerlauf bei 1.200 min⁻¹ 28.800 Impulse min⁻¹, unter Last bei 880 min⁻¹ 21.120 Impulse min⁻¹. Robust, baustellengerecht. Superleicht, nur 7 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten ohne Wasser, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 5 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Integrierter Saugrotor zur Staubabsaugung mit Anschluss für REMS Pull M und andere geeignete Sauger. Spannholz Ø 60 mm zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrstandern.

Antrieb

Robuster, durchzugstarker 2200 W Universalmotor. Lastdrehzahl Bohrspindel 880 min⁻¹. Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung.

Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

Trocken-Diamant-Kernbohrkronen LS

Speziell für Mikro-Impuls-Technik entwickelte Trocken-Diamant-Kernbohrkronen, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 299), zum Kernbohren ohne Wasser, handgeführt oder mit Bohrständern. Anschlussgewinde UNC 1 ¼ innen. Bohrtiefe 320 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal zum Trockenbohren in Stahlbeton und Mauerwerk. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Trocken-Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m³ mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten.

Zum leistungsfähigen Saugen der Bohrstäube aus dem Bohrspalt beim Trockenbohren REMS Pull M verwenden (Seite 304). Sicherheitssauger REMS Pull M ist zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M.

Anbohrhilfe

Anbohrhilfe G ½ TDKB, mit Bohrungen zur Absaugung des Bohrstaubes aus dem Bohrloch, mit Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm.

Bohrständern

Wahlweise Bohrständern REMS Simplex 2 oder REMS Titan einsetzbar (Seite 298).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus DP Basic-Pack



REMS Picus DP Set Simplex 2



REMS Picus DP Set Titan



REMS Picus DP/Pull M Set-Pack

Lieferumfang

REMS Picus DP Basic-Pack. Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine mit Mikro-Impuls-Technik, zum Trockenbohren in Beton, Stahlbeton $\leq \varnothing 162$ (202) mm, Mauerwerk und andere Materialien $\leq \varnothing 202$ mm, handgeführt oder mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen, G ½ innen, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 2200 W, integriertem Saugrotor zur Staubabsaugung. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Tippschalter mit Arretierung. Lastdrehzahl Bohrspindel 880 min⁻¹. Gegenhalter. Anbohrhilfe G ½ TDKB mit Bohrer $\varnothing 8$ mm, Sechskant-Stiftschlüssel SW 3. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	180016R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus DP Set Simplex 2. REMS Picus DP Basic-Pack mit Bohrständer REMS Simplex 2 inklusive Werkzeugen und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180033R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus DP Set Titan. REMS Picus DP Basic-Pack mit Bohrständer REMS Titan inklusive Werkzeugen und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180035R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus DP/Pull M Set-Pack. REMS Picus DP Basic-Pack, Art.-Nr. 180016 R220, und REMS Pull M Set, Art.-Nr. 185501 R220.

	Art.-Nr.	
	180034R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Picus DP Antriebsmaschine	180003R220	
Stahlblechkasten mit Einlage	180600RDP	
REMS Trocken-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 299.		
REMS Pull M, Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 304		
Weiteres Zubehör siehe Seite 298.		



Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Simplex 2. Robuster, handlicher Bohrständer zum Kernbohren bis Ø 202 mm. Beschreibung siehe Seite 292.	183700R
REMS Titan. Robuster, besonders stabiler Bohrständer zum Kernbohren in Stahlbeton u. a. Materialien bis Ø 300 mm. Für höchste Ansprüche. Beschreibung siehe Seite 292.	183600R
Bohrschablone Titan zum einfachen Setzen der Befestigungsbohrungen. Für Bohrständer REMS Titan.	183605R
Hartmetall-Steinbohrer Ø 15 mm SDS-plus für Einschlaganker M12	079018
Einschlaganker M12, 50er-Pack, für Beton	079005R50
Setzeisen für Einschlaganker M12	182050R
Hartmetall-Steinbohrer Ø 20 mm SDS-plus für Spreizanker M12	079019
Spreizanker M12, 10er-Pack, für Mauerwerk, wiederverwendbar	079006R10
Schnellspann-Set 160 zur Befestigung des Bohrständers mit Anker, bestehend aus Kordelgewindestange 160 mm mit Gewinde M12 x 52, Schnellspann-Mutter, Scheibe.	079010
Schnellspann-Set 500 zur Befestigung des Bohrständers ohne Anker, bestehend aus Kordelgewindestange 500 mm, 2 Schnellspann-Muttern, 2 Scheiben	183607R
Vakuumbefestigung Titan, bestehend aus Abdeckplatte mit Nippel für Schlauchanschluss 3/8" und Dichtring für Grundplatte.	183603R
Vakuumpumpe, für Vakuum ≤ -900 mbar (90%), bestehend aus trockenlaufender Drehschieberpumpe, ölfrei, Förderleistung 6 m ³ /h, Kondensatormotor 230 V, 50 – 60 Hz, 250 W, spritzwassergeschützt, innenliegender Ansaugfilter mit Schalldämpferfunktion und 5 m PVC-Gewebeschlauch mit Schnellkupplung.	183670R220
Laser-Bohrmittelanzeiger	183604R
Anbohrhilfe G 1/2 TDKB, mit Bohrungen zur Absaugung des Bohrstaubes aus dem Bohrloch, mit Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm	180145R
Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm für Anbohrhilfe	079013
Einmaulschüssel SW 41 zum Lösen der Universal-Diamant-Kernbohrkronen	079003
Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
Bohrkronen-Verlängerung 200 mm	180155R
Schärfstein für Diamant-Kernbohrkronen	079012
Dosenlibelle, magnetisch, zum Ausrichten des Bohrständers	182010R
REMS Pull M, Trocken- und Nasssauger, zertifiziert als Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube nach EN 60335-2-69, siehe Seite 304	



REMS Trocken-Diamant-Kernbohrkronen LS

Für REMS Picus DP und andere geeignete Fabrikate

Hochwertige Trocken-Diamant-Kernbohrkronen. Lasergeschweißt. Speziell zum Trockenbohren mit Kernbohrmaschinen mit Mikro-Impuls-Technik, z. B. REMS Picus DP, handgeführt oder mit Bohrständer. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien.

Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art und andere Ø 32 – 202 mm

REMS Trocken-Diamant-Kernbohrkronen LS – Lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig. Speziell zum Trockenbohren mit Kernbohrmaschinen mit Mikro-Impuls-Technik. Universell einsetzbar für viele Materialien. Ideal für den Installateur.

Universell einsetzbar für viele Materialien, handgeführt oder mit Bohrständer. Einheitliches Anschlussgewinde UNC 1 ¼ innen. Bohrtiefe 320 mm.

Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk.

Diamant-Segmente mit im Bindemittel positionierten Diamanten. Für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Lasergeschweißt auf vollautomatischen Schweißanlagen für gleichbleibend hohe Qualität der Schweißverbindung. Hochtemperaturbeständig – auch bei extremer Temperaturbelastung kein Ablösen der Segmente durch Überhitzung.

Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Antrieb durch Antriebsmaschine REMS Picus DP mit Mikro-Impuls-Technik und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate mit Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen.

Zum leistungsfähigen Saugen der Bohrstäube aus dem Bohrspalt beim Trockenbohren REMS Pull M verwenden (Seite 304). Sicherheitssauger REMS Pull M ist zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M.



Lieferumfang

REMS Trocken-Diamant-Kernbohrkrone LS. Lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig. Speziell zum Trockenbohren mit Kernbohrmaschinen mit Mikro-Impuls-Technik, z. B. REMS Picus DP, handgeführt oder mit Bohrständer. Für viele Materialien, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Anschlussgewinde UNC 1 ¼ innen. Bohrtiefe 320 mm. Im Karton.

Ø × Bohrtiefe × Anschluss	Anzahl Segmente	Art.-Nr.
TDKB LS 32 × 320 × UNC 1 ¼	3	181500R
TDKB LS 42 × 320 × UNC 1 ¼	4	181502R
TDKB LS 52 × 320 × UNC 1 ¼	5	181504R
TDKB LS 62 × 320 × UNC 1 ¼	5	181506R
TDKB LS 72 × 320 × UNC 1 ¼	6	181508R
TDKB LS 82 × 320 × UNC 1 ¼	6	181510R
TDKB LS 92 × 320 × UNC 1 ¼	6	181512R
TDKB LS 102 × 320 × UNC 1 ¼	7	181514R
TDKB LS 112 × 320 × UNC 1 ¼	7	181516R
TDKB LS 122 × 320 × UNC 1 ¼	8	181532R
TDKB LS 127 × 320 × UNC 1 ¼	8	181518R
TDKB LS 132 × 320 × UNC 1 ¼	8	181520R
TDKB LS 142 × 320 × UNC 1 ¼	8	181522R
TDKB LS 152 × 320 × UNC 1 ¼	8	181524R
TDKB LS 162 × 320 × UNC 1 ¼	9	181526R
TDKB LS 182 × 320 × UNC 1 ¼	9	181528R
TDKB LS 202 × 320 × UNC 1 ¼	10	181530R



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Leichtlösering , für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
Bohrkronen-Verlängerung 200 mm	180155R
Schärfstein für Diamant-Kernbohrkronen	079012
Einmaulschlüssel SW 41 für Diamant-Kernbohrkronen	079003

Adapter zur Verwendung der REMS Trocken-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, auf Anfrage.



Diamantbesetzte Trockenbohrkronen für schnelles und sauberes Bohren in Fliesen aller Art. Ideal zur Montage und Renovierung.

Keramik, Feinsteinzeug, Granit, Marmor \varnothing 5 – 14 mm

REMS Fliesenbohrer – universell zum Trockenbohren.

Universell einsetzbar zum Trockenbohren ohne Schlag in Keramik, Feinsteinzeug, Granit, Marmor und andere Materialien. Kein Zersplittern der Fliesen.

Kein Wasser notwendig.

Spezial-Wachsfüllung im Inneren der Trockenbohrkrone als Kühlschmierstoff, wird bei Erhitzung flüssig und kühlt die Trockenbohrkrone.

Einfaches, freihändiges Anbohren durch Anbohrhilfe mit Vakuumbefestigung.

6-Kant-Anschluss für Bit-Aufnahmen 1/4".

Antrieb durch Bohrschrauber/Bohrmaschinen (Drehzahl \geq 1000 min⁻¹).



Lieferumfang

REMS Fliesenbohrer Set 6-8-10. Diamantbesetzte Trockenbohrkronen mit Spezial-Wachsfüllung. Für Keramik, Feinsteinzeug, Granit, Marmor und andere Materialien. Fliesenbohrer \varnothing 6, 8, 10 mm, Anbohrhilfe mit Vakuumbefestigung. In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.
	181700R



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Fliesenbohrer \varnothing 5 mm	181710R
REMS Fliesenbohrer \varnothing 6 mm	181711R
REMS Fliesenbohrer \varnothing 8 mm	181712R
REMS Fliesenbohrer \varnothing 10 mm	181713R
REMS Fliesenbohrer \varnothing 12 mm	181714R
REMS Fliesenbohrer \varnothing 14 mm	181715R





Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum trockenen Schlitz- und Trennen, z. B. von Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Estrich aller Art. Für Handwerk und Industrie.

REMS Krokodil 125

Schlitztiefe	≤ 38 mm
Schlitzbreite	≤ 43 mm
Anzahl Diamant-Trennscheiben	1 – 2

REMS Krokodil 180 SR

Schlitztiefe	≤ 61 mm
Schlitzbreite	≤ 62 mm
Anzahl Diamant-Trennscheiben	1 – 3

REMS Universal-Diamant-Trennscheiben, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 303.

REMS Krokodil – schlitz- statt meißeln. Vollflächig anliegende Auflageplatte. Multifunktions-Elektronik.

Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum trockenen Schlitz- und Trennen. Ideal zur Herstellung von Schlitz- und Trennvorgängen zur Verlegung von Rohren und elektrischen Leitungen bei der Heizungs-, Sanitär- und Elektroinstallation, Klima- und Kältetechnik.

Bauweise

REMS Krokodil 125: Kompakte, handliche Antriebsmaschine, nur 5,8 kg. Robust, baustellengerecht. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. Schlitz- und Trennen in Mauerwerk 500 mm lang, 38 mm tief, nur 25 s. Vollflächig anliegende Auflageplatte während des gesamten Schlitz-/Trennvorgangs für geführtes Eintauchen der Diamant-Trennscheiben, staubfreies, sicheres Arbeiten und leichten, gleichmäßigen Vorschub. Praxisgerechter Schaltrigger, einstellbar in 2 Positionen, parallel oder quer zur Maschinenachse, und schwenkbarer Haltegriff, für optimale Arbeitsposition und ergonomisches Arbeiten. Arretierung der Antriebswelle zum einfachen Wechseln der Universal-Diamant-Trennscheiben. 4 Distanzscheiben in unterschiedlicher Dicke, gemäß gewünschter Schlitzbreite mit den Trennscheiben zu einem stabilen Block zusammengesraubt, sichern eine gleichbleibende Schlitzbreite. Stufenlos einstellbarer Tiefenanschlag. Im Gehäuse integrierter Absaugstutzen zum Anschluss eines Entstaubers.

REMS Krokodil 180 SR: Kompakte, handliche Antriebsmaschine, nur 8,0 kg. Robust, baustellengerecht. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. Schlitz- und Trennen in Mauerwerk 500 mm lang, 61 mm tief, nur 34 s. Vollflächig anliegende Auflageplatte während des gesamten Schlitz-/Trennvorgangs für geführtes Eintauchen der Diamant-Trennscheiben, staubfreies, sicheres Arbeiten und leichten, gleichmäßigen Vorschub. Praxisgerechter Schaltrigger mit 3-fach kraftübersetzender Hebelwirkung für leichtes Eintauchen und wirkungsvollen Vorschub. Schwenkbarer Haltegriff, für optimale Arbeitsposition und ergonomisches Arbeiten. Arretierung der Antriebswelle zum einfachen Wechseln der Universal-Diamant-Trennscheiben. 7 Distanzscheiben in unterschiedlicher Dicke, gemäß gewünschter Schlitzbreite mit den Trennscheiben zu einem stabilen Block zusammengesraubt, sichern eine gleichbleibende Schlitzbreite. Stufenlos einstellbarer Tiefenanschlag. Im Gehäuse integrierter Absaugstutzen zum Anschluss eines Entstaubers.

Antrieb

REMS Krokodil 125: Robuster, durchzugstarker Universalmotor, 1850 W. Lastdrehzahl der Antriebswelle der Trennscheiben 5000 min⁻¹. Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Anschlussleitung 2,3 m. Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschaltsperrung.

REMS Krokodil 180 SR: Robuster, durchzugstarker Universalmotor, 2000 W. Lastdrehzahl der Antriebswelle der Trennscheiben 3300 min⁻¹. Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient). Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Anschlussleitung 5,7 m. Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschaltsperrung. Wiederanlaufschutz bei Netzausfall.

Speed-Regulation

Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelung (REMS Krokodil 180 SR) hält die Drehzahl auch unter Belastung konstant. Die Drehzahl der Trennscheibe wird so lange auf dem Sollwert gehalten, bis diese auf einen Widerstand stößt und einen kritischen Wert unterschreitet. Der Antriebsmotor bleibt stehen. Wird die Antriebsmaschine wieder entlastet, wird die Soll-drehzahl wieder angefahren, so dass augenblicklich mit der Soll-drehzahl weitergearbeitet werden kann (**Patent EP 2 085 191**). Vorteil: Die Schlitz- und Trenngeschwindigkeit (Lastdrehzahl) bleibt während des gesamten Schlitz- und Trennvorganges erhalten, für hohe Schlitz- und Trennleistung.

Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Eintauchen der Diamant-Trennscheiben, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung zum Schutz von Motor und Getriebe.

Universal-Diamant-Trennscheiben

Universell einsetzbar zum geradlinigen Schlitz- und Trennen. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Schlitz-/Trennleistung und besonders hohe Standzeit. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Trennscheiben LS Turbo, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in harte Materialien



Vollflächig anliegende Auflageplatte während des gesamten Schlitz-/Trennvorgangs für geführtes Eintauchen der Diamant-Trennscheiben, staubfreies, sicheres Arbeiten und leichten, gleichmäßigen Vorschub

oder REMS Universal-Diamant-Trennscheiben LS H-P, High-Performance, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in besonders harte Materialien, mit hoher Standzeit, (Seite 303) Metallgrundkörper nach EN 13236. Aufnahmebohrung Ø 22,23 mm.

Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheits-schädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheits-gefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m³ mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten. REMS Pull M, Trocken- und Nasssauger, zerti-fiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 304).

Lieferumfang

REMS Krokodil 125 Basic-Pack. Elektrische Diamant-Schlitz- und -Trennschleifmaschine zum Schlitz- und Trennen, z. B. von Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Estrich aller Art. Schlitztiefe ≤ 38 mm, stufenlos einstellbar. Schlitzbreite ≤ 43 mm, gestuft mit Distanzscheiben 3, 6, 10, 20 mm. Antriebsmaschine mit Antriebswelle Ø 22,2 mm, für 1 oder 2 Diamant-Trennscheiben nach EN 13236, ≤ Ø 125 mm, mit wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Multifunktionselektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung. Anschlussleitung 2,3 m. Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschalt-sperre. Lastdrehzahl 5000 min⁻¹. Absaugstutzen zum Anschluss eines Saugers/Entstaubers. Steckschlüssel SW 13. Im stabilen Koffer.

	Art.-Nr.
	185010R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack. Elektrische Diamant-Schlitz- und -Trennschleifmaschine mit Speed-Regulation. Zum Schlitz- und Trennen, z. B. von Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Estrich aller Art. Schlitztiefe ≤ 61 mm, stufenlos einstellbar. Schlitzbreite ≤ 62 mm, gestuft mit Distanzscheiben 3, 6, 10, 20 mm. Antriebsmaschine mit Antriebswelle Ø 22,2 mm, für 1, 2 oder 3 Diamant-Trennscheiben nach EN 13236, ≤ Ø 180 mm, mit wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 2000 W. Multifunktionselektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung. Überhitzungs-schutz. Anschlussleitung 5,7 m. Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschalt-sperre. Wiederanlaufschutz bei Netzausfall. Lastdrehzahl 3300 min⁻¹. Absaugstutzen zum Anschluss eines Saugers/Entstaubers. Steckschlüssel SW 13. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	185011R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Krokodil 125 Antriebsmaschine	185000R220
REMS Krokodil 180 SR Antriebsmaschine	185001R220
REMS Universal-Diamant-Trennscheibe LS Turbo Ø 125 mm , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in harte Materialien, mit Metallgrundkörper nach EN 13236.	185021R
REMS Universal-Diamant-Trennscheibe LS H-P Ø 125 mm , High-Performance, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in besonders harte Materialien, hohe Standzeit, mit Metallgrundkörper nach EN 13236.	185022R
REMS Universal-Diamant-Trennscheibe LS Turbo Ø 180 mm , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in harte Materialien, mit Metallgrundkörper nach EN 13236.	185026R
REMS Universal-Diamant-Trennscheibe LS H-P Ø 180 mm , High-Performance, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in besonders harte Materialien, hohe Standzeit, mit Metallgrundkörper nach EN 13236.	185027R
Schlitzmeißel zum Entfernen des Stegs nach dem Schlitz- und Trennen	185024R
Koffer mit Einlage für REMS Krokodil 125	185054R
Stahlblechkasten	185058R
REMS Pull L / M , Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 304	



Leistungsstarker, elektrischer Trocken- und Nasssauger mit automatischer Filterreinigung. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

Saugen von Stäuben, Schmutz und Flüssigkeiten.

Ideal zum Entstauben beim Schlitzzen, Trennen, Bohren, Kernbohren und Schleifen.

Zertifiziert als Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube.

Ideal zum Saugen von Bohrschlamm beim Kernbohren.

REMS Pull L

Staubklasse nach EN 60335-2-69	L
Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert	> 1 mg/m ³
Durchlassgrad	≤ 1 %

REMS Pull M

Staubklasse nach EN 60335-2-69	M
Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert	> 0,1 mg/m ³
Durchlassgrad	≤ 0,1 %

REMS Pull – zum Trocken- und Nasssaugen. Konstant hohe Saugleistung durch permanente automatische Filterreinigung. Zertifiziert zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube.

Universeller Einsatz

Leistungsstarker, handlicher Sauger zum Trocken- und Nasssaugen. Zum Saugen von Stäuben, Schmutz und Flüssigkeiten. Hervorragend geeignet zum Entstauben beim Schlitzzen, Trennen, Bohren, Kernbohren und Schleifen. Zertifiziert als Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube der Staubklassen L oder M nach EN 60335-2-69. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

Bauweise

Kompakte, handliche Konstruktion. REMS Pull L/M nur 12,7 kg. Leicht und wendig durch gummierte Laufräder und drehbare Lenkrollen, feststellbar durch Lenkrolle mit Arretierung. Großer Behälterinhalt 35 l, Füllmenge für Flüssigkeiten 19 l. Ein-/Ausschalter und Schalter für automatische Filterreinigung mit integrierter grüner LED zur Anzeige der Betriebsbereitschaft der automatischen Filterreinigung. Adapter zum Anschluss eines Elektrowerkzeugs an den Sauger, individuell anpassbar an den Absaugstutzen des eingesetzten Elektrowerkzeugs. Flexibler Saugschlauch 2,5 m, praktische Saugschlauchverlängerung 2,5 m, ergonomisch abgewinkeltes Griffstück, 2 steckbare, verchromte Metallsaugrohre 0,5 m zur Anpassung der Saugrohrlänge. Breiter Flächensaugvorsatz nass/trocken 300 mm mit gummierten Rollen, wahlweise Bürstenstreifen zum Saugen von Stäuben und Schmutz oder Gummilippen zum Saugen von Flüssigkeiten montierbar. Fugensaugvorsatz für enge Stellen. Großer Arbeitsradius durch lange Anschlussleitung 7,5 m. Im Sauger integrierte Halterungen für Anschlussleitung, Saugschlauch, Metallsaugrohre und Zubehör. Praktischer Tragegriff für leichten Transport.

REMS Pull M ist zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M nach EN 60335-2-69 geeignet und zertifiziert, mit elektronischer Volumenstromüberwachung, Wahlschalter zur Anpassung der Saugleistung an unterschiedliche Saugschlauchdurchmesser (21, 27, 35, 40, 50 mm) und Verschlussstopfen für den Saugschlauch-Anschlussstutzen.

Permanente automatische Filterreinigung

REMS Pull L und REMS Pull M mit innovativer, patentierter, automatischer Filterreinigung, verhindert Zusetzen des Filters mit Staub, besonders wirksam bei Feinstaubanwendungen. Der Flachfilter wird alle 15 s durch gezielte, kraftvolle Luftstöße automatisch gereinigt. Die Saugkraft bleibt während der Reinigung konstant hoch. Patentiertes Flachfilterreinigungssystem.

Antrieb

Robuster, durchzugstarker Bypass-Motor, 1200W, mit Hochleistungsturbine. Hohe Saugleistung, stufenlos einstellbar bis zu einer Luftmenge ≤ 74 l/s, für optimale Anpassung an die Saugfläche und das Sauggut.

Abschaltautomatik

Füllstandsbegrenzung mit automatischer Abschaltung bei Erreichen des maximalen Flüssigkeitsfüllstands beim Saugen von elektrisch leitenden Flüssigkeiten.

Ein-/Ausschaltautomatik Elektrowerkzeug

Im Sauger integrierte Gerätesteckdose für Elektrowerkzeuge bis 2200W, mit elektronischer Ein-/Ausschaltautomatik. Beim Ein-/Ausschalten des Elektrowerkzeugs schaltet der Sauger automatisch ein bzw. aus. Für komfortables Arbeiten.

Anti-Statik-System (REMS Pull M)

Statische Aufladung wird durch elektrisch leitende Metallsaugrohre, elektrisch leitendes Griffstück E, elektrisch leitenden Saugschlauch E, elektrisch leitende Saugschlauchverlängerung E und elektrisch leitenden Saugschlauch-Anschlussstutzen an das geerdete Saugeroberteil abgeleitet.

Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m³ mindestens einen Sicherheitsauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten.



Zertifizierte Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube nach EN 60335-2-69.



Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben beim Trennen und Schlitzzen: REMS Pull M Set



Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben beim Trockenbohren: REMS Pull M Set D

Wasserabsaugung

Zum Saugen von Wasser Flachfilter PES erforderlich. Bei Bedarf Nassfilterbeutel oder Polyethylenbeutel verwenden. Nassfilterbeutel trennen beim Saugen von Schmutzwasser das Wasser von den eingesaugten Feststoffen. Polyethylenbeutel vereinfachen die Schmutzentsorgung und verhindern Schmutzablagerungen im Behälter.

Lieferumfang

REMS Pull Set. Elektrischer Trocken- und Nasssauger für gewerbliche Verwendung. Zum Saugen von Stäuben, Schmutz und Flüssigkeiten. Ideal zum Entstauben beim Schlitzeln, Trennen, Bohren, Kernbohren und Schleifen. Zertifiziert als Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube nach EN 60335-2-69¹⁾. Bypass-Motor 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W. Ein-/Ausschalter und Schalter für automatische Filterreinigung mit integrierter grüner LED. Schalter Saugleistung zur stufenlosen Einstellung der Luftmenge ≤ 74 l/s. Füllstandsbegrenzung mit automatischer Abschaltung. Automatische Filterreinigung. Gerätesteckdose für Elektrowerkzeuge bis 2200 W, mit elektronischer Ein-/Ausschaltautomatik. Großer Behälterinhalt 35 l, Füllmenge für Flüssigkeiten 19 l. Fahrbar, 2 Laufräder, Lenkrolle/Lenkrolle mit Arretierung. Anschlussleitung 7,5 m. 1 Stück Papierfilterbeutel, 1 Stück Flachfilter Papier. 2 Stück Metallsaugrohre je 0,5 m, Griffstück, Saugschlauch 2,5 m, Saugschlauchverlängerung 2,5 m. Flächensaugvorsatz nass/trocken 300 mm mit Rollen, Bürstenstreifen, Gummilippen. Fugensaugvorsatz. Adapter Saugschlauch/Elektrowerkzeug. Integrierte Halterungen für Anschlussleitung, Saugschlauch und Zubehör. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
Pull L Set	Staubklasse L. Expositionsgrenzwert/ Arbeitsplatzgrenzwert $> 1 \text{ mg/m}^3$, Durchlassgrad $\leq 1 \%$.	185500R220
Pull L Set W	REMS Pull L Set inklusive wasserresistentem Flachfilter PES und Wasserabsaug-Vorrichtung. Ideal zum Saugen von Bohrschlamm beim Nassbohren mit REMS Bohrständern.	185503R220
Pull M Set	Staubklasse M. Expositionsgrenzwert/ Arbeitsplatzgrenzwert $> 0,1 \text{ mg/m}^3$, Durchlassgrad $\leq 0,1 \%$. Elektronische Volumenstromüberwachung mit akustischem Signal. Wahlschalter Saugschlauchdurchmesser. Verschlussstopfen für den Saugschlauch-Anschlussstutzen. Anti-Statik-System mit elektrisch leitenden Metallsaugrohren, Griffstück, Saugschlauch, Saugschlauchverlängerung, Saugschlauch-Anschlussstutzen.	185501R220
Pull M Set D	REMS Pull M Set inklusive Saugrotor zur Staubabsaugung. Ideal zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben beim Trockenbohren mit REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3 u.a.	185504R220

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Papierfilterbeutel, 5er-Pack , Zellulose, 2-lagig, zum Trockensaugen, M-zertifiziert, für normalen Schmutz, Feinstäube	185510R05
Vliesfilterbeutel, 5er-Pack , Polyestervlies, 3-lagig, reißfest, zum Feucht- und Trockensaugen, M-zertifiziert, für normalen Schmutz, Feinstäube, abrasive Stäube, feuchten Schmutz	185511R05
Nassfilterbeutel, 5er-Pack , Papier-Polyester-Spinnvlies, reißfest, zum Nass- und Trockensaugen, für abrasive Stäube, nassen Schmutz, Flüssigkeiten	185512R05
Polyethylenbeutel, 10er-Pack , zum Nass- und Trockensaugen, für normalen Schmutz, Feinstäube, abrasive Stäube, nasser Schmutz, Flüssigkeiten. Verhindert Verschmutzen des Behälters.	185513R10
Flachfilter Papier , Zellulose, nanobeschichtet, 1 Stück, zum Trockensaugen, M-zertifiziert	185514R01
Flachfilter PES , Polyester, nanobeschichtet, 1 Stück, wasserresistent, verrottungssicher, mit Wasser auswaschbar, zum Nass- und Trockensaugen, M-zertifiziert	185515R01
Adapter Saugschlauch/Elektrowerkzeug	185527R
Wasserabsaugvorrichtung siehe Seite 293.	183606R
Saugrotor zur Staubabsaugung siehe Seite 293.	180160R

Saugen von Bohrschlamm beim Nassbohren mit REMS Bohrständern:
REMS Pull L Set W



Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben beim Trennen und Schlitzeln:
REMS Pull L Set



REMS Pull L Set



Sicherheitssauger der Staubklasse L



Sicherheitssauger der Staubklasse M



REMS Pull M Set



¹⁾ Nationale Vorschriften zur Aufnahme und Entsorgung von gesundheitsgefährdenden Stäuben beachten.



 PRESS

Trocknen Entfeuchten Be- und Entlüften



Luftentfeuchter/Bautrockner

308



Baulüfter

310

Leistungsstarke, hocheffiziente Luftentfeuchter/Bautrockner zum Trocknen von Räumen, z. B. nach Leitungswasserschäden, nach Überschwemmungen, zum Entfeuchten muffiger Kellerräume u. a. und zum beschleunigten Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

REMS Secco 50

Entfeuchtungsleistung $\leq 50 \text{ l}/24 \text{ h}$
Luftmenge $\leq 265 \text{ m}^3/\text{h}$

REMS Secco 80

Entfeuchtungsleistung $\leq 80 \text{ l}/24 \text{ h}$
Luftmenge $\leq 850 \text{ m}^3/\text{h}$

REMS Secco – zum Trocknen und Entfeuchten.

Universeller Einsatz

Leistungsstarke, hocheffiziente Luftentfeuchter/Bautrockner zum Trocknen von Räumen, z. B. nach Leitungswasserschäden, nach Überschwemmungen, zum Entfeuchten muffiger Kellerräume u. a. und zum beschleunigten Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

Bauweise Secco 50

Kompakte, handliche Konstruktion im stabilen Kunststoffgehäuse. Gewicht 21 kg. Großflächiger Luftansaugbereich mit auswaschbarem Luftfilter. Elektronischer Hygrostat zur Regelung der gewünschten Luftfeuchtigkeit: Automatisches Abschalten bei erreichter Soll-Luftfeuchtigkeit, automatisches Wiedereinschalten bei ansteigender Luftfeuchtigkeit. Luftausgang nach oben für optimale Luftzirkulation. Kondensatableitung in einen internen 7,7 l Kondensatbehälter, Schlauch nach hinten herausführbar, zur Kondensatableitung in einen beizustellenden Behälter oder direkt in eine Abflussleitung. Automatische Abschaltung mit Abschaltsignal bei Verwendung des internen 7,7 l Kondensatbehälters bei Erreichen des maximalen Kondensatfüllstands. Betriebsstunden- und Stromverbrauchszähler, z. B. zur Meldung an den Schadenregulierer/Auftraggeber, als Zubehör. Stabiles Kunststoffgehäuse mit Laufrollen für leichten Transport.

Bauweise Secco 80

Kompakte, handliche Konstruktion im stabilen, pulverbeschichteten Stahlblechgehäuse. Gewicht 51 kg. Großflächiger Luftansaugbereich mit auswaschbarem Luftfilter. Elektronischer Hygrostat zur Regelung der gewünschten Luftfeuchtigkeit: Automatisches Abschalten bei erreichter Soll-Luftfeuchtigkeit, automatisches Wiedereinschalten bei ansteigender Luftfeuchtigkeit. Seitlicher Luftausgang für optimale Luftzirkulation. Schlauch zur Kondensatableitung in einen internen 11,5 l Kondensatbehälter (Zubehör), seitlich herausführbar, zur Kondensatableitung in einen beizustellenden Behälter oder direkt in eine Abflussleitung. Ein-/Ausschalter für Betriebsstellung mit und ohne internen 11,5 l Kondensatbehälter. Automatische Abschaltung mit Abschaltsignal bei Verwendung des internen 11,5 l Kondensatbehälters bei Erreichen des maximalen Kondensatfüllstands. Betriebsstunden- und Stromverbrauchszähler, z. B. zur Meldung an den Schadenregulierer/Auftraggeber. Gerätesteckdose für abnehmbare Anschlussleitung. Praktisches Ablagefach für die Anschlussleitung während des Transports. Stabiles, fahrbares Stahlrohrgestell mit großen Laufrollern für leichten Transport, auch über Treppen. Problemloses Abgleiten und Hochziehen der Maschine über die Rückseite des Stahlrohrgestells, z. B. von der und auf die Ladefläche eines Fahrzeugs.

Kälteaggregat Secco 50

Hohe Entfeuchtungsleistung durch hochwertiges Kälteaggregat mit hocheffizientem Rotationskolbenverdichter und leistungsstarkem Kondensatormotor 230V, 760W, mit elektronischer Enteisung, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf, auch für bewohnte Räume geeignet. Entfeuchtungsleistung $\leq 50 \text{ l}/24 \text{ h}$, Luftmenge $\leq 265 \text{ m}^3/\text{h}$. Hochwertiges Kältemittel R-290.

Kälteaggregat Secco 80

Hohe Entfeuchtungsleistung durch hochwertiges Kälteaggregat mit hocheffizientem Rotationskolbenverdichter und leistungsstarkem Kondensatormotor 230V, 680W, mit automatischem Heißgas-Abtausystem, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf, auch für bewohnte Räume geeignet. Entfeuchtungsleistung $\leq 80 \text{ l}/24 \text{ h}$, Luftmenge $\leq 850 \text{ m}^3/\text{h}$. Hochwertiges Kältemittel R-290.

Elektronische Steuereinheit Secco 50

Beleuchtetes großflächiges Bedienfeld, mit übersichtlicher Anzeige von Ist- und Soll-Luftfeuchtigkeit, Betriebszustand des Kälteaggregats, Abtaufunktion. Tasten zur Einstellung der gewünschten Luftfeuchtigkeit in 5 %-Schritten zwischen 30 % und 90 % sowie zur Einstellung des Dauerbetriebs. Tasten für 2 Lüftergeschwindigkeiten. Taste für Zeitschaltuhr. Memory-Funktion speichert die Einstellungen zum automatischen Betriebsfortlauf nach einem Stromausfall.

Elektronische Steuereinheit Secco 80

Beleuchtetes 3" Display mit LCD-Technologie, 70 mm Bildschirmdiagonale, mit übersichtlicher Anzeige von Ist- und Soll-Luftfeuchtigkeit, Betriebsstunden, Betriebszustand des Kälteaggregats, Abtaufunktion, Verdichterschutzfunktion und Betriebsstellung für internen 11,5 l Kondensatbehälter. Tasten zur Einstellung der gewünschten Luftfeuchtigkeit in 1 %-Schritten zwischen 30 % und 90 % sowie zur Einstellung des Dauerbetriebs. Memory-Funktion speichert die Einstellungen zum automatischen Betriebsfortlauf nach einem Stromausfall.



Kondensatbehälter mit Pumpe Secco 50 und Secco 80

Kondensatbehälter mit Kondensatpumpe zur Weiterleitung des Kondensats aus dem Kondensatbehälter an einen höher liegenden Behälter oder in ein Waschbecken, als Zubehör.

Abluft-Set Secco 80

Großdimensionierter Abluftschlauch Ø 200 mm, 10 m lang, mit Befestigungsösen aus Metall zum Aufhängen vor Ort, mit Anschlussflansch, zum Verteilen der Abluft im Raum, zum Entfeuchten von Hohlräumen, z. B. über Zwischendecken, und zum zusätzlichen Anblasen nasser Flächen (Zubehör).

REMS Orkan

Zur Unterstützung von elektrischen Luftentfeuchtern/Bautrocknern. Für ein beschleunigtes Trocknen und Entfeuchten nach Überschwemmungen und Leitungswasserschäden ist es vorteilhaft, den Luftaustausch mit elektrischen Baulüftern REMS Orkan (Seite 310) zu verbessern.

Lieferumfang

REMS Secco 50 Set. Elektrischer Luftentfeuchter/Bautrockner für gewerbliche Verwendung. Zum Trocknen von Räumen, zum Entfeuchten von Kellerräumen u. a. und zum Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Kälteaggregat mit Rotationskolbenverdichter und Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 760 W, mit elektronischer Enteisung, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf. Entfeuchtungsleistung ≤ 50 l/24 h, Luftmenge ≤ 265 m³/h. Elektronische Steuereinheit mit beleuchtetem großflächigem Bedienfeld und Memory-Funktion. Elektronischer Hygrostat. Luftfilter. Interner 7,7 l Kondensatbehälter. Im stabilen Kunststoffgehäuse mit Laufrollen. Im Karton.

	Art.-Nr.
	132011R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Secco 80 Set. Elektrischer Luftentfeuchter/Bautrockner für gewerbliche Verwendung. Zum Trocknen von Räumen, zum Entfeuchten von Kellerräumen u. a. und zum Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Kälteaggregat mit Rotationskolbenverdichter und Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 680 W, mit automatischem Heißgas-Abtausystem, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf. Entfeuchtungsleistung ≤ 80 l/24 h, Luftmenge ≤ 850 m³/h. Elektronische Steuereinheit mit beleuchtetem 3" Display und Memory-Funktion. Elektronischer Hygrostat. Betriebsstundenzähler, Stromverbrauchszähler. Luftfilter. Im stabilen Stahlblechgehäuse auf fahrbarem Stahlrohrgestell mit großen Laufrollern. Im Karton.

	Art.-Nr.
	132010R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
11,5 l Kondensatbehälter Secco 80 zur Kondensat-ableitung innerhalb des Stahlblechgehäuses. Für REMS Secco 80.	132100R
Abluft-Set Secco 80 , bestehend aus Abluftschlauch Ø 200 mm, 10 m lang, mit Befestigungsösen aus Metall zum Aufhängen vor Ort, mit Anschlussflansch, zum Verteilen der Abluft im Raum, zum Entfeuchten von Hohlräumen, z. B. über Zwischendecken, und zum zusätzlichen Anblasen nasser Flächen. Für REMS Secco 80.	132104R
Kondensatbehälter mit Pumpe Secco 50 , zur Weiterleitung des Kondensats aus dem Kondensatbehälter an einen höher liegenden Behälter oder in ein Waschbecken. Förderhöhe ≤ 2 m. Für REMS Secco 50.	132129R220
Kondensatbehälter mit Pumpe Secco 80 , zur Weiterleitung des Kondensats aus dem Kondensatbehälter an einen höher liegenden Behälter oder in ein Waschbecken. Förderhöhe ≤ 2 m. Für REMS Secco 80.	132121R220
Betriebsstunden- und Stromverbrauchszähler , z. B. zur Meldung an den Schadenregulierer/Auftraggeber. Für REMS Secco 50 u. a.	132132R220
REMS Detect W , dielektrisches Feuchtemessgerät zur zerstörungsfreien Feuchtemessung in Baustoffen, z. B. Beton, Mauerwerk, Gips, Holz. In Tasche.	132115R
REMS Orkan , elektrische Baulüfter, siehe Seite 310.	



Info



Info



Leistungsstarke, hocheffiziente elektrische Baulüfter zur Unterstützung von Luftentfeuchtern/Bautrocknern nach Überschwemmungen und Leitungswasserschäden. Ideal zur Be- und Entlüftung von Räumen, Zwischenräumen, Schächten, Hohlräumen und zur Belüftung und Windkühlung von Maschinen, Festzelten, Veranstaltungshallen. Zur Unterstützung des Luftaustausches in feuchten, muffigen Kellerräumen und zur Beschleunigung der Trocknung von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

REMS Orkan 1360

Luftmenge	1360 m ³ /h
Leistung	145 W

REMS Orkan 2050

Luftmenge Stufe I	1740 m ³ /h
Leistung Stufe I	355 W
Luftmenge Stufe II	2050 m ³ /h
Leistung Stufe II	450 W

REMS Orkan – zur Belüftung.

Universeller Einsatz

Leistungsstarke, hocheffiziente Baulüfter zur Unterstützung von Luftentfeuchtern/Bautrocknern nach Überschwemmungen und Leitungswasserschäden. Ideal zur Be- und Entlüftung von Räumen, Zwischenräumen, Schächten, Hohlräumen und zur Belüftung und Windkühlung von Maschinen, Festzelten, Veranstaltungshallen. Zur Unterstützung des Luftaustausches in feuchten, muffigen Kellerräumen und zur Beschleunigung der Trocknung von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

Bauweise Orkan 1360

Axialgebläse in stabilem Kunststoffgehäuse aus rotationsgeformtem Polyethylen für lange Lebensdauer. Kompakte, handliche Konstruktion, Gewicht nur 6,8 kg, mit geräuscharmem Einphasen Kondensatormotor 230 V, 145 W, mit praktischem Tragegriff. Erzeugte Luftmenge 1360 m³/h.

Großdimensionierter Abluft- und Ansaugschlauch, Ø 200 mm, 10 m lang, z. B. zum Ansaugen von Luft aus Räumen, Zwischenräumen, Schächten, Hohlräumen, zum Abführen angesaugter Luft oder Stäube nach draußen und zum Befüllen von z. B. Hüpfburgen, Heißluftballons, als Zubehör. Je nach Situation kann je ein Abluft- und Ansaugschlauch auf der Be- und Entlüftungsseite des Baulüfters montiert werden. Staubfangsack, Ø 200 mm, 2980 mm lang, zur Aufnahme von Grob- und Feinstäuben bis Staubklasse M, als Zubehör.

Bauweise Orkan 2050

Turbo-Radialgebläse mit 2 Luftmengenstufen, in stabilem Kunststoffgehäuse aus rotationsgeformtem Polyethylen für lange Lebensdauer. Kompakte, handliche Konstruktion, Gewicht nur 10 kg, mit geräuscharmem Einphasen Kondensatormotor 230 V, 355/450 W, mit praktischem Tragegriff. Luftausgang waagrecht, unter 45° oder senkrecht durch entsprechende Anlageflächen am Kunststoffgehäuse einstellbar. Erzeugte Luftmenge in 2 wählbaren Stufen 1740/2050 m³/h. Speziell geeignet zur Beschleunigung der Trocknung von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich.



Lieferumfang

REMS Orkan 1360. Elektrischer Baulüfter für gewerbliche Verwendung. Zur Be- und Entlüftung von Räumen, Zwischenräumen, Schächten, Hohlräumen und zur Belüftung und Windkühlung von Maschinen, Festzelten, Veranstaltungshallen. Zur Unterstützung des Luftaustausches in feuchten, muffigen Kellerräumen, zur Unterstützung der Trocknung von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich und zum Befüllen von z. B. Hüpfburgen, Heißluftballons. Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 145W, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf. Luftmenge 1360m³/h. Im stabilen Kunststoffgehäuse. Im Karton.

	Art.-Nr.
	132300R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Info

Lieferumfang

REMS Orkan 2050. Elektrischer Baulüfter für gewerbliche Verwendung. Zur Be- und Entlüftung von Räumen, Zwischenräumen, Schächten, Hohlräumen und zur Belüftung und Windkühlung von Maschinen, Festzelten, Veranstaltungshallen. Zur Unterstützung des Luftaustausches in feuchten, muffigen Kellerräumen. Speziell auch zur Beschleunigung der Trocknung von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 145W, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf. Luftmenge 1740/2050 m³/h. Im stabilen Kunststoffgehäuse. Im Karton.

	Art.-Nr.
	132301R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Info

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Abluft- und Ansaugschlauch , Ø 200 mm, 10 m lang, zum Ansaugen von Luft aus Räumen, Zwischenräumen, Schächten, Hohlräumen, zum Abführen angesaugter Luft oder Stäube nach draußen und zum Befüllen von z. B. Hüpfburgen, Heißluftballons. Für REMS Orkan 1360.	132307R
Staubfangsack , Ø 200 mm, 2980 mm lang, zur Aufnahme von Grob- und Feinstäuben bis Staubklasse M. Für REMS Orkan 1360.	132308R
Betriebsstunden- und Stromverbrauchszähler , z. B. zur Meldung an den Schadenregulierer/Auftraggeber. Für REMS Orkan u. a.	132132R220
REMS Detect W , dielektrisches Feuchtemessgerät zur zerstörungsfreien Feuchtemessung in Baustoffen, z. B. Beton, Mauerwerk, Gips, Holz. In Tasche.	132115R
REMS Secco , elektrische Luftentfeuchter/Bautrockner, siehe Seite 308.	



Index

A

Abschneiden.....	75
Akku-Axialpresse 13 kN mit automatischem Rücklauf.....	230–231
Akku-Axialpresse 20 kN mit automatischem Rücklauf.....	230–231
Akku-Axialpresse 30 kN.....	228
Akku-Collum RG 22V.....	53
Akku-Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen.....	28–29
Akku-LED-Baustrahler.....	107
Akku-Press 14 V.....	180–181
Akku-Press 14 V ACC.....	182–183
Akku-Press 22 V ACC.....	184–185
Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.....	186–187
Akku-Radialpresse 22 kN mit Zwangsablauf.....	143–147
Akku-Radialpresse 32 kN mit Abschaltssignal.....	180–181
Akku-Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf.....	182–183
Akku-Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf und Pressdruck-Monitoring ..	184–185
Akku-Radialpresse XL 45 kN mit Zwangsablauf.....	186–187
Akku-Rohrabschneider.....	83
Akku-Rohraufweiter 20 kN mit automatischem Rücklauf.....	238–239
Akku-Rohrbieger.....	128–129, 136–137
Akku Rohr-Säbelsäge.....	68–69
Akku-Rohrtrennmaschine.....	86–87
Akku-Rollnutmaschine.....	52–53
Akku-Universal-Säbelsäge.....	62–63
Amigo.....	25
Amigo 2.....	26
Amigo 2 Compact.....	27
Amigo 22V.....	28–29
Amigo E.....	24
Anfasen.....	75
Aquila 3B.....	103
Aquila WB.....	103
Aufweiten.....	235
Aufweitköpfe P.....	241
Aufweitköpfe P-CEF.....	241
Aushalsen.....	235
Außen-/Innen-Rohrentgrater.....	97–99
Axialpressen.....	227
Ax-Press 25 22V ACC.....	230–231
Ax-Press 25 L 22V ACC.....	230–231
Ax-Press 30 22V.....	228
Ax-Press HK / H.....	229

B

Be- und Entlüften.....	307
Biegen.....	123
Biegesegmente und Gleitstücke.....	139
Blitz.....	250
Bohrständer.....	292

C

Calc-Push.....	112
CamScope.....	258–259
CamSys.....	260–261
CamSys 2.....	262–264
Cat 22V VE.....	62–63
Catch S.....	102
Catch W.....	102
Cat VE.....	61
Cento.....	84–85
Cento 22V.....	86–87
CleanH.....	115, 119
CleanM.....	119
Cobra 22/32.....	268–271
Collum.....	51
Collum 22V.....	52–53
Contact 2000.....	249
Curvo.....	132–133
Curvo 22V.....	136–137
Curvo 50.....	134–135
Cut 110 Cu-INOX.....	95
Cut 110 P.....	94
Cu-Vlies.....	248

D

Desinfizieren.....	109
Diamant-Kernbohren.....	283
Diamant-Schlitz- und -Trennen.....	283
Diamant-Schlitz- und -Trennschleifmaschinen.....	302–303
Druckprüfen.....	109
DueCento.....	88–89

E

Eco-Press.....	174
Eignungsbestätigungen.....	223
Einfrieren.....	253
Einhand-Axialpresse / Hand-Axialpresse.....	229
Einhand-Rohraufweiter.....	237

Einhand-Rohrbieger.....	124–125
Einhand-Rohrscheren.....	90–92
Einhand-Rohrscheren mit Ratschenvorschub.....	93
Elektrische Baulüfter.....	310–311
Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine.....	284–287, 290–291
Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine mit Mikro-Impuls-Technik.....	296–297
Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine mit Speed-Regulation.....	288–289
Elektrische Druckprüfpumpe.....	111
Elektrische Entkalkungspumpe.....	112
Elektrische Füll- und Spüleinheit.....	120–121
Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen.....	24–27
Elektrische LED-Baustrahler.....	106
Elektrische Löt-Zange.....	248
Elektrische Radialpresse 32 kN.....	175
Elektrischer Luftentfeuchter/Bautrockner.....	308–309
Elektrische Rohrreinigungsmaschinen.....	268–269
Elektrische Rohr-Säbelsägen.....	64–65
Elektrischer Rohrabschneider.....	82
Elektrischer Rohraufweiter.....	244–245
Elektrischer Rohraushalter.....	243, 245
Elektrischer Rohrbieger.....	132–135
Elektrisches Lötgerät.....	249
Elektrisches Rohr-Einfriergerät.....	255
Elektrisches Rohrreinigungsgesät.....	267
Elektrische Universal-Säbelsäge.....	60–61
Elektrohydraulische Radialpresse 32 kN mit Abschaltssignal.....	176
Elektrohydraulische Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf.....	177
Elektrohydraulische Radialpresse XL 32 kN mit Zwangsablauf.....	178
Elektrohydraulischer Rohraufweiter 34 kN mit automatischem Rücklauf.....	240
Elektromuffen-Schweißgerät.....	274
Elektronisches Kamera-Inspektionssystem.....	260–263
Elektronische Spüleinheit mit Verdichter.....	113–114
Elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit Verdichter.....	116–118
EMSG 160.....	274
Entfeuchten.....	307
Entgraten.....	75
E-Push 2.....	111
Eskimo.....	254
Eva.....	22
Ex-Press 22 V ACC.....	238–239
Ex-Press Cu.....	236
Ex-Press H.....	237
Ex-Press P.....	237

F

Fliesenbohrer.....	300
Frigo 2 F-Zero.....	255
Füllen.....	109

G

Gewindeschneiden.....	21
Gewindeschneidmaschine.....	32–39, 42–43, 46–47
Gewindeschneidstoff.....	49
Gewindetabellen.....	45

H

Haftungsübernahmevereinbarungen.....	224
Hand-Druckprüfpumpe.....	110
Hand-Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen.....	22
Hand-Radialpresse.....	174
Hand-Rohraufweiter.....	236–237
Hand-Rohraushalter.....	242
Hand-Rohrbieger.....	138
Hartlot ISO 17672-CuP 179.....	251
Heizelement-Muffenschweißgeräte.....	275
Heizelement-Stumpfschweißgeräte.....	280
Heizelement-Stumpfschweißmaschine.....	276–279
Herkules.....	105
Hot Dog 2.....	248
Hurrican.....	243
Hurrican H.....	242
Hydro-Swing.....	126–127
Hydro-Swing 22V.....	128–129

I

Innen-Rohrentgrater.....	97
--------------------------	----

J

Jumbo.....	104
Jumbo E.....	104

K

Kamera-Endoskop mit Funktechnik.....	258–259
Ketten-Rohrspannstock.....	103
Klappwerkbänke.....	104
Konservieren.....	109

Index

Krokodil 125/180 SR.....	302–303	Rohrkreissägemaschine.....	72
Kunststoffrohr-Schweißen.....	273	Rohrreinigungsggerät für Hand- und Elektroantrieb.....	266
L		Rohrschere mit Ratschenvorschub.....	93
Lot Cu 3.....	251	Rohrschlitzer.....	80
Löten.....	247	Rohrspannstock.....	103
Lot P6.....	251	Rohrtrenngerät.....	95
Lumen.....	106	Rohrtrennmaschine.....	84–85, 88
Lumen 2800 22 V.....	107	Rohrtrenn- und Rohrfasgerät.....	94
M		Rohr- und Kanalinspektion.....	257
Macho.....	250	Rohr- und Kanalreinigung.....	257
Magnum (bis 2").....	34–35	Rollnuten.....	21
Magnum (bis 3").....	36–37	Rollnutmaschine.....	51, 54–55
Magnum (bis 4").....	38–39	Rollnutvorrichtung.....	50
Magnum RG.....	54–55	R0S P.....	92–93
Maschinenreiniger.....	119	R0S P 26/SW 35 S.....	91
Materialauflagen.....	105	R0S PEX.....	92
Mini-Cobra.....	266	R0S P flex.....	90
Mini-Cobra S.....	267	S	
Mini-Press 14 V ACC.....	143	Säbelsägen.....	58
Mini-Press 22 V ACC.....	144–145	Sägeblätter.....	71
Mini-Press S 22 V ACC.....	146–147	Sägen.....	57
Montieren.....	101	Sanitol.....	49
MSG.....	275	Saug- und Druckreinigungsggerät.....	266
Multi-Push S.....	113–115	Schneidbacken.....	30, 40
Multi-Push SL/SLW.....	116–119	Schneidräder.....	81
N		Schnellwechsel-Schneidköpfe.....	30
Nano.....	82	Schnellwechsel-Schneidköpfe S.....	23
Nano 11 V.....	83	Secco 50/80.....	308–309
Nass- und Trockensaugen.....	283	Sinus.....	138
Nippelfix.....	48	S-Maul-Rohrzangen.....	102
Nippelspanner.....	48	Solar-Push.....	120–121
NoCor.....	115, 119	Spezial.....	49
O		Speziälsägeblätter.....	70
Ölhydraulischer Hand-Rohrbieger.....	126–127	Spülen.....	109
Ölhydraulischer Rohrbieger.....	130–131	SSG.....	280
Orkan 1360/2050.....	310–311	SSM 160KS.....	277
P		SSM 160RS.....	276
Paste Cu 3.....	251	SSM 250KS.....	278
Peroxi Color.....	115, 119	SSM 315RF.....	279
Picus DP.....	296–297	Steckköpfe für Schneideisen / Zwischenringe / Führungsbuchsen.....	31
Picus S1.....	284–285	Strehler-Schneidbacken.....	44
Picus S2/3,5.....	290–291	Strehler-Schneidbacken und Halter.....	44
Picus S3.....	286–287	Swing.....	124–125
Picus SR.....	288–289	T	
Pneumatische Rohr-Säbelsäge.....	66	Tiger 22 V VE.....	68–69
Power-Ex-Press P-CEF ACC.....	240	Tiger pneumatic.....	66
Power-Press.....	176	Tiger /VE/SR.....	64–65
Power-Press ACC.....	177	Tornado.....	32–33
Power-Press SE.....	175	Trennzangen M.....	225
Power-Press XL ACC.....	178	Trennzangen Mini.....	173
Pressköpfe.....	232–233	Trockenbohrkronen.....	300
Pressringe.....	148–172, 188–221	Trocken-Diamant-Kernbohrkronen LS.....	299
Presszangen.....	188–221	Trocken- und Nasssauger.....	304–305
Presszangen Mini.....	148–172	Trocknen.....	307
Pull L / M.....	304–305	Turbo Cu-INOX.....	72
Pull-Push.....	266	Turbo-Gaslötbrenner Propan.....	250
Puma VE.....	60	Turbo K.....	73
Push.....	110	Twist.....	244
Python.....	130–131	Twist/Hurrican.....	245
R		U	
Radialpressen.....	141	Unimat 75.....	42–43
RAG.....	96	Unimat 77.....	46–47
RAS Cu.....	78	Universal-Diamant-Kernbohrkronen.....	294
RAS Cu-INOX.....	76–77	Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS.....	295
RAS P.....	79	Universal-Entgrater.....	97
RAS P/SW 45/L.....	80	Universal-Metallkreissägemaschine mit automatischer Kühlschmier-Einrichtung.....	73
RAS St.....	76	Universalsägeblätter.....	70
RAS W INOX.....	80	V	
REG 3–35.....	97	V-Jet H.....	115, 119
REG 8–35.....	98	V-Jet TW.....	115, 119
REG 10–42.....	98	W	
REG 10–54.....	99	Wasserpumpenzangen.....	102
REG 10–54 E.....	99	Weichlotpaste aus Lotpulver Sn97Cu3 nach ISO 9453:2014 und Flussmittel 3.1.1.C. EN 29454-1:1994.....	251
REG St ¼–2".....	97	Weichlot Sn97Cu3, ISO 9453:2014.....	251
REG Universal.....	97		
Reinigen.....	109		
Reinigungsvlies.....	248		
Rohrabschneider.....	76–80		
Rohrfasgeräten.....	96		
Rohrbearbeitungsstation.....	103		
Rohr-Einfriergerät.....	254		

Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
043054	Z		115, 118, 121	115605	Z	6	115, 119	150026	H		237	151130	Z		242-243, 245
045159	Z		115, 118	115607	Z	6	115, 119	150027	H		237	151140	Z		242-243, 245
047069	Z		118	115608	Z	6	115, 119	150028	H		237	151145	Z		242-243, 245
074021	Z		242	115609	Z		115, 118	150029	H		237	151150	Z		242-243, 245
074041	Z		242	115610	M		118	150033	H		237	151155	Z		242-243, 245
076117	Z		242	115611	M		118	150100	Z		236	151160	Z		242-243, 245
079003	Z		293-295, 298-299	115612	Z		115, 119	150105	Z		236	151165	Z		242-243, 245
079005	Z		293, 298	115621	Z		115, 118	150110	Z		236	151170	Z		242-243, 245
079006	Z		293, 298	115633	Z		115, 118	150120	Z		236	151175	Z		242-243, 245
079010	Z		293, 298	115661	Z		118	150125	Z		236	151200	Z		242-243, 245
079012	Z		293-295, 298-299	115667	Z		118	150130	Z		236	151210	Z		242-243, 245
079013	Z		293, 298	115703	Z		115, 119	150140	Z		236	151230	Z		242-243, 245
079018	Z		293, 298	115747	Z		118	150145	Z		236	151240	Z		242-245
079019	Z		293, 298	115810	M		114	150150	Z		236	151402	Z		242-245
090015	Z		115, 119	115900	M		112	150155	Z		236	151600	Z		243-245
091072	Z		115, 119	116000	H		102	150160	Z		236	151615	Z		274
091073	Z		115, 119	116005	H		102	150165	Z		236	151618	Z		242
110000	Z		48	116010	H		102	150170	Z		236	152106	Z		250
110100	Z		48	116015	H		102	150175	Z		236	152109	Z		250
110200	Z		48	116020	H		102	150180	Z		236	153020	H		125
110300	Z		48	116050	H		102	150185	Z		236	153021	H		125
110400	Z		48	116055	H		102	150190	Z		236	153022	H		125
110500	Z		48	116060	H		102	150195	Z		236	153023	H		125
110600	Z		48	120120	Z		105	150205	Z		236	153025	H		125
110620	Z		48	120125	Z		105	150210	Z		236	153026	H		125
110621	Z		48	120130	Z		105	150220	Z		236	153027	H		125
111000	Z		48	120200	Z		104	150225	Z		236	153028	H		125
111100	Z		48	120240	Z		104	150230	Z		236	153029	H		125
111200	Z		48	120250	Z		103	150235	Z		236	153100	Z		125
111300	Z		48	120270	Z		103	150240	Z		236	153115	Z		125, 127, 129
111400	Z		48	130002	H		254	150245	Z		236	153125	Z		125
111500	Z		48	130207	Z		254	150250	Z		236	153140	Z		125
111620	Z		48	130208	Z		254	150500	Z		236	153155	Z		125, 127, 129
111621	Z		48	130209	Z		254	150510	Z		237	153160	Z		125, 127, 129
111700	Z		48	130383	Z		254	150515	Z		239, 241	153170	Z		125, 127, 129
111800	Z		48	130410	Z		254	150550	H		237	153175	Z		125, 127, 129
111900	Z		48	130415	Z		254	150600	Z		236-237	153180	Z		125, 127, 129
113000	H		76	130430	Z		254	150806	Z		241	153185	Z		125, 127, 129
113100	H		76	130450	Z		254	150807	Z		241	153190	Z		125, 127, 129
113200	H	10	76	130455	Z		254	150808	Z		241	153195	Z		125, 127, 129
113210	V	10	77, 81, 94-95	130460	Z		254	150809	Z		241	153200	Z		125
113213	V	10	77, 81	130465	Z		254	150812	Z		241	153205	Z		125, 127, 129
113220	V	10	81	130470	Z		254	150826	Z		241	153210	Z		125, 127, 129
113225	V	10	78, 81	130475	Z		254	150828	Z		241	153265	Z		125
113240	H	10	76	130480	Z		254	150842	Z		241	153270	Z		125
113241	H	10	76	130485	Z		254	150843	Z		241	153400	Z		129
113300	H	10	77	130490	Z		254	150845	Z		241	153401	Z		129
113320	H	8	78	130495	Z		254	150846	Z		241	153410	E		129
113330	H	8	77	131012	M		255	150849	Z		241	153411	E		129
113340	H	10	78	131104	Z		255	150855	Z		241	153412	E		129
113350	H	10	77	131110	Z		255	150858	Z		241	153413	E		129
113351	H	10	77	131116	Z		255	150868	Z		241	153414	E		129
113360	Z		77-78, 97	131156	Z		255	150873	Z		241	153415	E		129
113370	H		78	131157	Z		255	150882	Z		241	153416	E		129
113380	H		77	131158	Z		255	150883	Z		241	153417	E		129
113400	H		77	131160	Z		255	150885	Z		241	153418	E		129
113401	H		77	132010	M		309	150886	Z		241	153419	E		128
113410	H		78	132011	M		309	150887	Z		241	153455	Z		129
113450	H		80	132100	Z		309	150888	Z		241	153500	Z		127
113461	V		80-81	132104	Z		309	150894	Z		241	153501	Z		127, 129
113480	H		80	132115	Z		309, 311	150897	Z		241	153510	H		127
113481	Z		80	132121	Z		309	150912	Z		241	153520	H		127
113500	H		77	132129	Z		309	150913	Z		241	153521	H		127
113810	H		98	132132	Z		309, 311	150914	Z		241	153522	H		127
113815	Z		98	132300	M		311	150915	Z		241	153523	H		127
113825	H	10	98	132301	M		311	150916	Z		241	153525	H		127
113830	H	10	99	132307	Z		311	150923	Z		241	153526	H		127
113835	H	10	99	132308	Z		311	150926	Z		241	153527	H		127
113840	Z		85, 87	140100	V	4	49	150943	Z		241	153528	H		127
113900	H	10	97	140101	V		49	150944	Z		241	153529	H		127
113910	H	10	97	140103	V		49	150945	Z		241	153531	Z		127, 129
115000	H		110	140105	V	12	49	150946	Z		241	153532	Z		127, 129
115001	H		110	140106	V	15	49	150947	Z		241	153540	Z		127, 129
115045	Z		110-111, 118	140110	V	4	49	150950	Z		241	153570	Z		127
115110	Z		110-111	140113	V		49	150952	Z		241	154000	Z		138
115140	Z		118	140115	V	12	49	150957	Z		241	154001	H		138
115217	Z		121	140116	V	15	49	150958	Z		241	154002	H		138
115220	Z		121	140119	V	15	119	150960	Z		241	154003	H		138
115221	Z		121	140120	V	15	133, 135, 137-138	150961	Z		241	154004	H		138
115311	M		121	150000	H		236	150962	Z		241	154010	H		138
115312	M		121	150005	H		236	150963	Z		241	154160	Z		138
115314	Z		121	150006	H		236	150968	Z		241	156000	E		244
115315	Z		121	150007	H		236	151000	E		243	156002	E		244
115319	Z		121	150008	H		236	151002	E		243	156004	E		244
115323	Z		121	150010	H		236	151003	H		242	156010	E		245
115324	Z		121	150017	H		236	151004	H		242	156012	E		245
115325	Z		121	150018	H		236	151005	H		242	156014	E		245
115326	Z		121	150019	H		236	151010	E		243	156150	Z		244-245
115375	Z		121	150020	H		236	151105	Z		242-243, 245	156200	Z		244-245
115500	M		111	150021	H		237	151110	Z		242-243, 245	156225	Z		244-245
115602	Z		115, 119	150022	H		237	151120	Z		242-243, 245	156250	Z		244-245
115604	Z		115, 119	150025	H		237	151125	Z		242-243, 245	156300	Z		244-245

Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
156350	Z		244-245	174275	Z		271	181085	V		294	250320	E		280
156375	Z		244-245	174282	Z		271	181090	V		294	250341	Z		280
156400	Z		244-245	174291	Z		271	181095	V		294	250342	Z		280
156425	Z		244-245	174293	Z		271	181410	V		295	250343	Z		280
156450	Z		244-245	174295	Z		271	181415	V		295	252026	M		276
156475	Z		244-245	174296	Z		271	181420	V		295	252046	M		277
160010	H		250	174305	Z		271	181425	V		295	252103	Z		276-277
160200	V	10	251	174306	Z		271	181430	V		295	254025	M		278
160210	V	10	251	174310	Z		271	181435	V		295	254103	Z		278
160220	V	10	251	174311	Z		271	181440	V		295	255020	M		279
160300	V	25	248	174340	Z		271	181445	V		295	255103	Z		279
161010	H		250	174341	Z		271	181450	V		295	256020	E		275
163020	E		248	175000	Z		261	181455	V		295	256213	E		275
163350	Z		248	175007	M		261	181457	V		295	256220	E		275
164011	E		249	175008	M		261	181459	V		295	256233	E		275
164050	E		249	175010	M		261	181460	V		295	256240	E		275
164110	Z		249	175011	Z		261	181465	V		295	256242	Z		275
164111	Z		249	175018	Z		261	181470	V		295	256320	E		275
164115	Z		249	175026	Z		261, 264	181475	V		295	256342	Z		275
164250	Z		249	175057	Z		261, 264	181480	V		295	256400	Z		275
170010	H		266	175058	Z		261, 264	181500	V		299	256410	Z		275
170011	Z		270	175103	Z		259	181502	V		299	256420	Z		275
170012	Z		270	175105	Z		259	181504	V		299	256430	Z		275
170022	E		267	175107	Z		259	181506	V		299	256440	Z		275
170023	E		267	175108	Z		259	181508	V		299	256450	Z		275
170200	Z		266, 270	175109	E		259	181510	V		299	256460	Z		275
170201	Z		266-267	175110	E		259	181512	V		299	256470	Z		275
170205	Z		266-267	175113	E		259	181514	V		299	256480	Z		275
170300	H		266	175115	E		259	181516	V		299	256490	Z		275
171150	Z		270	175123	Z		261, 264	181518	V		299	256500	Z		275
171151	Z		270	175210	Z		107	181520	V		299	256510	Z		275
171200	Z		270	175211	Z		107	181522	V		299	256520	Z		275
171201	Z		270	175220	Z		106	181524	V		299	256530	Z		275
171205	Z		270	175221	Z		106	181526	V		299	261001	E		274
171210	Z		270	175222	Z		106	181528	V		299	290000	H		79
171250	Z		271	175230	Z		106-107	181530	V		299	290016	V	10	79, 81
171265	Z		271	175300	Z		264	181532	V		299	290050	H		79
171270	Z		271	175301	M		263	181700	V		300	290100	H		79
171275	Z		271	175302	M		263	181710	V		300	290116	V	10	79, 81
171280	Z		271	175303	M		263	181711	V		300	290200	H		79
171290	Z		271	175304	M		263	181712	V		300	290216	V	10	79, 81
171291	Z		271	175305	Z		261, 264	181713	V		300	290300	H		79
171305	Z		271	175306	Z		261, 264	181714	V		300	290316	V	5	79, 81
171306	Z		271	175307	Z		264	181715	V		300	290400	H		94
171340	Z		271	175308	Z		264	182006	Z		293	290410	H		95
171341	Z		271	175312	Z		264	182010	Z		293, 298	290411	H		95
172000	Z		269	175323	Z		264	182050	Z		293, 298	290412	H		95
172010	M		269	175330	Z		264	183000	Z		289	290420	Z		94
172011	M		269	175339	Z		264	183010	E		289	290421	Z		94
172012	M		269	175343	Z		264	183022	E		289	290422	Z		94
172050	Z		270	180000	Z		285	183023	E		289	290423	Z		94
172051	Z		270	180001	Z		287	183600	Z		292, 298	290424	Z		94
172150	Z		270	180003	Z		297	183603	Z		293, 298	290425	Z		94
172151	Z		270	180010	E		285	183604	Z		293, 298	290426	Z		94
172154	Z		270	180011	E		287	183605	Z		293, 298	290427	Z		94
172200	Z		270	180012	E		291	183606	Z		293, 305	290430	Z		94
172201	Z		270	180015	Z		293-295, 298-299	183607	Z		293, 298	290431	Z		94
172203	Z		270	180016	E		297	183632	Z		289, 292	290432	Z		94
172205	Z		270	180028	E		287	183670	Z		293, 298	290433	Z		94-95
172210	Z		270	180029	E		287	183675	Z		293	290437	Z		94
172250	Z		271	180030	E		291	183700	Z		292, 298	290440	Z		94-95
172265	Z		271	180032	E		285	185000	E		303	290444	Z		94
172270	Z		271	180033	E		297	185001	Z		303	290445	Z		94
172275	Z		271	180034	E		297	185010	E		303	290446	Z		94
172280	Z		271	180035	E		297	185011	E		303	290447	Z		94
172281	Z		271	180052	Z		294-295	185021	V		303	290448	Z		94
172290	Z		271	180053	Z		294-295	185022	V		303	290449	Z		94
172291	Z		271	180054	Z		294-295	185024	Z		303	291000	H		93
172293	Z		271					185026	V		303	291010	H		93
172305	Z		271	180056	Z		294-295	185027	V		303	291023	Z		93
172310	Z		271	180140	Z		293	185054	Z		303	291036	Z		93
172340	Z		271	180145	Z		298	185058	Z		267, 303	291037	Z		93
172341	Z		271	180155	Z		293-295, 298-299	185500	M		305	291101	H		93
172610	Z		271	180160	Z		293, 305	185501	M		305	291111	Z		93
172611	Z		271	180600	Z		285, 287, 289, 297	185503	M		305	291112	Z		93
172612	Z		271	181010	V		294	185504	M		305	291200	H		93
174000	Z		269	181015	V		294	185510	Z		305	291201	Z		93
174010	M		269	181020	V		294	185511	Z		305	291220	H		93
174011	M		269	181025	V		294	185512	Z		305	291221	Z		93
174012	M		269	181030	V		294	185513	Z		305	291240	H	8	92
174050	Z		270	181035	V		294	185514	Z		305	291241	Z		92
174101	Z		270	181040	V		294	185515	Z		305	291242	H	8	91
174150	Z		270	181045	V		294	185527	Z		305	291243	Z		91
174154	Z		270	181050	V		294	250020	E		280	291244	Z		91
174200	Z		270	181055	V		294	250041	Z		280	291250	H		93
174201	Z		270	181057	V		294	250042	Z		280	291251	Z		93
174203	Z		270	181059	V		294	250120	E		280	291270	H		93
174205	Z		270	181060	V		294	250142	Z		280	291271	Z		93
174210	Z		270	181065	V		294	250143	Z		280	291290	H		93
174250	Z		271	181070	V		294	250220	E		280	291400	H	10	90
174265	Z		271	181075	V		294	250242	Z		280	291401	Z		90
174270	Z		271	181080	V		294	250243	Z		280	291410	H	10	90

Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
291411	Z		90	341496	S		40	521070	Z		30	560008	Z		65
291420	H	8	92	341497	S		40	521072	S		30	560010	E		63
291421	Z		92	341498	S		40	521080	Z		30	560011	Z		69
291430	H	8	90	341499	S		40	521082	S		30	560020	E		65
291431	Z		90	341614	V	10	33, 35, 37, 39, 76, 81	521100	Z		30	560022	E		66
292011	Z		96	344100	Z		33, 35, 37, 39, 55	521102	S		30	560023	E		60
292110	H		96	344105	Z		33, 35, 37, 39, 55	521110	Z		30	560026	E		65
292210	H		96	344150	Z		33, 35, 37, 39, 55	521112	S		30	560027	E		65
340100	Z		37, 39	347000	M		33, 35, 37, 39, 50	521120	Z		30	560040	E		61
340110	Z		55	347001	M		50	521122	S		30	560052	E		63
340200	M		33	347005	M		53	521130	Z		30	560053	E		69
340201	M		33	347006	M		51	521132	S		30	561001	V		70
340202	M		33	347007	Z		50	521140	Z		30	561002	V		70
340206	M		33	347008	M		51	521142	S		30	561003	V		70
340207	M		33	347009	M		51	521150	Z		30	561004	V		70
340208	M		33	347010	Z		51	521152	S		30	561005	V		70
340220	M		35	347030	Z		50	521160	Z		30	561006	V		70
340221	M		35	347034	Z		50	521162	S		30	561007	V		70
340222	M		35	347035	Z		50	521170	Z		30	561008	V		70
340226	M		35	347040	Z		50	521172	S		30	561101	V		71
340227	M		35	347046	Z		50	521180	Z		30	561102	V		71
340228	M		35	347047	Z		50	521182	S		30	561103	V		71
340230	M		55	347053	Z		50	521200	Z		30	561104	V		71
340231	M		55	380303	M		37	521202	S		30	561105	V		71
340232	M		55	380304	M		37	521210	Z		30	561106	V		71
341000	Z		33, 35, 37, 39	380305	M		37	521212	S		30	561107	V		71
341401	S		40	380306	M		37	521220	Z		30	561108	V		71
341402	S		40	380307	M		37	521222	S		30	561109	V		71
341403	S		40	380308	M		37	521230	Z		30	561110	V		71
341404	S		40	380309	M		37	521232	S		30	561111	V		71
341406	S		40	380310	M		37	521240	Z		30	561112	V		71
341407	S		40	380311	M		37	521242	S		30	561113	V		71
341408	S		40	380312	M		37	521250	Z		30	561114	V		71
341409	S		40	380313	M		37	521252	S		30	561115	V		71
341411	S		40	380314	M		37	521260	Z		30	561116	V		71
341412	S		40	380426	M		39	521262	S		30	561117	V		71
341413	S		40	380427	M		39	521270	Z		30	561118	V		71
341414	S		40	380428	M		39	521272	S		30	561119	V		71
341416	S		40	380429	M		39	521280	Z		30	561120	V		71
341417	S		40	380430	M		39	521282	S		30	561121	V		71
341418	S		40	380431	M		39	521300	Z		30	561122	V		71
341419	S		40	380441	M		39	521302	S		30	561123	V		71
341426	S		40	380442	M		39	521310	Z		30	561124	V		71
341427	S		40	380443	M		39	521312	S		30	561125	V		71
341428	S		40	380444	M		39	521320	Z		30	561126	V		71
341429	S		40	380445	M		39	521322	S		30	563000	Z		65-66, 69
341430	S		40	380446	M		39	521330	Z		30	563008	Z		65-66
341431	S		40	380447	M		39	521332	S		30	563100	Z		65-66
341432	S		40	380448	M		39	521340	Z		30	563200	Z		65-66
341433	S		40	381000	Z		37, 39	521342	S		30	565051	Z		73
341434	S		40	381050	Z		37	521350	Z		30	566030	Z		29, 63, 69, 137
341435	S		40	381401	S		40	521352	S		30	566051	Z		60-61, 65-66
341436	S		40	381405	S		40	522000	Z		22-27, 29	570100	Z		190, 195-196, 198-199, 202, 205, 208, 213-215, 218, 220-221
341437	S		40	381410	S		40	522025	Z		23	570107	Z		190, 194, 196-198, 201-202, 206, 213-215, 218-220
341438	S		40	381415	S		40	526050	Z		22	570110	Z		190-193, 195-206, 208-216, 218, 220-221
341439	S		40	381430	S		40	526052	Z		23	570112	Z		194, 196, 201, 213-214, 220
341440	S		40	381431	S		40	530000	Z		25	570115	Z		190, 194, 196-198, 200-202, 204, 206-208, 212-215, 218-220
341441	S		40	381432	S		40	530003	Z		24	570117	Z		194, 196, 201, 213-214, 220
341442	S		40	381433	S		40	530004	Z		29, 53	570120	Z		190-193, 195-206, 208-215, 218, 220-221
341443	S		40	381622	V	5	37, 39, 76, 81	530013	E		24	570125	Z		190, 194, 196-198, 200-202, 204, 206-208, 212-215, 218-220
341444	S		40	520003	H		22	530014	E		24	570130	Z		190-193, 195-206, 208-216, 218, 220-221
341445	S		40	520004	H		22	530015	E		29	570132	Z		213-214, 218
341446	S		40	520008	H		22	530016	E		29	570135	Z		190, 194, 196-198, 200-202, 204, 206-208, 212-215, 218-220
341466	S		40	520009	H		22	530020	E		25	570137	Z		213-214, 218
341467	S		40	520010	H		22	530022	E		25	570140	Z		190-193, 195-206, 208-216, 218, 220-221
341468	S		40	520013	H		22	530023	E		25	570145	Z		190, 194, 196-198, 200-202, 204, 206-208, 212-215, 218-220
341469	S		40	520014	H		22	533000	Z		24-25	570150	Z		190-193, 195-206, 208-216, 218, 220-221
341470	S		40	520015	H		22	536000	Z		24-25	570155	Z		190, 194, 196-198, 200-202, 204, 206-208, 212-215, 218-220
341471	S		40	520016	H		22	540000	Z		26	570160	Z		191-192, 195, 198-200, 205, 214-215, 218, 220-221
341472	S		40	520017	H		22	540001	Z		27	570165	Z		190, 194, 196-198, 200-202, 204, 206-208, 212-215, 218-220
341473	S		40	520025	Z		23	540020	E		26				
341474	S		40	520026	Z		23	540022	E		26				
341475	S		40	520056	Z		23	540023	E		27				
341476	S		40	521000	Z		30	540024	E		27				
341477	S		40	521002	S		30	540025	E		27				
341478	S		40	521010	Z		30	541401	Z		31				
341479	S		40	521012	S		30	541404	Z		31				
341480	S		40	521020	Z		30	541406	Z		31				
341481	S		40	521022	S		30	541410	Z		31				
341482	S		40	521026	Z		23	541413	Z		31				
341483	S		40	521030	Z		30	541414	Z		31				
341484	S		40	521032	S		30	541415	Z		31				
341485	S		40	521036	Z		23	541416	Z		31				
341486	S		40	521040	Z		30	543000	Z		26				
341487	S		40	521042	S		30	543010	Z		27, 29				
341488	S		40	521046	Z		23	543100	Z		24-26, 65-66				
341489	S		40	521050	Z		30	546000	Z		26-27				
341490	S		40	521052	S		30	560000	Z		65				
341491	S		40	521056	Z		23	560001	Z		65				
341493	S		40	521060	Z		30	560002	Z		66				
341494	S		40	521062	S		30	560003	Z		60				
341495	S		40	521066	Z		23	560004	Z		61				

Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
570170	Z		191-192, 195, 198-200, 205, 214-215, 218, 220-221	570770	Z		190-196, 198-201, 203-208, 210-211, 216-217	571578	Z		29, 53, 63, 69, 87, 137, 187	572670	Z		210
570175	Z		190, 194, 196-198, 200-202, 204, 206-208, 212-215, 218-220	570775	Z		190-211, 215-221	571581	Z		63, 87, 107, 129, 137, 145, 147, 185, 187, 228, 231, 239	572672	Z		210
570280	Z		175-177	570780	Z		190, 192, 194-210, 216-221	571583	Z		29, 53, 63, 69, 87, 107, 129, 137, 145, 147, 185, 187, 228, 231, 239	572674	Z		210
570290	Z		222	570785	Z		190-211, 216-221	571585	Z		29, 53, 63, 69, 87, 107, 129, 137, 145, 147, 185, 187, 228, 231, 239	572676	Z		210
570295	Z		222, 225	570790	Z		190-197, 199-200, 202-208, 210-211, 214, 216-221	571587	Z		29, 53, 63, 69, 87, 107, 129, 137, 145, 147, 185, 187, 228, 231, 239	572678	Z		210
570300	Z		190, 192-193, 198, 217	570795	Z		191-197, 200, 202-208, 210-211, 214, 216-218, 220-221	571630	Z		218	572680	Z		210
570310	Z		192, 194, 196, 201, 204, 206, 210-211, 216, 218, 220	570845	Z		193-194, 203, 210-211, 220	571635	Z		190, 218-219	572687	Z		196-197, 205, 209, 219
570315	Z		206	570850	Z		191, 193-195, 197-199, 202-204, 207, 210-211, 218, 220	571640	Z		190, 218-219	572689	Z		196-197, 205, 209, 219
570320	Z		190-204, 206-207, 210-211, 215-218, 220-221	570855	Z		193-194, 198-199, 203-204, 207, 210-211	571645	Z		218-219	572691	Z		196-197, 205, 209, 219
570330	Z		204	570860	Z		191, 193-195, 197-199, 202-204, 207, 210-211, 218, 220	571700	Z		194	572693	Z		197, 205, 209, 219
570340	Z		190-194, 196, 199, 201, 204, 206-207, 210-211, 216-217	570870	Z		191, 193-195, 197-199, 202-204, 207, 210-211, 218	571702	Z		194	572695	Z		197, 205, 209, 219
570350	Z		190-204, 206-207, 210-211, 215-218, 220-221	570880	Z		191, 193-195, 197-199, 202-204, 207, 211, 218, 220	571704	Z		194	572697	Z		197, 205, 209, 219
570360	Z		190-194, 199-200, 202, 204, 207, 216-217, 220	570905	Z		218	571706	Z		194	572706	Z		190-193, 195-206, 208-216, 218, 220-221
570370	Z		190-204, 206-207, 210-211, 216-218, 221	570910	Z		194, 198, 210, 218-219, 221	571708	Z		194	572708	Z		190-193, 195-206, 208-216, 218, 220-221
570380	Z		190-194, 196-204, 206-207, 210-211, 216-218, 220-221	570915	Z		194, 198, 210, 218-219, 221	571710	Z		194	572710	Z		220
570390	Z		190, 194, 196, 199, 202, 204, 206-207, 211, 217, 220	570920	Z		210, 218-219	571712	Z		194	572712	Z		220
570400	Z		199	570925	Z		194, 198, 219, 221	571714	Z		194	572714	Z		210
570410	Z		199	570930	Z		213-214, 220	571716	Z		207, 218	572716	Z		210
570420	Z		199	570932	Z		213-214	571717	Z		207, 218	572717	Z		198-199, 214
570430	Z		199	570935	Z		200, 212-214, 220	571718	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572719	Z		222
570440	Z		199	570937	Z		213-214	571719	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572801	Z		222
570450	Z		199	570940	Z		200, 212-214, 220	571720	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572802	Z		222
570452	Z		198, 200, 203, 221	570945	Z		200, 212-214, 220	571722	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572803	Z		222
570455	Z		193-196, 198, 200-201, 203, 205-206, 209-211, 214-216, 219-221	570950	Z		200, 212-214, 220	571724	Z		207, 218	572804	Z		222
570457	Z		195, 198, 203, 209	570955	Z		200, 212-214, 220	571726	Z		207, 218	572805	Z		222
570460	Z		190-211, 214-221	570970	Z		219	571728	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572806	Z		222
570462	Z		195-196, 198, 200-201, 203, 205, 209-210, 214, 218, 221	571003	Z		181	571752	Z		207, 219	572807	Z		222
570465	Z		190-194, 196, 198-211, 214-217, 221	571004	Z		183	571754	Z		207, 219	572808	Z		222
570467	Z		198, 200-201, 203, 209	571013	E		181	571756	Z		207, 219	572809	Z		222
570470	Z		190-211, 214-221	571014	E		183	571758	Z		207, 219	572810	Z		222
570472	Z		203, 209	571019	E		183	571760	Z		207, 219	572811	Z		222
570475	Z		190-211, 214-221	571020	E		181	571762	Z		207, 218	572812	Z		222
570477	Z		203, 209	571136	Z		222	571764	Z		207, 218	572813	Z		222
570480	Z		190-211, 214-221	571137	Z		222	571766	Z		207, 218	572814	Z		222
570482	Z		193, 200, 203, 218	571283	Z		176-177, 181, 183, 185	571767	Z		207, 218	572815	Z		195, 207-208, 218-219
570485	Z		190, 192-196, 198-211, 215-221	571290	Z		181, 183, 185	571770	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572816	Z		195, 207-208, 218-219
570487	Z		192, 194, 202-203, 216	571320	Z		190-193, 208, 210, 216-217	571775	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572817	Z		195, 207-208, 218-219
570495	Z		190-192, 194-196, 198-207, 210, 214, 216, 219-220	571325	Z		190-194, 196-197, 200, 203, 206-210, 216-217	571780	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572818	Z		195, 207-208, 218-219
570610	Z		200	571327	Z		192-194, 196, 203	571785	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572819	Z		195, 200, 205-206, 219
570620	Z		200, 208	571330	Z		190-194, 196-197, 200, 203, 206-210, 216-217	571789	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572820	Z		195, 200, 205-206, 219
570630	Z		200	571335	Z		190-194, 196-197, 200, 206-210, 216-217	571790	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572821	Z		195, 200, 205-206, 219
570650	Z		200, 208	571337	Z		203, 208	571795	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572822	Z		219
570660	Z		208	571340	Z		190, 192-194, 196-197, 200, 206-207, 209, 216-217	571797	Z		207, 219	572823	Z		219
570670	Z		200, 208	571342	Z		203, 208	571855	Z		216	572824	Z		219
570680	Z		200, 208	571360	Z		206	571856	Z		225	572828	Z		192, 194-195, 200, 205-208, 210, 217-218, 220
570685	Z		218	571370	Z		206	571865	Z		225	572829	Z		194, 201, 203, 206-207, 209-210, 216, 218
570690	Z		208	571380	Z		206	571866	Z		173, 225	572830	Z		193, 198
570695	Z		193, 200	571432	Z		196	571870	Z		225	572836	Z		210
570717	Z		191, 193-194, 197-199, 202, 204, 207, 210-211, 218, 221	571434	Z		196	571871	Z		225	572837	Z		191-196, 199-200, 202-203, 205-208, 210-211, 216-218, 220-221
570720	Z		194, 198, 204, 207, 210	571436	Z		196	571877	Z		225	572839	Z		197, 209
570727	Z		191, 193-194, 197-199, 202, 204, 207, 210-211, 218, 221	571438	Z		196	571885	Z		225	572840	Z		197, 209
570730	Z		191, 193-194, 197-199, 202, 204, 207, 210-211, 218, 221	571450	Z		192, 220-221	571886	Z		173, 225	572841	Z		197, 209
570735	Z		191, 194, 197-199, 202, 204, 207, 210-211, 221	571455	Z		192, 220-221	571887	Z		225	572844	Z		207, 218
570742	Z		193, 198, 202-204, 211	571460	Z		192, 220-221	571889	Z		225	572845	Z		207, 218
570747	Z		193, 198, 202-204, 211	571465	Z		192, 220-221	571890	Z		225	572846	Z		218
570750	Z		190-193, 197, 201-202, 204-205, 207, 211, 216-218	571470	Z		192, 220-221	571891	Z		173, 225	572850	Z		196, 204, 207-208, 212-214, 218-219
570760	Z		194-196, 198, 201, 205-207, 210-211, 219-220	571475	Z		192, 220-221	571895	Z		225	572851	Z		196, 204, 207-208, 212-214, 218-219
570765	Z		190-211, 215-221	571477	Z		192, 221	571896	Z		173, 225	573008	Z		228
				571545	Z		143	571900	Z		200, 209, 221	573018	E		228
				571555	Z		143, 181, 183	571904	Z		200, 209, 221	573020	Z		231
				571560	Z		83, 143, 181, 183	571932	Z		196	573021	Z		231
				571565	Z		143, 181, 183	571934	Z		196	573022	E		231
				571567	Z		129, 145, 147, 185, 228, 231, 239	571980	Z		203	573023	E		231
				571570	Z		107, 129, 145, 147, 185, 228, 231, 239	571989	Z		175	573100	Z		228
				571571	Z		107, 129, 145, 147, 185, 228, 231, 239	572101	Z		175	573102	Z		

Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
573282	Z		228	574534	Z		153-154, 158, 171, 194, 196, 201, 220	578348	Z		152-154, 156-159, 161-162, 164-165, 168-172	578494	Z		150-155, 158, 162-163, 165, 168-169
573320	Z		233	574536	Z		167, 170, 213-214, 218	578350	Z		154, 156, 159, 164	578496	Z		150-155, 158, 162-163, 165, 168-169
573325	Z		233	574538	Z		167, 170, 213-214, 218	578352	Z		150-166, 168-172	578498	Z		150, 152-155, 158, 162-163, 168-169
573330	Z		233	574540	Z		155, 164, 197, 209	578354	Z		154, 156-159, 161, 164, 168, 170, 172	578510	Z		166-167, 172
573335	Z		233	574542	Z		155, 164, 197, 209	578356	Z		150, 152-154, 156-165, 168-169, 172	578512	Z		167
573360	Z		233	574544	Z		155, 164, 197, 209	578358	Z		150-166, 168-172	578514	Z		157, 166-167, 172
573364	Z		233	574550	Z		151-153, 155-157, 159-160, 162, 164-166, 170, 172, 191, 193-194, 197-199, 202, 204, 207, 210-211, 218, 221	578360	Z		150-151, 153-162, 165, 168-169, 171	578516	Z		167
573367	Z		233	574552	Z		151-153, 155-157, 159-160, 162, 164-166, 170, 172, 191, 193-194, 197-199, 202, 204, 207, 210-211, 218, 221	578362	Z		150-166, 168-172	578518	Z		157, 166-167, 172
573370	Z		233	574554	Z		151-153, 155-157, 159-160, 162, 164-166, 170, 172, 191, 193-194, 197-199, 202, 204, 207, 210-211, 218, 221	578364	Z		150-166, 168-172	578520	Z		157, 166-167, 172
573400	Z		233	574556	Z		151, 153, 155-157, 159-160, 162, 164-166, 172, 191, 194, 197-199, 202, 204, 207, 210-211, 218, 221	578368	Z		151-153, 159, 169	578522	Z		157, 166-167, 172
573402	Z		233	574558	Z		150-154, 156-166, 168-172, 190-194, 196-211, 216-221	578370	Z		158, 164, 172	578524	Z		161
573404	Z		233	574560	Z		150-154, 156-166, 168-172, 190-194, 196-211, 216-221	578372	Z		152, 154, 156, 158, 161-162, 164-165, 171	578526	Z		161
573406	Z		233	574562	Z		150-154, 156-166, 168-172, 190-194, 196-211, 216-219, 221	578374	Z		150-166, 168-172	578528	Z		161
573430	Z		228	574564	Z		150-154, 156-166, 168-172, 190-194, 196-211, 216-221	578376	Z		150, 152-158, 160-165, 168-169	578530	Z		161
573432	Z		228	575010	Z		239	578378	Z		150-166, 168-172	578532	Z		151, 171-172
573434	Z		228	575017	E		240	578380	Z		150-165, 168-172	578534	Z		151, 171-172
573436	Z		228	575020	E		239	578382	Z		150-166, 168-172	578536	Z		151, 171-172
573438	Z		228	575021	E		239	578386	Z		150-152, 154-155, 157-165, 168-172	578540	Z		151, 171-172
573616	Z		233	575022	E		239	578390	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172	578542	Z		170
573624	Z		233	575100	Z		240	578392	Z		150-152, 155, 158-162, 165-166, 168-170	578544	Z		150, 170
573628	Z		233	575252	Z		239	578394	Z		162	578546	Z		170
573630	Z		233	575253	Z		239	578396	Z		150-152, 156, 169	578548	Z		172
573632	Z		233	575256	Z		239	578398	Z		152-154, 158, 160, 162, 164-165, 169-171	578550	Z		170
573634	Z		233	575278	Z		240	578400	Z		150-160, 162, 164-166, 168-172	578552	Z		150, 170
573636	Z		233	576000	Z		185	578402	Z		160	578554	Z		150, 170
573638	Z		233	576010	E		185	578404	Z		150, 152-154, 157-158, 160, 162, 164-165, 169	578556	Z		152, 154, 157, 161-162, 170
573640	Z		233	576011	E		185	578406	Z		150-160, 162, 164-166, 168-172	578558	Z		152, 154, 157, 161-162, 170
573642	Z		233	577000	Z		177	578408	Z		150-153, 157-160, 162, 168-169, 171	578560	Z		152, 154, 157, 161-162, 170
573644	Z		233	577001	Z		176	578410	Z		150-160, 162, 164-166, 168-170, 172	578562	Z		152, 154, 157, 161-162, 170
573646	Z		233	577010	E		177	578412	Z		150-160, 162, 164-166, 168-172	578564	Z		158, 164
573647	Z		232	577011	E		176	578418	Z		157	578566	Z		170-171
573648	Z		232	577012	E		176	578420	Z		157, 163	578568	Z		170-171
573649	Z		232	577013	E		177	578422	Z		157	578570	Z		170-171
573652	Z		233	578001	Z		143	578426	Z		157, 163	578572	Z		158, 164
574000	H		174	578002	Z		145	578430	Z		157, 163	578574	Z		170-171
574300	H		229	578003	Z		147	578432	Z		157, 163	578576	Z		170-171
574302	H		229	578010	E		145	578434	Z		165	578578	Z		170-171
574352	Z		229	578012	E		143	578436	Z		165	578580	Z		170
574430	Z		174	578013	E		143	578438	Z		165	578582	Z		159, 164
574436	Z		82-83, 174	578014	E		145	578440	Z		165	578584	Z		159, 164
574437	Z		229	578015	E		147	578442	Z		165	578586	Z		159, 164
574500	Z		222	578016	E		147	578444	Z		156-157	578588	Z		155, 159, 163-164, 169
574502	Z		150, 153-156, 158, 161, 166-168, 170-172, 190, 194, 196-198, 201-202, 206, 213-215, 218-220	578290	Z		143, 145, 147, 231, 239	578446	Z		156-157	578590	Z		155, 159, 163-164, 169
574504	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172, 190, 194, 196-198, 200-202, 204, 206-208, 212-215, 218-220	578295	Z		172-173	578448	Z		156-157	578592	Z		155, 159, 163-164, 169
574506	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172, 190, 194, 196-198, 200-202, 204, 206-208, 212-215, 218-220	578299	Z		143, 145, 147	578450	Z		156	578594	Z		155, 159, 163-164, 169
574508	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172, 190, 194, 196-198, 200-202, 204, 206-208, 212-215, 218-220	578310	Z		150, 154-156, 159, 161, 163, 166-168, 170-172	578452	Z		156	578596	Z		155, 159, 163-164, 169
574510	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172, 190, 194, 196-198, 200-202, 204, 206-208, 212-215, 218-220	578312	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172	578454	Z		165	578598	Z		155, 159, 163-164, 169
574512	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172, 190, 194, 196-198, 200-202, 204, 206-208, 212-215, 218-220	578314	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172	578456	Z		151-157, 159-160, 162, 164-166, 170, 172	578600	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172
574516	Z		172, 222	578316	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172	578458	Z		153, 156, 160, 162, 164	578602	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172
574520	Z		150, 154-156, 159, 161, 163, 166-168, 170-172, 190, 195-196, 198-199, 202, 205, 208, 213-215, 218, 220-221	578318	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172	578460	Z		151-157, 159-160, 162, 164-166, 170, 172	578604	Z		152, 154, 157, 161-162, 170
574522	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172, 190-193, 195-206, 208-216, 218, 220-221	578324	Z		150, 153-156, 158, 161, 166-168, 170-172	578462	Z		151-153, 155-157, 159-160, 162, 164-166, 170, 172	578606	Z		152, 154, 157, 161-162, 170
574524	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172, 190-193, 195-206, 208-215, 218, 220-221	578326	Z		153-154, 158, 167, 171	578464	Z		151, 153, 155-157, 159-160, 162, 164-166, 172	578608	Z		150
574526	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172, 190-193, 195-206, 208-216, 218, 220-221	578328	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172	578466	Z		152-153, 160, 164-165, 171	578610	Z		150
574528	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172, 190-193, 195-206, 208-216, 218, 220-221	578330	Z		153-154, 158, 167, 171	578468	Z		150-157, 159-160, 162, 164-166, 170-171	578612	Z		150, 152
574530	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172, 190-193, 195-206, 208-216, 218, 220-221	578332	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172	578470	Z		152-153, 156-157, 160, 162, 164-165	578614	Z		150
574532	Z		153-154, 158, 171, 194, 196, 201, 220	578334	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172	578472	Z		150-157, 159-160, 162, 164-166, 170-171	578616	Z		169
				578336	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172	578474	Z		150-157, 159-160, 162, 164-166, 170	578618	Z		169
				578338	Z		167, 170	578476	Z		150-157, 159-160, 162, 165-166, 170-171	578620	Z		173
				578340	Z		167, 170	578478	Z		156, 159-160, 165	578622	Z		173
				578342	Z		156-159, 164	578480	Z		170	578624	Z		150-165, 168-172
				578344	Z		152, 157, 159, 170	578482	Z		153, 156, 164, 170, 172	578626	Z		154-155, 161, 164, 170

Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
579014	E		187	581440	Z		139	751518	S		44	771000	Z		47
579100	Z		195, 202, 208, 212-215, 220	581450	Z		139	751519	S		44	771110	S		47
579101	Z		190-193, 195-206, 208-215, 218-221	581460	Z		139	751520	S		44	771120	S		47
579104	Z		196	581470	Z		139	751521	S		44	771130	S		47
579105	Z		196	581480	Z		139	751522	S		44	771136	S		47
579106	Z		196	581490	Z		139	751523	S		44	771140	S		47
579107	Z		197-199, 213-214	581500	Z		139	751524	S		44	771160	S		47
579108	Z		195, 202, 205, 208, 213-215, 219-220	581510	Z		139	751525	S		44	771170	S		47
579109	Z		208, 215, 220	581520	Z		139	751526	S		44	771180	S		47
579110	Z		190-193, 195-206, 208-212, 214, 218-221	581530	Z		139	751527	S		44	771186	S		47
579111	Z		190-193, 195-206, 208-212, 214, 218-221	581540	Z		139	751528	S		44	771190	S		47
579120	Z		178, 222	582036	Z		133, 135, 137-138	751544	S		44	771210	S		47
579123	Z		187, 222	582110	Z		135	751545	S		44, 47	771220	S		47
579240	Z		178	582120	Z		135	751546	S		44, 47	771230	S		47
579601	Z		178, 187	586000	Z		133	751547	S		44, 47	771240	S		47
579603	Z		222	586012	Z		135	751548	S		44	771246	S		47
580000	Z		133, 138	586100	Z		133, 137	751549	S		44	771260	S		47
580004	Z		137	586150	Z		133, 137	751550	S		44, 47	771270	S		47
580010	E		133	590000	Z		131	751551	S		44, 47	771280	S		47
580014	E		137	590020	E		131	751552	S		44, 47	773060	Z		47
580020	E		133	590021	E		131	751557	S		44	844010	E		82
580021	E		133	590022	E		131	751558	S		44	844011	E		83
580022	E		133	590051	Z		131	751559	S		44	844045	Z		82-83
580023	E		133	590052	Z		131	751560	S		44	844050	Z		82-83
580024	E		133	590053	Z		131	751561	S		44	844051	Z		82-83
580025	E		133	590054	Z		131	751562	S		44	844510	Z		83
580026	E		133	590055	Z		131	751563	S		44	845001	M		85
580027	E		133	590056	Z		131	751564	S		44	845002	M		87
580028	E		133	590057	Z		131	751565	S		44	845003	M		85
580029	E		133	590058	Z		131	751566	S		44	845004	M		89
580030	E		133	590059	Z		131	751567	S		44	845050	Z		85, 87, 89
580031	E		133	590060	Z		131	751568	S		44	845051	Z		85, 87, 89
580033	E		133	590061	Z		131	751569	S		44	845052	Z		85, 87, 89
580034	E		133	590062	Z		131	751570	S		44	845053	Z		85, 87, 89
580035	E		133	590111	Z		131	751571	S		44	845054	Z		85
580036	E		133	590150	Z		131	753240	Z		43	845055	Z		85, 87, 89
580037	E		133	590153	Z		131	759250	S		44	845057	Z		89
580038	E		133	590160	Z		131, 135	759251	S		44	845060	Z		89
580039	E		133	731200	Z		31	759252	S		44	845110	Z		85, 87
580040	E		133	731205	Z		31	759253	S		44	845118	Z		85, 87
580041	E		137	731210	Z		31	759254	S		44	845131	Z		85
580042	E		137	731220	Z		31	759255	S		44	845218	Z		85, 87
580043	E		137	731230	Z		31	759256	S		44	845220	Z		85, 87, 89
580044	E		137	731240	Z		31	759257	S		44	845230	Z		89
580045	E		137	731250	Z		31	759258	S		44	845530	Z		85, 87
580046	E		137	731301	Z		31	759259	S		44	849006	M		72
580047	E		137	731302	Z		31	759260	S		44	849007	M		73
580048	E		137	731303	Z		31	759261	S		44	849310	Z		51, 53, 72-73, 85, 87
580049	E		137	731304	Z		31	759262	S		44	849315	Z		51, 53, 72-73, 85, 87
580050	E		137	731305	Z		31	759263	S		44	849700	Z		73
580051	E		137	731306	Z		31	759264	S		44	849703	Z		72-73
580052	E		137	731307	Z		31	759265	S		44	849706	Z		72-73
580053	E		137	731308	Z		31	759270	S		44				
580054	E		137	731309	Z		31	759271	S		44				
580055	E		137	731310	Z		31	759272	S		44				
580056	E		137	731311	Z		31	759273	S		44				
580057	E		137	731312	Z		31	759274	S		44				
580058	E		137	731320	Z		31	759275	S		44				
580059	E		137	731321	Z		31	759276	S		44				
580060	E		137	731322	Z		31	759277	S		44				
580061	E		137	731323	Z		31	759278	S		44				
580062	E		137	731324	Z		31	759279	S		44				
580063	E		137	731325	Z		31	759280	S		44				
580064	E		137	731326	Z		31	759281	S		44				
580065	E		137	731700	Z		24-27, 29, 97	759282	S		44				
580066	E		137	750003	U		43	759330	S		44				
580067	E		137	750004	U		43	759360	S		44				
580068	E		137	751000	Z		43	759361	S		44				
580069	E		137	751040	Z		43, 47	759362	S		44				
580100	Z		135	751050	Z		43, 47	759363	S		44				
580110	E		135	751060	Z		43, 47	759364	S		44				
581070	Z		139	751070	Z		43, 47	759365	S		44				
581080	Z		139	751080	Z		43	759366	S		44				
581110	Z		139	751090	Z		43	759367	S		44				
581130	Z		139	751096	Z		43	759368	S		44				
581150	Z		139	751097	Z		43	759370	S		44				
581180	Z		139	751098	Z		43	759371	S		44				
581200	Z		139	751100	Z		43	759372	S		44				
581210	Z		139	751102	Z		43	759373	S		44				
581220	Z		139	751501	S		44	759374	S		44				
581230	Z		139	751502	S		44, 47	759375	S		44				
581240	Z		139	751503	S		44, 47	759376	S		44				
581260	Z		139	751504	S		44	759377	S		44				
581270	Z		139	751505	S		44	759378	S		44				
581280	Z		139	751506	S		44, 47	759379	S		44				
581310	Z		139	751507	S		44, 47	759380	S		44				
581320	Z		139	751508	S		44	759381	S		44				
581330	Z		139	751509	S		44	759382	S		44				
581350	Z		139	751510	S		44	759383	S		44				
581370	Z		139	751511	S		44	759384	S		44				
581380	Z		139	751516	S		44	770003	U		47				
581390	Z		139	751517	S		44	770004	U		47				

REMS

www.rems.de

Konzernzentrale



Deutschland: REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Deutschland
Stuttgarter Straße 83 · 71332 Waiblingen · Deutschland
Telefon +49 7151 17 07-0 · Telefax +49 7151 17 07-110
info@rems.de

Niederlassungen



Dänemark: REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · 4600 Køge · Dänemark
Telefon +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78
DNK@rems.de



Frankreich: REMS SARL
2, Rue du Stade · 67250 Hoffen · Frankreich
Telefon +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43
FRA@rems.de



Großbritannien: REMS (U.K.) LIMITED
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.
Telefon +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de



Italien: REMS S.R.L.
Via Sirtori, 13/D · 20017 Passirana di Rho (Milano) · Italien
Telefon +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de



Polen: REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · 62-070 Dopiewo · Polen
Telefon +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05
POL@rems.de



Spanien: REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · 28918 Leganés (Madrid) · Spanien
Telefon +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155
ESP@rems.de



Tschechien: REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · Tschechische Republik
Telefon +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883
CZE@rems.de

Verkauf nur durch den Fachhandel

